

1. Описание системы -----	2.1
2. Номенклатура профилей -----	3.1
3. Номенклатура комплектующих	
- уплотнители -----	4.1
- крепежные изделия -----	4.2
- пластмассовые изделия -----	4.4
- металлические изделия -----	4.8
4. Варианты остекления -----	5.1
5. Схема отвода влаги и вентиляции --	6.1
6. Основные узлы и сечения -----	7.1
7. Узлы примыкания и крепления -----	8.1
9. Обработка и сборка конструкций -----	9.1



## 1. Краткое описание системы

Система алюминиевых профилей **Алрокс-500** предназначена для изготовления вертикальных и наклонных светопрозрачных ограждающих конструкций, а именно - фасадов, входных групп, как с "терморазъемом", так и без "терморазъема". Система позволяет осуществлять монтаж как навесных конструкций, с применением типового монтажного узла, так и конструкций в проем - начиная от остекления небольших проемов и заканчивая панорамным остеклением. В фасадные конструкции могут быть встроены двери и створки различных систем. Имеется возможность осуществлять повороты с применением одной стойки до 90°, а также практически любой узел поворота с применением двух стоек.

Возможно изготовление 2-х типов фасада:

- стоечно-ригельный, т.е. профиль ригеля стыкуется со профилем стойки "внахлест", с обработкой выступа на торце ригеля;
- ригель-ригельный, т.е. профиль стойки стыкуется с профилем ригеля "встык", без дополнительной обработки торца ригеля.

В качестве заполнения может использоваться стекло толщиной 5, 6 или 8 мм, стеклопакеты (непрозрачное заполнение, сэндвич-панель) толщиной 12-60 мм.

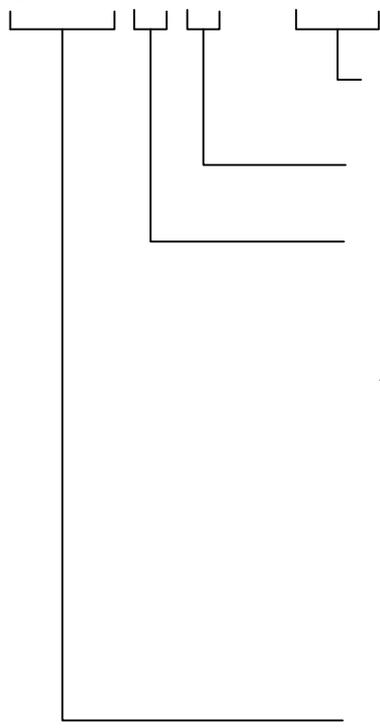
Характеристика применяемых в системе материалов:

1. Алюминиевые профили изготовлены из сплава АД31 с состоянием поставки Т1 в соответствии с ГОСТ 22233-2018 и имеют защитно-декоративное покрытие из порошково-полимерных материалов. Толщина покрытия - не менее 60мкм.
2. Уплотнители изготовлены из материала на основе ТЭП в соответствии с ГОСТ 30778-2001.
3. Крепежные детали имеют гальваническое цинковое покрытие (толщина покрытия - не менее 9мкм.) или могут быть изготовлены из нержавеющей стали класса А2.

Разработчик оставляет за собой право вносить изменения в содержание каталога без какого-либо предупреждения. Актуальная версия каталога хранится на сайте .....

Система маркировки алюминиевых профилей:

500.\*.\*.\*.\*



Порядковый номер типоразмера

Подтип профиля

Тип профиля

1 - стойка (110 - накладная, 120 - угловая)

2 - ригель (210 - накладной, 220 - 2-го уровня, 230 - фальш-ригель)

5 - элементы прижима (510 - крышка стойки, 520 - крышка ригеля, 530 - прижим)

6 - закладная (610 - закладная стойки, 620 - закладная ригеля, 630 - опоры под заполнение)

7 - доп. элементы (700 - переходники, 730 - шарнирный адаптер, 740 - угловые адаптеры)

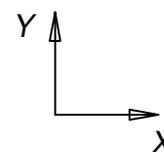
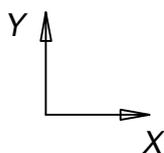
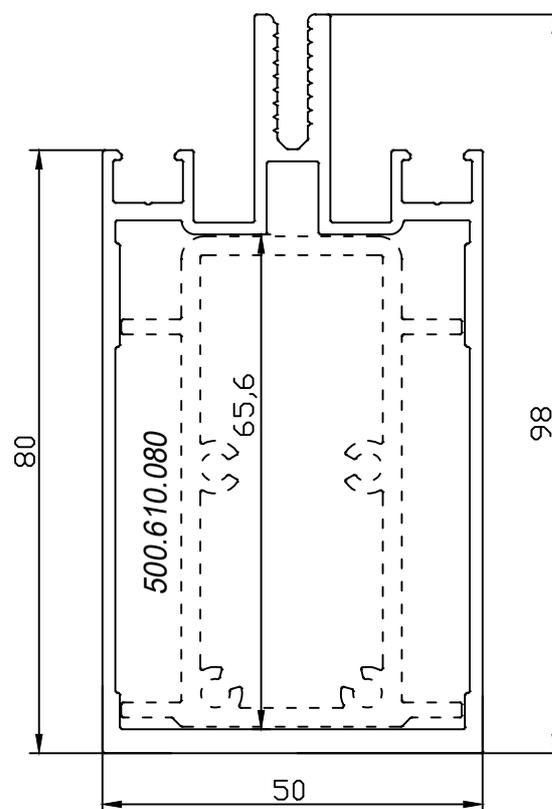
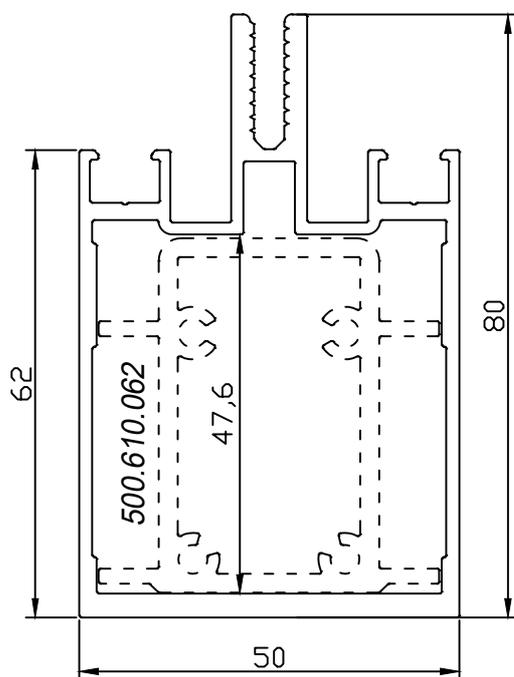
Серия

Стойка 62мм

Стойка 80мм

500.100.062

500.100.080



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,715	374
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
44,274	10,150
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
18,608	7,443

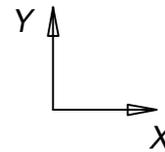
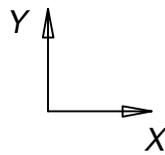
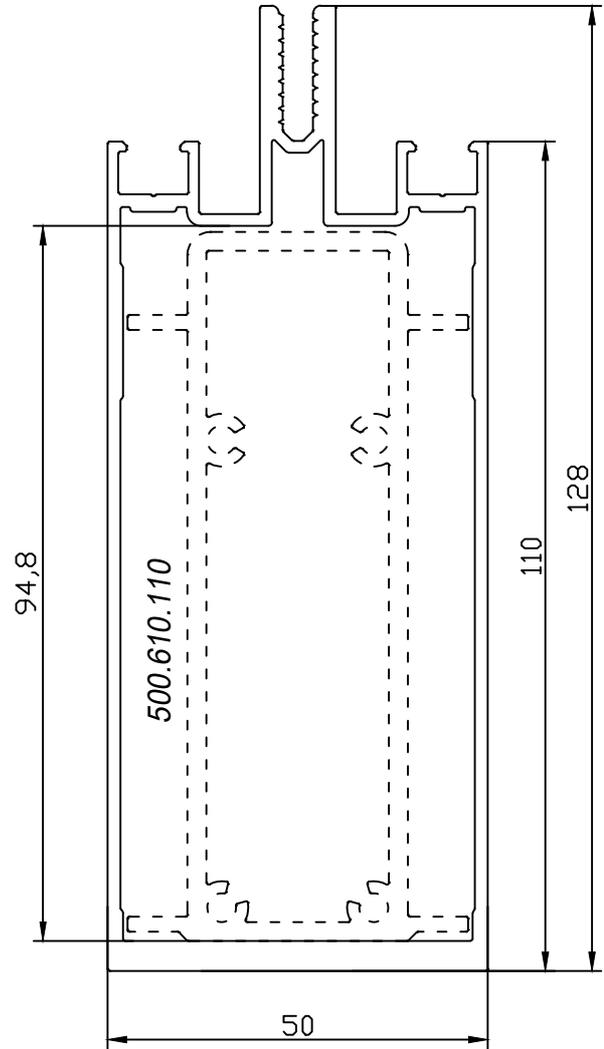
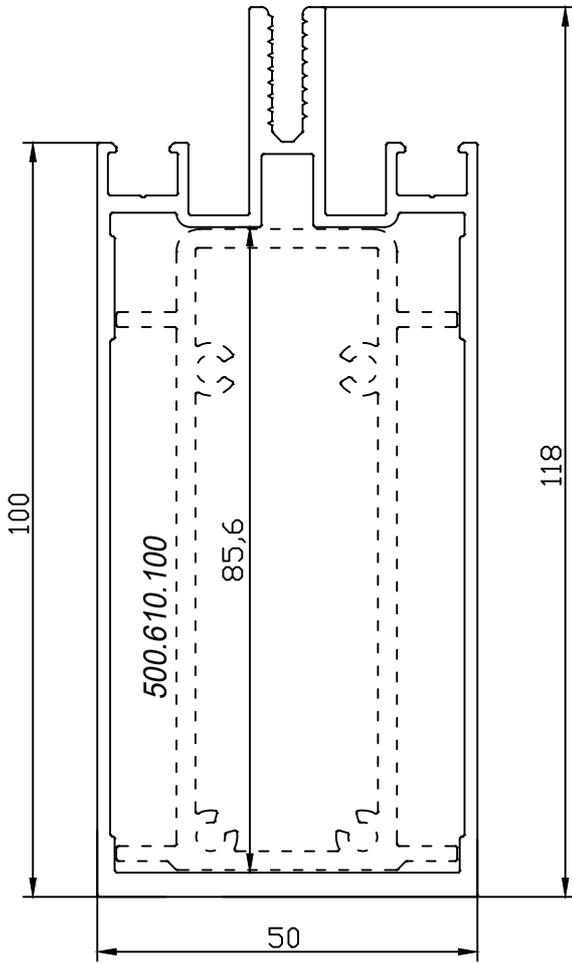
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,881	410
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
76,903	14,892
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
22,180	8,872

Стойка 100мм

Стойка 110мм

500.100.100

500.100.110

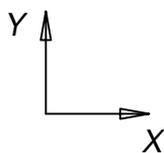
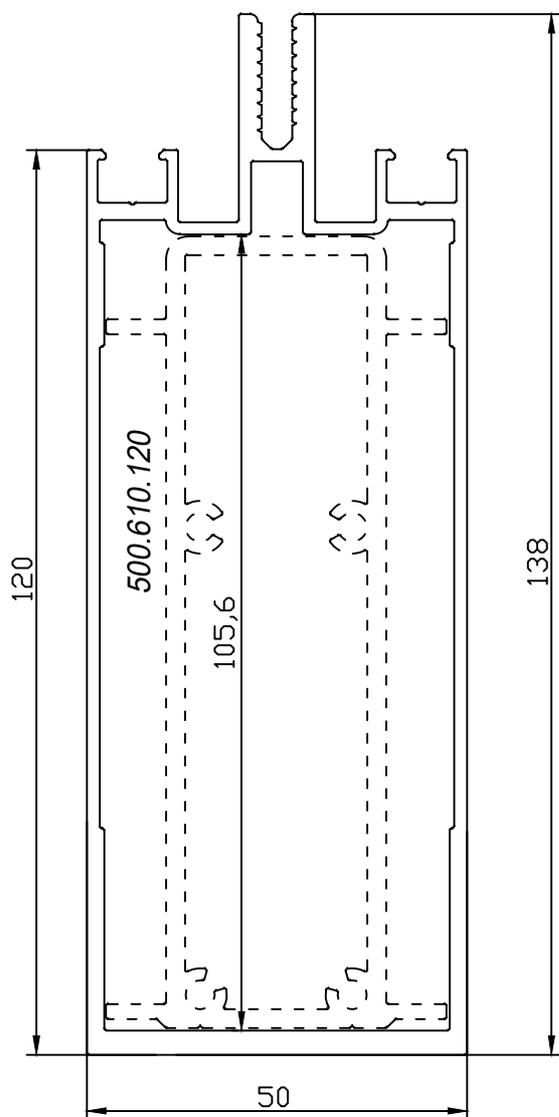


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,065	450
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
126,256	20,789
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
26,147	10,459

Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,229	470
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
165,716	24,256
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,496	11,398

Стойка 120мм

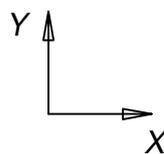
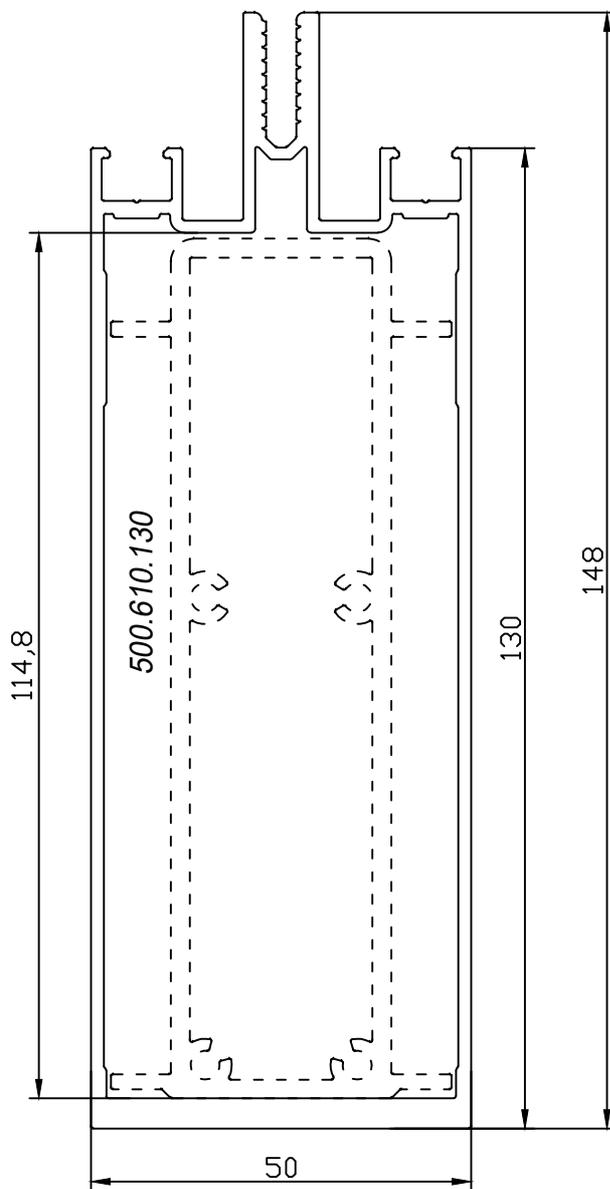
500.100.120



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,321	490
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
196,998	27,556
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
31,512	12,605

Стойка 130мм

500.100.130



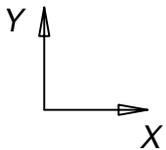
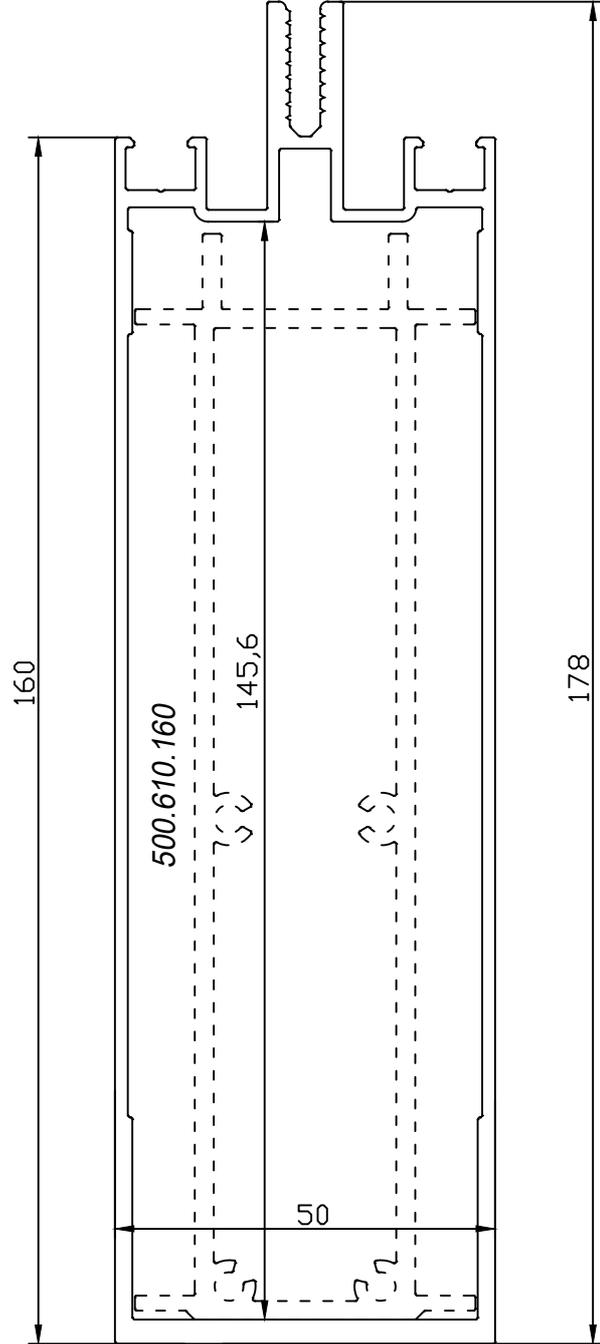
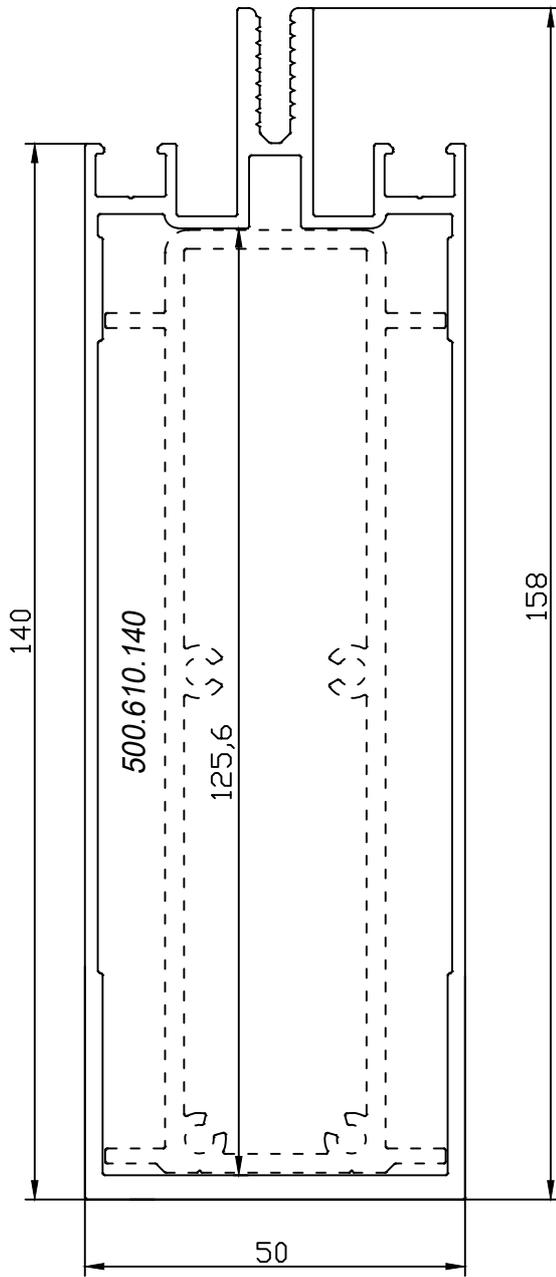
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,414	510
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
241,890	31,059
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
32,464	12,986

Стойка 140мм

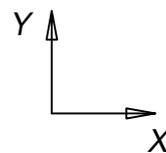
Стойка 160мм

500.100.140

500.100.160



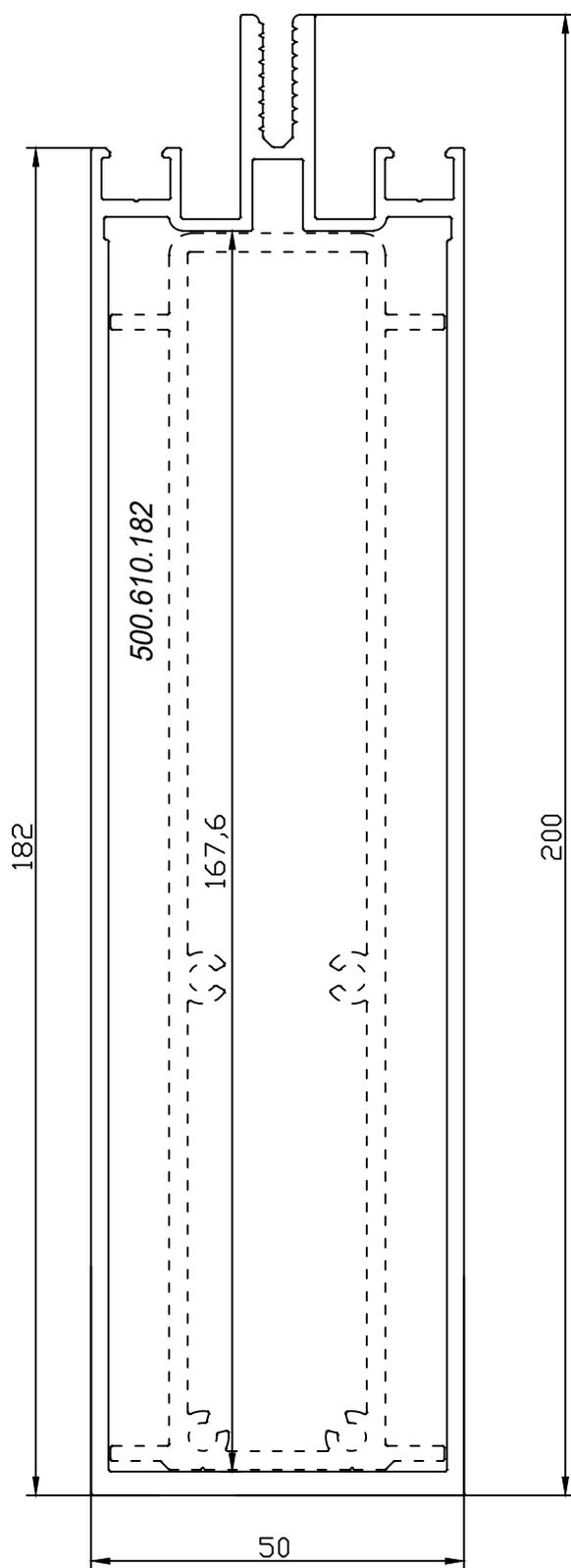
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,505	530
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
280,985	34,672
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
35,479	14,192



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,689	570
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
383,427	42,298
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
39,447	15,779

Стойка 182мм

500.100.182



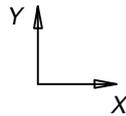
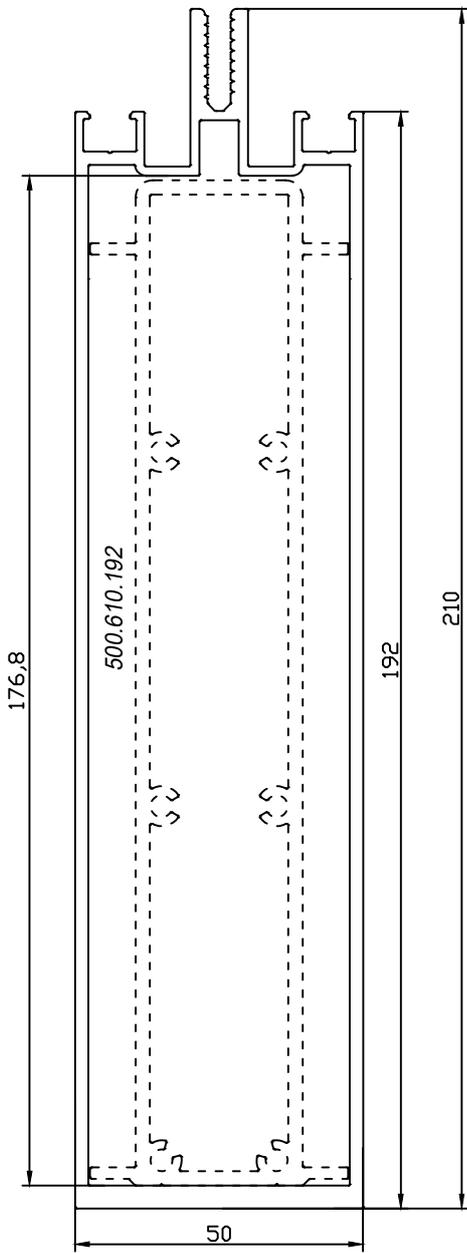
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
3,301	614
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
539,454	52,893
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
51,803	20,721

Стойка 192мм

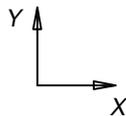
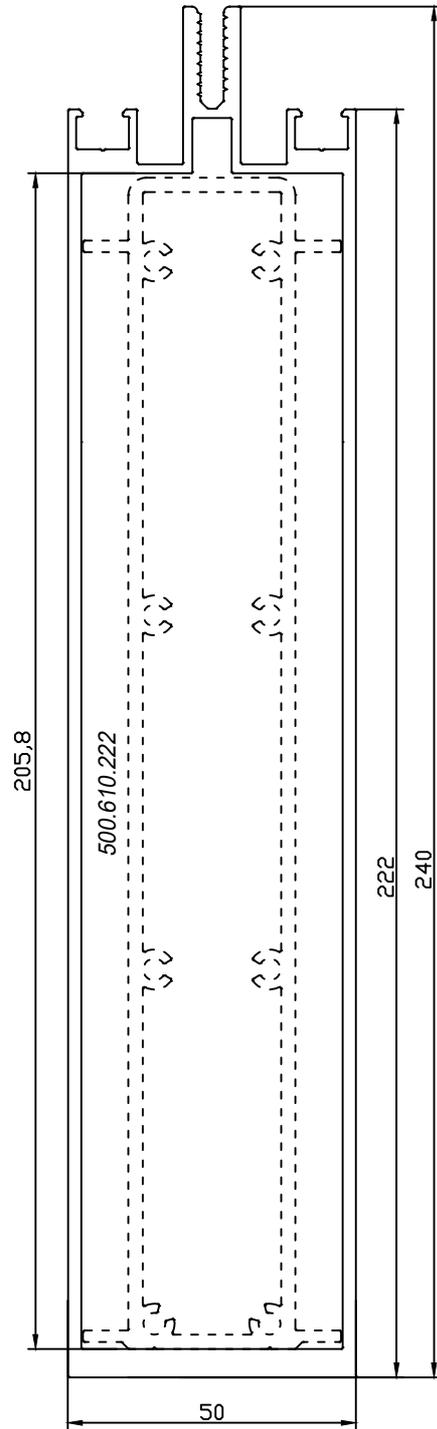
Стойка 222мм

500.100.192

500.100.222



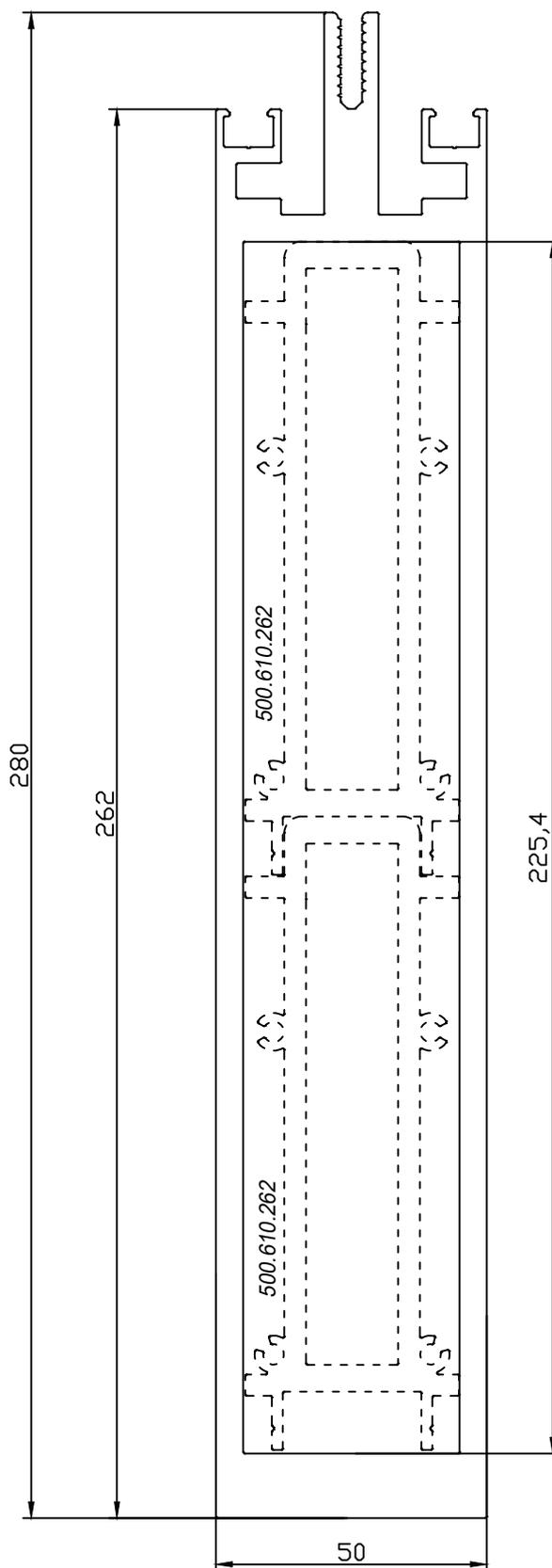
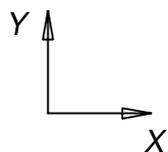
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
3,556	634
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
655,058	60,058
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
55,620	22,248



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
4,141	694	65,372	26,149
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$		
1016,85	81,147		

Стойка 262мм

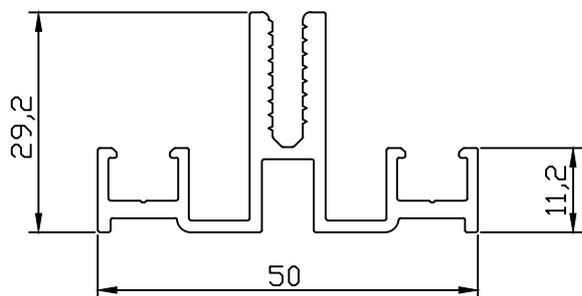
500.100.262



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
9,876	846
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
3034,926	205,618
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
142,321	56,928

Стойка накладная

500.110.01



Масса,  
кг./п.м.

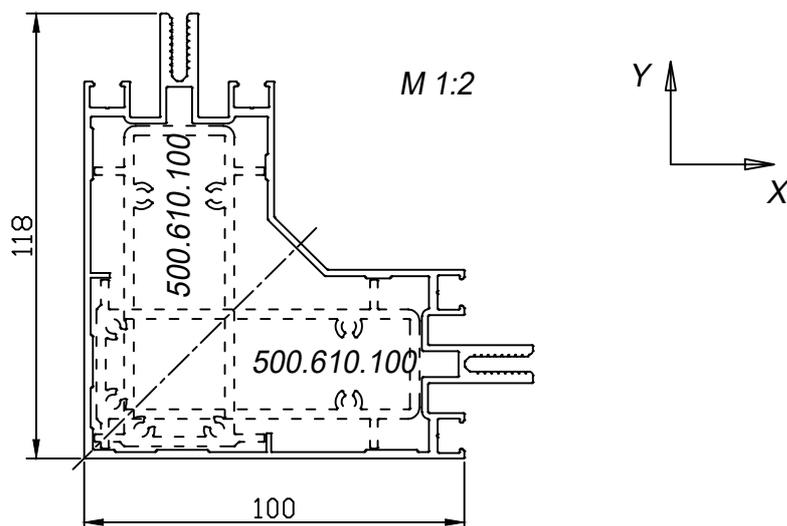
Периметр  
нар., мм.

0,782

297

Стойка угловая

500.120.01



Масса,  
кг./п.м.

Периметр  
нар., мм.

2,867

692

$J_x, \text{см}^4$

$W_x, \text{см}^3$

152,262

22,048

$J_y, \text{см}^4$

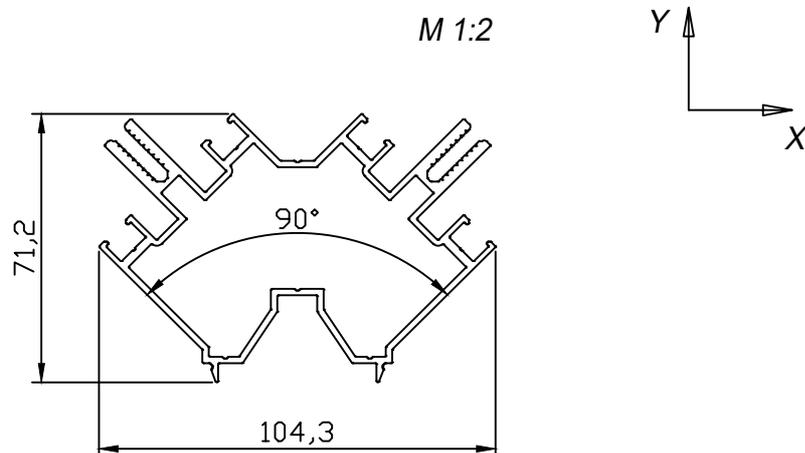
$W_y, \text{см}^3$

152,262

22,048

Угловой адаптер стойки

500.130.04



Масса,  
кг./п.м.

Периметр  
нар., мм.

2,321

619

$J_x, \text{см}^4$

$W_x, \text{см}^3$

33,827

7,931

$J_y, \text{см}^4$

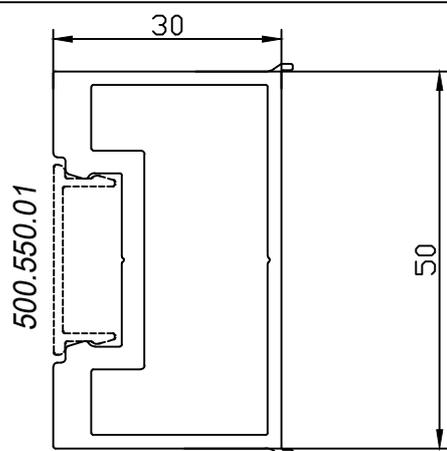
$W_y, \text{см}^3$

87,948

16,860

Усилитель стойки

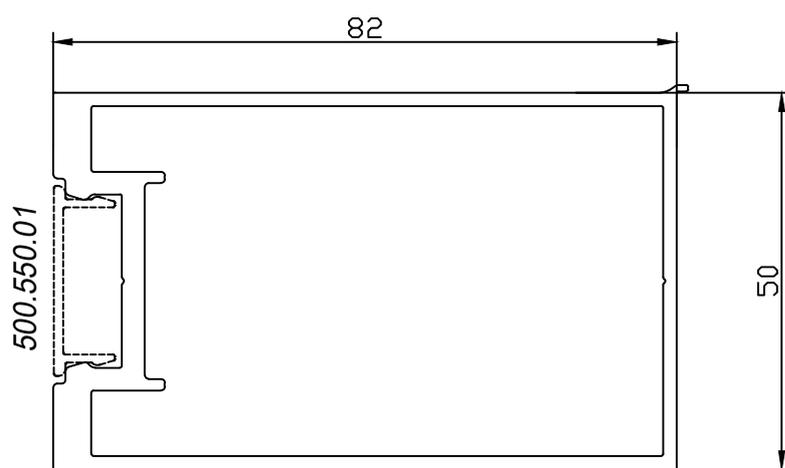
500.130.01



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,136	185
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
12,640	4,862
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
4,525	2,477

Усилитель стойки

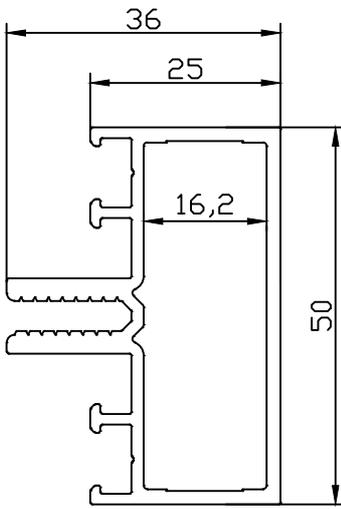
500.130.02



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,665	289
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
23,668	9,103
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
55,476	11,131

## Ригель 25мм

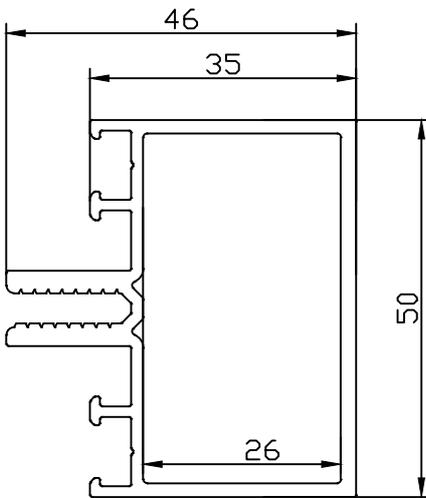
500.200.025



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
0,977	264
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
8,597	3,439
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
4,179	2,049

## Ригель 35мм

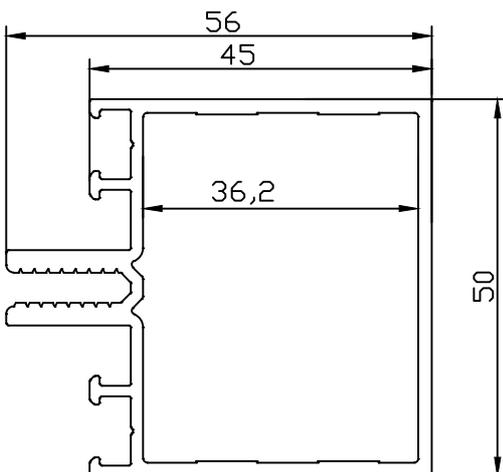
500.200.035



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,093	283
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
10,724	4,290
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
8,747	3,526

## Ригель 45мм

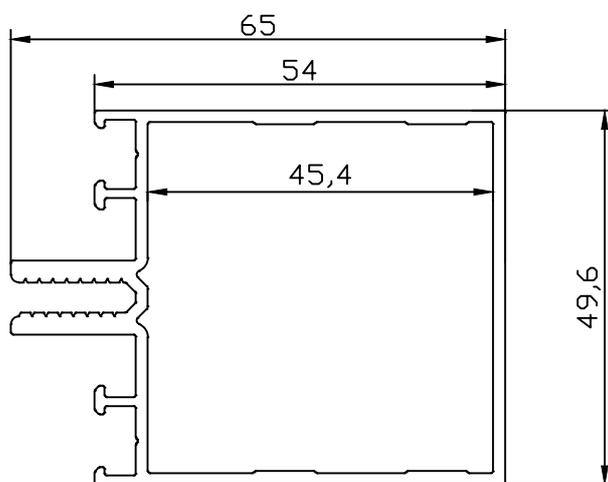
500.200.045



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,183	304
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
12,991	5,196
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
14,623	5,102

Ригель 54мм

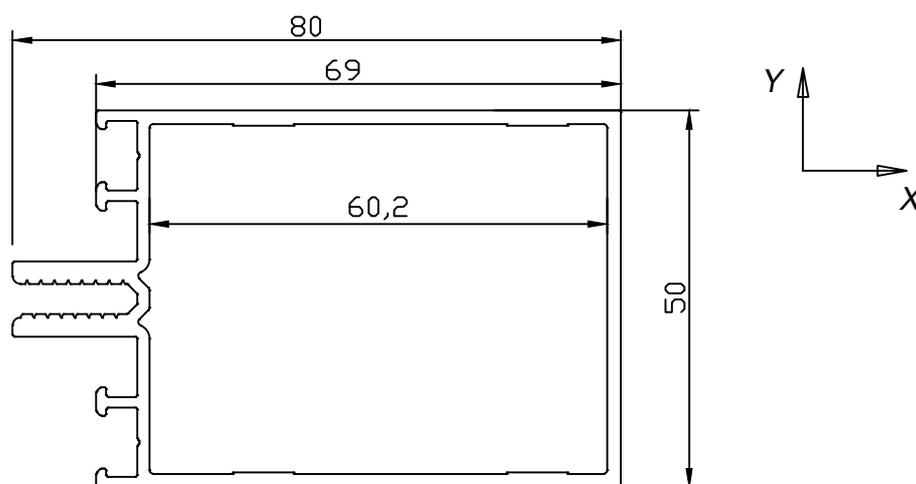
500.200.054



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,158	321
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
13,008	5,245
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
20,156	6,077

Ригель 69мм

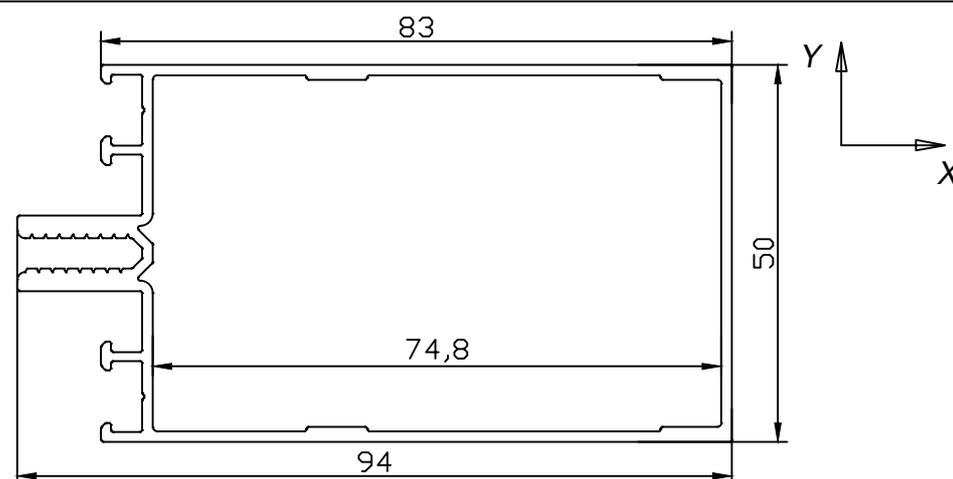
500.200.069



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,417	352
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
18,011	7,204
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
38,505	9,431

Ригель 83мм

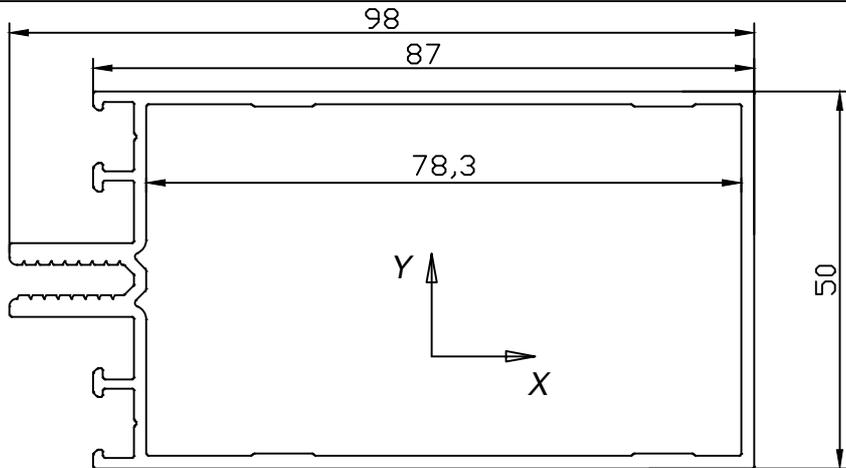
500.200.083



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,341	381
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
17,788	7,115
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
51,838	10,347

## Ригель 87мм

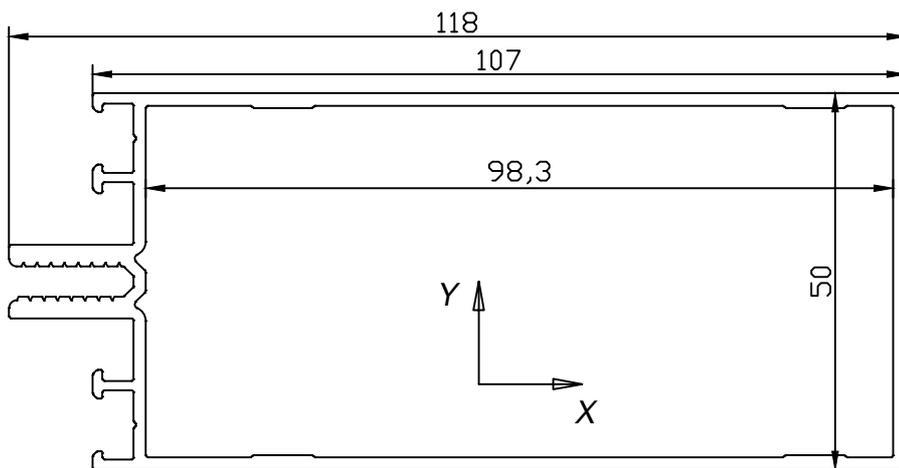
500.200.087



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,533	388
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
20,980	8,391
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
63,480	12,459

## Ригель 107мм

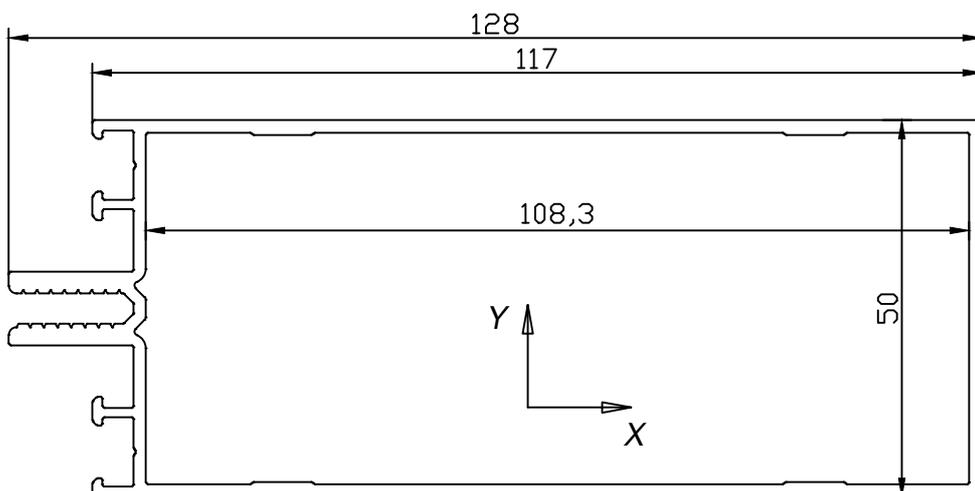
500.200.107



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,717	428
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
24,945	9,078
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
103,600	16,775

## Ригель 117мм

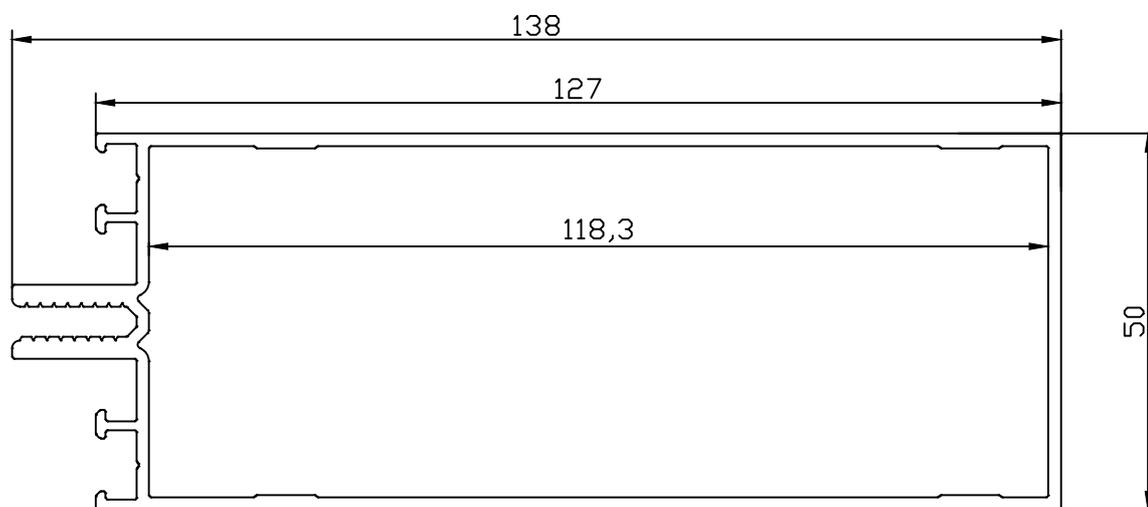
500.200.117



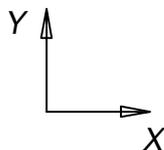
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,809	448
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
26,930	10,772
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
127,817	19,029

Ригель 127мм

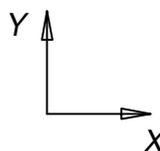
500.200.127



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,902	468
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
28,913	11,565
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
156,326	21,589

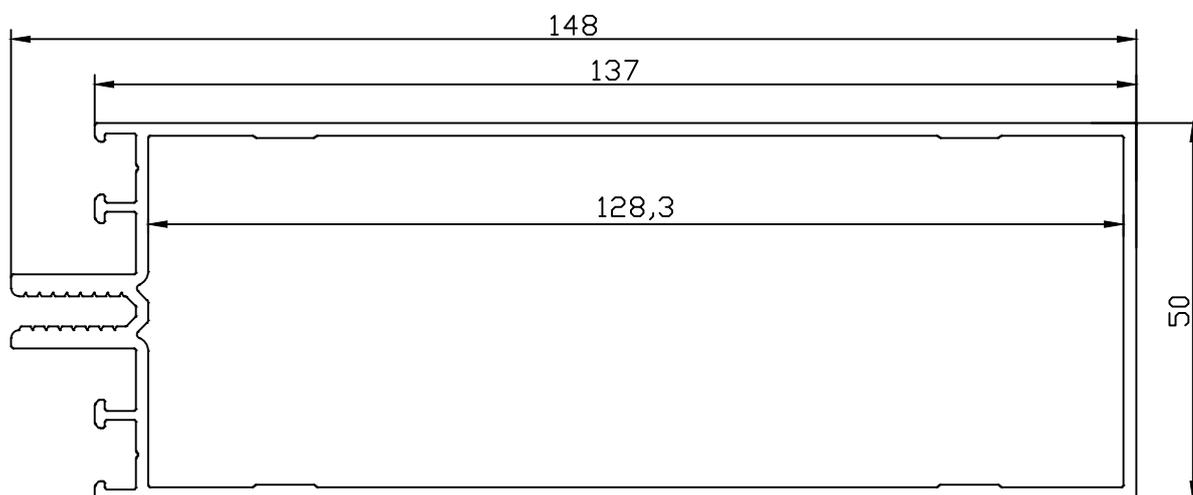


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,994	488
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
30,900	12,360
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
187,262	24,085



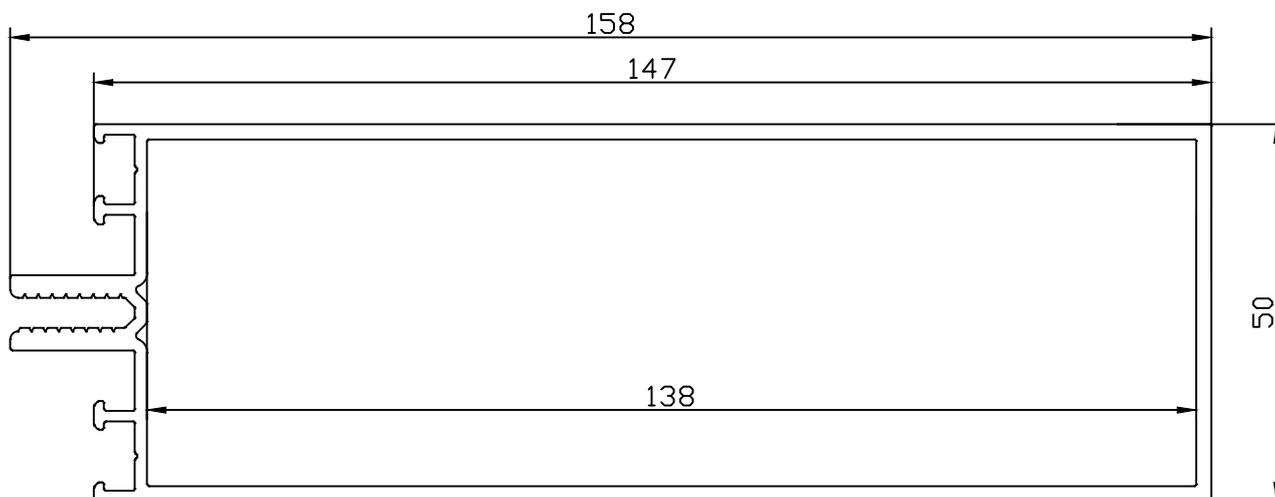
Ригель 137мм

500.200.137

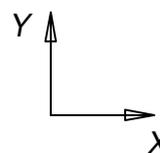


Ригель 147мм

500.200.147

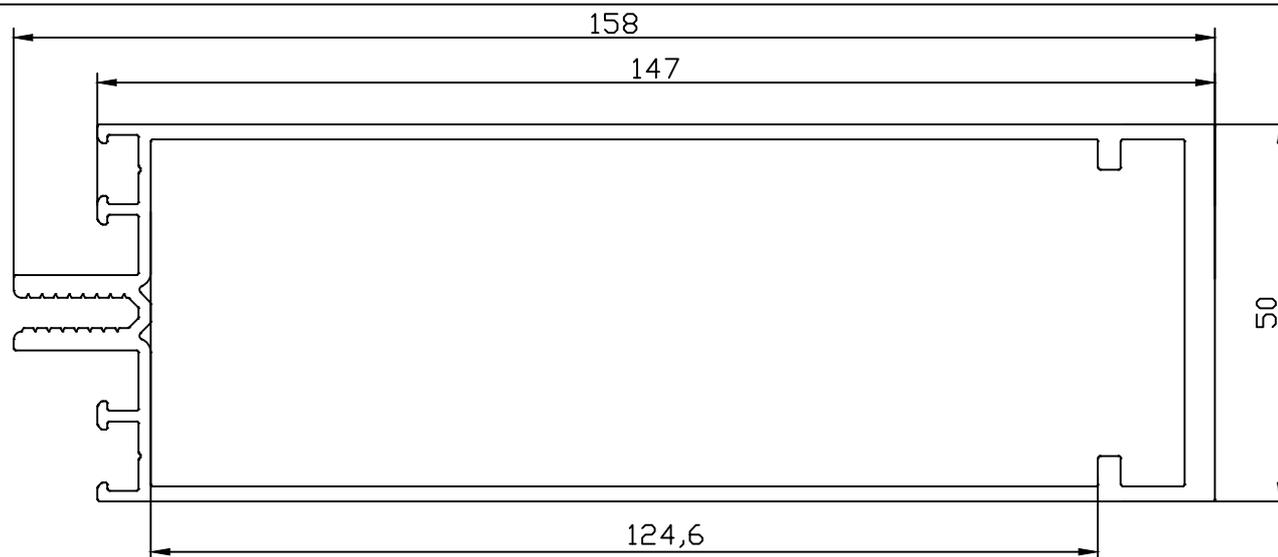


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.	$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
2,335	508	37,090	14,836	245,145	30,257

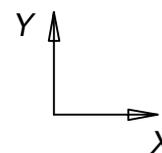


Ригель 147мм усиленный

500.200.147-1

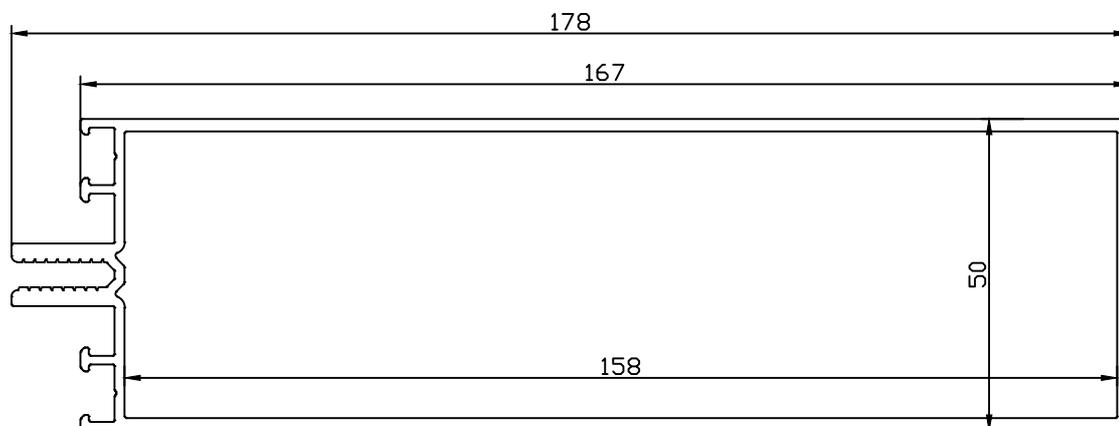


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.	$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
2,65	508	39,774	15,910	304,065	35,373

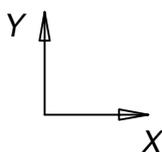


Ригель 167мм

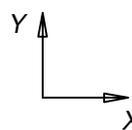
500.200.167



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,552	548
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
41,700	16,680
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
335,992	36,785

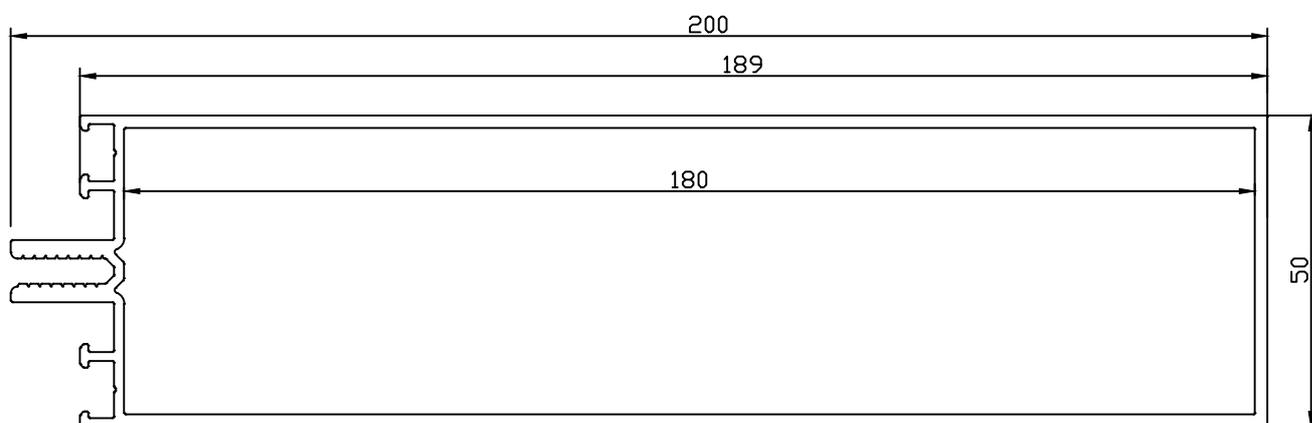


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,791	591
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
46,772	18,709
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
457,722	44,599



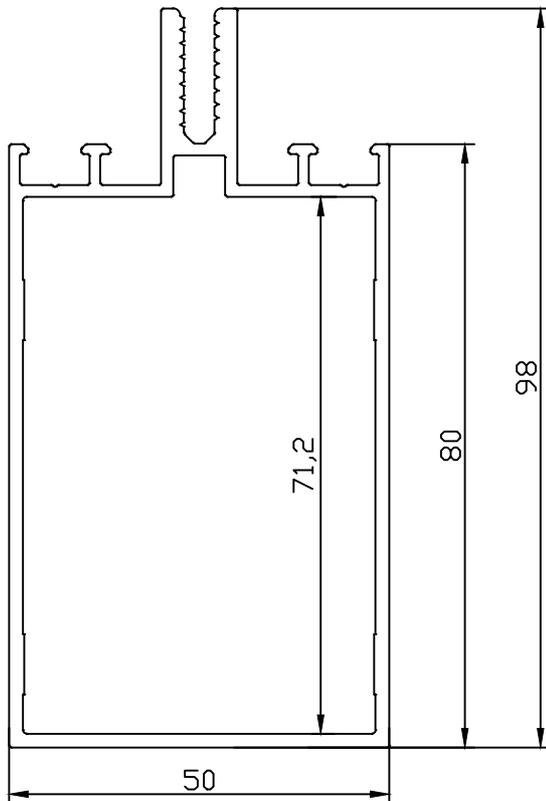
Ригель 189мм

500.200.189



Ригель 2-го уровня

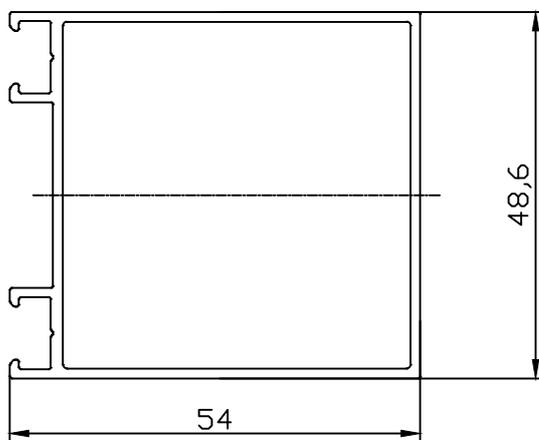
500.220.01



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,611	391
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
62,466	12,553
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
20,360	8,144

Фальшригель

500.230.03

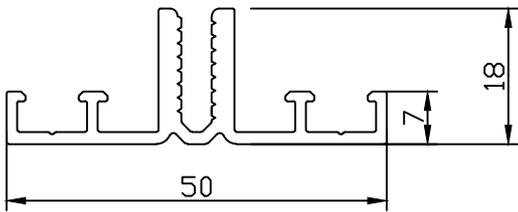
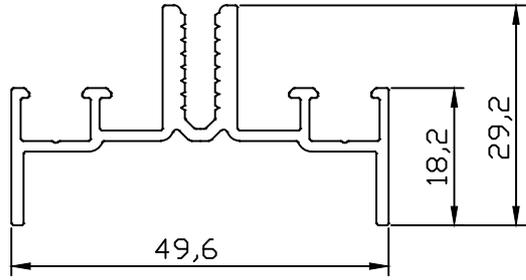
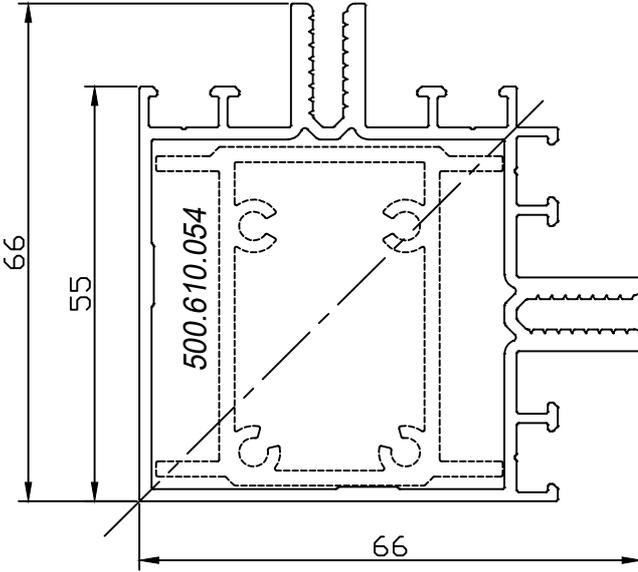


Масса, кг./п.м.

Периметр нар., мм.

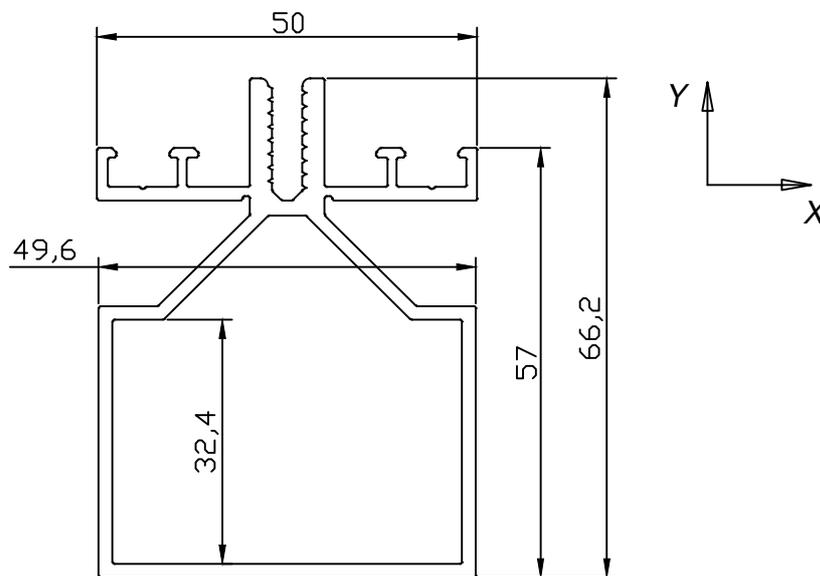
0,769

245

Ригель накладной	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.210.01	0,568	230
		
Накладной ригель на металлокаркас	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.212.01	0,630	279
		
Стойка угловая	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.250.01	1,51	449
	Jx, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>
	23,301	6,799
	Jy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
	23,301	6,799

## Ригель коньковый

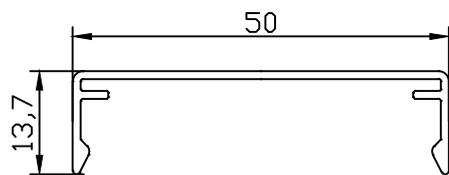
500.260.00



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,408	389
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
23,760	6,929
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
13,866	5,546

## Крышка стойки

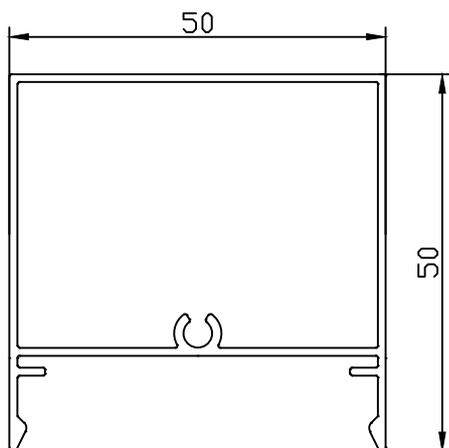
500.510.01



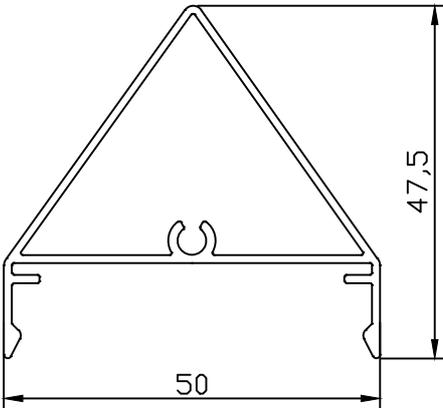
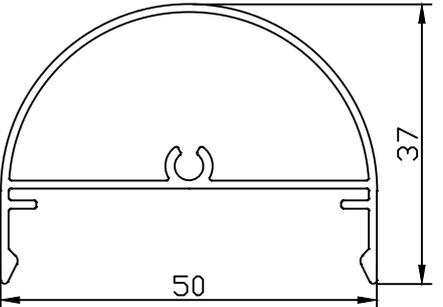
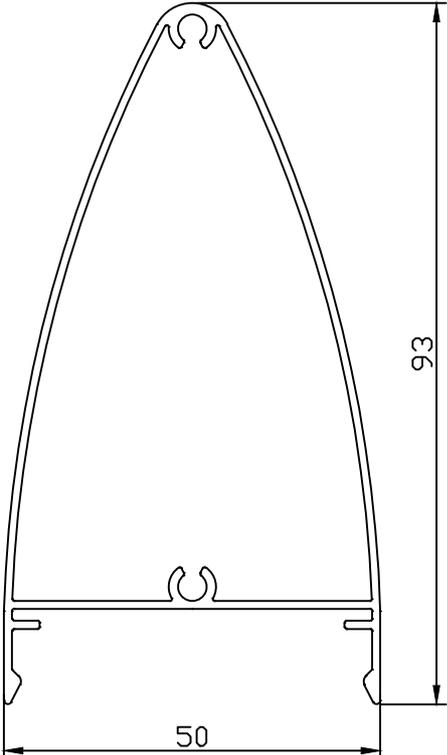
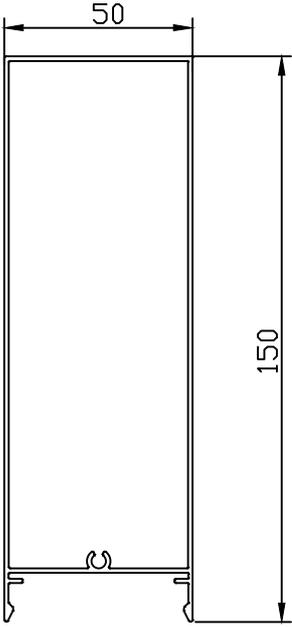
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
0,246	165

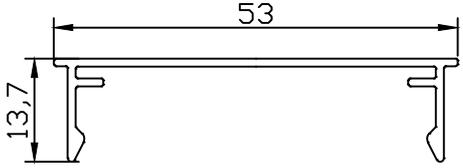
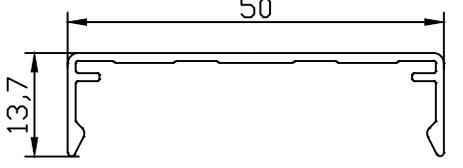
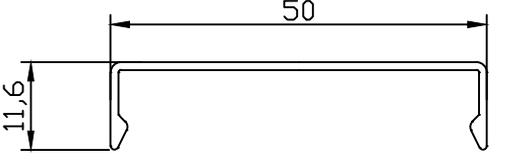
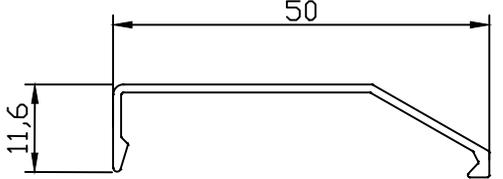
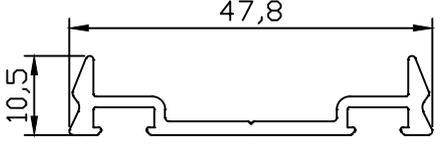
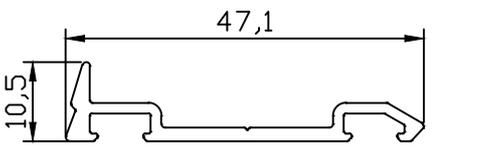
## Крышка

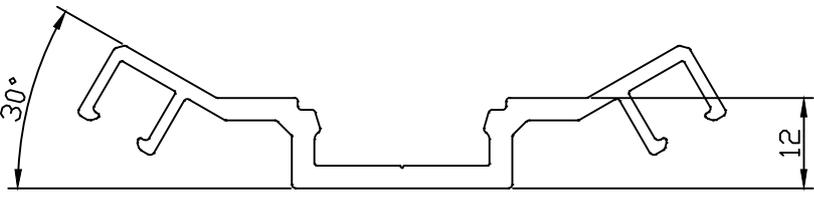
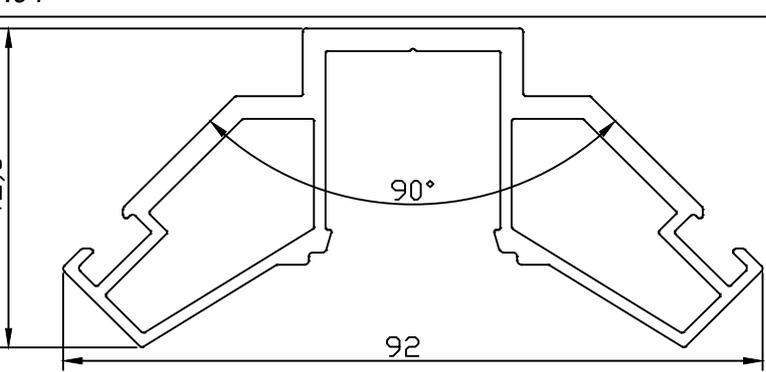
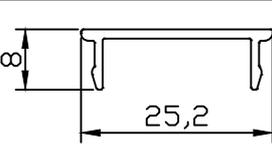
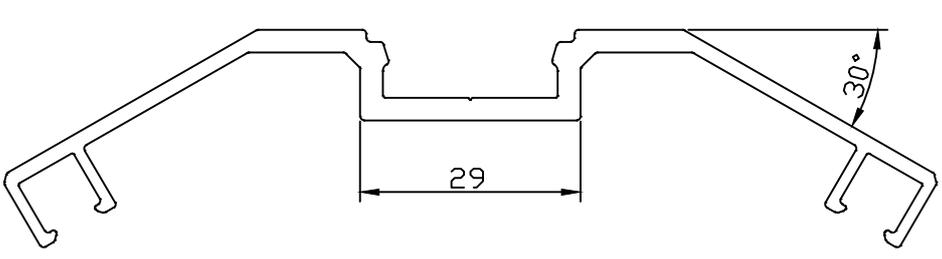
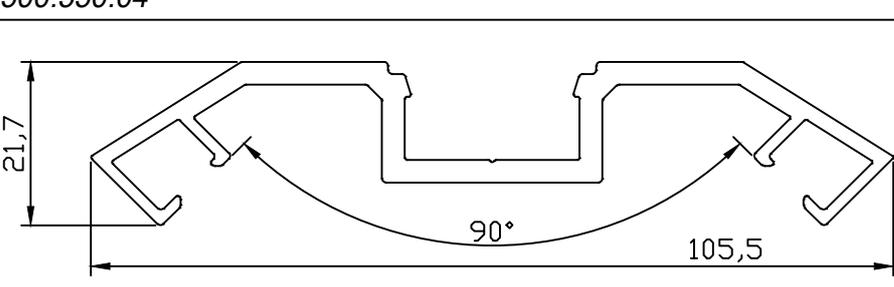
500.510.02

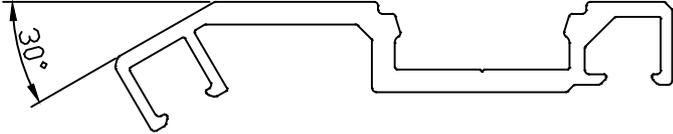
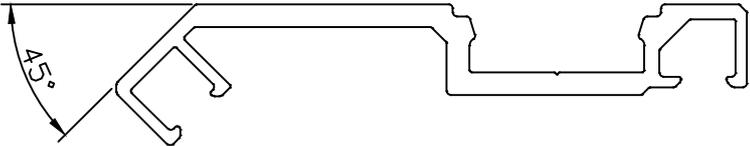
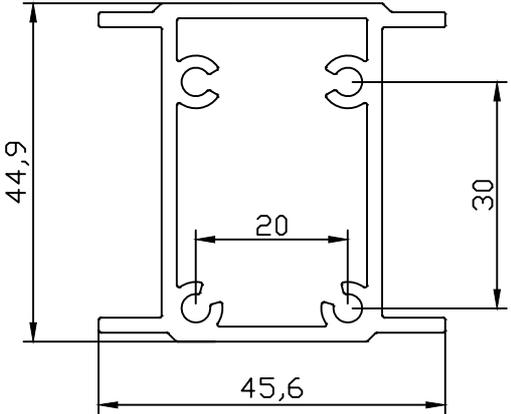
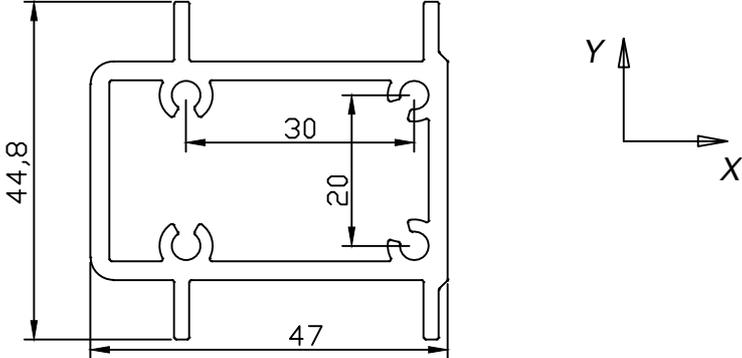


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
0,622	238

Крышка	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.	
500.510.03 	0,508	199	
Крышка 500.510.04 	0,489	191	
Крышка стойки	Масса, кг./п.м.	Крышка стойки	Масса, кг./п.м.
500.510.05	0,796	500.510.06	1,343
	Периметр нар., мм. 287		Периметр нар., мм. 439

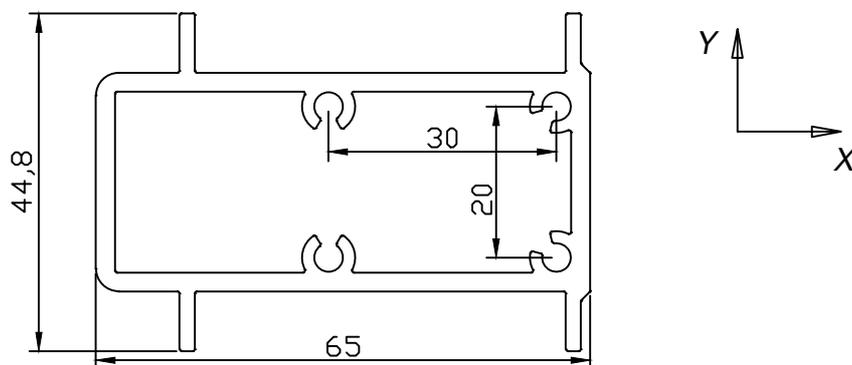
Крышка стойки	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.510.07	0,258	172
		
Крышка стойки усиленная	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.510.11	0,261	163
		
Крышка ригеля	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.520.01	0,213	143
		
Крышка ригеля	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.520.02	0,197	133
		
Прижим	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.530.01	0,339	149
		
Прижим	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.530.02	0,293	134
		

Угловой прижим	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.540.02		
	0,866	272
Прижим угловой 90гр. внутренний	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.540.04		
	1,479	326
Крышка углового прижима	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.550.01		
	0,124	78
Угловой прижим	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.550.03		
	1,179	378
Прижим угловой 90гр. наружный	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.550.04		
	1,211	362

Угловой прижим	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.550.05	0,801	248
		
Угловой прижим	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.550.06	0,898	272
		
Закладная стойки	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.610.054	1.121	210
	$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
	11,833	5.264
	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
	6,836	2,998
Закладная стойки	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.610.062	1,274	210
	$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
	7,373	3,292
	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
	13,096	5,352

## Закладная стойки

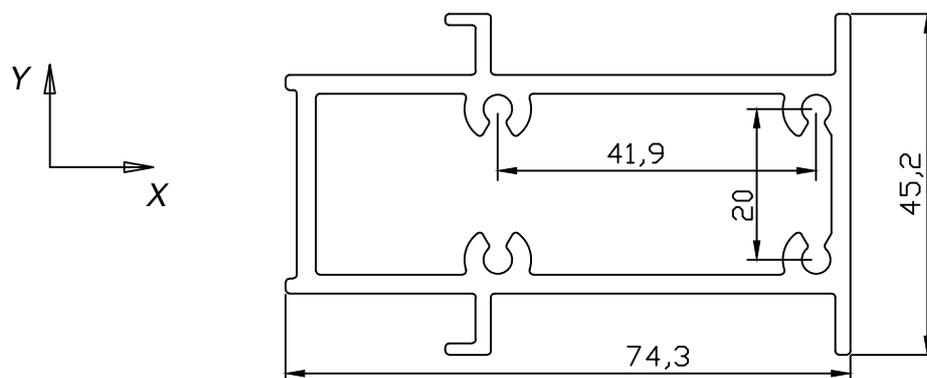
500.610.080



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,518	246
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
8,958	3,999
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,607	8,347

## Закладная стойки

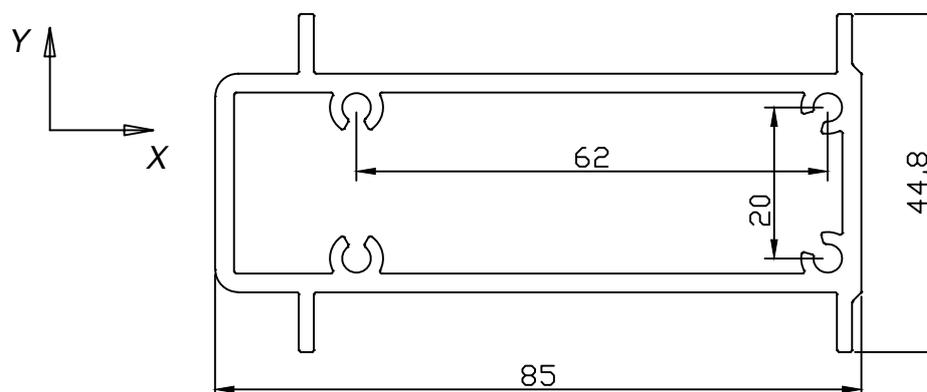
500.610.083



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,777	285
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
10,748	4,756
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
39,982	10,223

## Закладная стойки

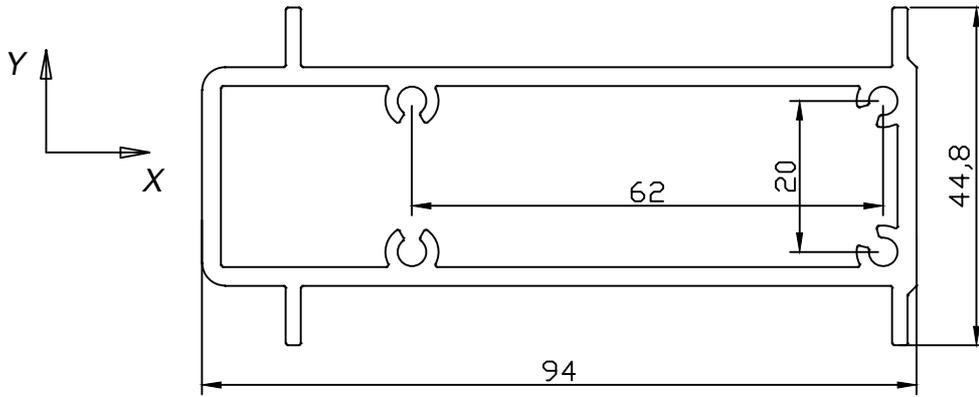
500.610.100



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,789	286
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
10,719	4,785
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
58,514	13,514

## Закладная стойки

500.610.110

Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

1,91

304

 $J_x, \text{см}^4$  $W_x, \text{см}^3$ 

11,509

5,138

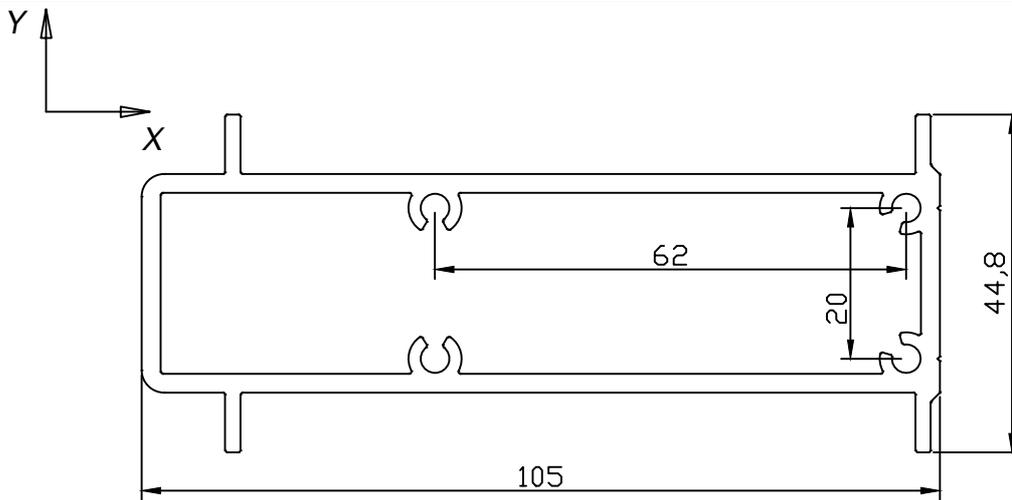
 $J_y, \text{см}^4$  $W_y, \text{см}^3$ 

74,246

15,436

## Закладная стойки

500.610.120

Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

2,06

326

 $J_x, \text{см}^4$  $W_x, \text{см}^3$ 

12,478

5,57

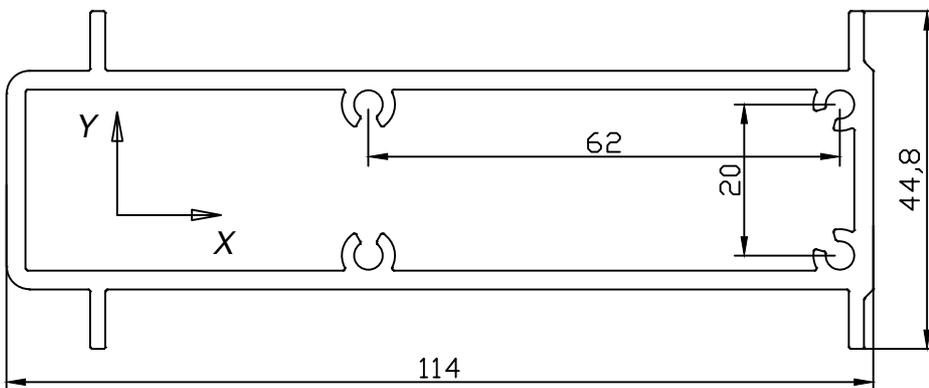
 $J_y, \text{см}^4$  $W_y, \text{см}^3$ 

97,511

18,068

## Закладная стойки

500.610.130

Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

2,181

344

 $J_x, \text{см}^4$  $W_x, \text{см}^3$ 

13,270

5,924

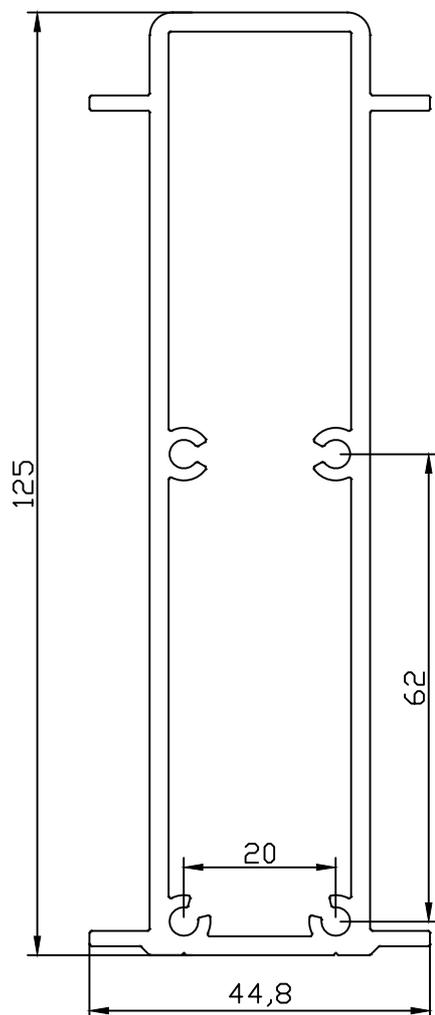
 $J_y, \text{см}^4$  $W_y, \text{см}^3$ 

119,814

20,411

Закладная стойки

500.610.140

Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

2,331

366

 $J_x, \text{см}^4$  $W_x, \text{см}^3$ 

151,685

23,52

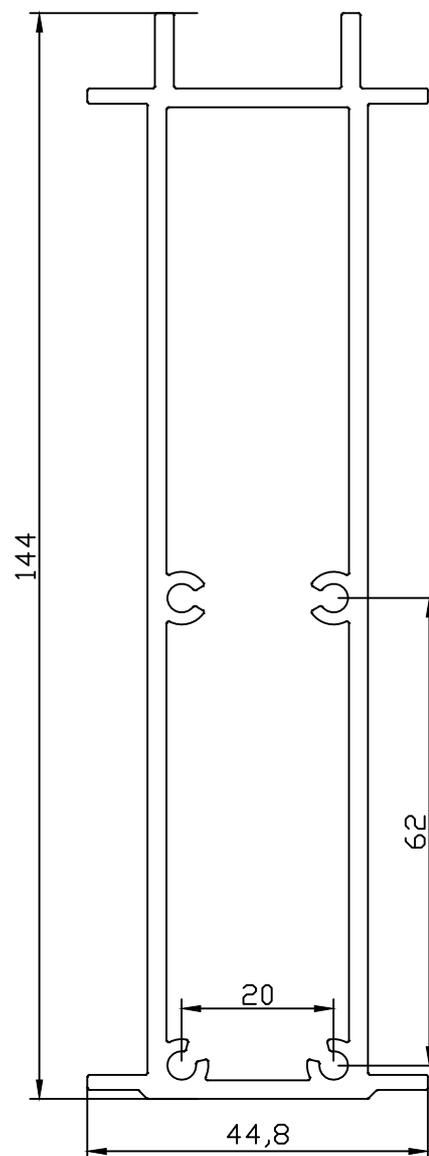
 $J_y, \text{см}^4$  $W_y, \text{см}^3$ 

14,239

6,357

Закладная стойки

500.610.160

Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

2,598

406

 $J_x, \text{см}^4$  $W_x, \text{см}^3$ 

223,022

29,776

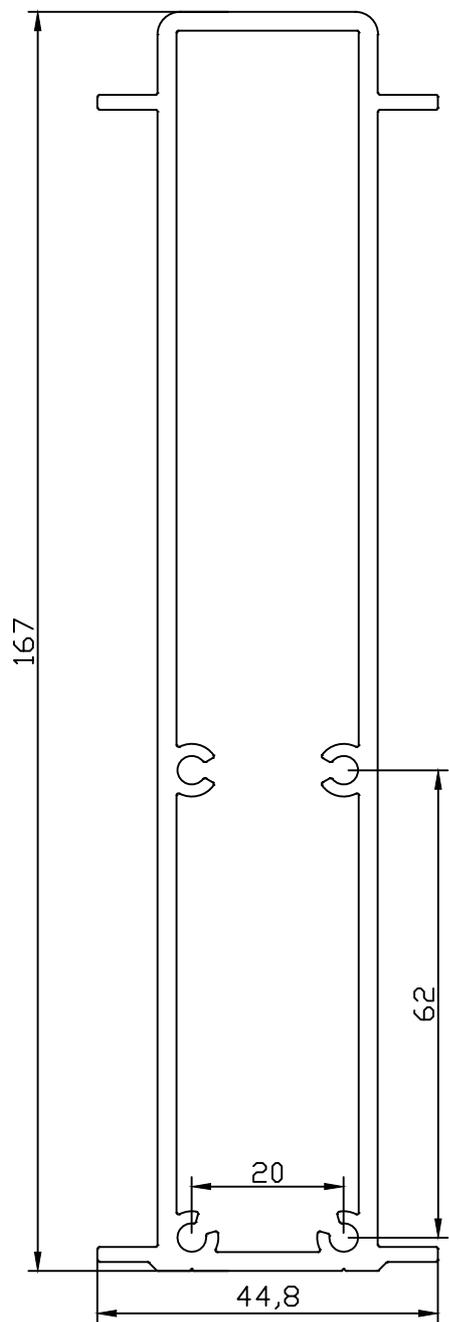
 $J_y, \text{см}^4$  $W_y, \text{см}^3$ 

15,999

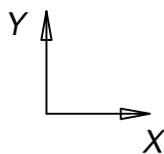
7,142

Закладная стойки

500.610.182

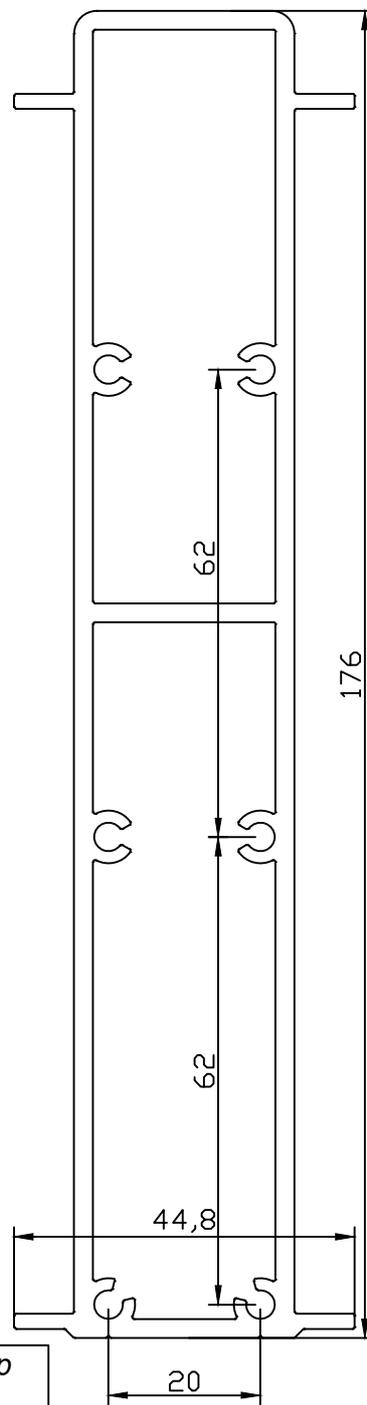


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
2,899	450
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
323,716	37,528
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
17,936	8,007

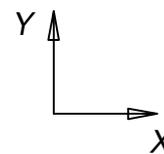


Закладная стойки

500.610.192

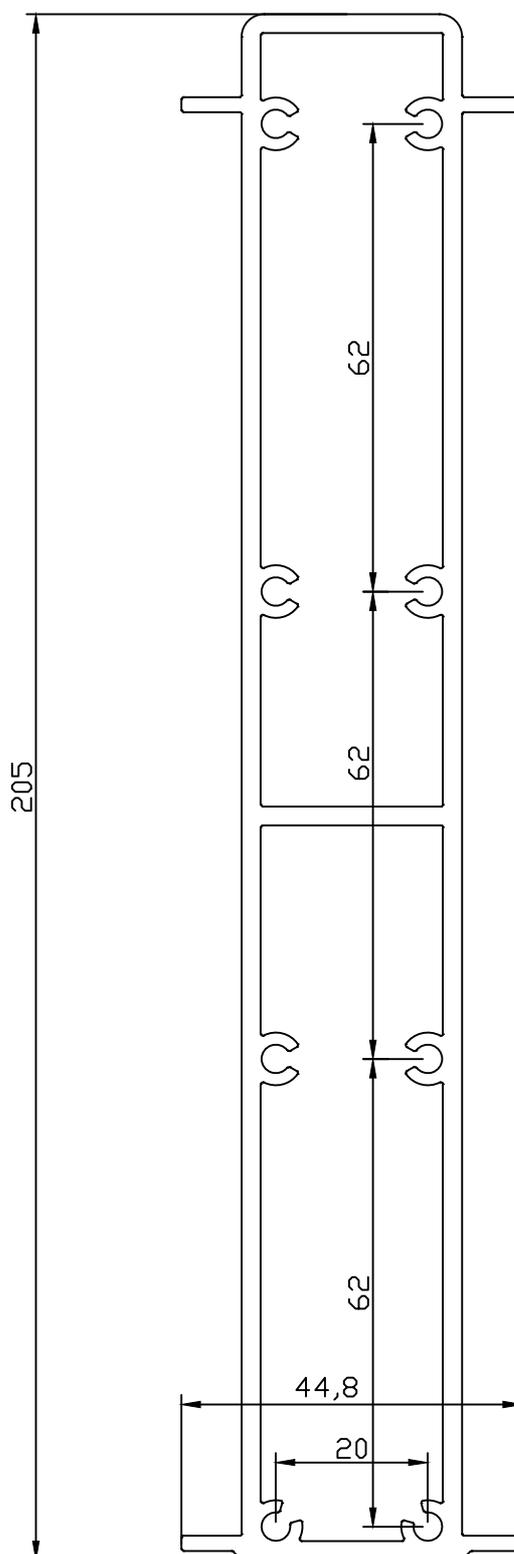
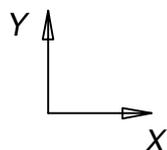


Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
3,274	468
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
378,837	42,494
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
19,342	8,635



Закладная стойки

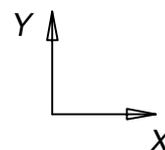
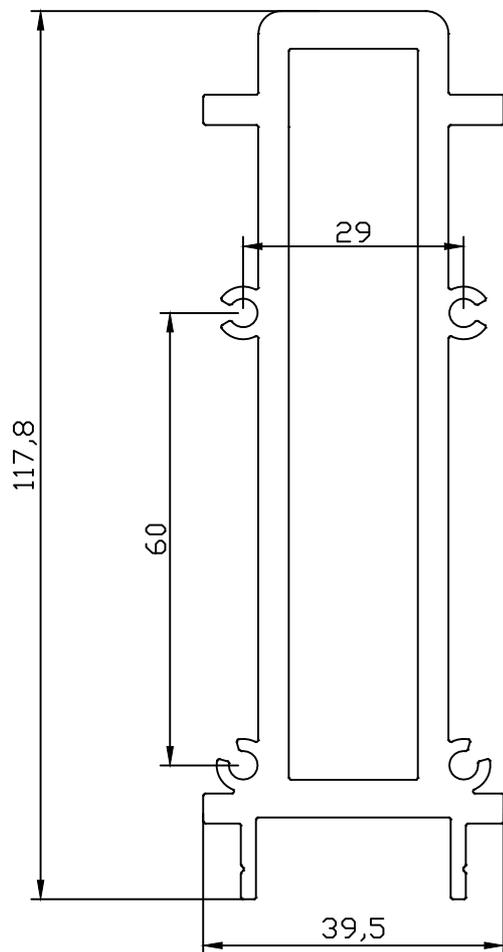
500.610.222



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
3,757	526
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
589,443	57,289
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
22,220	9,920

Закладная стойки

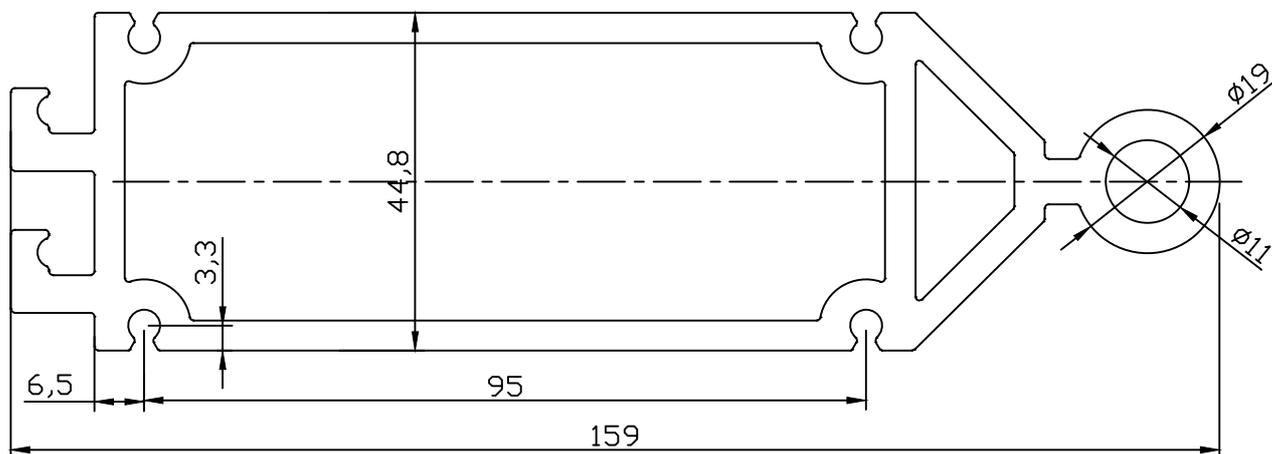
500.610.262

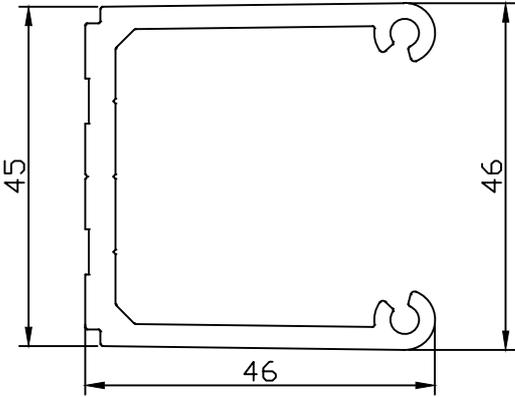
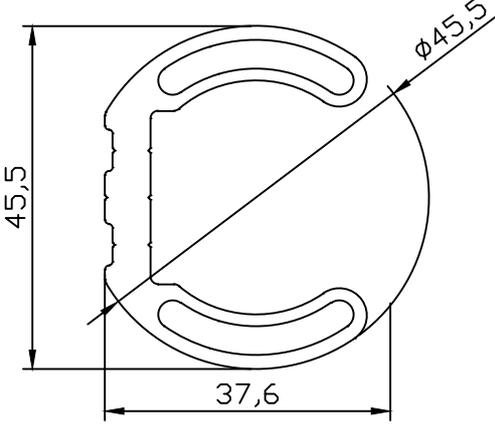
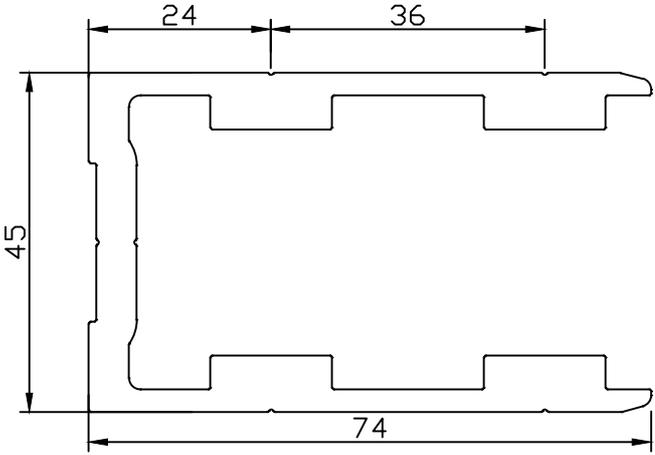


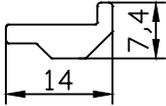
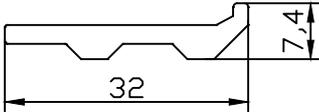
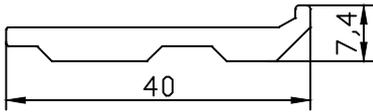
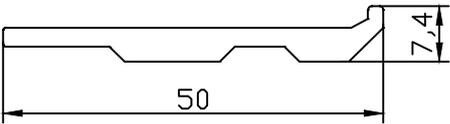
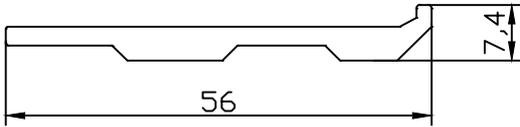
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
3,376	419
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
170,836	28,121
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
15,234	7,713
Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
4,932	484

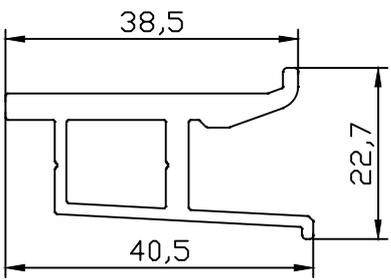
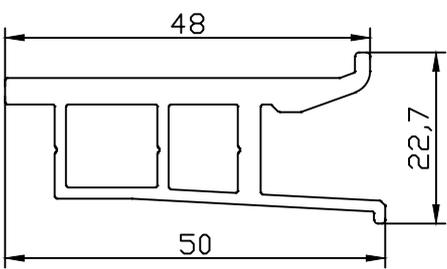
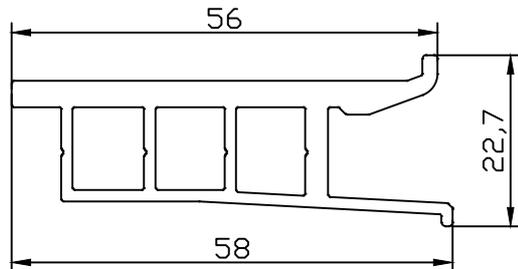
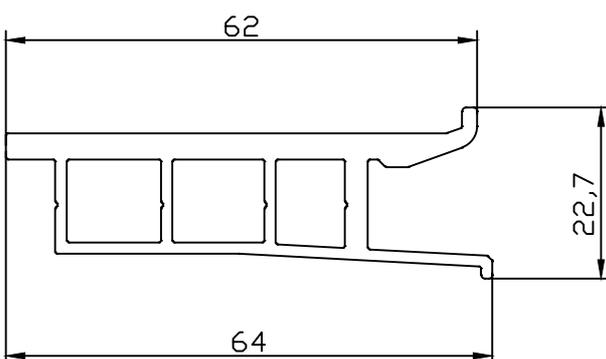
Закладная стыка стоек

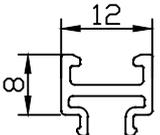
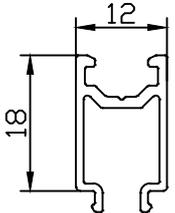
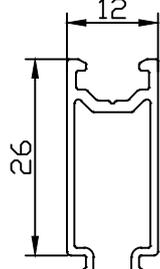
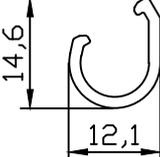
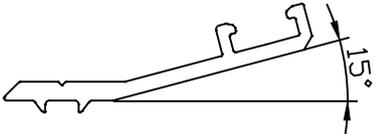
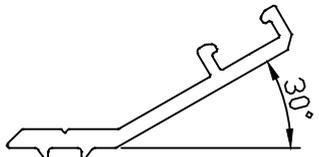
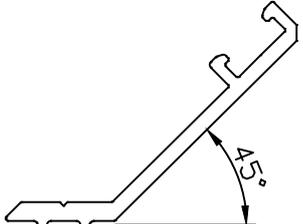
500.613.01



Закладная ригеля	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.620.01		
	1,209	294
Закладная наклонного ригеля	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.620.02		
	1,064	195
Закладная ригеля усиленная	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.621.00		
	2,55	--

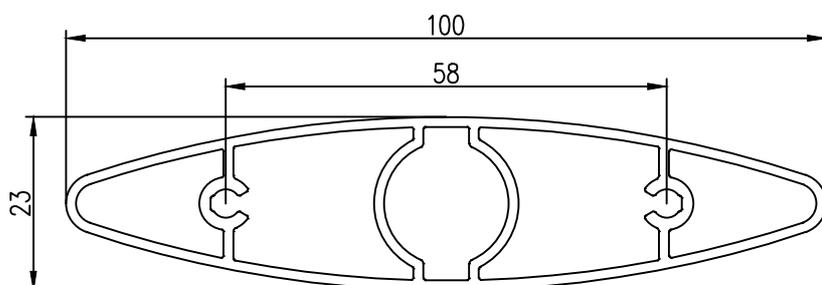
Опора под заполнение	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.630.01	0,143	39
		
Опора под заполнение	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.630.02	0,287	75
		
Опора под заполнение	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.630.03	0,406	91
		
Опора под заполнение	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.630.04	0,474	111
		
Опора под заполнение	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.630.05	0,520	123
		

Опора под заполнение усиленная	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.631.03	0,661	--
		
Опора под заполнение усиленная	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.631.04	0,835	---
		
Опора под заполнение усиленная	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.631.05	0,988	--
		
Опора под заполнение усиленная	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.631.06	1,069	--
		

Переходник	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.	Переходник	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.700.01	0,126	76	500.700.02	0,184	119
					
Переходник	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.	Адаптер шарнирный	Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.700.03	0,227	151	500.730.04	0,123	63
					
Адаптер угловой				Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.740.01				0,283	108
					
Адаптер угловой				Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.740.02				0,281	107
					
Адаптер угловой				Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
500.740.03				0,321	122
					

Ламель 100

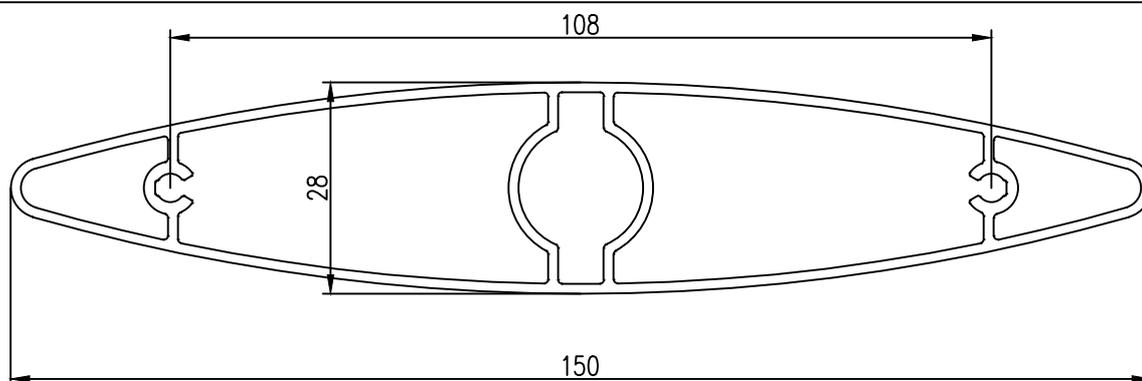
АЛ-001.100



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,083	212
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
2,167	1,884
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
29,647	5,929

Ламель 150

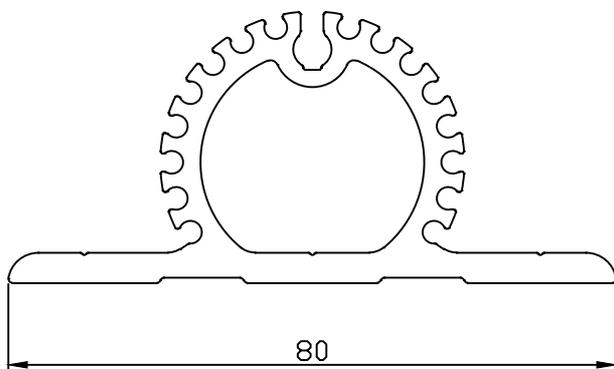
АЛ-001.150



Масса, кг./п.м.	Периметр нар., мм.
1,470	313
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$
4,611	3,294
$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
97,362	12,982

Профиль кронштейна

АЛ-010.001

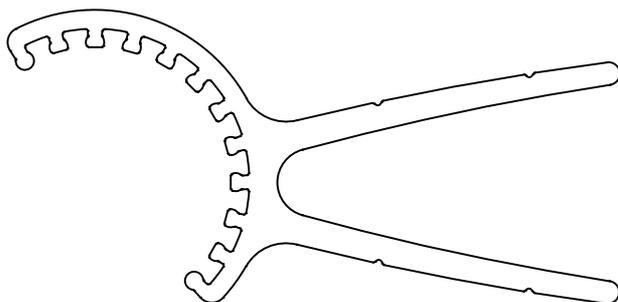
Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

1,665

316

Профиль кронштейна

АЛ-010.002

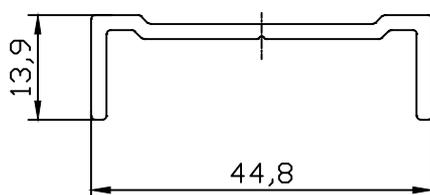
Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

1,558

371

Адаптер закладной стойки

500.611.01

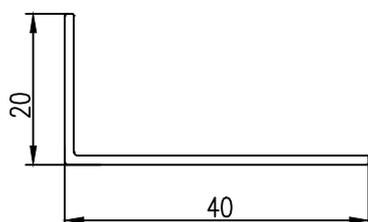
Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

0,376

142

Уголок 40x20

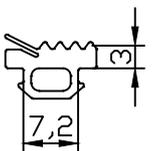
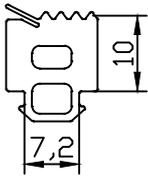
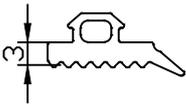
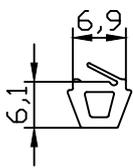
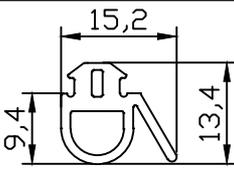
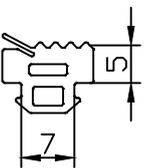
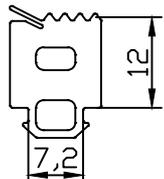
500.750.01

Масса,  
кг./п.м.Периметр  
нар., мм.

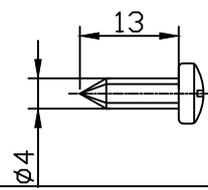
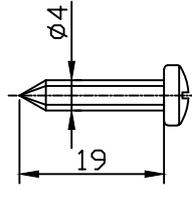
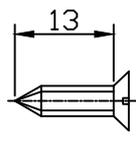
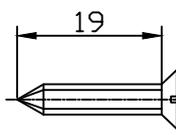
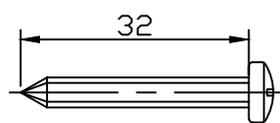
0,191

119

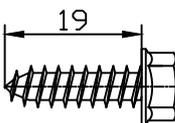
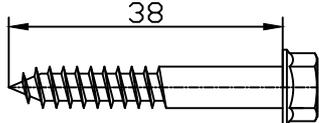
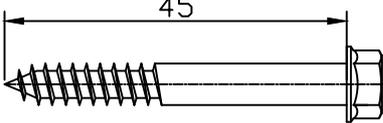
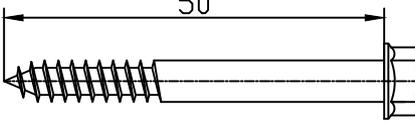
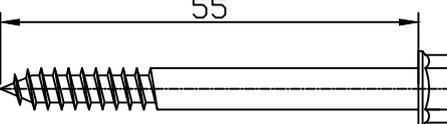
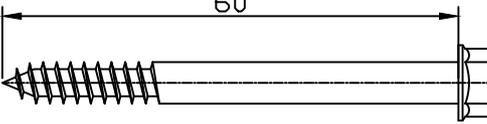
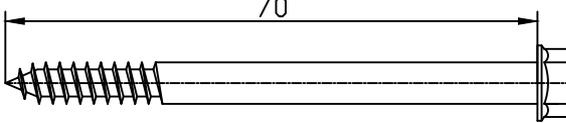
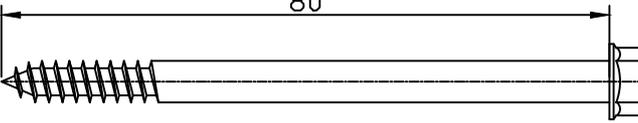
## Уплотнители

Сечение	Артикул
	ПУ-50.01
	ПУ-50.02
	ПУ-50.03
	ПУ-50.04
	ПУ-50.05
	ПУ-50.06
	ПУ-50.07

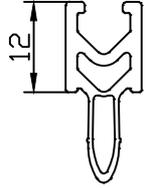
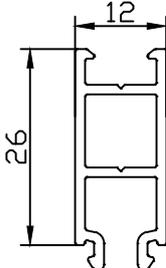
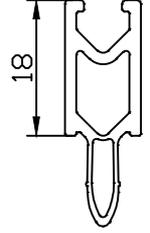
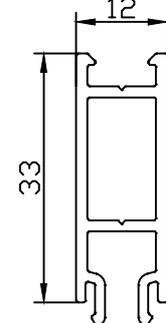
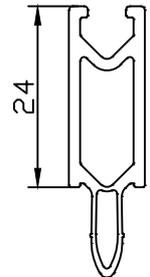
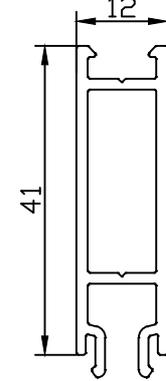
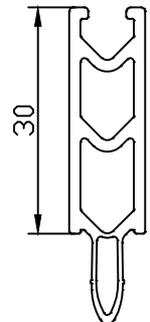
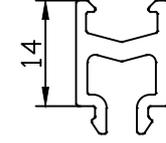
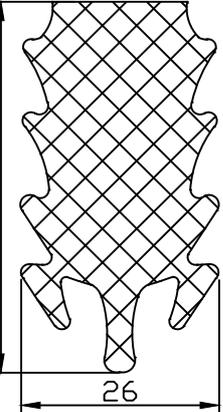
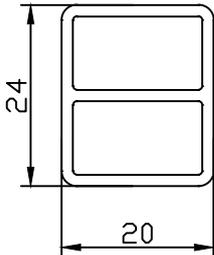
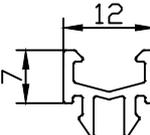
## Крепежные изделия

Эскиз	Артикул
	Винт самонарезающий BC 4,2x13 DIN 7981 A2
	Винт самонарезающий BC 4,2x19 DIN 7981 A2
	Винт самонарезающий BC 4,2x13 DIN 7982 A2
	Винт самонарезающий BC 4,2x19 DIN 7982 A2
	Винт самонарезающий BC 4,2x32 DIN 7981 A2

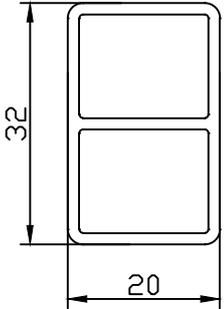
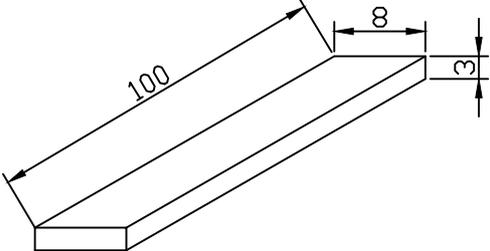
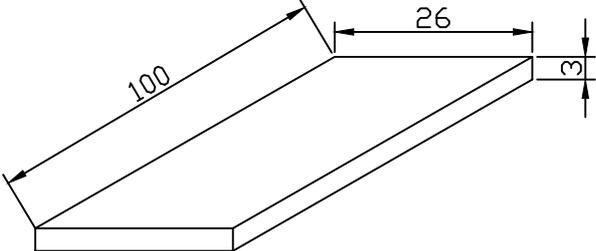
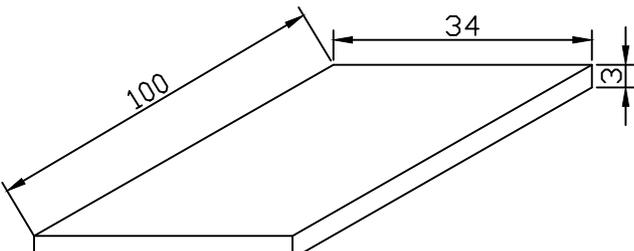
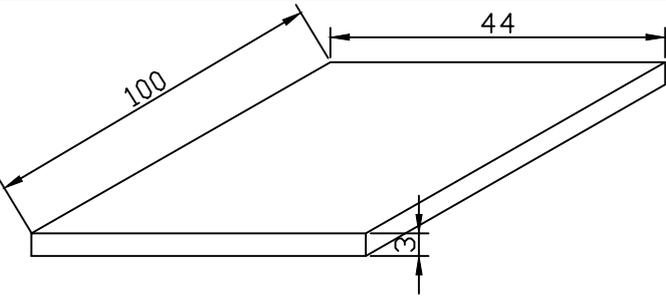
## Крепежные изделия

Эскиз	Артикул
	Винт самонарезающий BC 5.5x19 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x38 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x45 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x50 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x55 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x60 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x70 DIN 7976 A2
	Винт самонарезающий BC 5.5x80 DIN 7976 A2

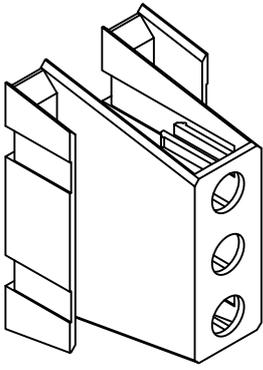
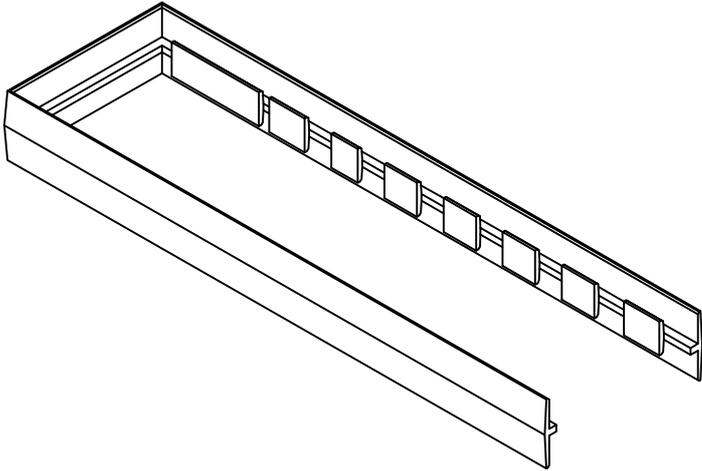
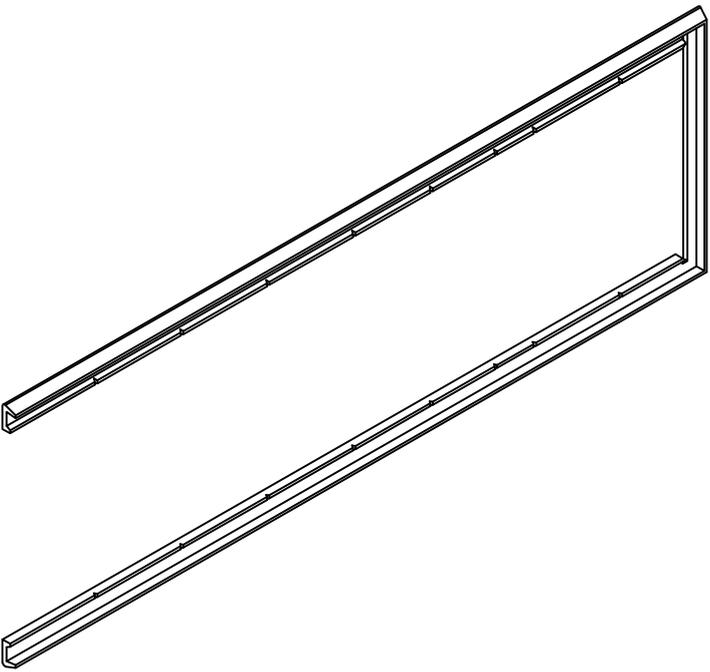
## Пластмассовые изделия

Сечение	Артикул Наименование	Сечение	Артикул Наименование
	РПИ-50.01 Термовставка 12мм		РПИ-50.22 Проставка 26мм
	РПИ-50.02 Термовставка 18мм		РПИ-50.23 Проставка 33мм
	РПИ-50.03 Термовставка 24мм		РПИ-50.24 Проставка 41мм
	РПИ-50.04 Термовставка 30мм		РПИ-50.25 Проставка 14мм
	РПИ-50.11 Термовставка вспененная		РПИ-50.31 Слейсер 20x24
	РПИ-50.21 Проставка 7мм		

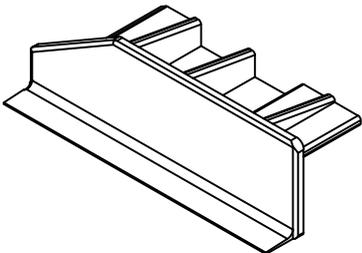
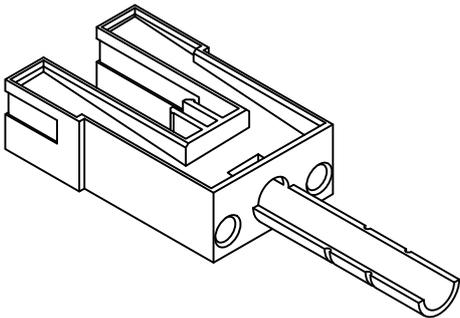
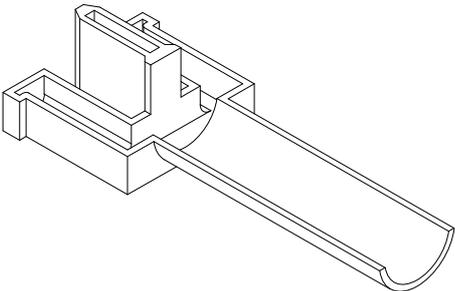
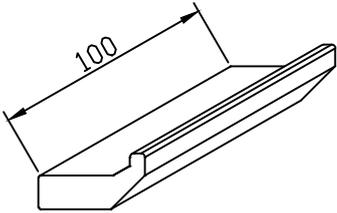
## Пластмассовые изделия

Эскиз	Артикул
	РПИ-50.32 Спейсер 20x32
	Пластина 8x3x100
	Пластина 26x3x100
	Пластина 34x3x100
	Пластина 44x3x100

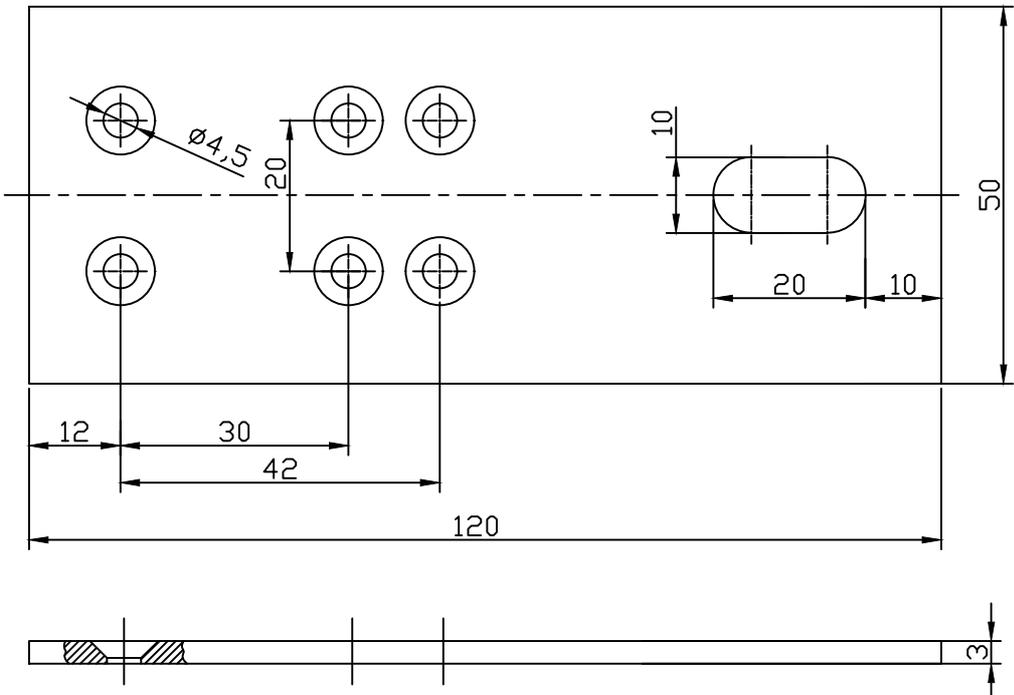
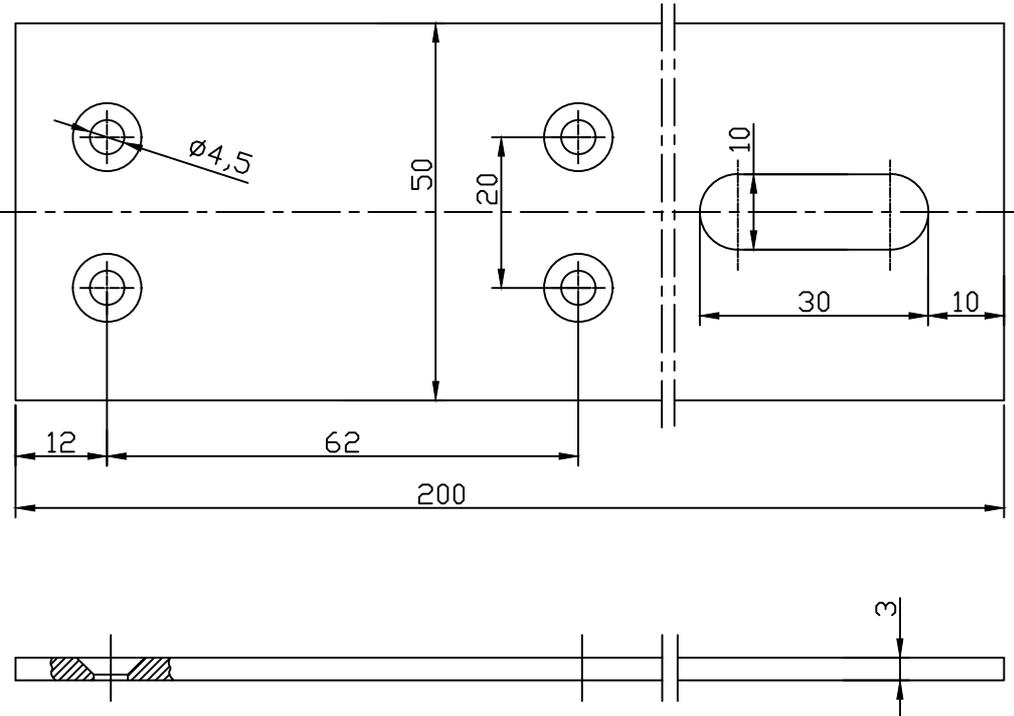
## Пластмассовые изделия

Эскиз	Артикул Наименование
	РПИ-50.111 Влагоотводник стыка стоек
	РПИ-50.112 Заглушка стыка стойка-стойка
	РПИ-50.113 Заглушка стыка стойка-ригель

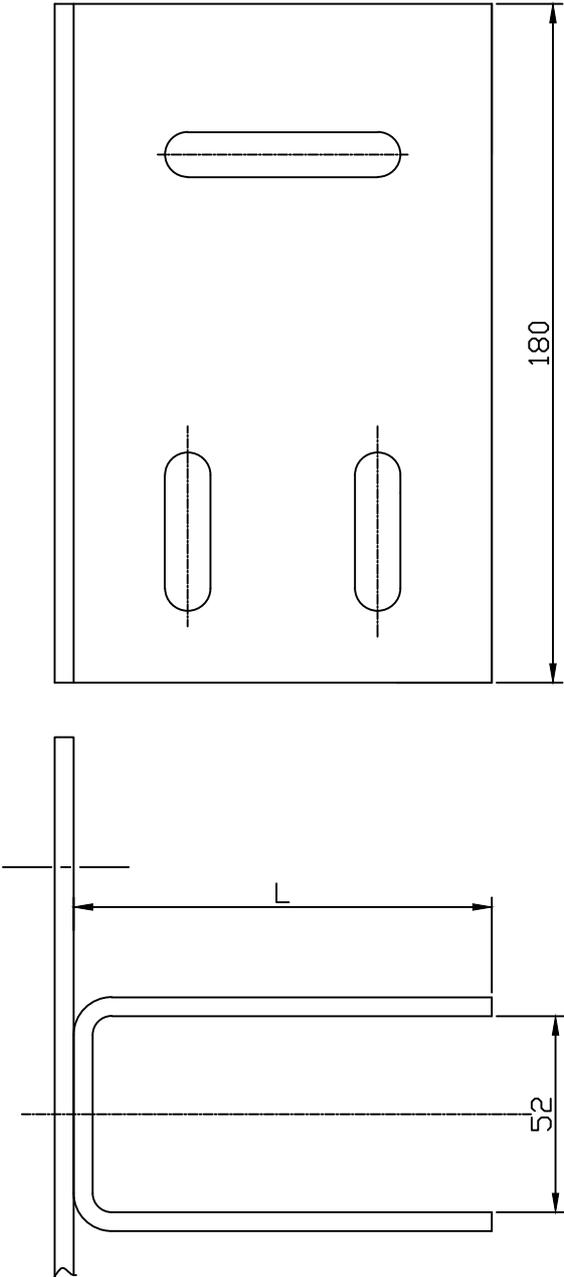
## Пластмассовые изделия

Эскиз	Артикул Наименование
	РПИ-50.114 Заглушка крышки наклонного ригеля
 <p data-bbox="102 1323 512 1357">Применяется для SR фасада</p>	РПИ-50.115 Влагоотводник
 <p data-bbox="102 1760 512 1794">Применяется для RR фасада</p>	РПИ-50.115-R Влагоотводник
	РПИ-50.116 Опора под заполнение

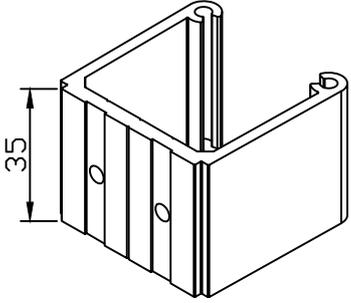
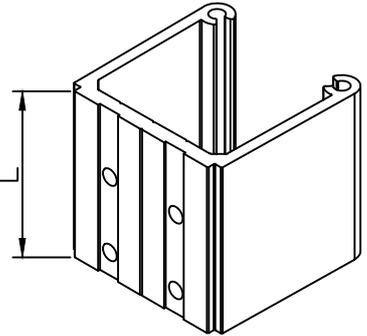
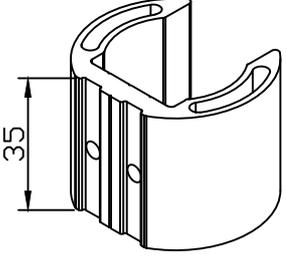
## Металлические изделия

Эскиз	Артикул Наименование
 <p>Technical drawing of a support plate (РМИ-50.012М) with dimensions: 120x50. The drawing shows a top view with six holes (one on the left edge, two rows of two holes each) and a chamfered end. The diameter of the left hole is <math>\phi 4,5</math>. Dimensions include 12, 30, 42, 20, 10, 20, 10, and 120. A side view shows a thickness of 3 mm.</p>	<p>РМИ-50.012М Пластина опорная 50x120</p>
 <p>Technical drawing of a support plate (РМИ-50.020М) with dimensions: 200x50. The drawing shows a top view with four holes (one on the left edge, two on the right side) and a chamfered end. The diameter of the left hole is <math>\phi 4,5</math>. Dimensions include 12, 62, 50, 20, 10, 30, 10, and 200. A side view shows a thickness of 3 mm.</p>	<p>РМИ-50.020М Пластина опорная 50x200</p>

## Металлические изделия

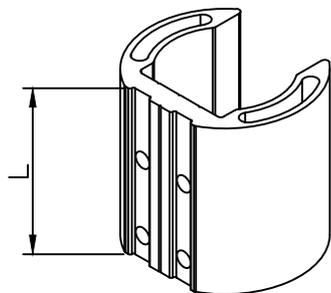
Эскиз	Артикул Наименование														
	<p data-bbox="898 611 1278 696">РМИ-50.04. xxx Кронштейн универсальный</p> <p data-bbox="948 837 1230 875">Вылет кронштейна</p> <table border="1" data-bbox="887 896 1286 1451"><thead><tr><th data-bbox="887 896 1158 974">Обозначение</th><th data-bbox="1158 896 1286 974">L, мм.</th></tr></thead><tbody><tr><td data-bbox="887 974 1158 1052">РМИ-50.04.120</td><td data-bbox="1158 974 1286 1052">120</td></tr><tr><td data-bbox="887 1052 1158 1131">РМИ-50.04.170</td><td data-bbox="1158 1052 1286 1131">170</td></tr><tr><td data-bbox="887 1131 1158 1209">РМИ-50.04.220</td><td data-bbox="1158 1131 1286 1209">220</td></tr><tr><td data-bbox="887 1209 1158 1288">РМИ-50.04.270</td><td data-bbox="1158 1209 1286 1288">270</td></tr><tr><td data-bbox="887 1288 1158 1366">РМИ-50.04.320</td><td data-bbox="1158 1288 1286 1366">320</td></tr><tr><td data-bbox="887 1366 1158 1451">РМИ-50.04.370</td><td data-bbox="1158 1366 1286 1451">370</td></tr></tbody></table>	Обозначение	L, мм.	РМИ-50.04.120	120	РМИ-50.04.170	170	РМИ-50.04.220	220	РМИ-50.04.270	270	РМИ-50.04.320	320	РМИ-50.04.370	370
Обозначение	L, мм.														
РМИ-50.04.120	120														
РМИ-50.04.170	170														
РМИ-50.04.220	220														
РМИ-50.04.270	270														
РМИ-50.04.320	320														
РМИ-50.04.370	370														

## Металлические изделия

Эскиз	Артикул Наименование																				
	<p>РМИ-50.621-035 Закладная ригеля L=35мм</p> <p>Исходный профиль - 500.620.01</p>																				
	<p>Закладная ригеля</p> <table border="1" data-bbox="834 857 1390 1357"> <thead> <tr> <th>Длина L, мм</th> <th>Артикул</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>44</td> <td>РМИ-50.621-044</td> </tr> <tr> <td>59</td> <td>РМИ-50.621-059</td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>РМИ-50.621-072</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>РМИ-50.621-077</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>РМИ-50.621-097</td> </tr> <tr> <td>117</td> <td>РМИ-50.621-117</td> </tr> <tr> <td>137</td> <td>РМИ-50.621-137</td> </tr> <tr> <td>157</td> <td>РМИ-50.621-157</td> </tr> <tr> <td>179</td> <td>РМИ-50.621-179</td> </tr> </tbody> </table> <p>Исходный профиль - 500.620.01</p>	Длина L, мм	Артикул	44	РМИ-50.621-044	59	РМИ-50.621-059	72	РМИ-50.621-072	77	РМИ-50.621-077	97	РМИ-50.621-097	117	РМИ-50.621-117	137	РМИ-50.621-137	157	РМИ-50.621-157	179	РМИ-50.621-179
Длина L, мм	Артикул																				
44	РМИ-50.621-044																				
59	РМИ-50.621-059																				
72	РМИ-50.621-072																				
77	РМИ-50.621-077																				
97	РМИ-50.621-097																				
117	РМИ-50.621-117																				
137	РМИ-50.621-137																				
157	РМИ-50.621-157																				
179	РМИ-50.621-179																				
	<p>РМИ-50.622-035 Закладная ригеля L=35мм</p> <p>Исходный профиль - 500.620.02</p>																				

## Металлические изделия

Эскиз

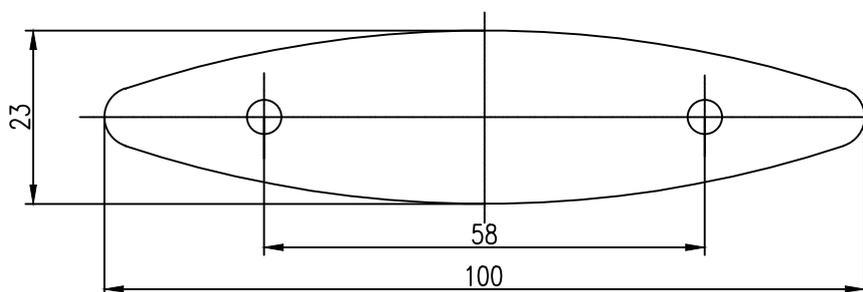


Артикул  
Наименование

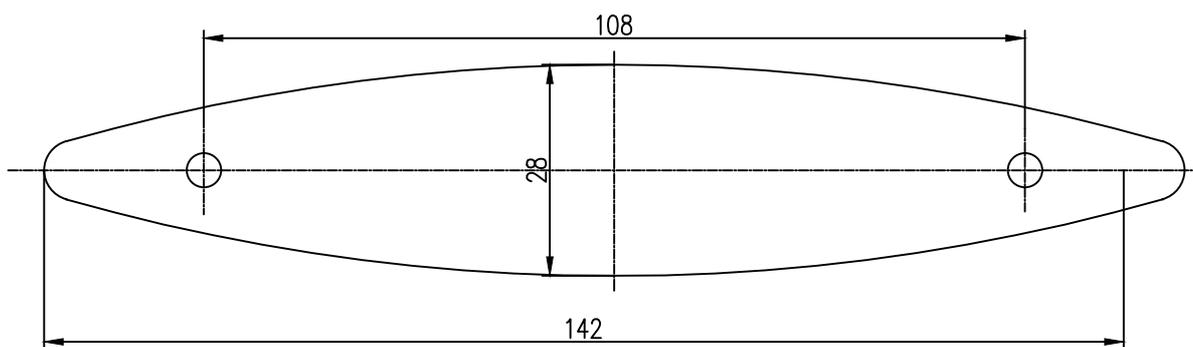
Закладная ригеля

Длина L, мм	Артикул
44	РМИ-50.622-044
59	РМИ-50.622-059
72	РМИ-50.622-072
77	РМИ-50.622-077
97	РМИ-50.622-097
117	РМИ-50.622-117
137	РМИ-50.622-137
157	РМИ-50.622-157
179	РМИ-50.622-179

Исходный профиль - 500.620.02

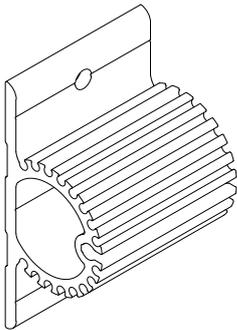
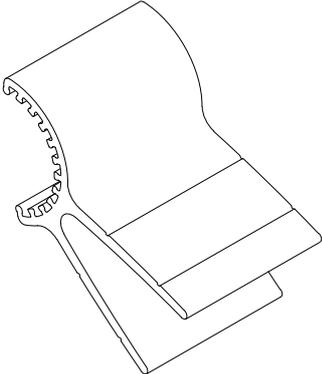
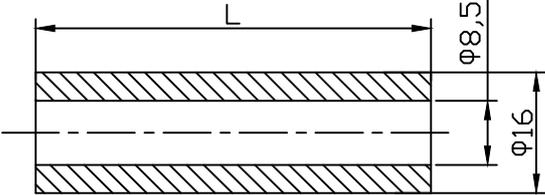


Заглушка  
РМИ-АЛ.100

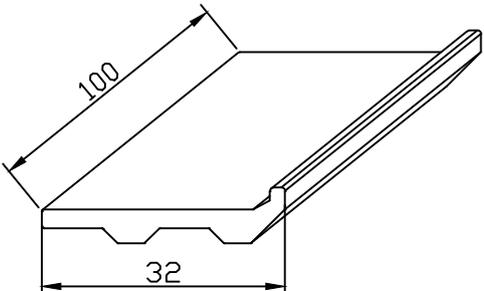
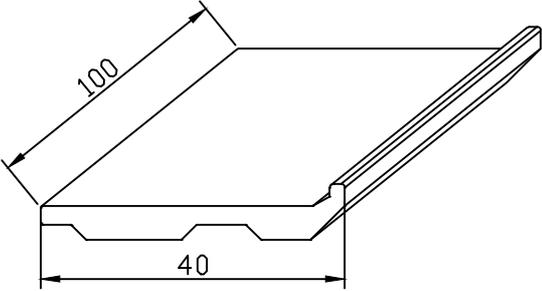
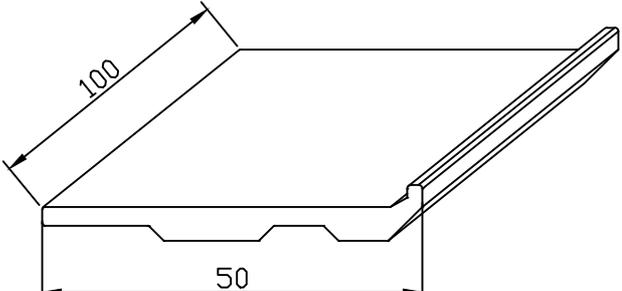
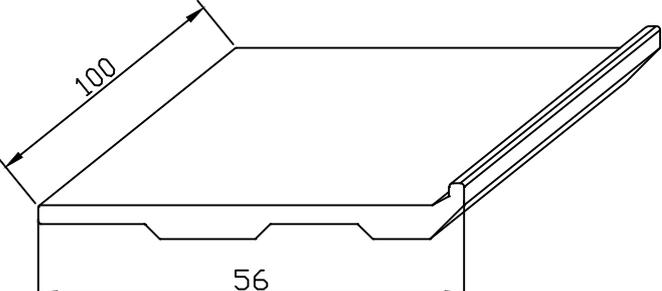


Заглушка  
РМИ-АЛ.150

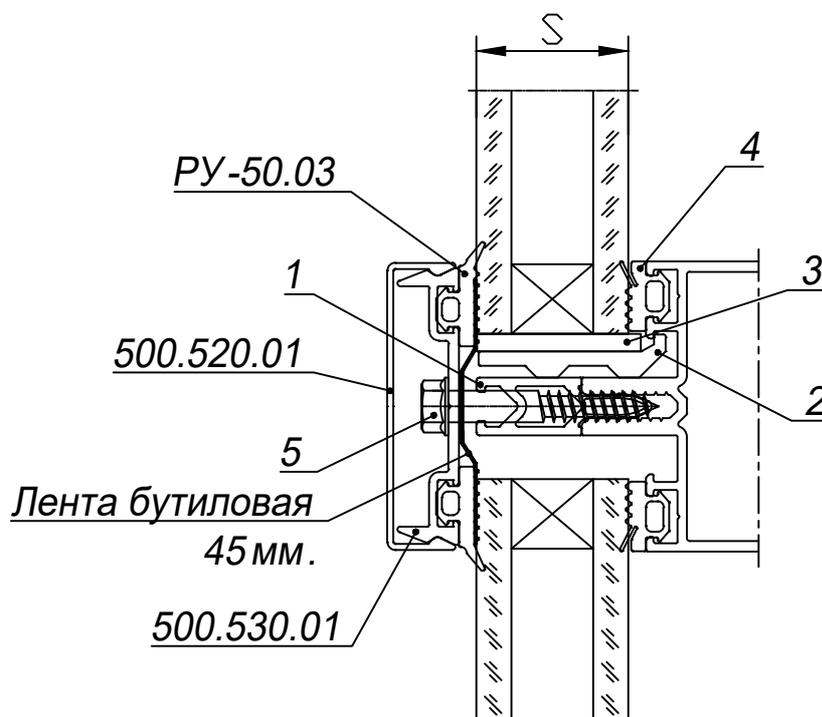
## Металлические изделия

Эскиз	Артикул Наименование																								
	<p>Кронштейн ламели 50мм. РМИ-АЛ.10.01-050</p>																								
	<p>Кронштейн ламели 50мм. РМИ-АЛ.10.02-050</p>																								
	<p>Втулка дистанционная</p> <table border="1" data-bbox="943 1525 1353 2018"> <thead> <tr> <th>Артикул</th> <th>L, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>РМИ-50.03</td> <td>52</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-33</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-35</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-37</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-39</td> <td>39</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-41</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-43</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-45</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-47</td> <td>47</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-49</td> <td>49</td> </tr> <tr> <td>РМИ-50.03-51</td> <td>51</td> </tr> </tbody> </table>	Артикул	L, мм	РМИ-50.03	52	РМИ-50.03-33	33	РМИ-50.03-35	35	РМИ-50.03-37	37	РМИ-50.03-39	39	РМИ-50.03-41	41	РМИ-50.03-43	43	РМИ-50.03-45	45	РМИ-50.03-47	47	РМИ-50.03-49	49	РМИ-50.03-51	51
Артикул	L, мм																								
РМИ-50.03	52																								
РМИ-50.03-33	33																								
РМИ-50.03-35	35																								
РМИ-50.03-37	37																								
РМИ-50.03-39	39																								
РМИ-50.03-41	41																								
РМИ-50.03-43	43																								
РМИ-50.03-45	45																								
РМИ-50.03-47	47																								
РМИ-50.03-49	49																								
РМИ-50.03-51	51																								

## Металлические изделия

Эскиз	Артикул Наименование
	Опора под заполнение 16-26мм. РМИ-50.632-100
	Опора под заполнение 28-36мм. РМИ-50.633-100
	Опора под заполнение 38-44мм. РМИ-50.634-100
	Опора под заполнение 46-50мм. РМИ-50.635-100

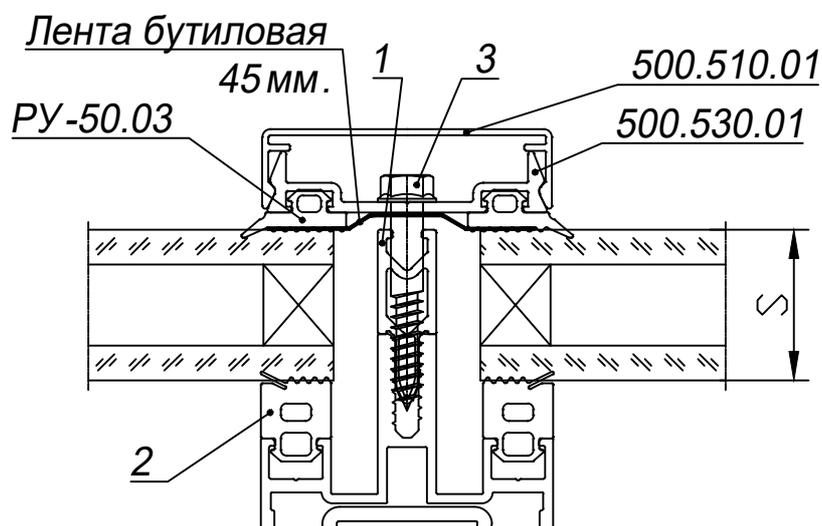
## Средний ригель



S, мм.	1	2	3	4	5
6	-	РПИ-50.116	Пластина 8x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976
8	-	РПИ-50.116	Пластина 8x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976
12	-	РПИ-50.116	Пластина 14x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x25 DIN 7976
16	РПИ-50.01	500.630.02	Пластина 18x3x100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976
20	РПИ-50.01	500.630.02	Пластина 22x3x100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976
24	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 26x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976
26	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 28x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976
28	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 30x3x100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
30	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 32x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
32	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 34x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
34	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 36x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
36	РПИ-50.04	500.630.03	Пластина 38x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976

S, мм.	1	2	3	4	5
38	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 40x3x100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
40	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 42x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
42	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 44x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
44	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 46x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
46	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 48x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976
48	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 50x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976
50	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 52x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976
52	РПИ-50.05	500.631.05	Пластина 54x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x65 DIN 7976
54	РПИ-50.05	500.631.06	Пластина 56x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
56	РПИ-50.05	500.631.06	Пластина 58x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x70 DIN 7976
58	РПИ-50.05	500.631.06	Пластина 60x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x70 DIN 7976
60	РПИ-50.05	500.631.06	Пластина 62x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x70 DIN 7976

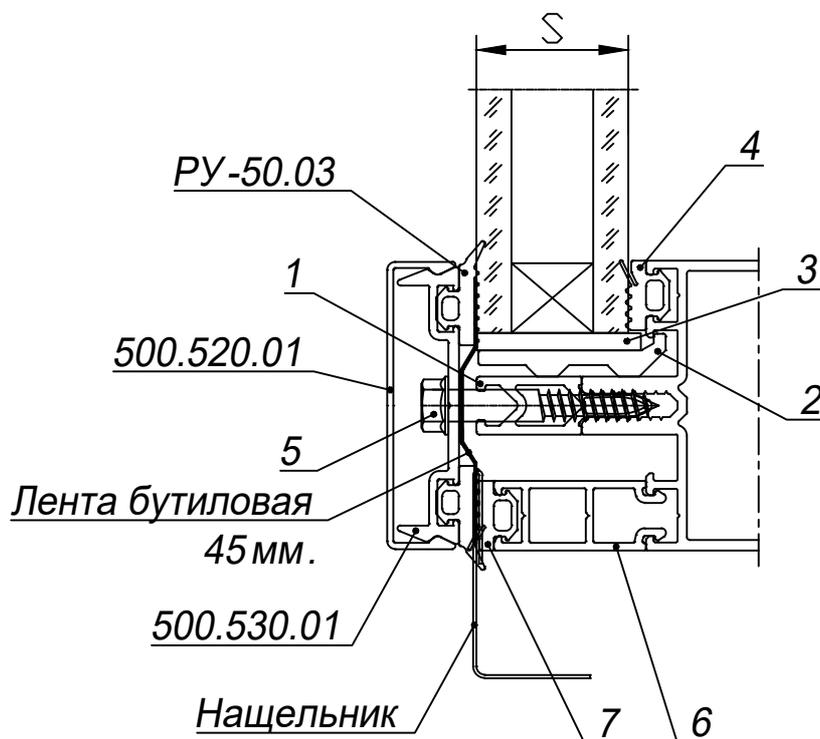
## Средняя стойка



S, мм.	1	2	3
6	-	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976
8	-	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976
12	-	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x25 DIN 7976
16	РПИ-50.01	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976
20	РПИ-50.01	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976
24	РПИ-50.02	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976
26	РПИ-50.02	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976
28	РПИ-50.03	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
30	РПИ-50.03	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
32	РПИ-50.03	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
34	РПИ-50.03	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976
36	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976

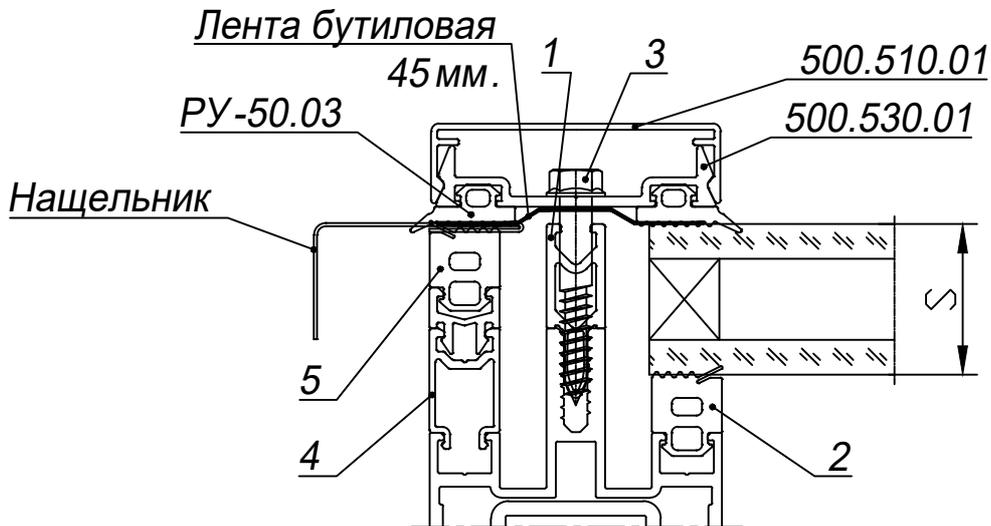
S, мм.	1	2	3
38	РПИ-50.04	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
40	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
42	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
44	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976
46	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976
48	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976
50	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976
52	РПИ-50.05	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x65 DIN 7976
54	РПИ-50.05	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x65 DIN 7976
56	РПИ-50.05	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x70 DIN 7976
58	РПИ-50.05	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x70 DIN 7976
60	РПИ-50.05	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x70 DIN 7976

## Крайний ригель



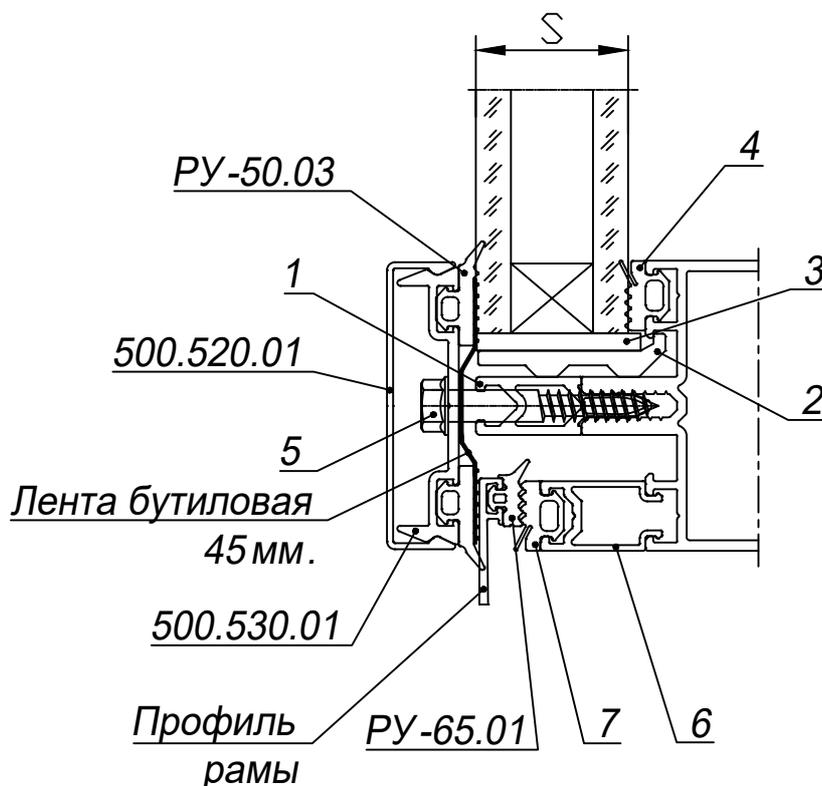
S, мм.	1	2	3	4	5	6	7
6	-	РПИ-50.116	Пластина 8х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х19 DIN 7976	РПИ-50.21	-
8	-	РПИ-50.116	Пластина 8х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х19 DIN 7976	РПИ-50.21	РУ-50.01
12	-	РПИ-50.116	Пластина 14х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х25 DIN 7976	РПИ-50.21 + РПИ-50.21	-
16	РПИ-50.01	500.630.02	Пластина 18х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х32 DIN 7976	РПИ-50.31	-
20	РПИ-50.01	500.630.02	Пластина 22х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х32 DIN 7976	РПИ-50.31	-
24	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 26х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х38 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.01
26	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 28х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х38 DIN 7976	РПИ-50.25 + РПИ-50.25	-
28	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 30х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.22	РУ-50.06
30	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 32х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.32	-
32	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 34х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.32	РУ-50.01
34	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 36х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.23	РУ-50.01
36	РПИ-50.04	500.630.03	Пластина 38х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х50 DIN 7976	500.700.02 + РПИ-50.31	-
38	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 40х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	500.700.02 + РПИ-50.31	-
40	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 42х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	500.700.02 + РПИ-50.31	-
42	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 44х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.31 + 500.700.02	РУ-50.01
44	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 46х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.22 + РПИ-50.31	-
46	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 48х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х60 DIN 7976	РПИ-50.31 + РПИ-50.31	-
48	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 50х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х60 DIN 7976	РПИ-50.22 + РПИ-50.31	-
50	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 52х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х60 DIN 7976	РПИ-50.22 + РПИ-50.22	-

## Крайняя стойка



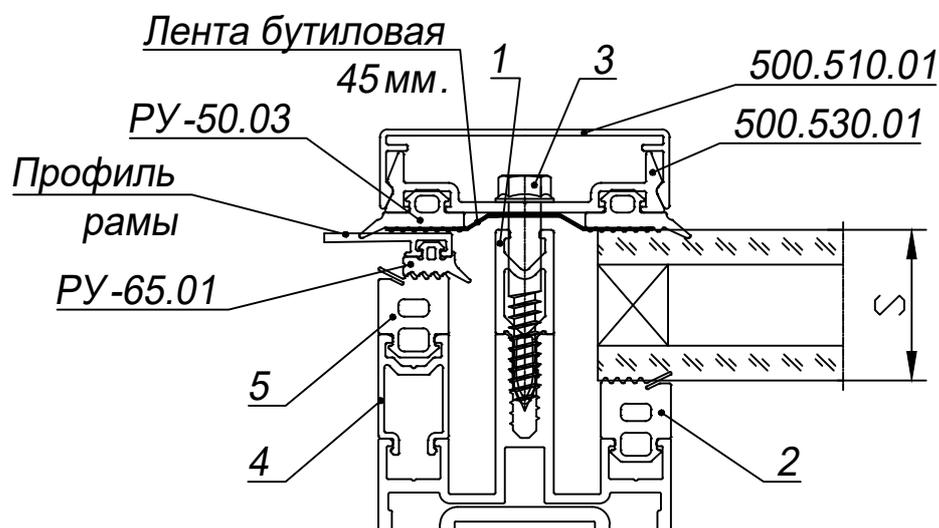
S, мм.	1	2	3	4	5
6	-	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976	РПИ-50.25	-
8	-	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976	РПИ-50.21	РУ-50.02
12	-	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x25 DIN 7976	500.700.02	РУ-50.01
16	РПИ-50.01	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.01
20	РПИ-50.01	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976	500.700.02	РУ-50.07
24	РПИ-50.02	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.02
26	РПИ-50.02	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976	500.700.02 + РПИ-50.21	РУ-50.02
28	РПИ-50.03	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.22	РУ-50.07
30	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	500.700.02 + 500.700.02	РУ-50.01
32	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.32	РУ-50.02
34	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.23	РУ-50.02
36	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976	РПИ-50.24	РУ-50.01
38	РПИ-50.04	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.24 + 500.700.01	-
40	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.24 + 500.700.01	-
42	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.31 + 500.700.02	РУ-50.02
44	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.23 + РПИ-50.31	-
46	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.24 + РПИ-50.25	-
48	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.23 + РПИ-50.31	-
50	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.23 + РПИ-50.22	-

## Ригель - рама окна 45, двери 45, двери 65



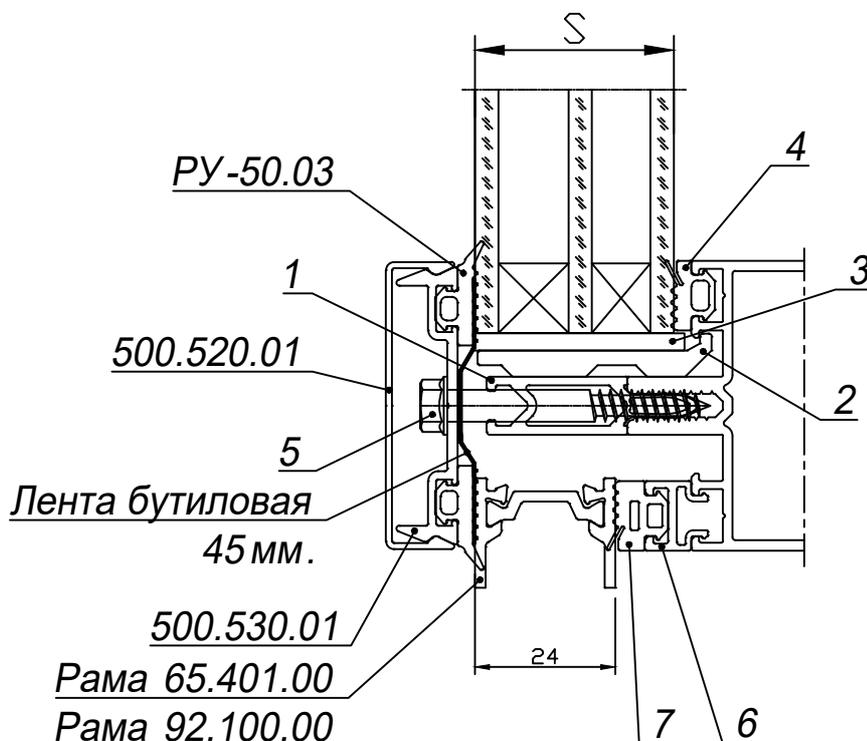
S, мм.	1	2	3	4	5	6	7
6	-	РПИ-50.116	Пластина 8х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х19 DIN 7976	-	РУ-50.01
8	-	РПИ-50.116	Пластина 8х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х19 DIN 7976		РУ-50.06
12	-	РПИ-50.116	Пластина 14х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х25 DIN 7976	500.700.01	-
16	РПИ-50.01	500.630.02	Пластина 18х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х32 DIN 7976	РПИ-50.21 + РПИ-50.21	-
20	РПИ-50.01	500.630.02	Пластина 22х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х32 DIN 7976	500.700.02	-
24	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 26х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х38 DIN 7976	500.700.02	РУ-50.01
26	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 28х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х38 DIN 7976	500.700.02	РУ-50.01
28	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 30х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.06
30	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 32х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.22	-
32	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 34х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	500.700.03	РУ-50.01
34	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 36х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	РПИ-50.21 + РПИ-50.31	РУ-50.01
36	РПИ-50.04	500.630.03	Пластина 38х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х50 DIN 7976	РПИ-50.32	-
38	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 40х3х100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.23	РУ-50.01
40	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 42х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.23	РУ-50.01
42	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 44х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.23	РУ-50.06
44	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 46х3х100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	500.700.01 + РПИ-50.32	-

## Стойка - рама окна 45, двери 45, двери 65



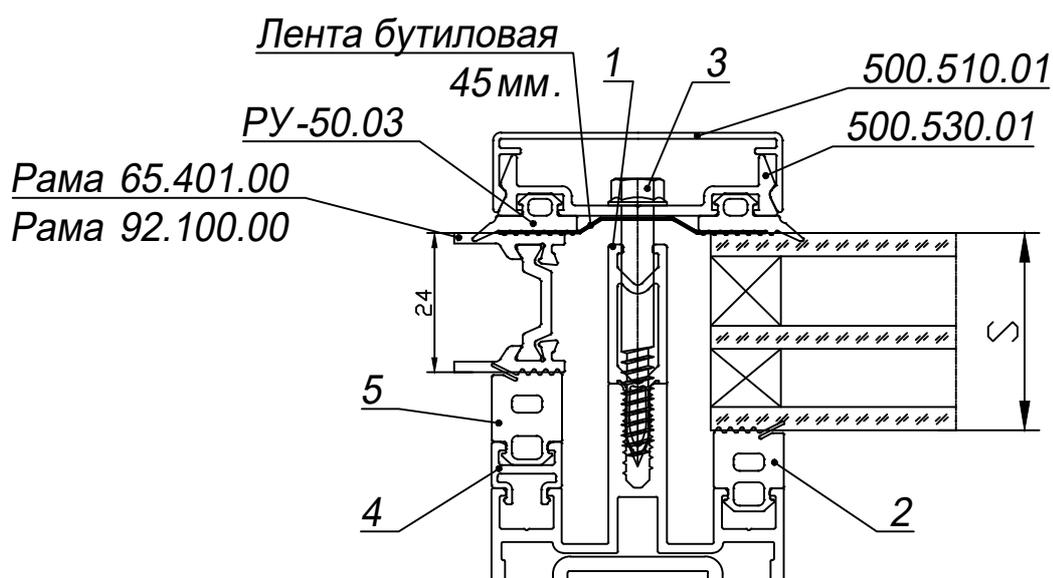
S, мм.	1	2	3	4	5
6	-	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976	-	ПУ-50.02
8	-	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x19 DIN 7976	500.700.01	ПУ-50.01
12	-	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x25 DIN 7976	500.700.01 + РПИ-50.21	-
16	РПИ-50.01	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976	500.700.02	ПУ-50.01
20	РПИ-50.01	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x32 DIN 7976	РПИ-50.22	-
24	РПИ-50.02	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976	500.700.02	ПУ-50.02
26	РПИ-50.02	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976	500.700.02	ПУ-50.02
28	РПИ-50.03	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.31	ПУ-50.07
30	РПИ-50.03	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.23	-
32	РПИ-50.03	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	500.700.03	ПУ-50.02
34	РПИ-50.03	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.21 + РПИ-50.31	ПУ-50.02
36	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976	РПИ-50.32 + РПИ-50.21	-
38	РПИ-50.04	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.23	ПУ-50.02
40	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.23	ПУ-50.02
42	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.23	ПУ-50.07
44	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.25 + РПИ-50.32	-

## Ригель - рама окна 65, окна 92



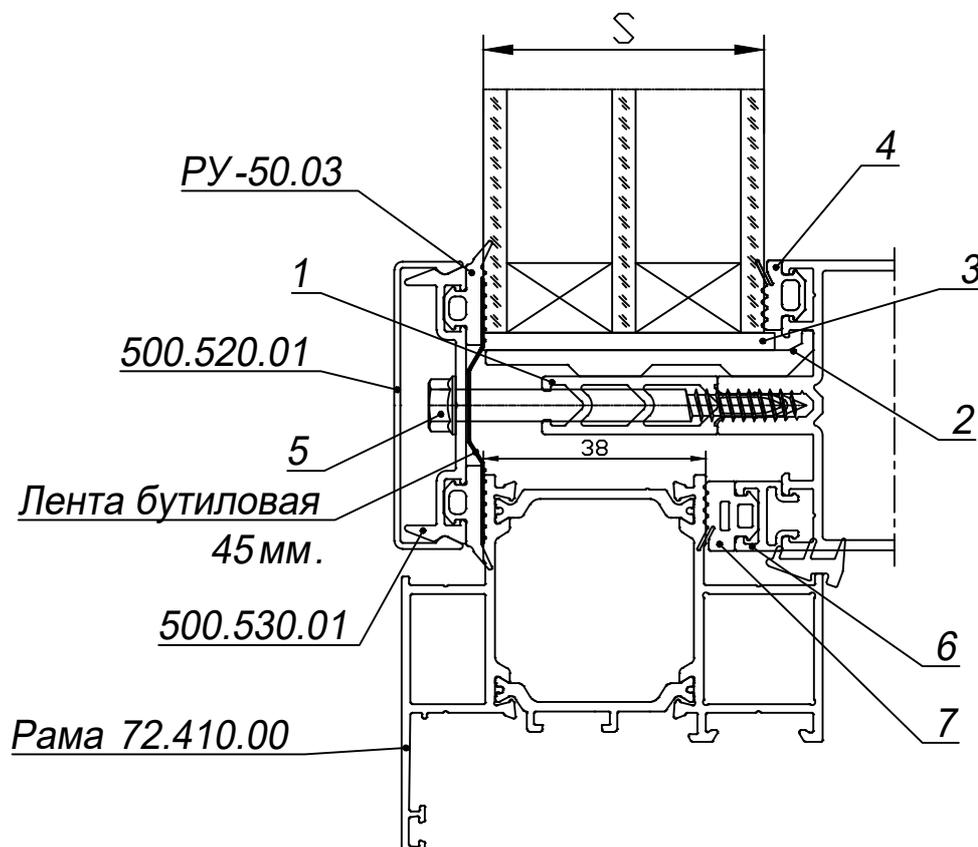
S, мм.	1	2	3	4	5	6	7
24	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 26х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х38 DIN 7976	-	ПУ-50.01
26	РПИ-50.02	500.630.02	Пластина 28х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х38 DIN 7976	-	ПУ-50.06
28	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 30х3х100	ПУ-50.06	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	-	ПУ-50.02
30	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 32х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	-	ПУ-50.02
32	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 34х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	500.700.01	ПУ-50.01
34	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 36х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х45 DIN 7976	500.700.01	ПУ-50.06
36	РПИ-50.04	500.630.03	Пластина 38х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х50 DIN 7976	РПИ-50.21 + 500.700.01	-
38	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 40х3х100	ПУ-50.06	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.25	ПУ-50.06
40	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 42х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	РПИ-50.25	ПУ-50.06
42	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 44х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	500.700.02	ПУ-50.01
44	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 46х3х100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5х55 DIN 7976	500.700.02	ПУ-50.06

## Стойка - рама окна 65, окна 92



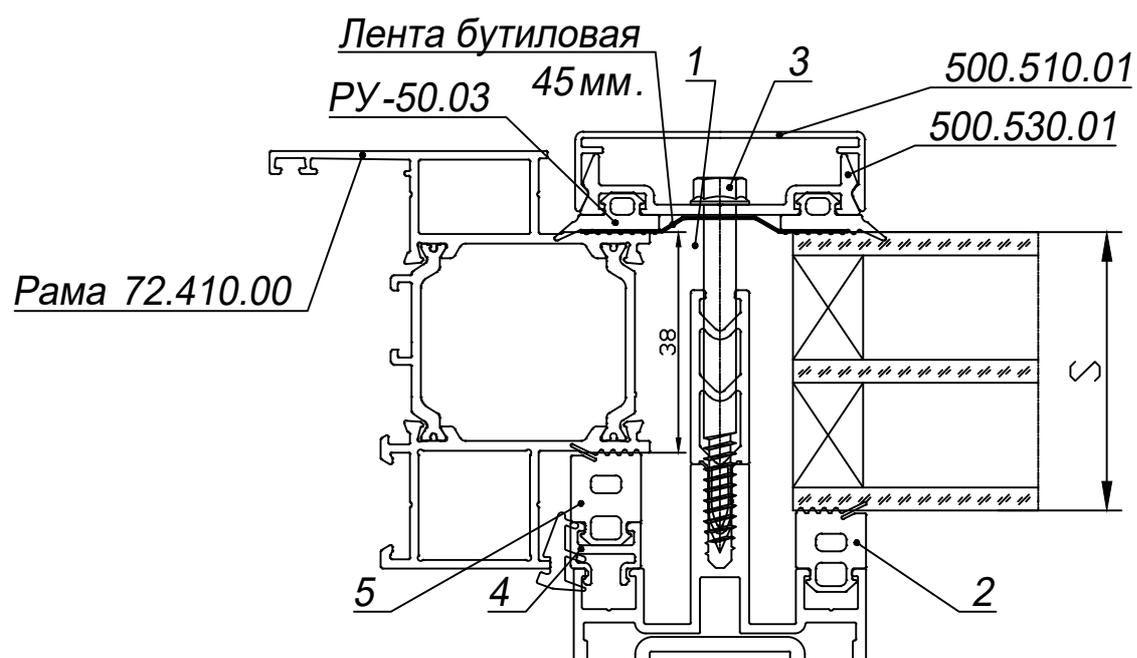
S, мм.	1	2	3	4	5
24	РПИ-50.02	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976	-	РУ-50.02
26	РПИ-50.02	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x38 DIN 7976	-	РУ-50.07
28	РПИ-50.03	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	500.700.01 + 500.700.01	-
30	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	500.700.01 + 500.700.01	-
32	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	500.700.01	РУ-50.02
34	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	500.700.01	РУ-50.07
36	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976	РПИ-50.25 + 500.700.01	-
38	РПИ-50.04	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.22	-
40	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.22	-
42	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	500.700.02	РУ-50.02
44	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.02

## Ригель - рама окна 72



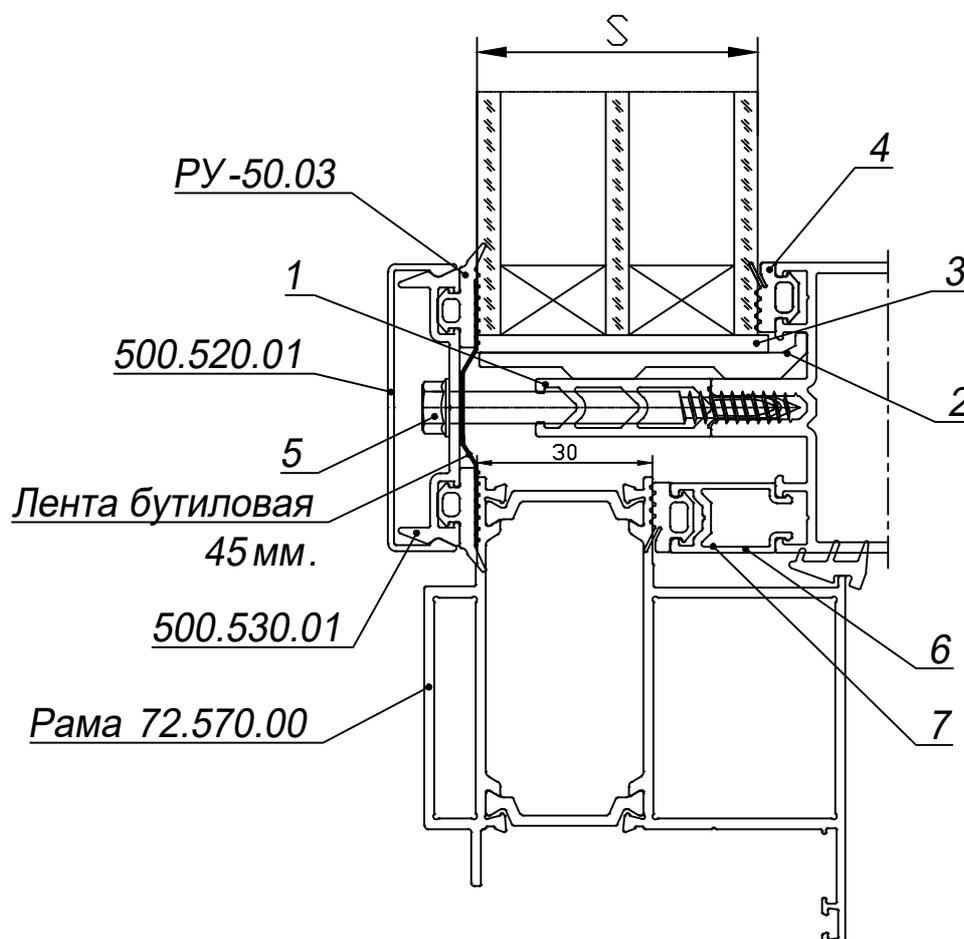
S, мм.	1	2	3	4	5	6	7
38	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 40x3x100	ПУ-50.06	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	-	ПУ-50.06
40	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 42x3x100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	-	ПУ-50.06
42	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 44x3x100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.21	-
44	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 46x3x100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	-	ПУ-50.02
46	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 48x3x100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	500.700.01	ПУ-50.01
48	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 50x3x100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	500.700.01	ПУ-50.06
50	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 52x3x100	ПУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.21 + 500.700.01	-

## Стойка - рама окна 72



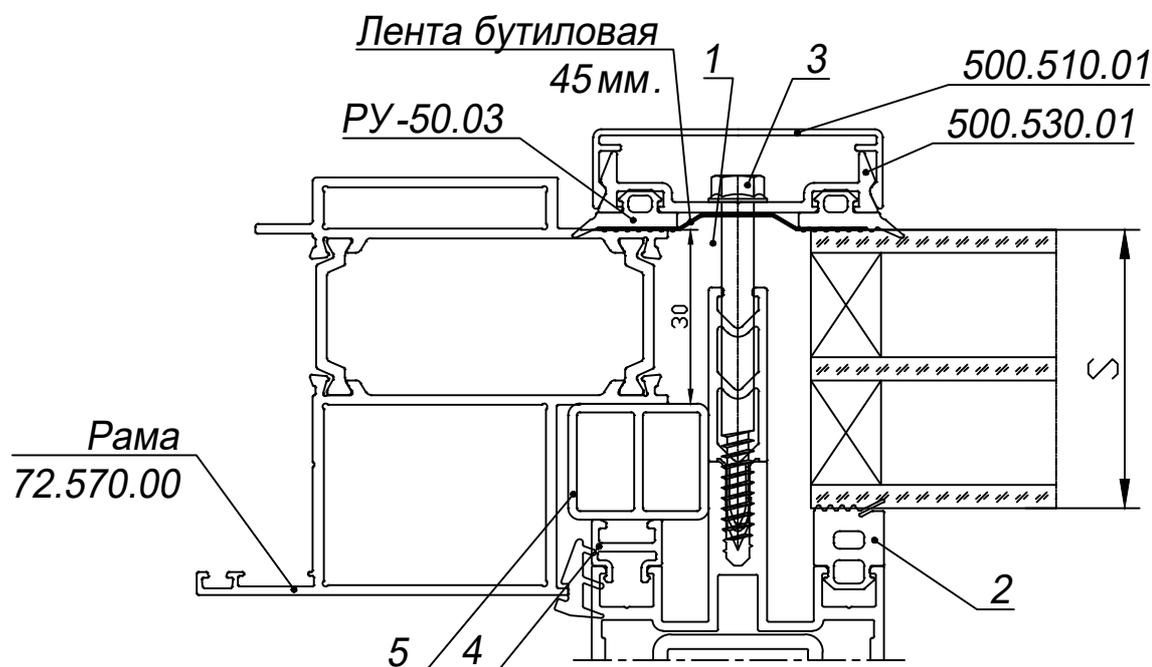
S, мм.	1	2	3	4	5
38	РПИ-50.04	ПУ-50.07	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	-	ПУ-50.07
40	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	-	ПУ-50.07
42	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.25	-
44	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	500.700.01 + 500.700.01	
46	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	500.700.02	
48	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	500.700.01	ПУ-50.07
50	РПИ-50.04	ПУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	500.700.02	ПУ-50.06

## Ригель - рама двери 72



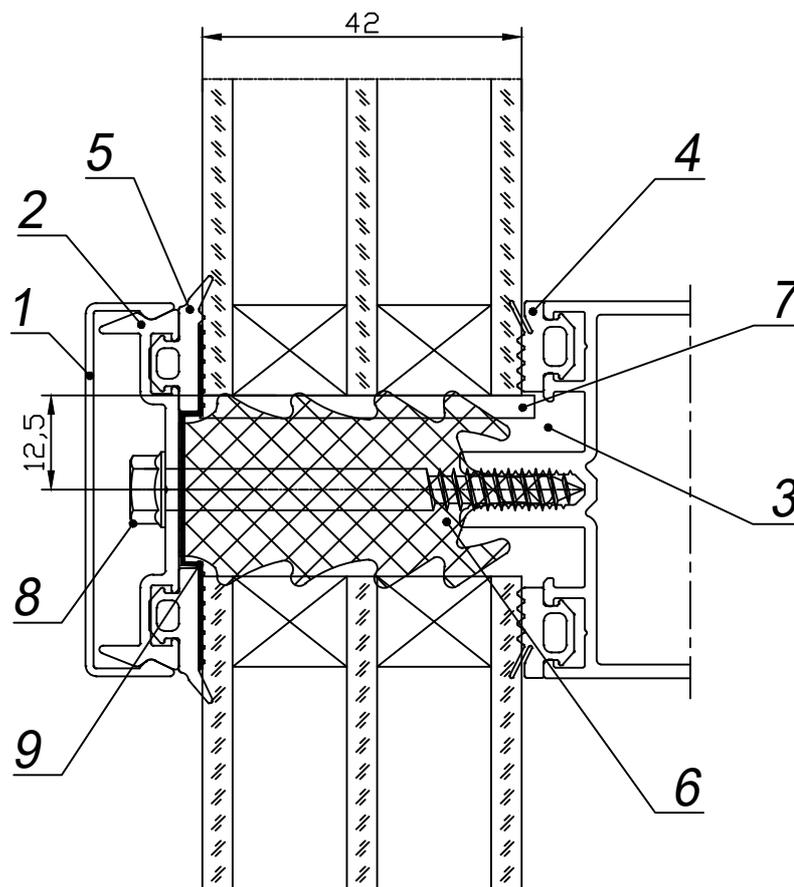
S, мм.	1	2	3	4	5	6	7
30	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 32x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	-	РУ-50.01
32	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 34x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	-	РУ-50.06
34	РПИ-50.03	500.630.03	Пластина 36x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.21	-
36	РПИ-50.04	500.630.03	Пластина 38x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976	-	РУ-50.02
38	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 40x3x100	РУ-50.06	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	500.700.01	РУ-50.06
40	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 42x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	500.700.01	РУ-50.06
42	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 44x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.21 + 500.700.01	-
44	РПИ-50.04	500.630.04	Пластина 46x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.25	РУ-50.01
46	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 48x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.21	РУ-50.07
48	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 50x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	500.700.02	РУ-50.01
50	РПИ-50.04	500.630.05	Пластина 52x3x100	РУ-50.01	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.01

## Стойка - рама двери 72



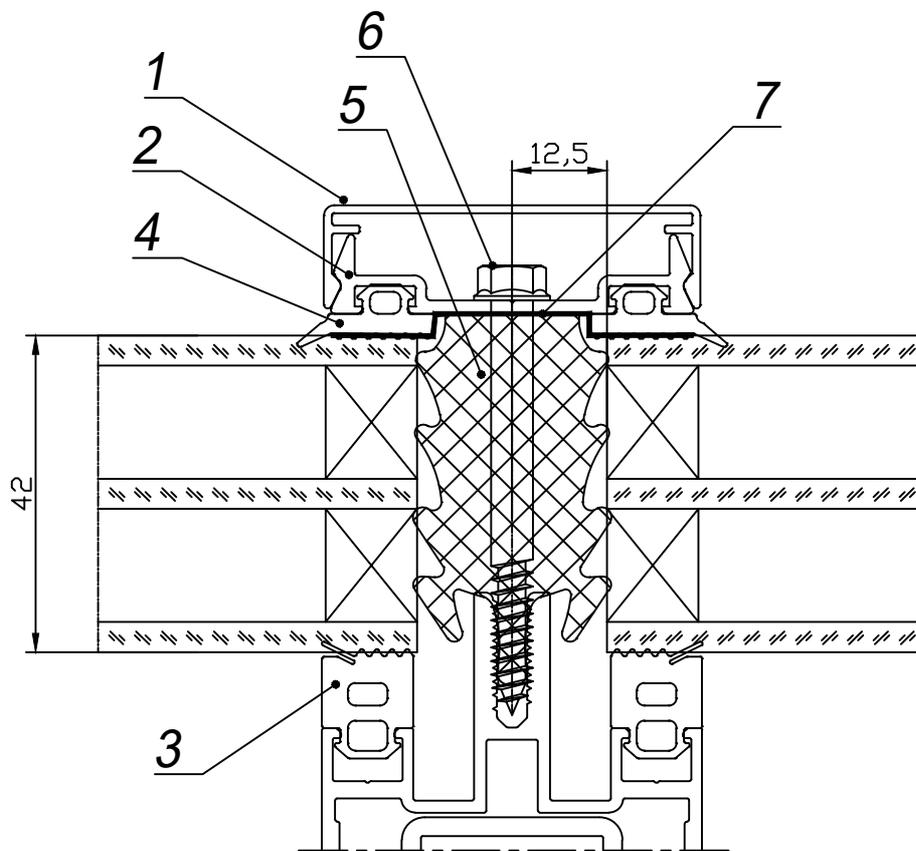
S, мм.	1	2	3	4	5
30	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	-	РУ-50.02
32	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	-	РУ-50.07
34	РПИ-50.03	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x45 DIN 7976	РПИ-50.21 + РПИ-50.21	-
36	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x50 DIN 7976	500.700.01 + 500.700.01	-
38	РПИ-50.04	РУ-50.07	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.31	-
40	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.31	-
42	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.25 + 500.700.01	-
44	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x55 DIN 7976	РПИ-50.31	-
46	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.22	-
48	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.31 + 500.700.01	-
50	РПИ-50.04	РУ-50.02	Винт ВС 5.5x60 DIN 7976	РПИ-50.31	РУ-50.02

## Ригель

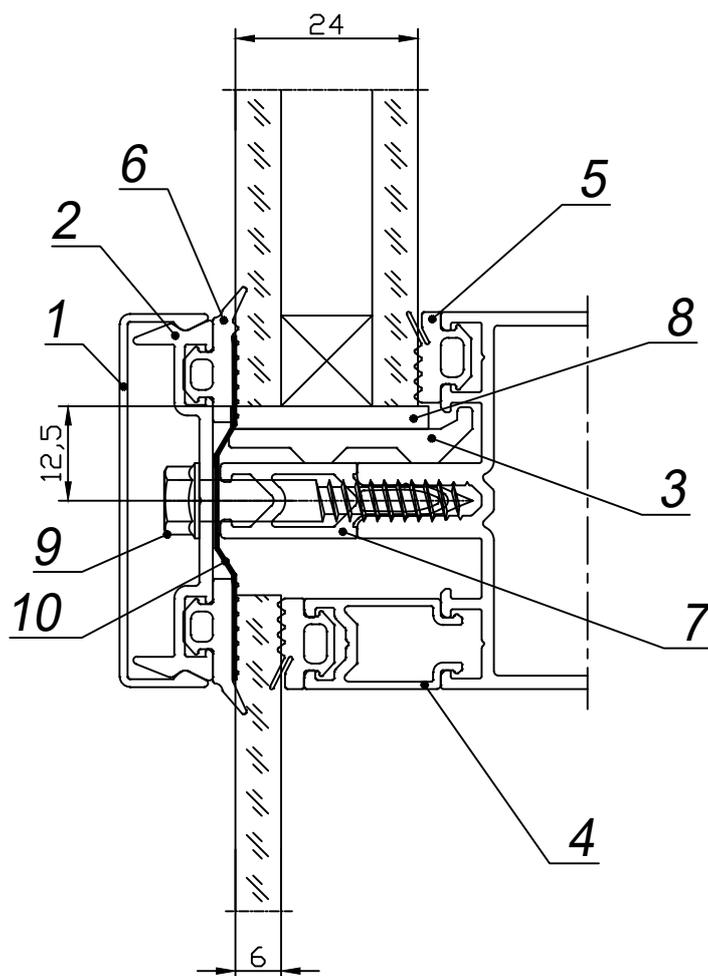


№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	500.530.01
3	500.630.04
4	РУ-50.01
5	РУ-50.03
6	РПИ-50.11
7	Пластина 44x3x100
8	Винт ВС 5.5x55
9	Лента бутиловая 45мм

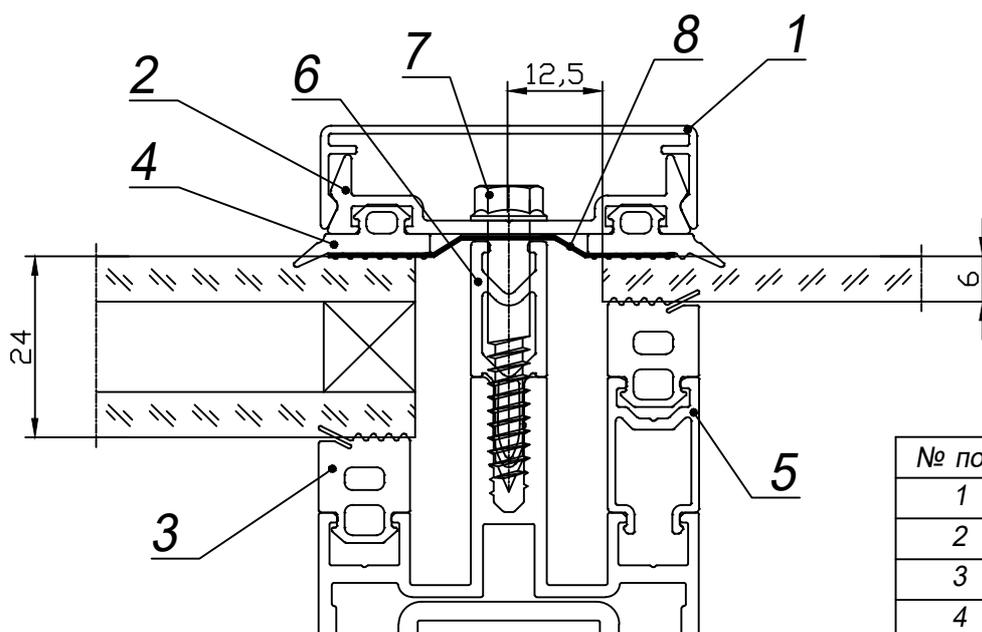
## Стойка



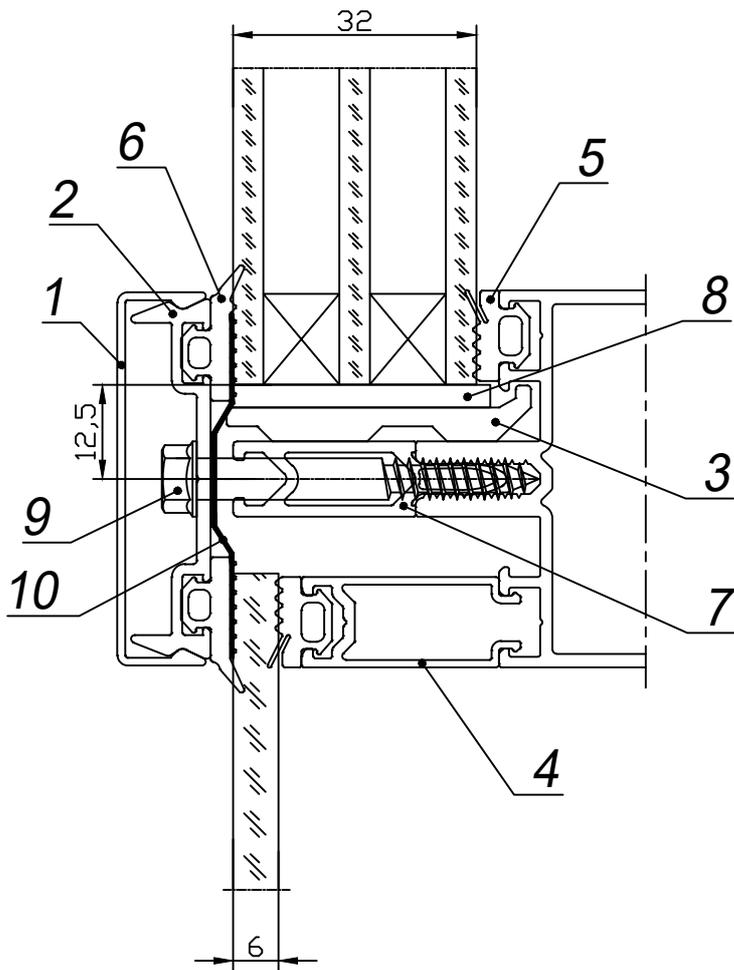
№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	РПИ-50.11
6	Винт ВС 5.5x55
7	Лента бутиловая 45мм



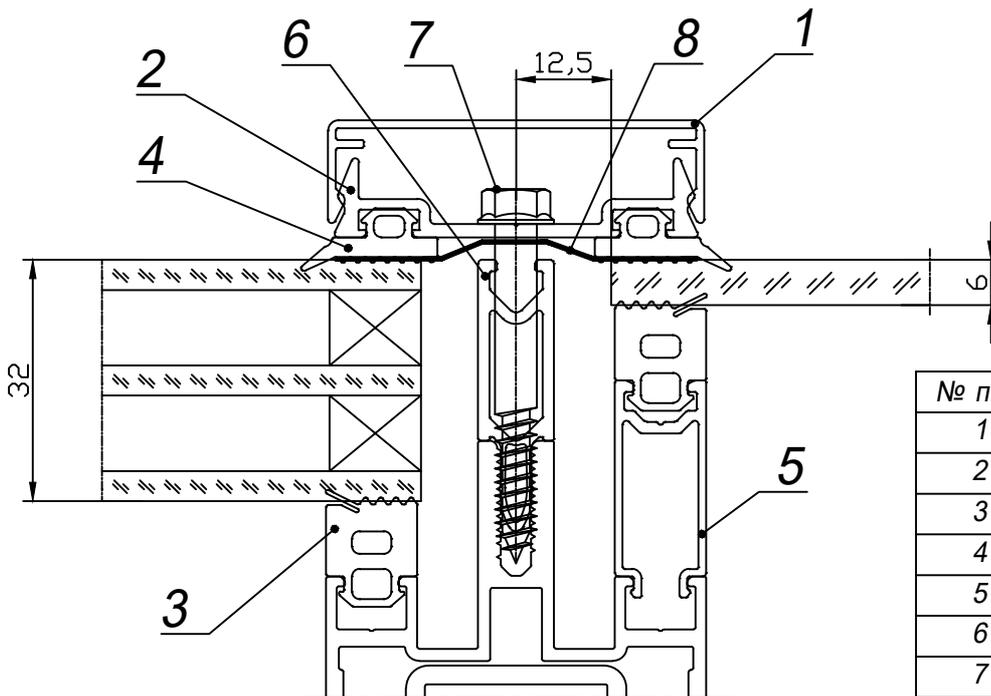
№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	500.530.01
3	500.630.02
4	500.700.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.02
8	Пластина 26x3x100
9	Винт ВС 5.5x38
10	Лента бутиловая 45мм



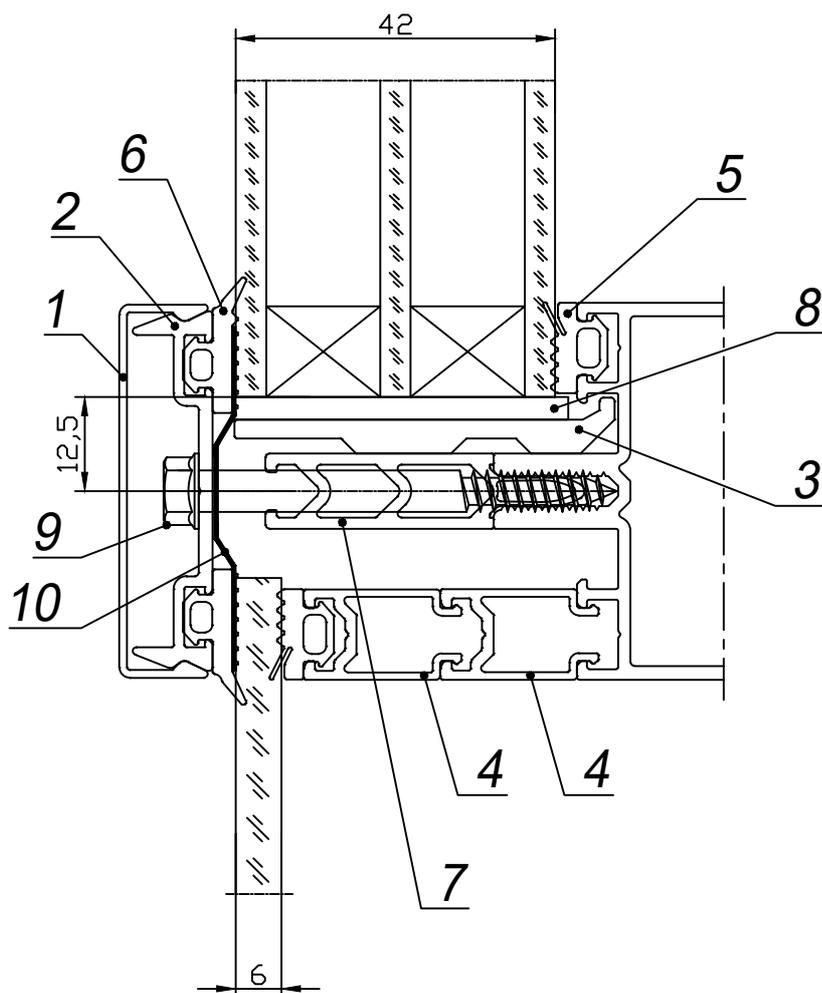
№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	500.700.02
6	РПИ-50.02
7	Винт ВС 5.5x38
8	Лента бутиловая 45мм



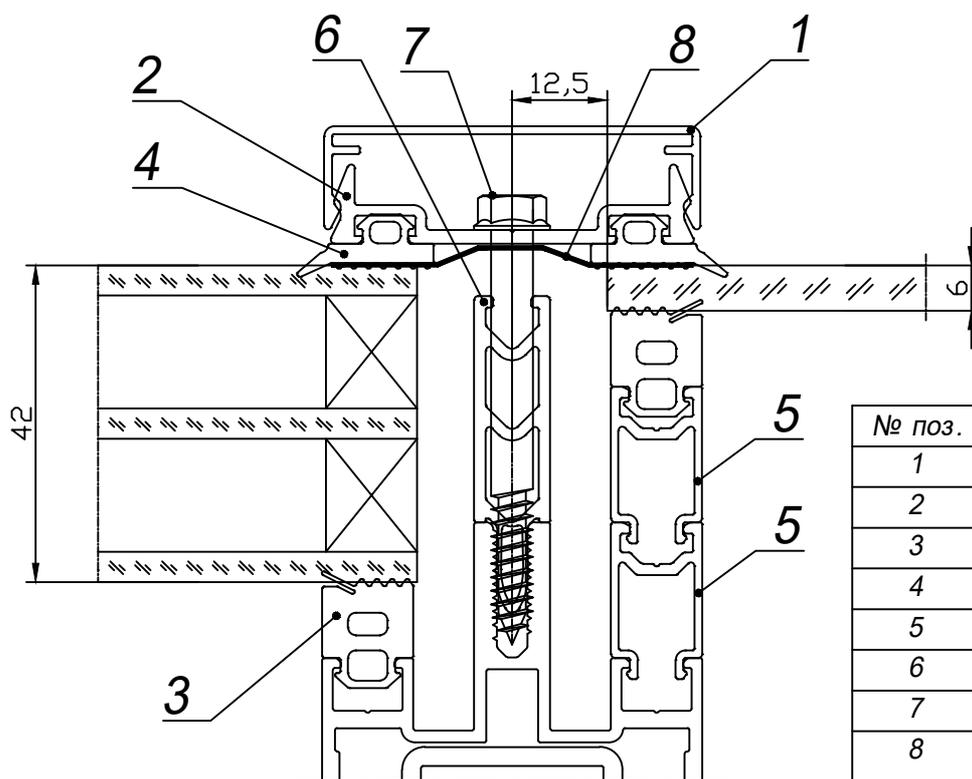
№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	500.530.01
3	500.630.03
4	500.700.03
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.03
8	Пластина 34x3x100
9	Винт ВС 5.5x45
10	Лента бутиловая 45мм



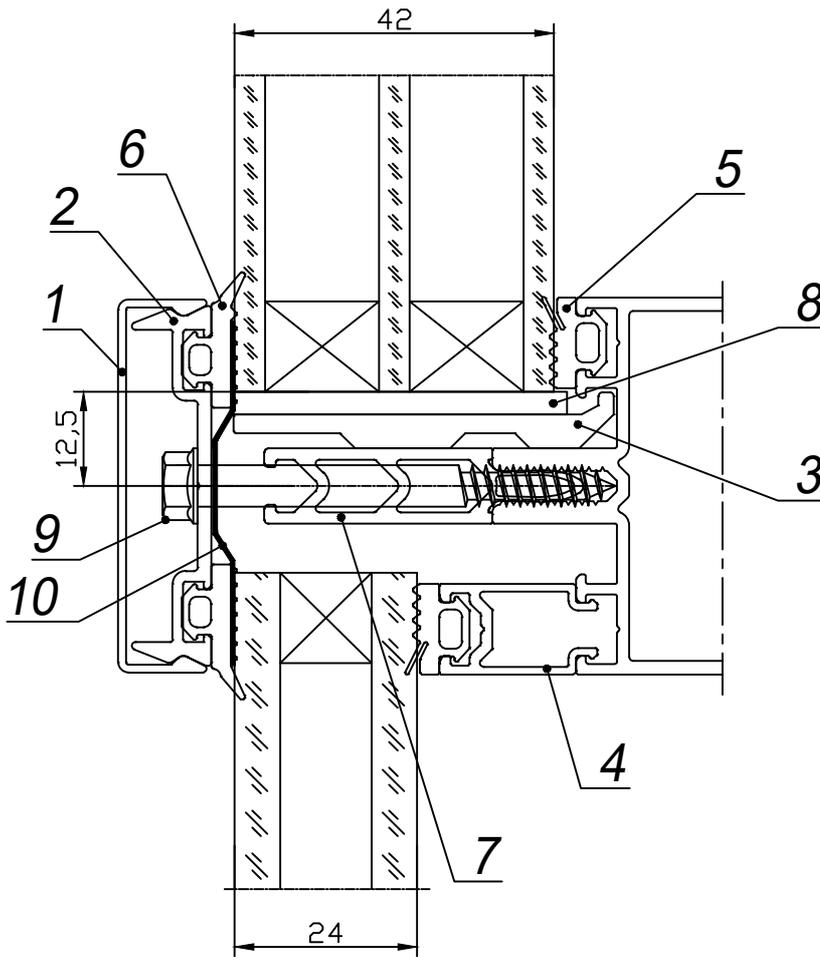
№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	500.700.03
6	РПИ-50.03
7	Винт ВС 5.5x45
8	Лента бутиловая 45мм



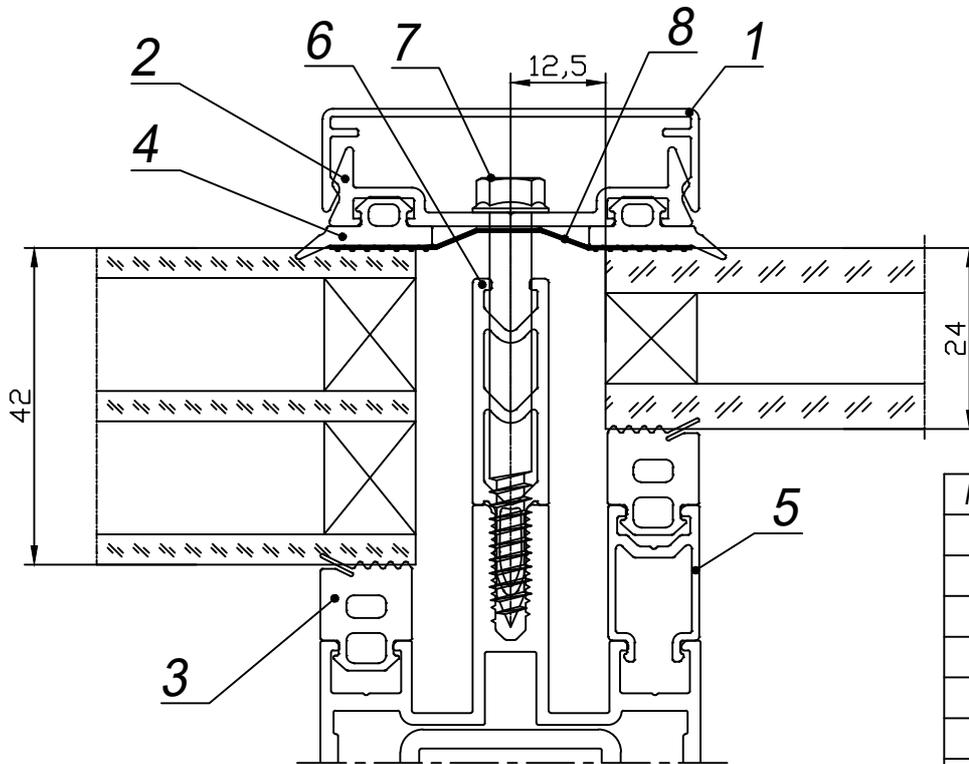
№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	500.530.01
3	500.630.04
4	500.700.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.04
8	Пластина 44x3x100
9	Винт ВС 5.5x55
10	Лента бутиловая 45мм



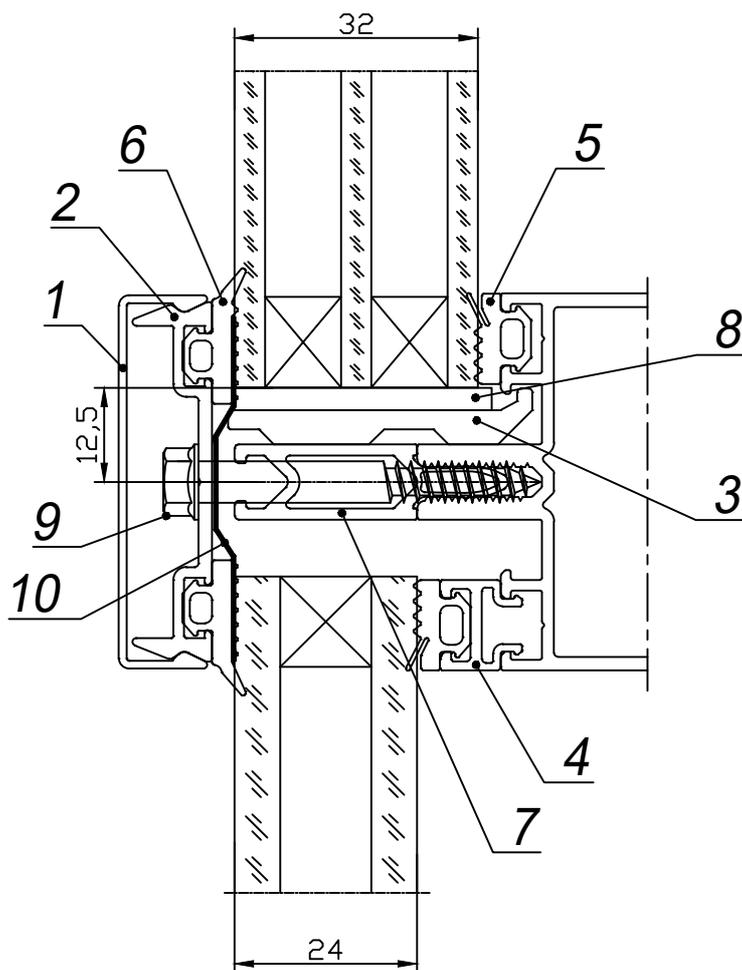
№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	500.700.02
6	РПИ-50.04
7	Винт ВС 5.5x55
8	Лента бутиловая 45мм



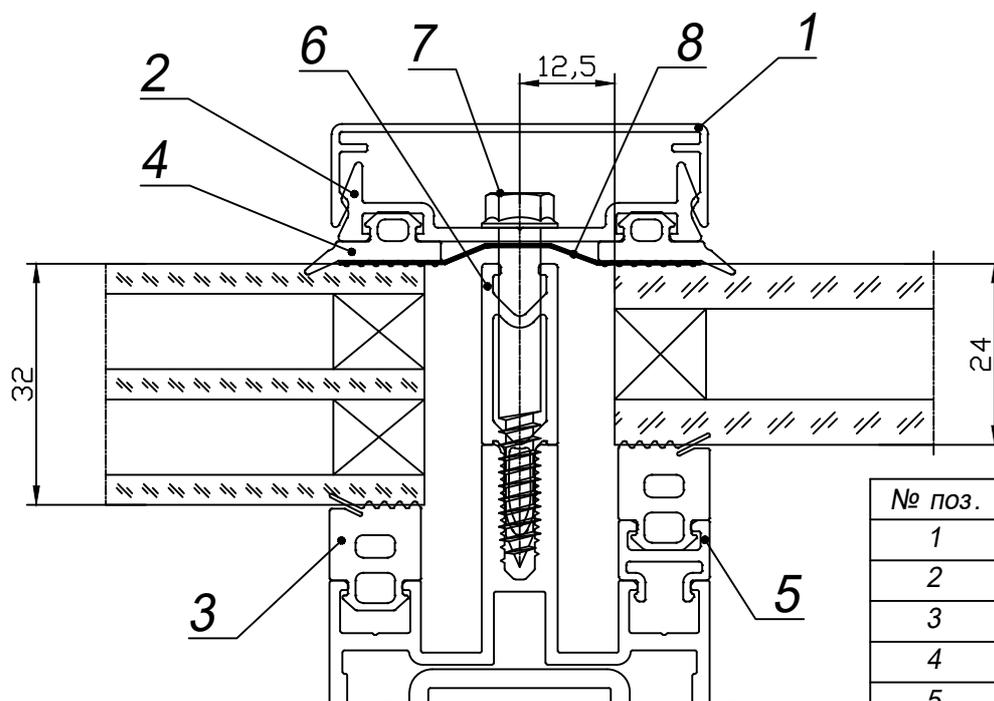
№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	500.530.01
3	500.630.04
4	500.700.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.04
8	Пластина 44x3x100
9	Винт ВС 5.5x55
10	Лента бутиловая 45мм



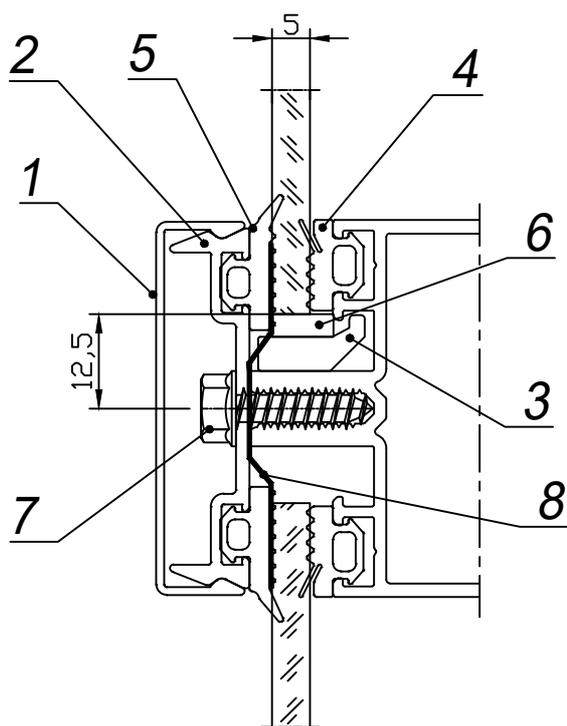
№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	500.700.02
6	РПИ-50.04
7	Винт ВС 5.5x55
8	Лента бутиловая 45мм



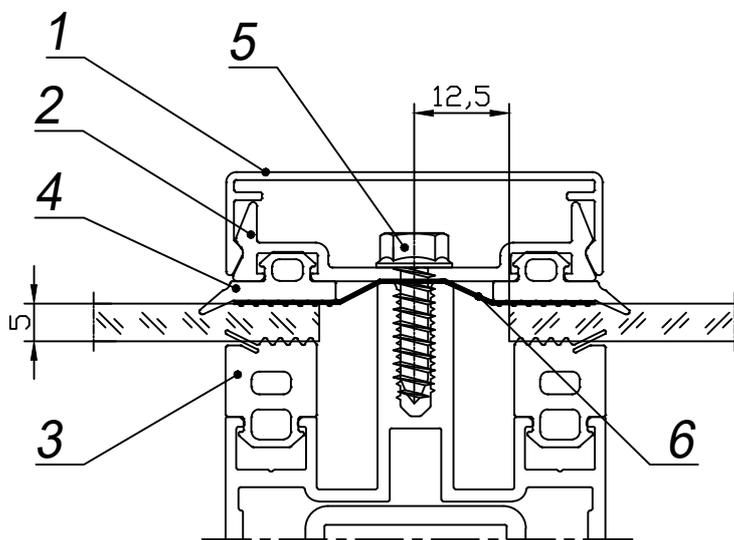
№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	500.530.01
3	500.630.03
4	500.700.01
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.03
8	Пластина 34x3x100
9	Винт ВС 5.5x45
10	Лента бутиловая 45мм



№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	500.700.01
6	РПИ-50.03
7	Винт ВС 5.5x45
8	Лента бутиловая 45мм



№ поз.	Артикул
1	500.520.01
2	РПИ-50.116
3	500.630.01
4	РУ-50.01
5	РУ-50.03
6	Пластина 8х3х100
7	Винт ВС 5.5х19
8	лента бутиловая 45мм



№ поз.	Артикул
1	500.510.01
2	500.530.01
3	РУ-50.02
4	РУ-50.03
5	Винт ВС 5.5х19
6	Лента бутиловая 45мм

Схема отвода влаги без использования РПИ-115

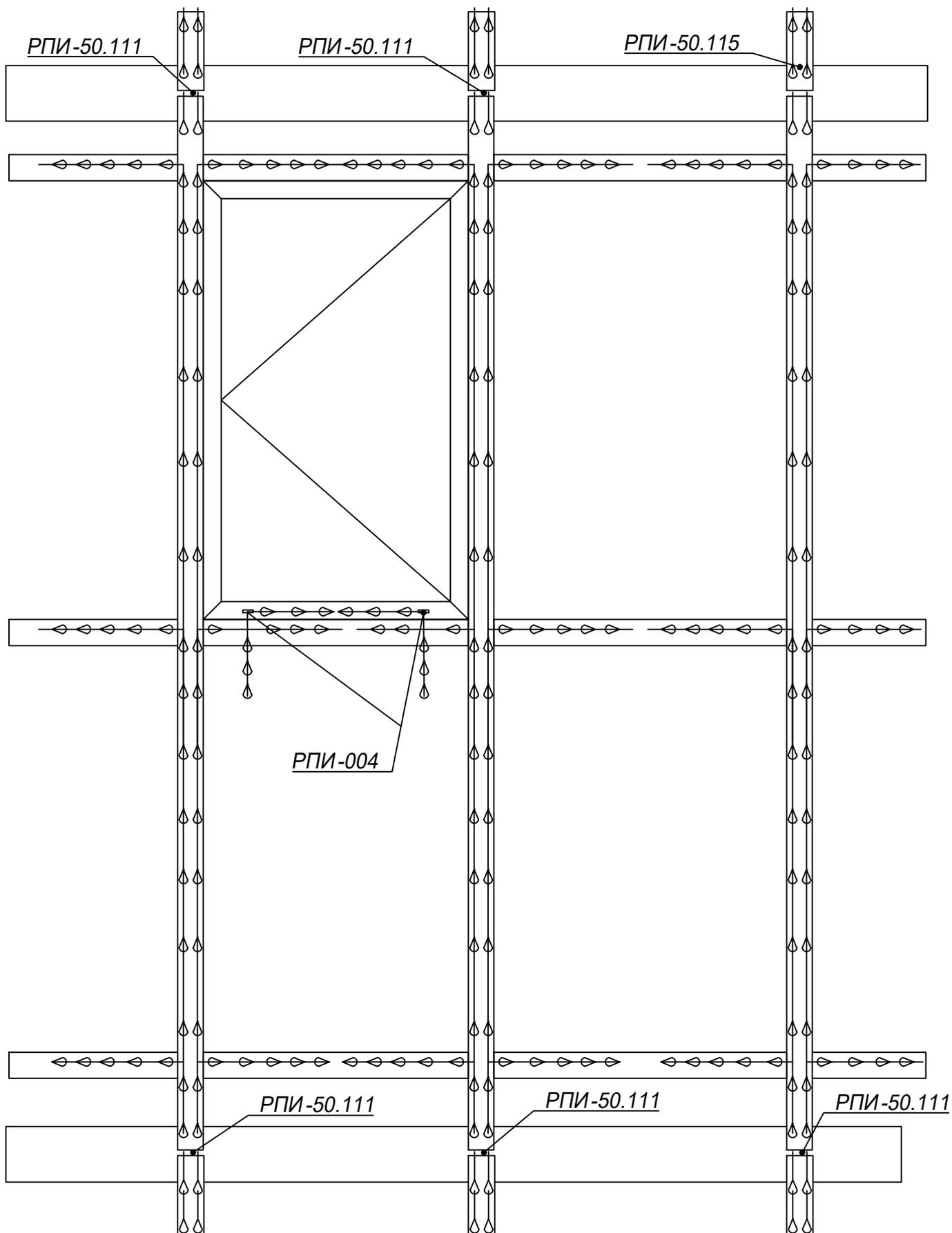


Схема одноуровневого отвода влаги  
без использования РПИ-115

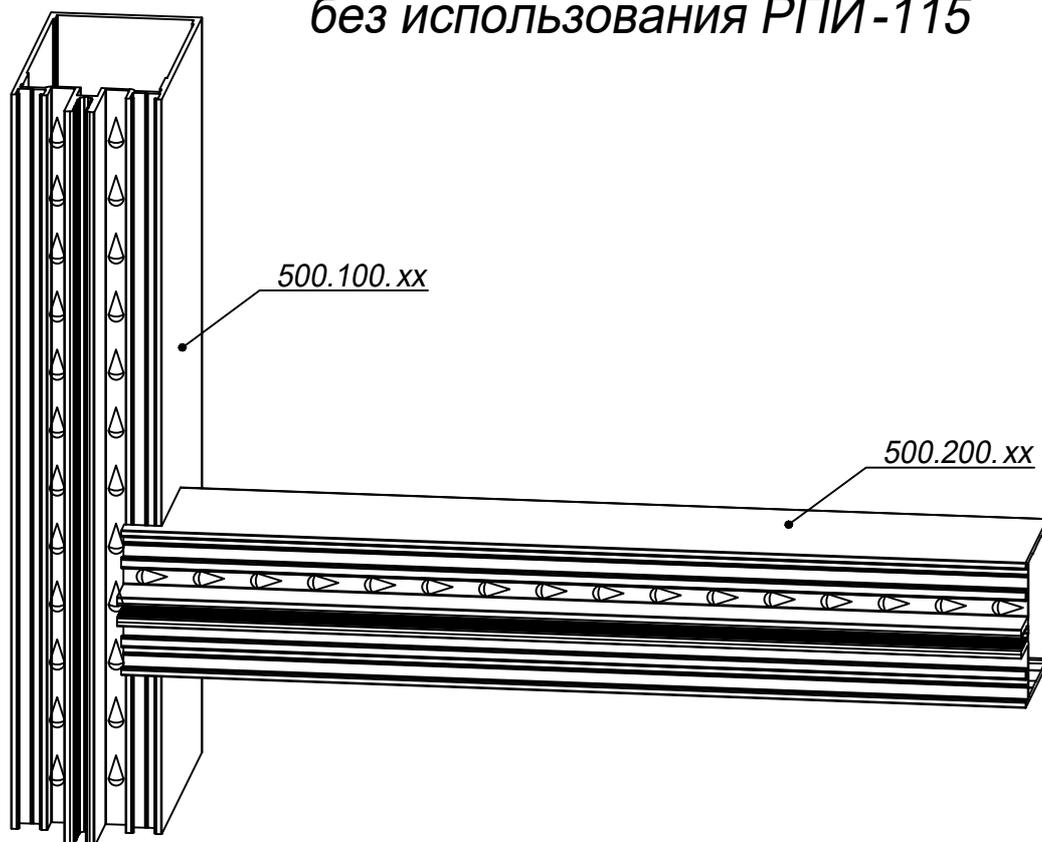


Схема двухуровневого отвода влаги  
без использования РПИ-115

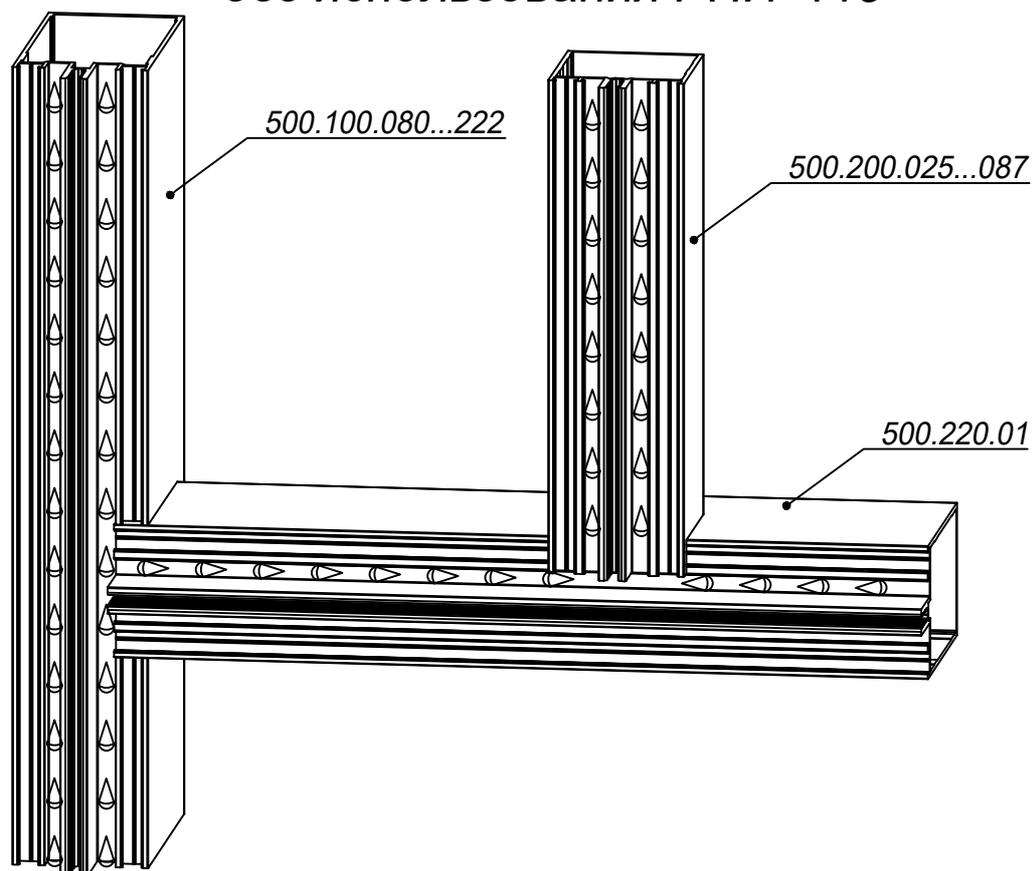


Схема отвода влаги с использованием РПИ-115

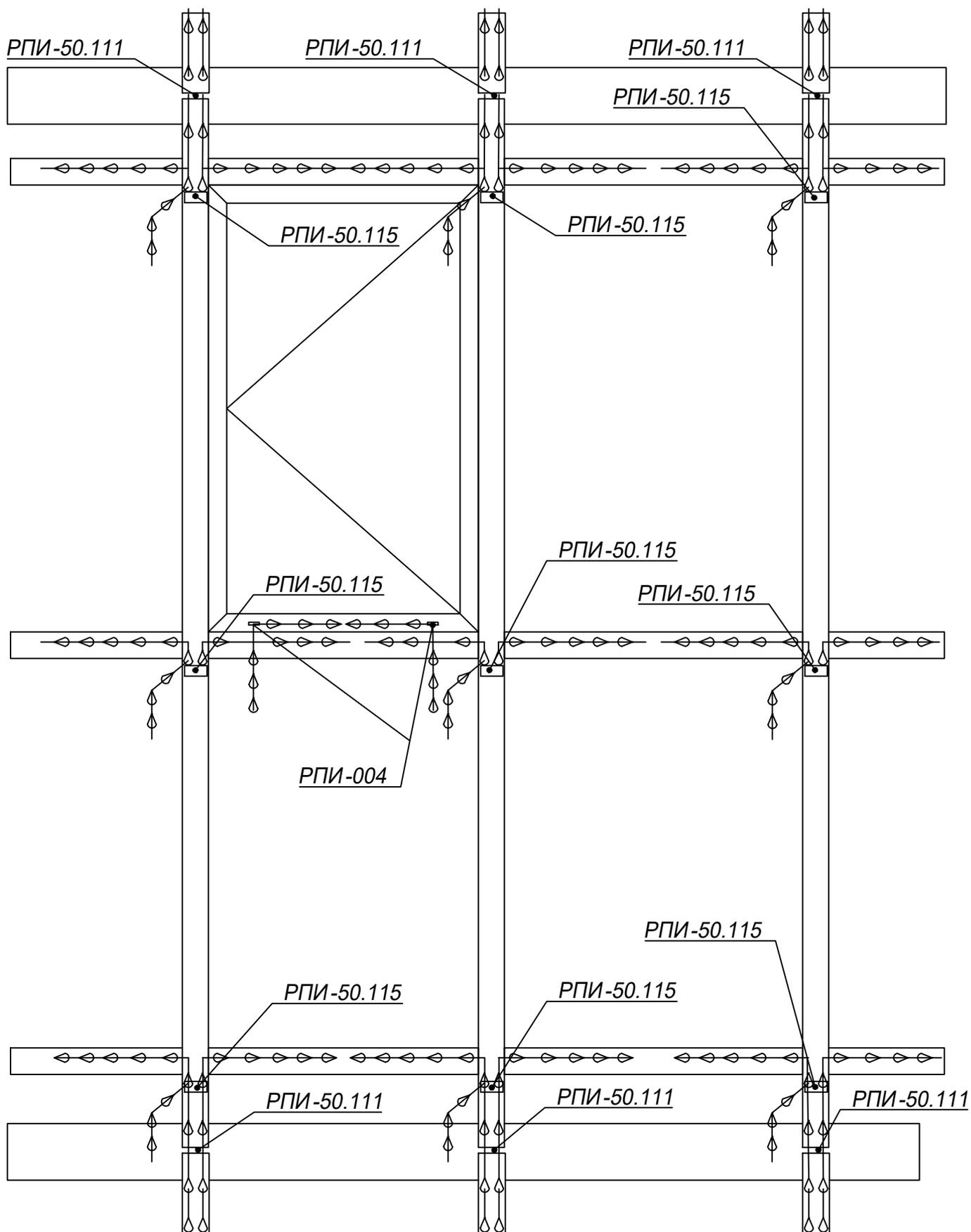


Схема одноуровневого отвода влаги  
с использованием РПИ-115

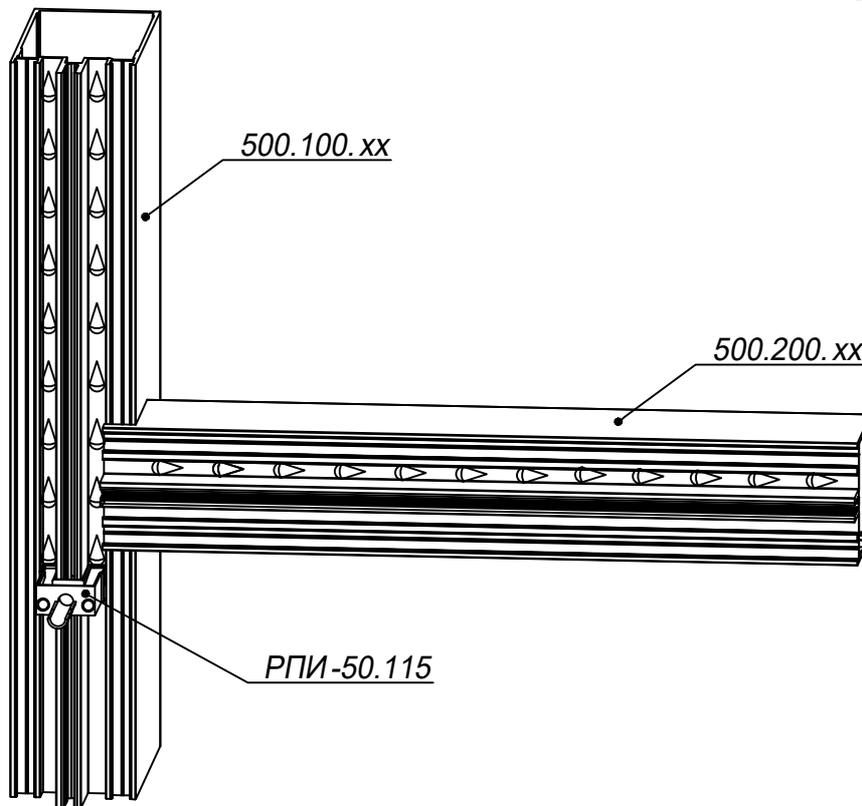


Схема двухуровневого отвода влаги  
с использованием РПИ-115

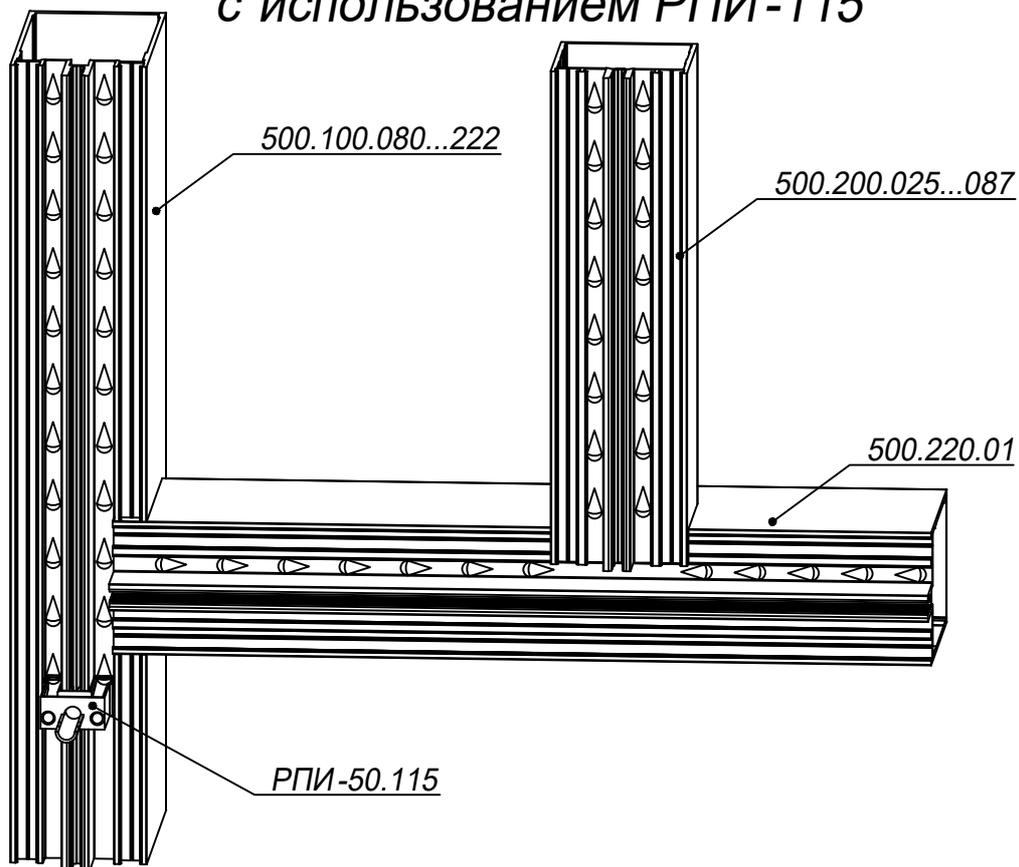


Схема вентиляции

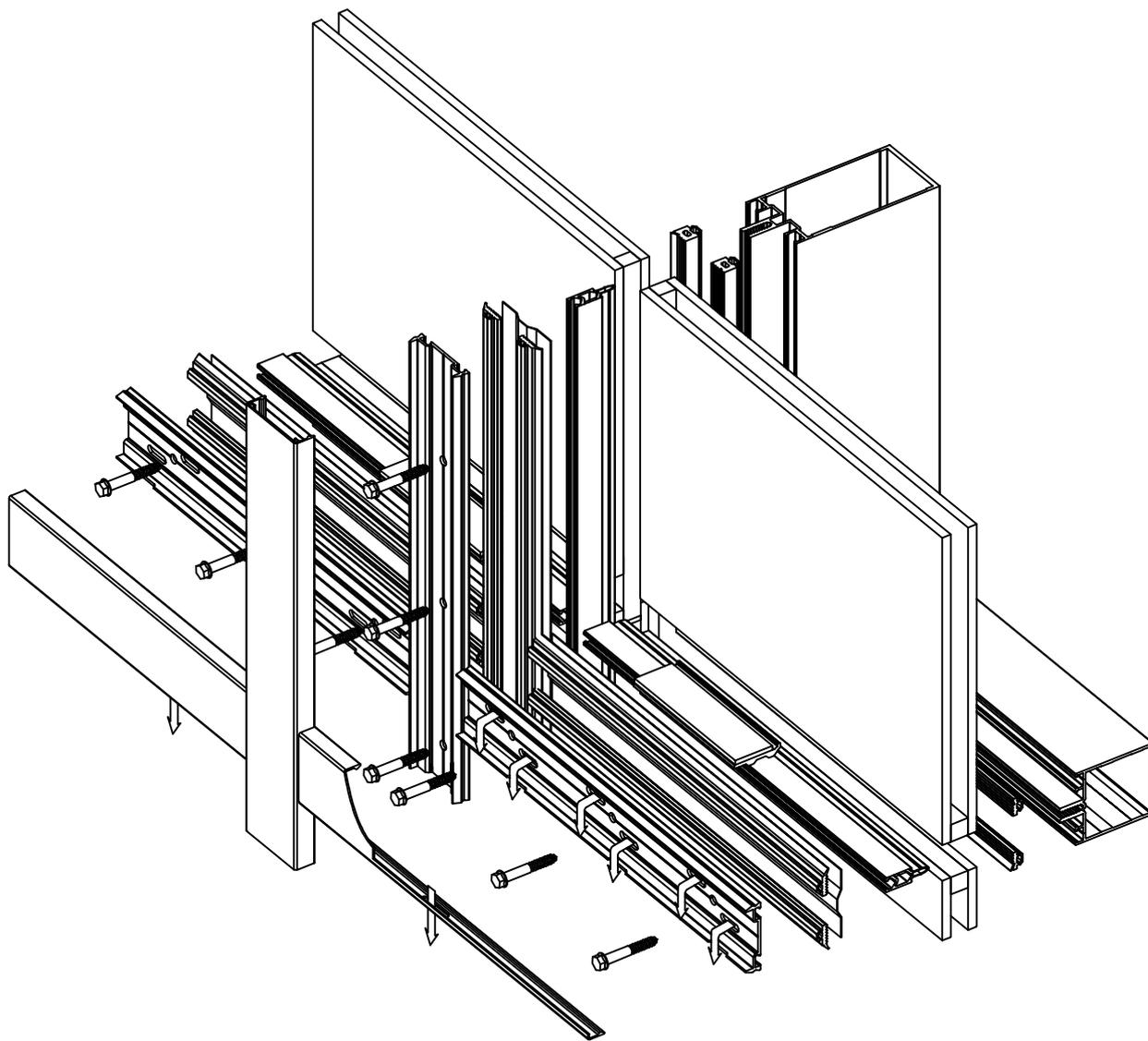
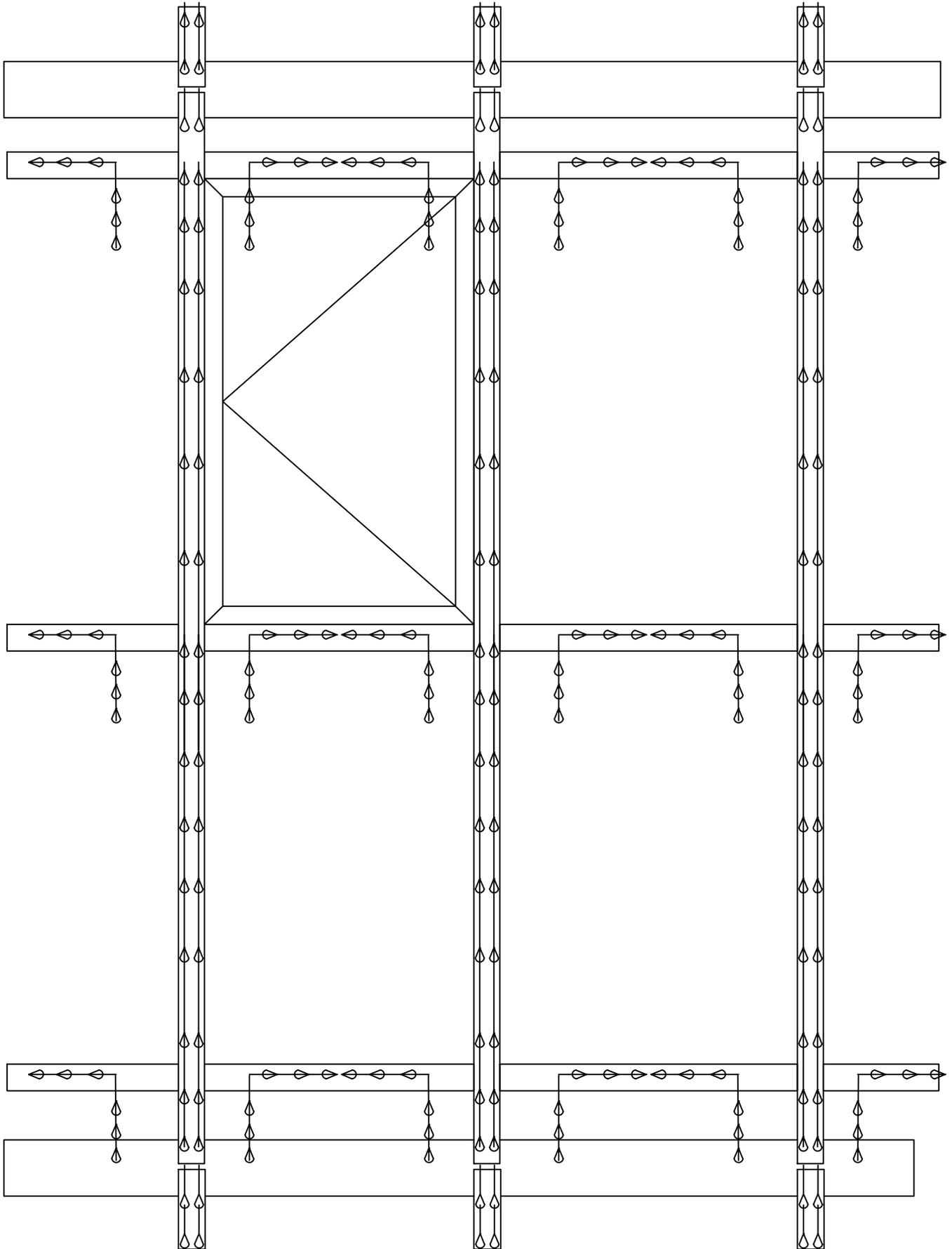


Схема отвода влаги 500 RR



500.610.222

500.100.222

500.610.192

500.100.192

500.610.182

500.100.182

500.610.140

500.100.140

500.610.100

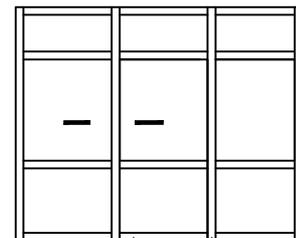
500.100.100

500.610.080

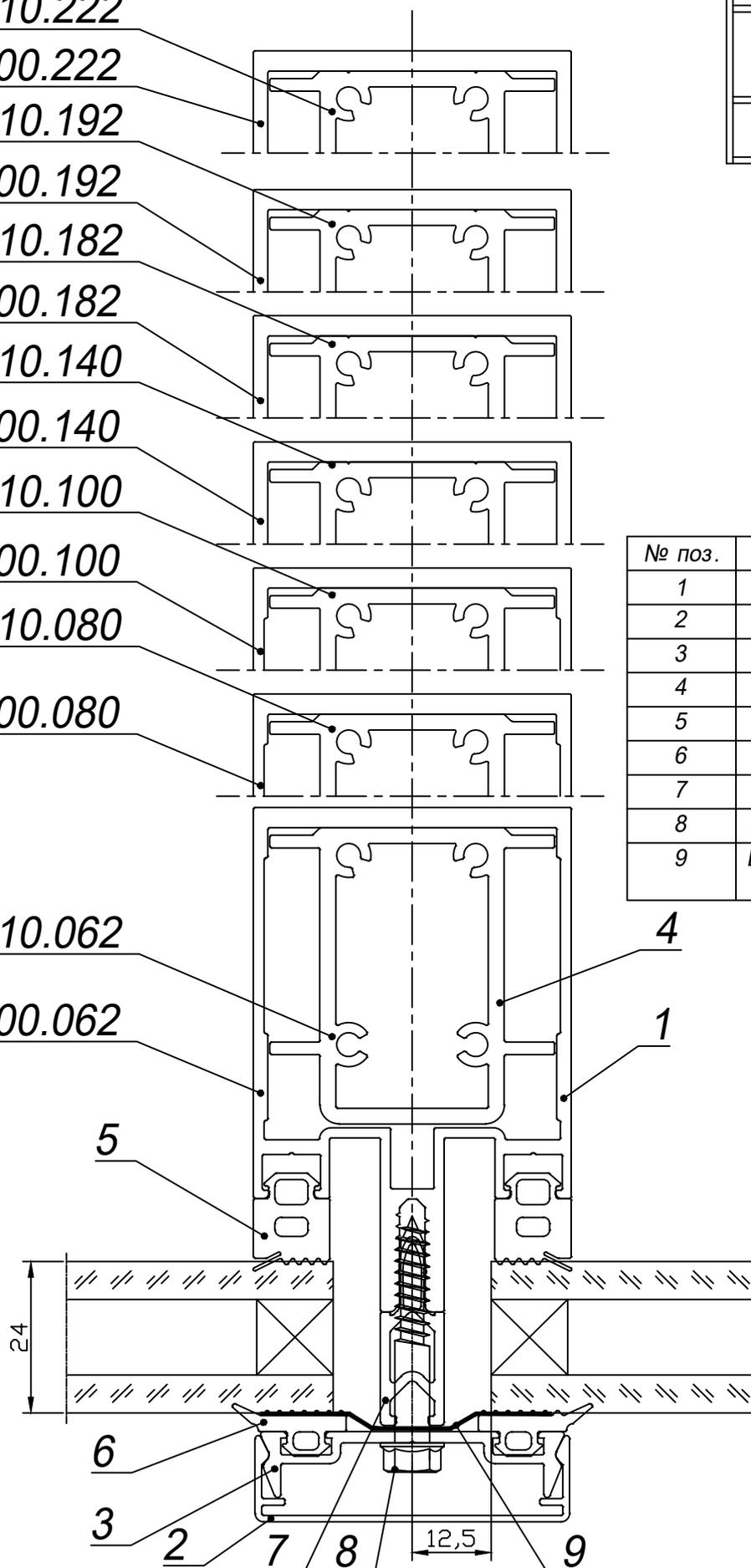
500.100.080

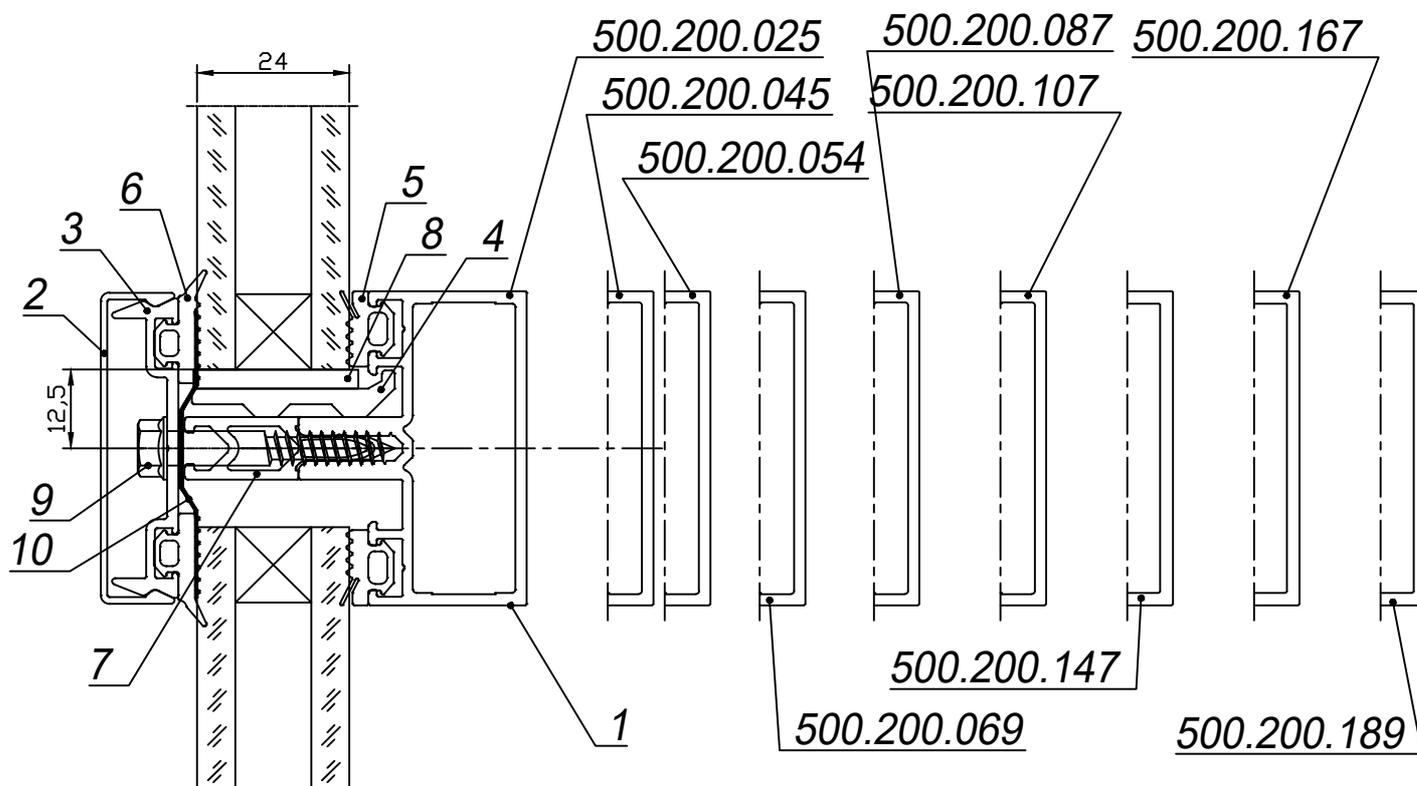
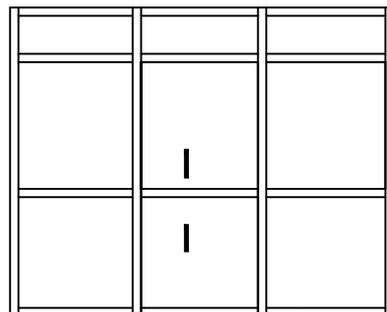
500.610.062

500.100.062

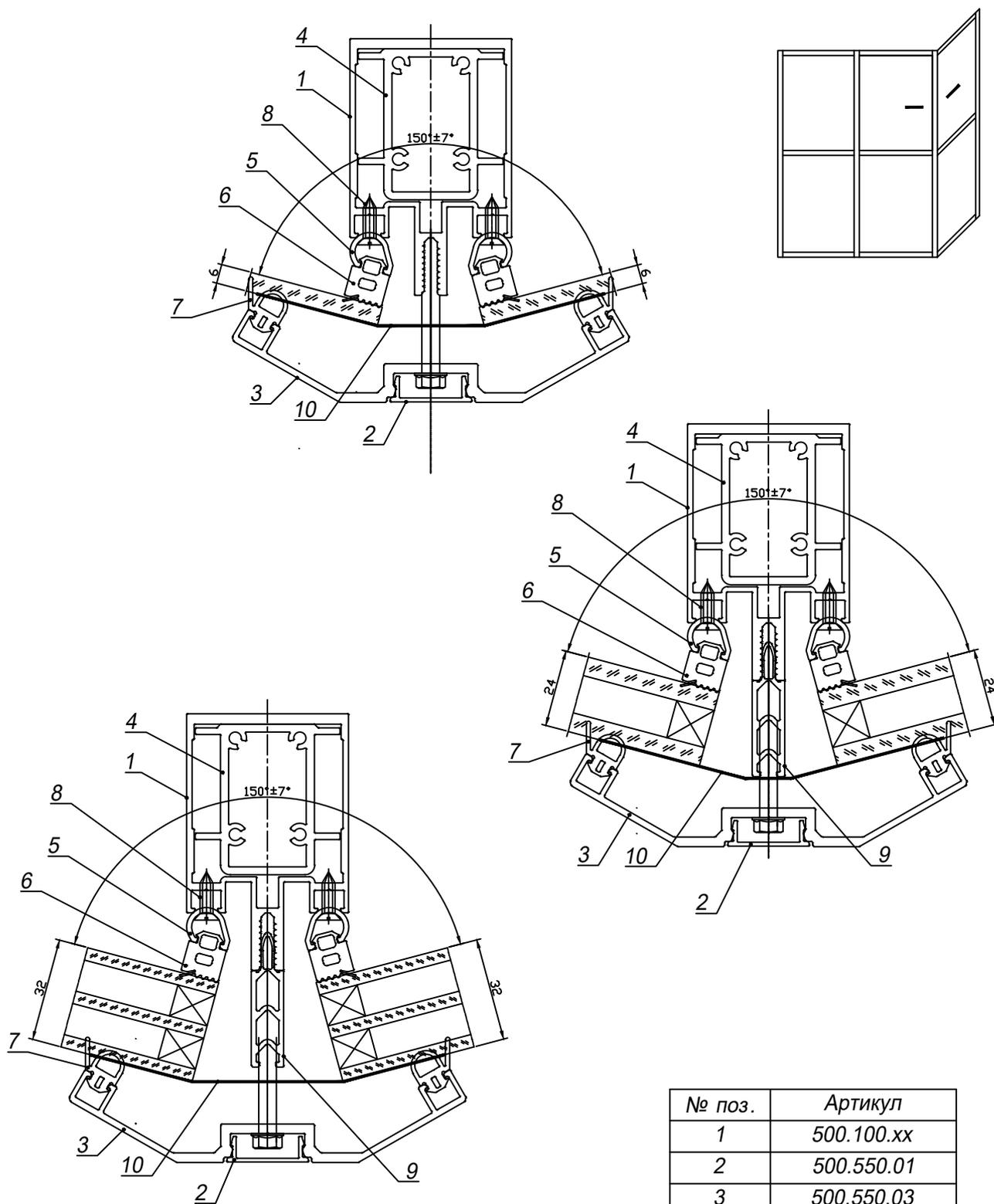


№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	500.610.xx
5	РУ-50.02
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.02
8	Винт ВС 5.5x38
9	Бутиловая лента 45мм

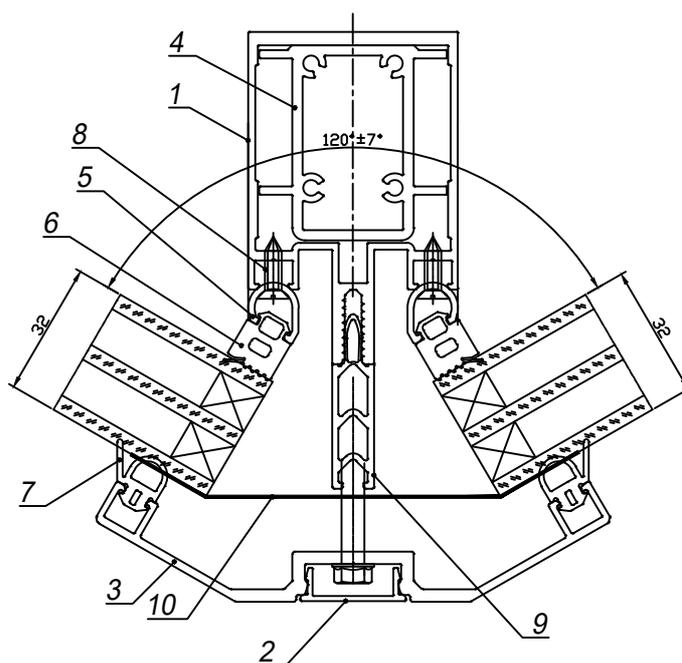
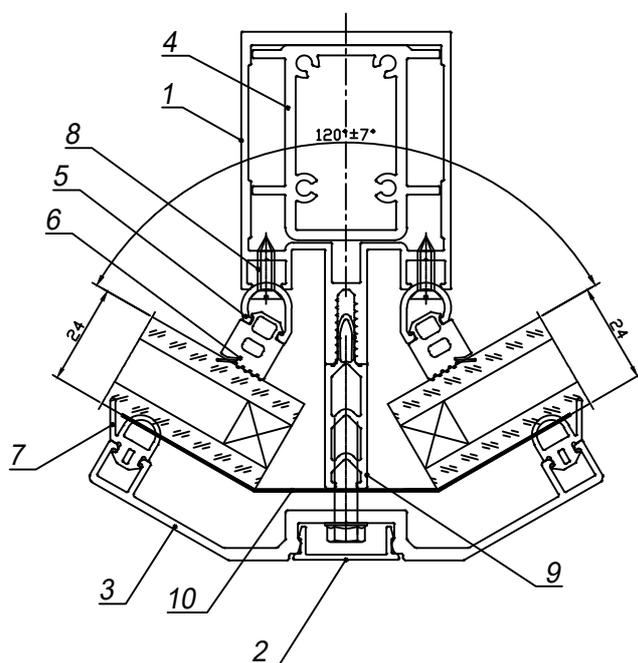
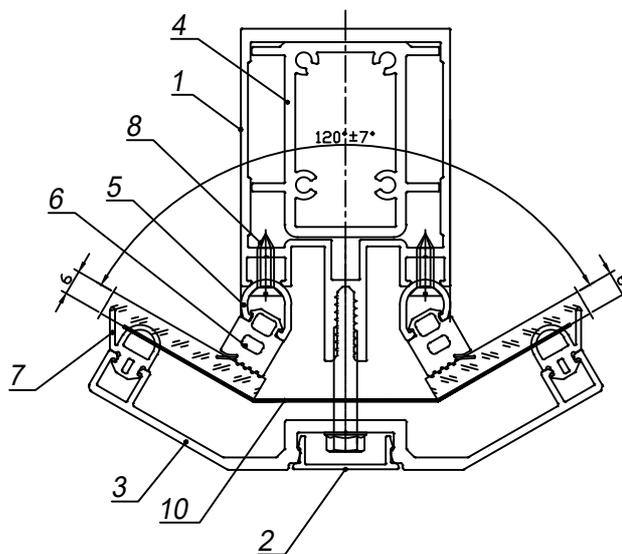
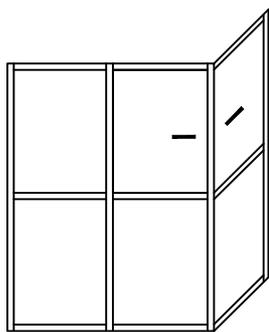




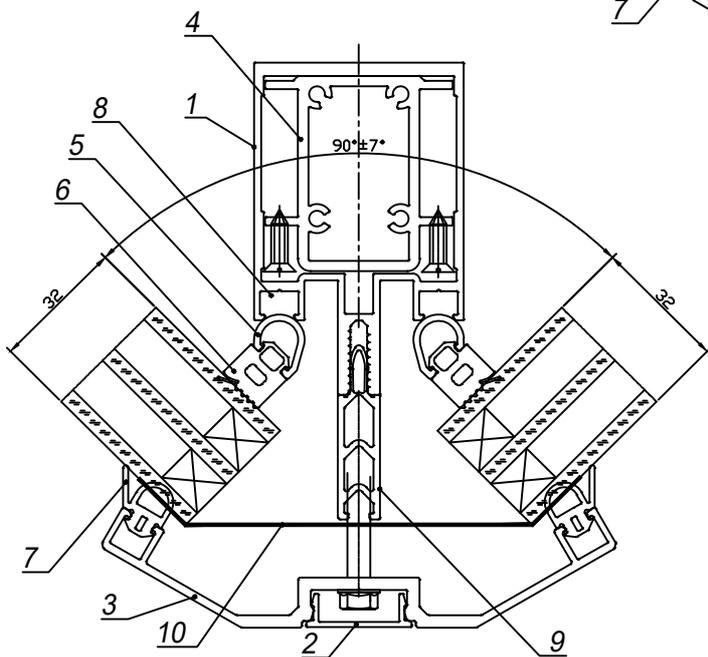
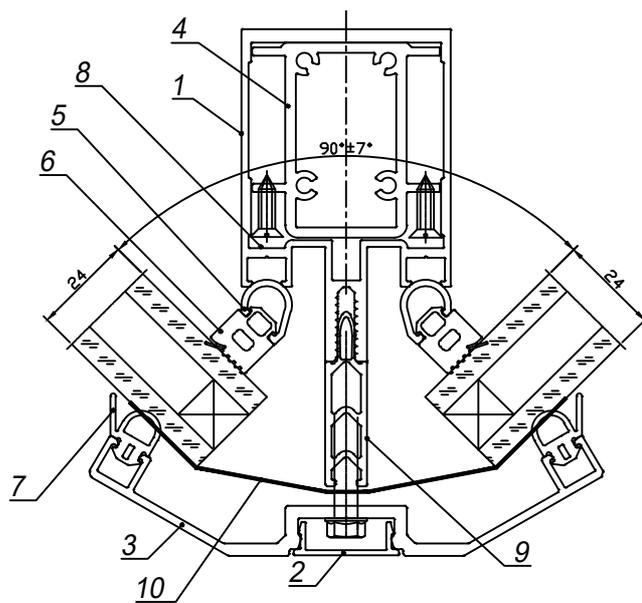
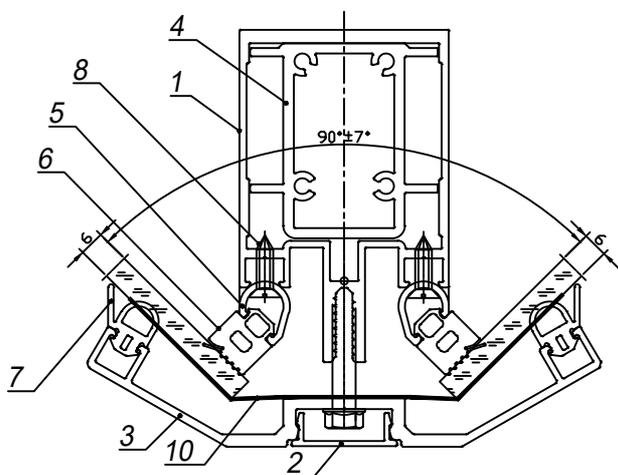
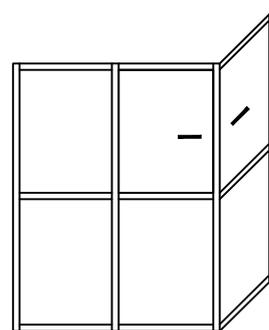
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	500.630.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.02
8	Пластина 26x3x100
9	Винт ВС 5.5x38
10	Бутиловая лента 45мм



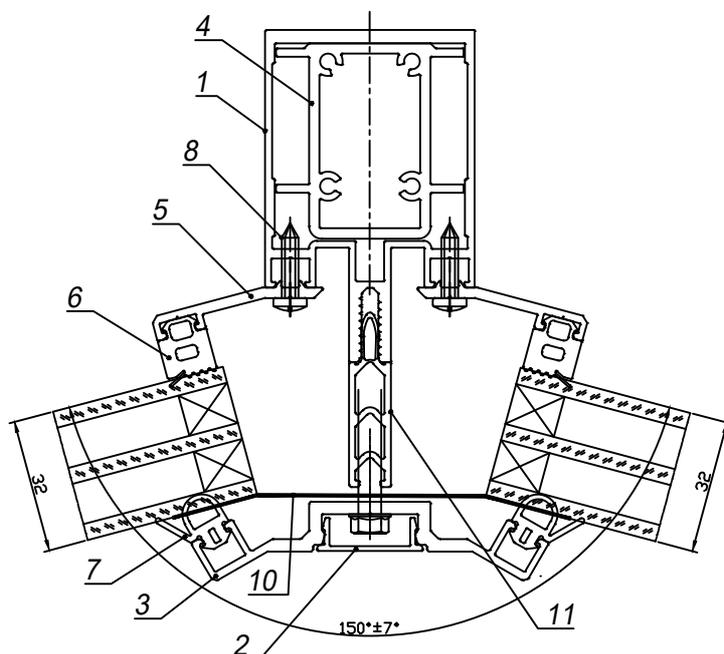
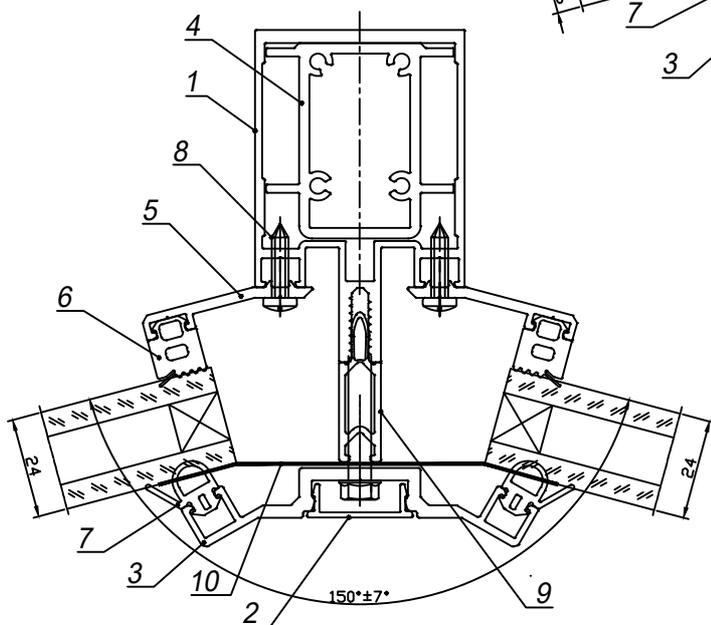
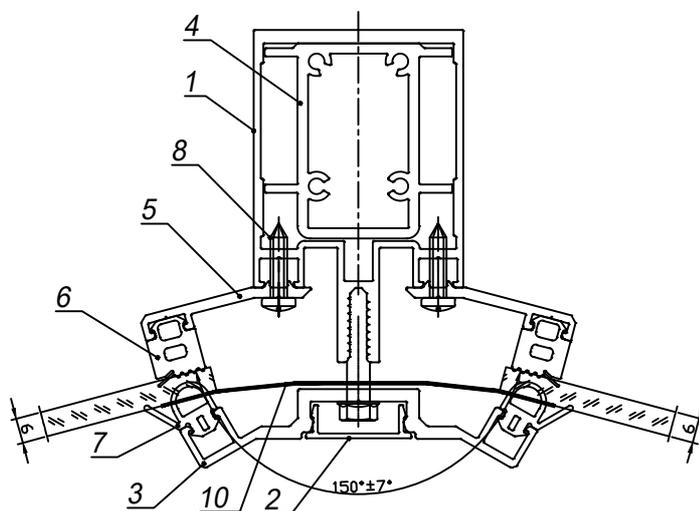
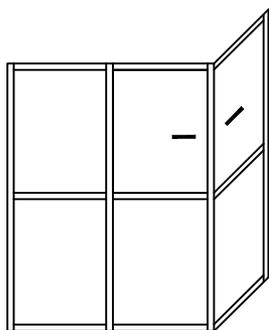
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.550.03
4	500.610.xx
5	500.730.04
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x13
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента



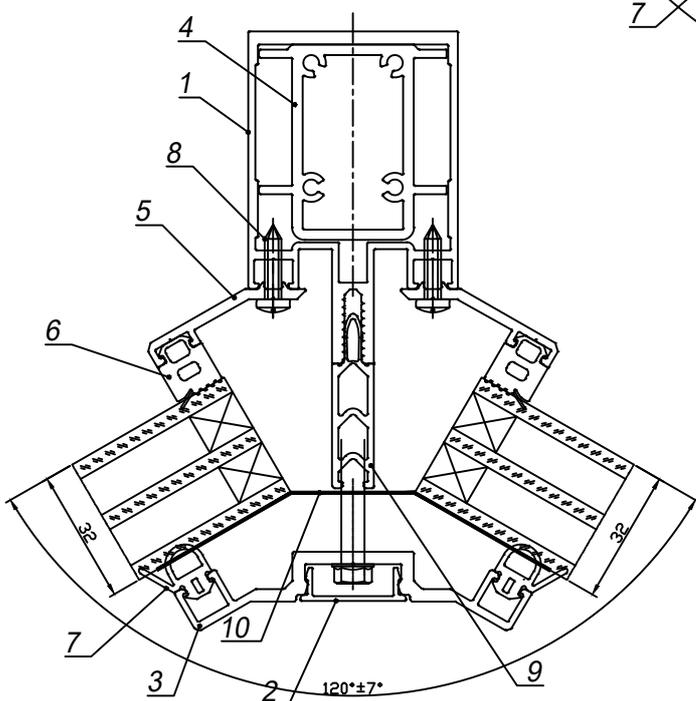
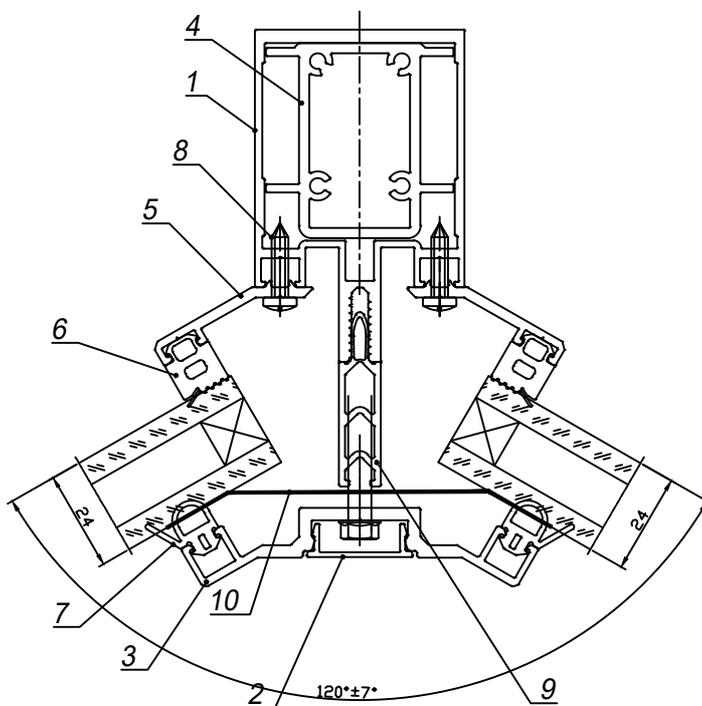
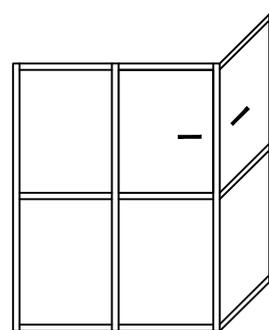
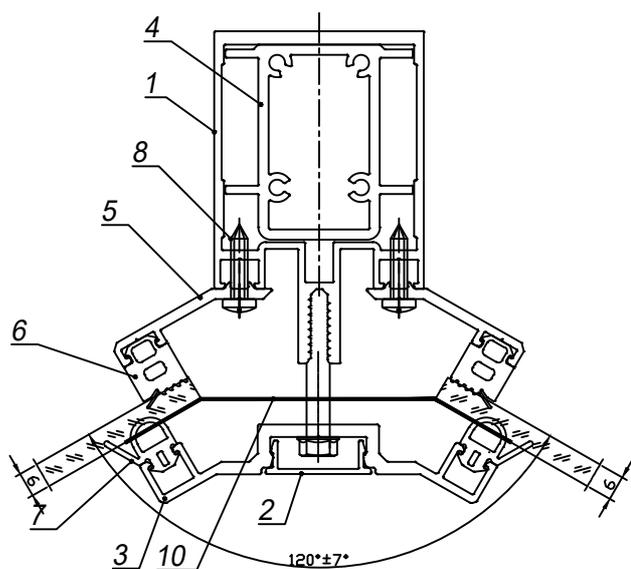
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.550.03
4	500.610.xx
5	500.730.04
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x13
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента



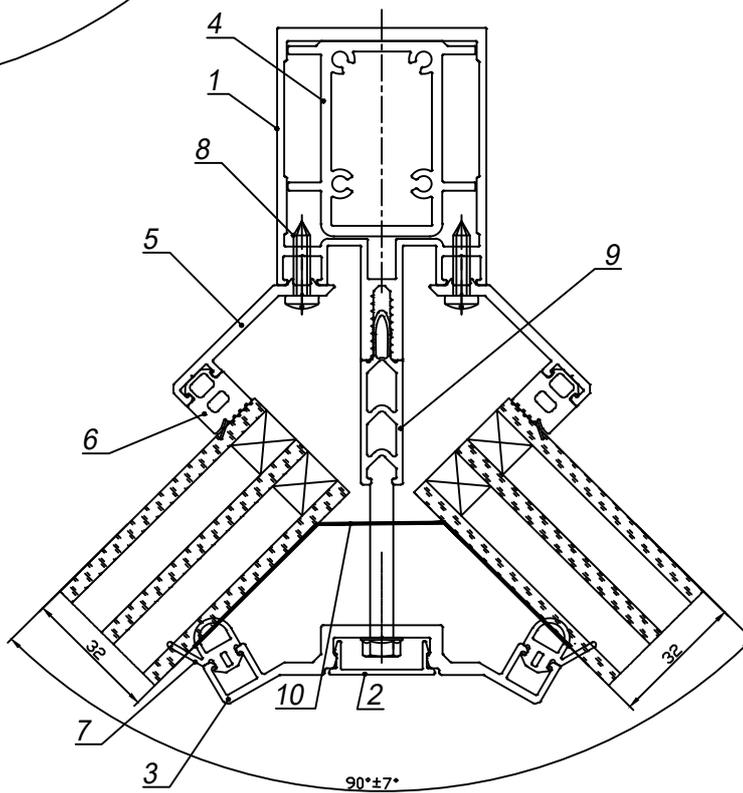
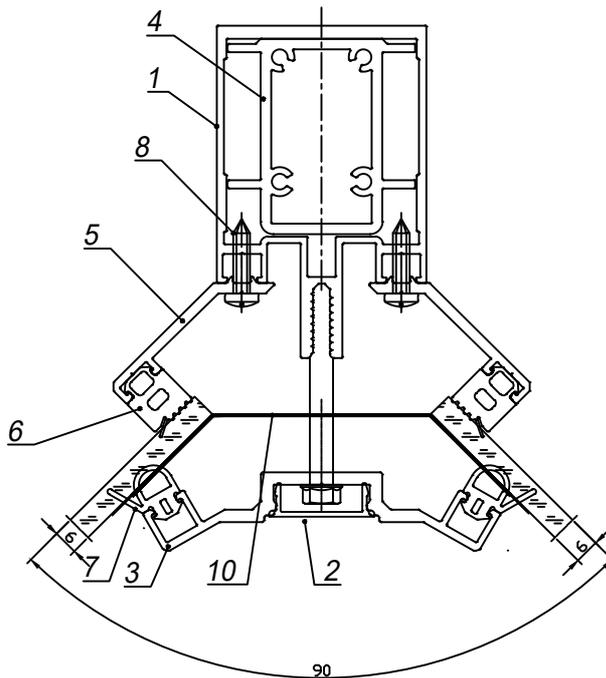
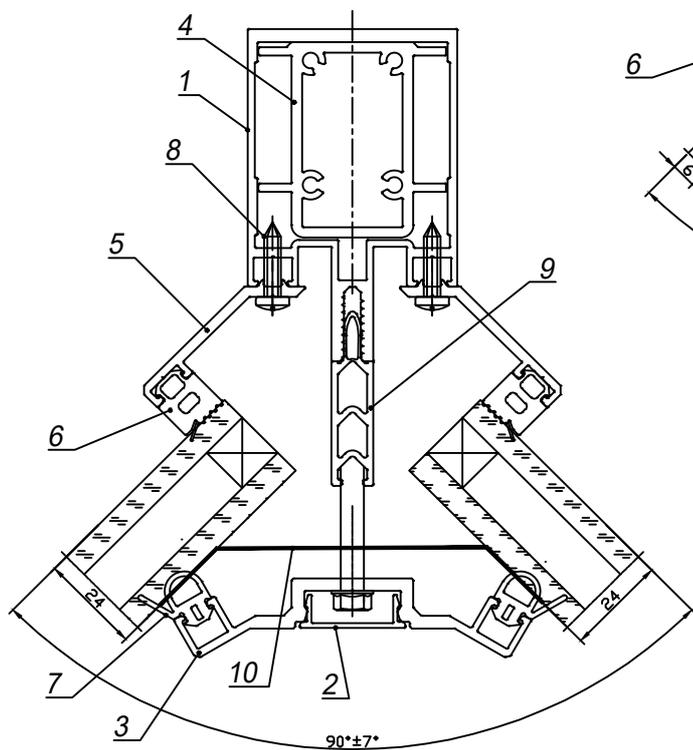
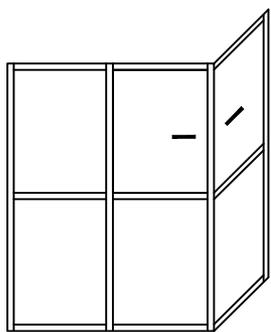
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.550.03
4	500.610.xx
5	500.730.04
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x13
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента



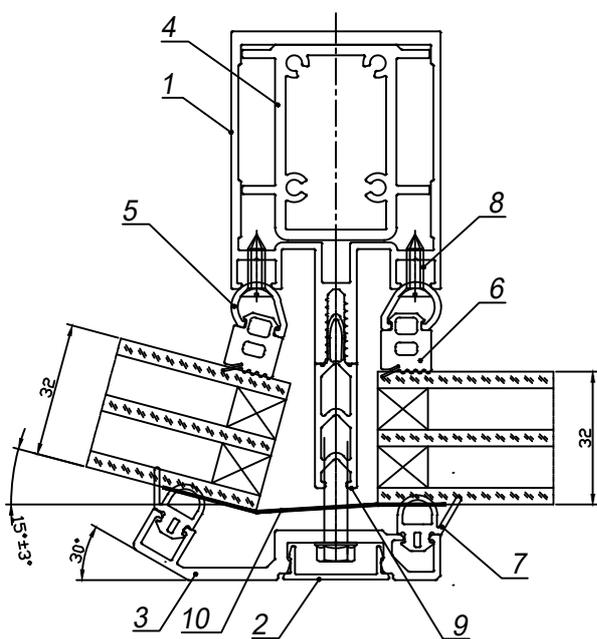
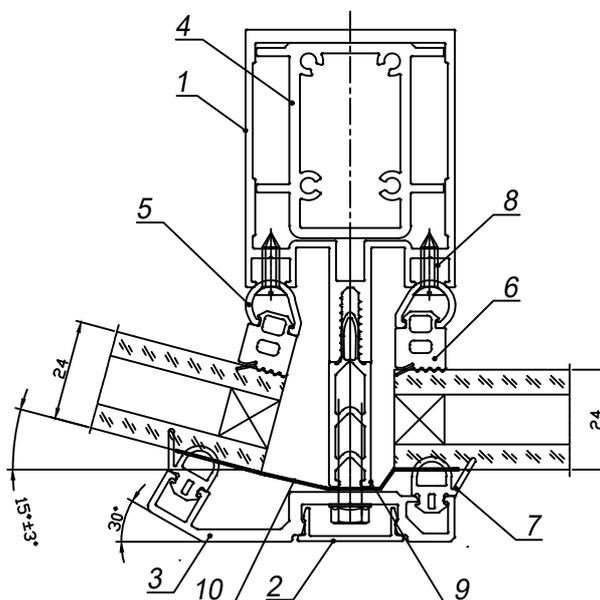
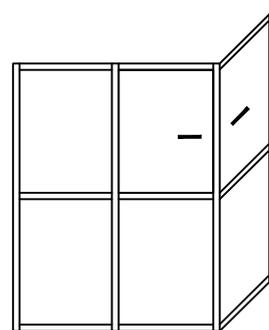
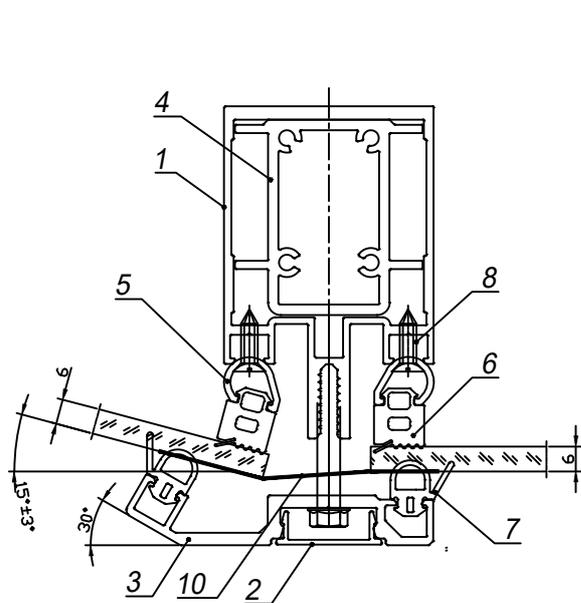
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.540.02
4	500.610.xx
5	500.740.01
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x19
9	РПИ-50.03
10	Бутиловая лента
11	РПИ-50.04



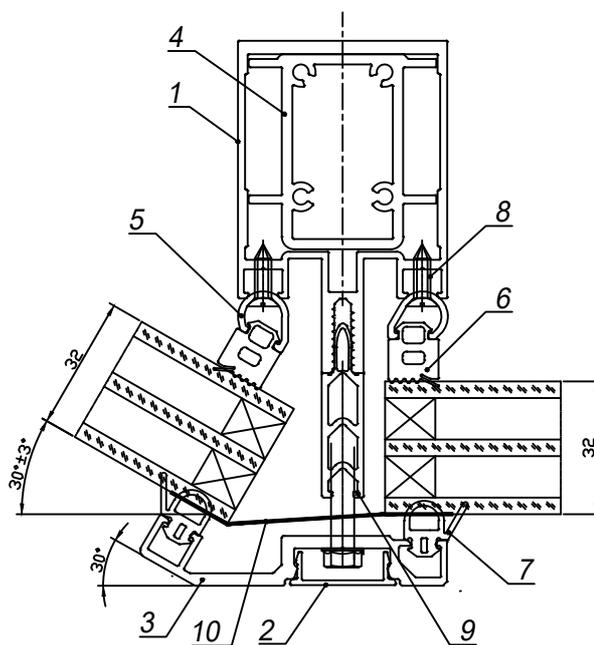
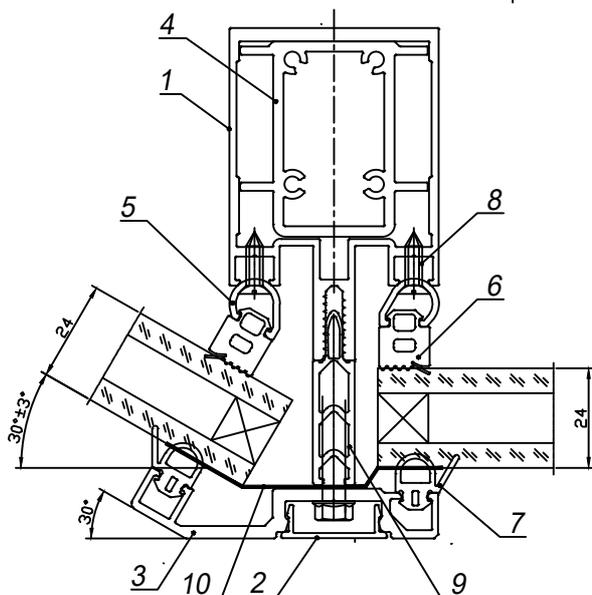
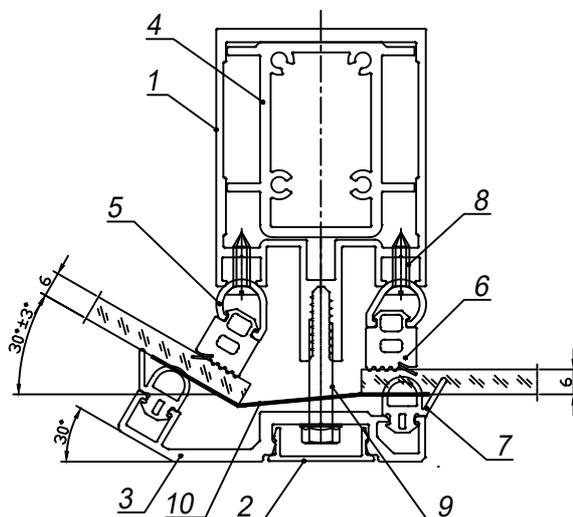
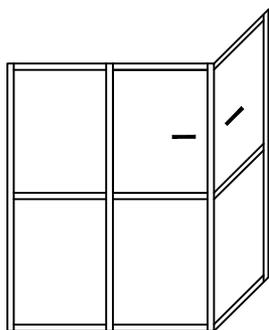
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.540.02
4	500.610.xx
5	500.740.02
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x19
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента



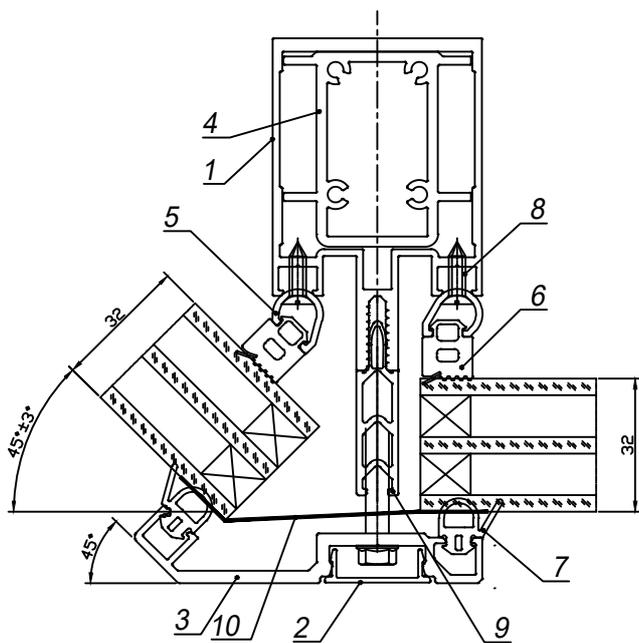
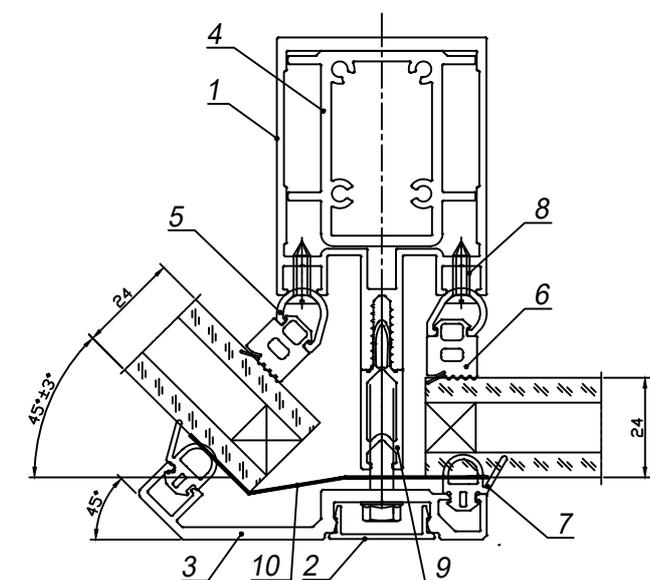
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.540.02
4	500.610.xx
5	500.740.03
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x19
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента



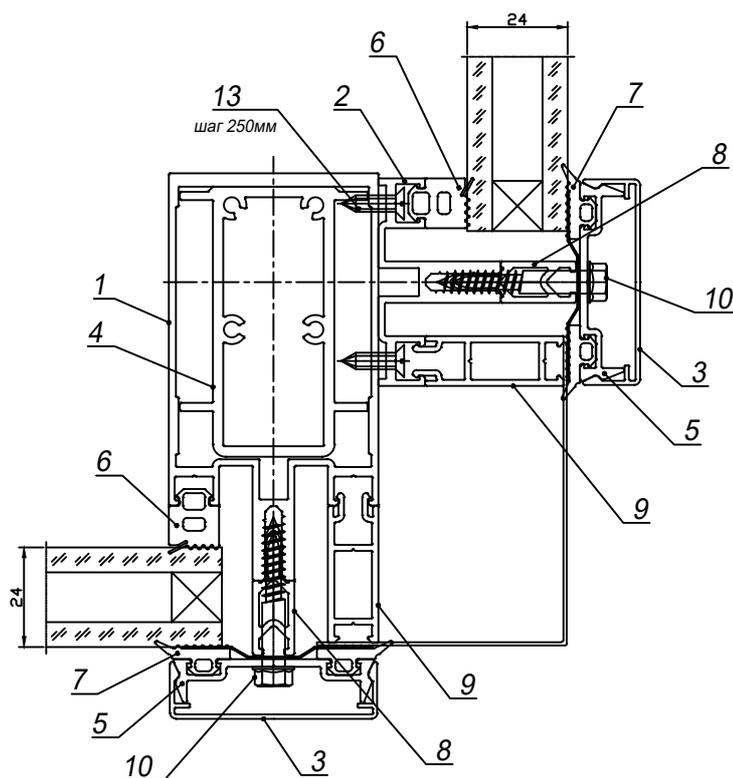
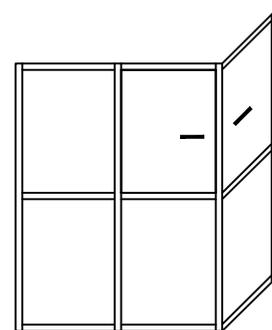
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.550.05
4	500.610.xx
5	500.730.04
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x13
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента



№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.550.05
4	500.610.xx
5	500.730.04
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x13
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента

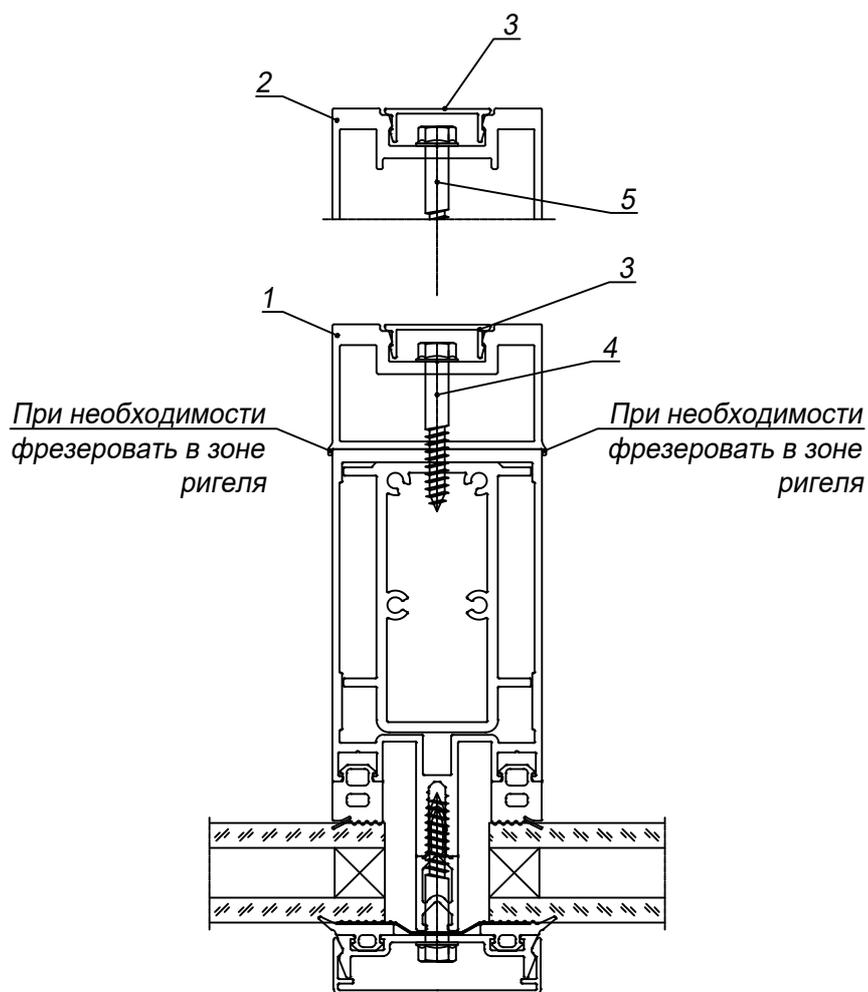


№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.550.01
3	500.550.06
4	500.610.xx
5	500.730.04
6	РУ-50.02
7	РУ-50.05
8	Винт ВС 4.2x13
9	РПИ-50.04
10	Бутиловая лента

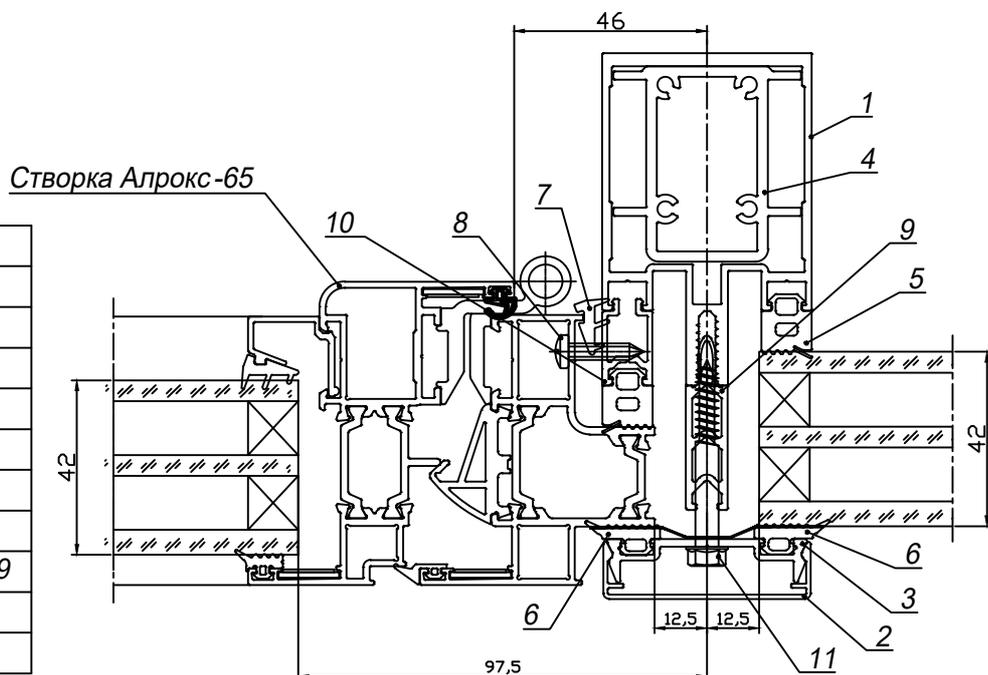
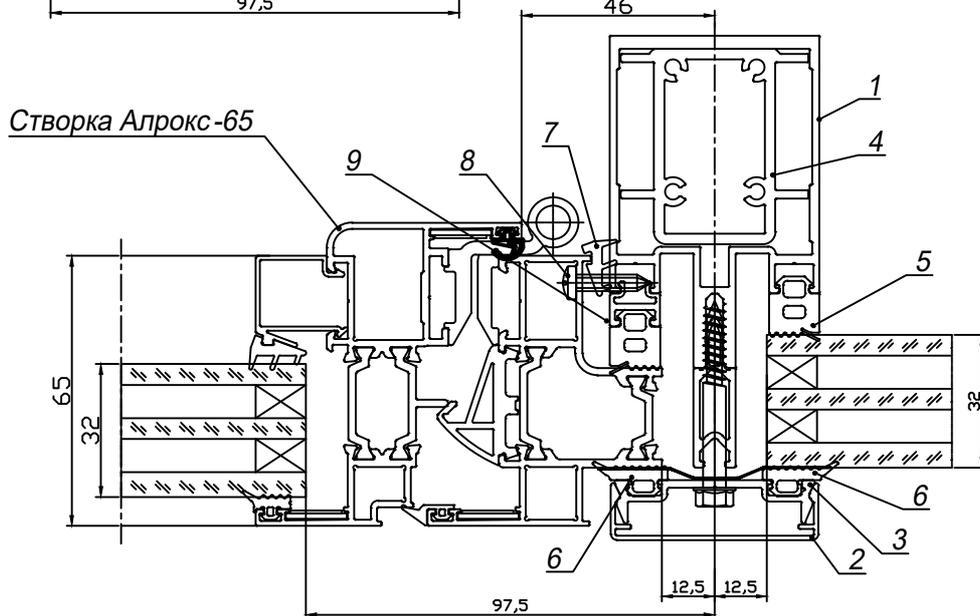
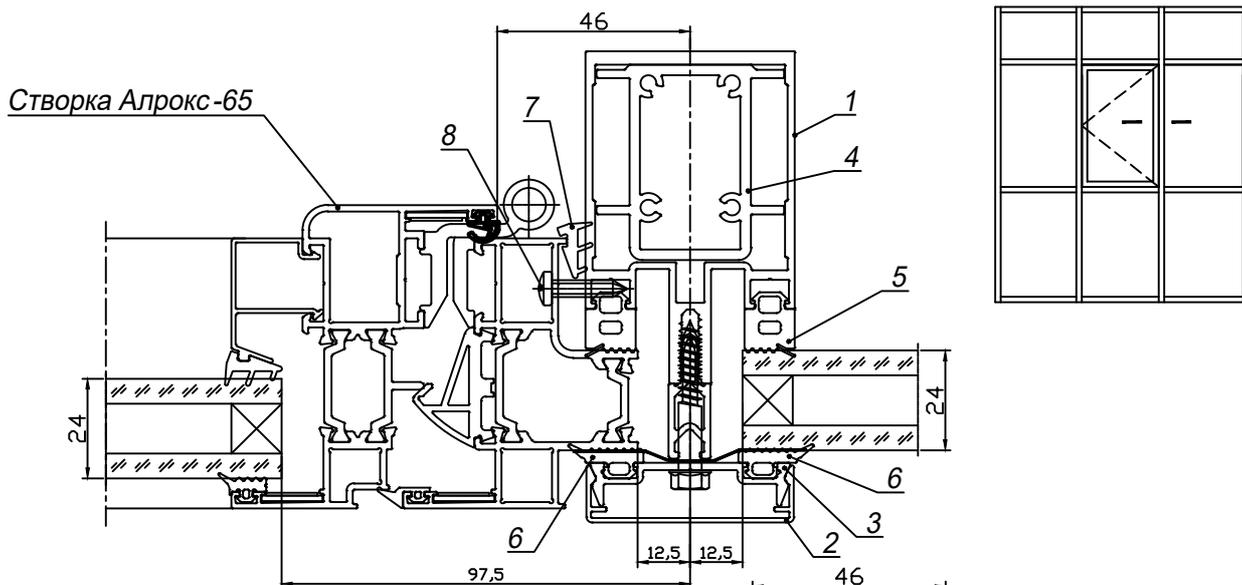


№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.110.01
3	500.510.01
4	500.610.xx
5	500.530.01
6	РУ-50.02
7	РУ-50.03
8	РПИ-50.02
9	РПИ-50.23
10	Винт ВС 5.5x38
11	Бутиловая лента 45 мм
12	Винт ВС 4.2x13

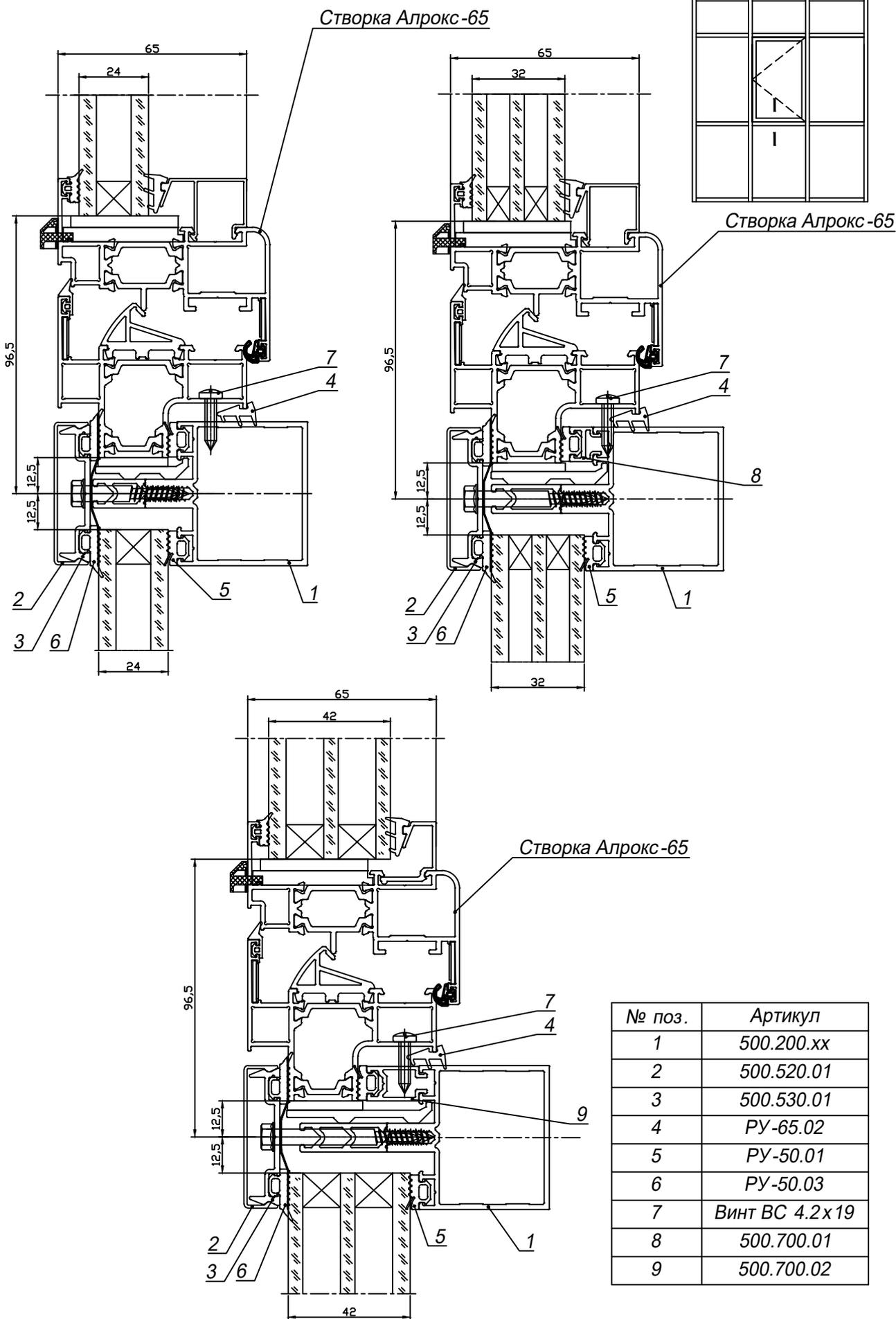
## Использование усилителей стоек



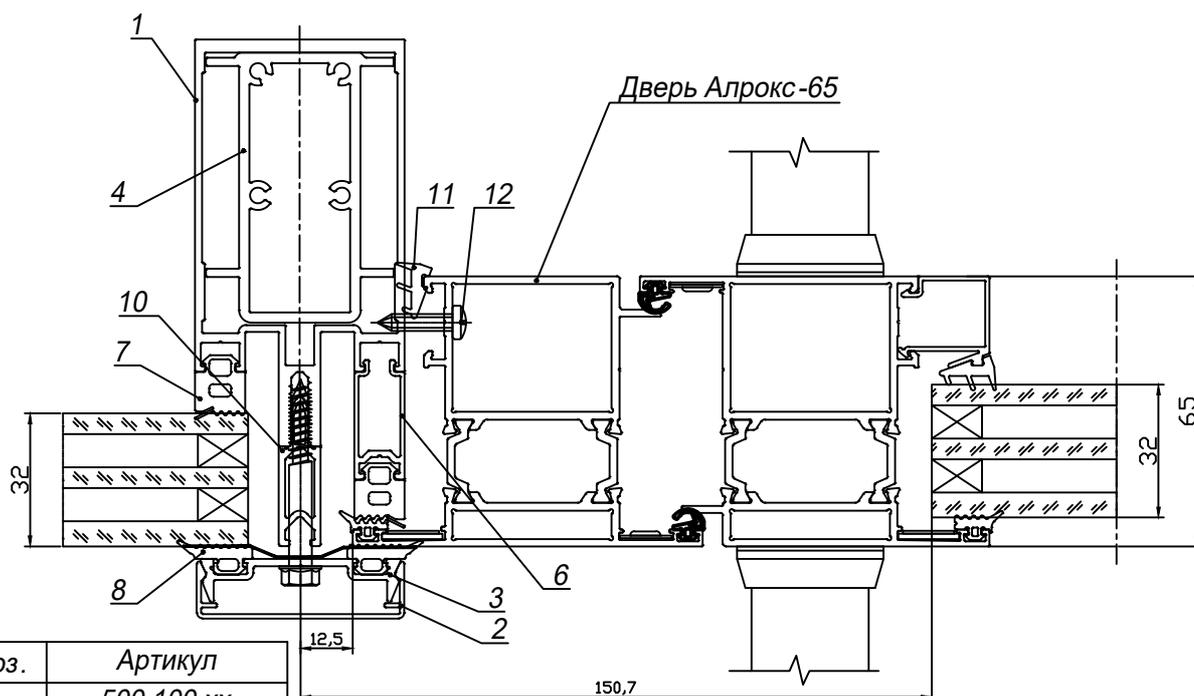
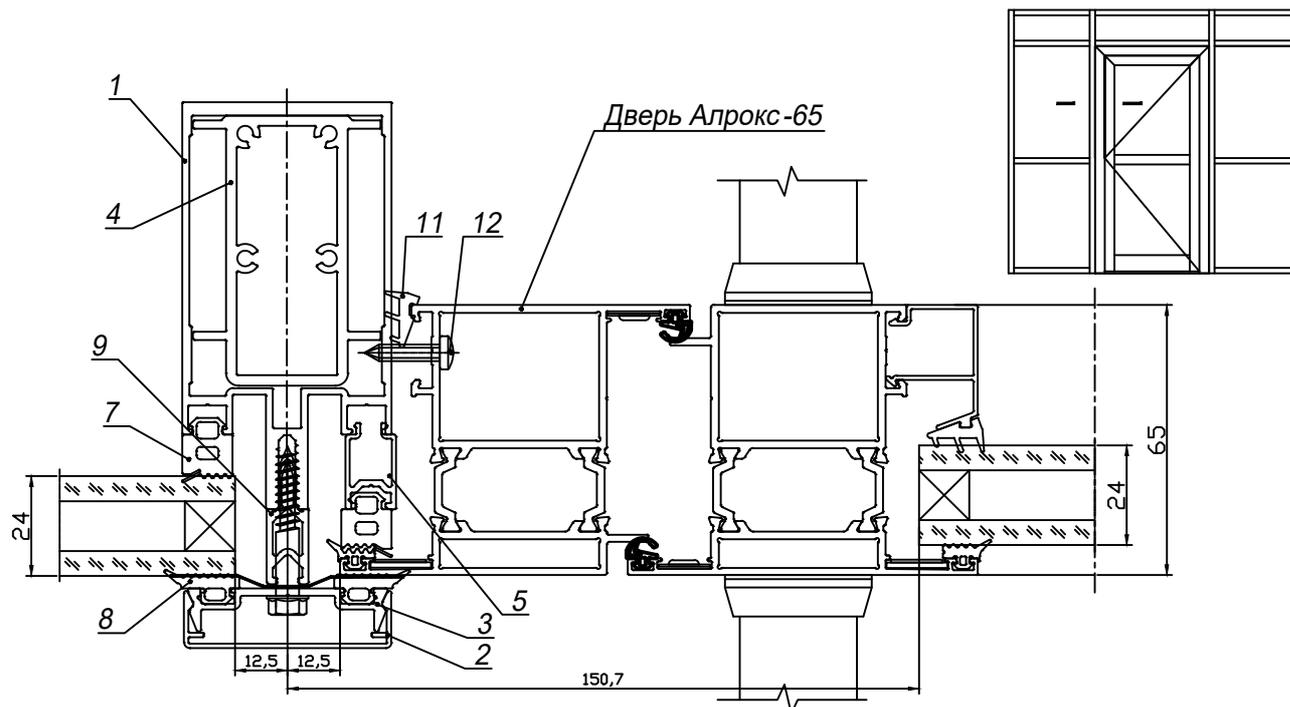
№ поз.	Артикул
1	500.130.01
2	500.130.02
3	500.550.01
4	Винт ВС 5.5x36
5	Винт ВС 5.5x90



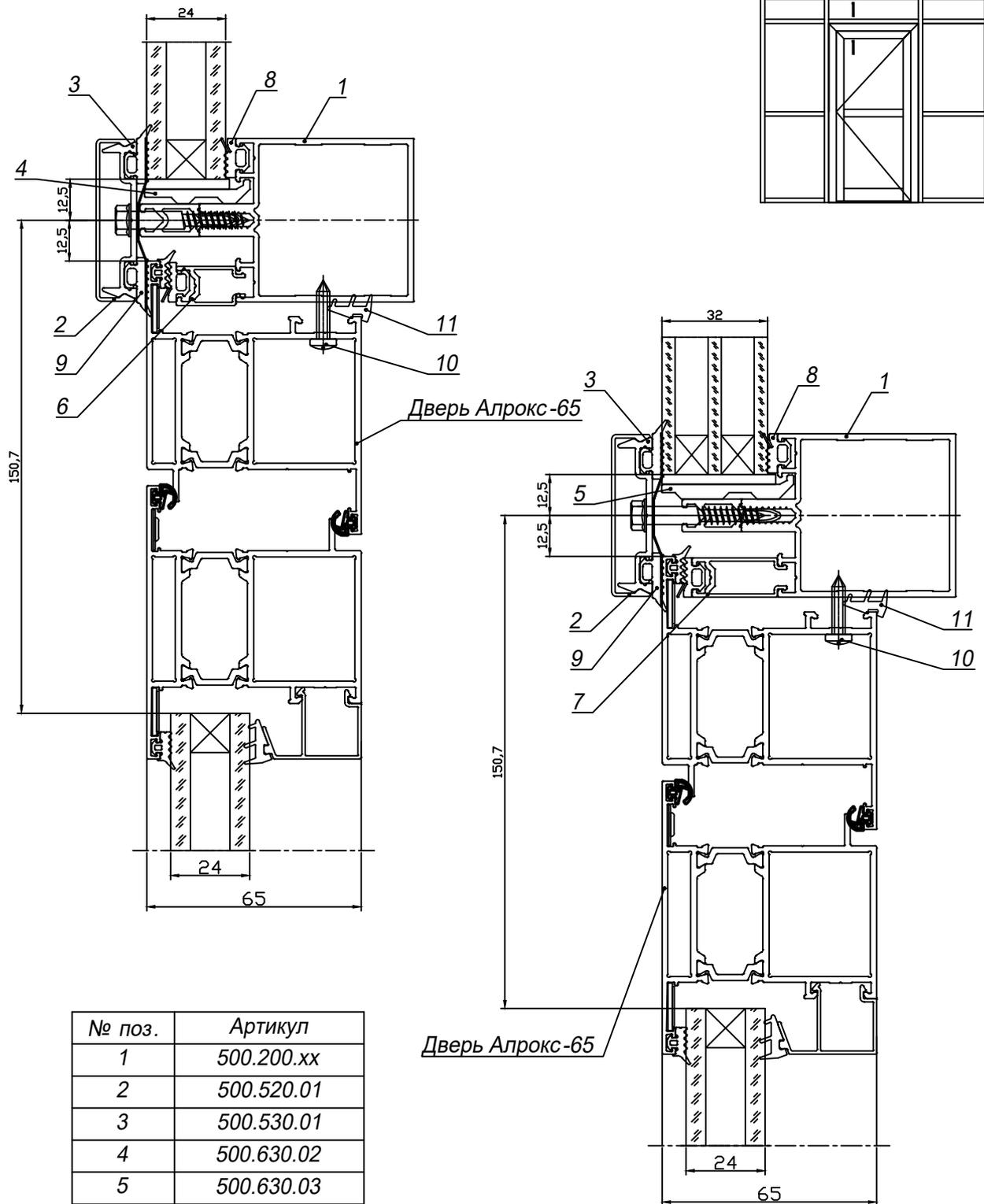
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	500.610.xx
5	РУ-50.02
6	РУ-50.03
7	РУ-65.02
8	Винт ВС 4.2x19
9	500.700.01
10	500.700.02



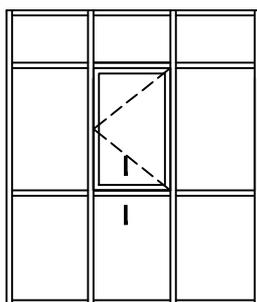
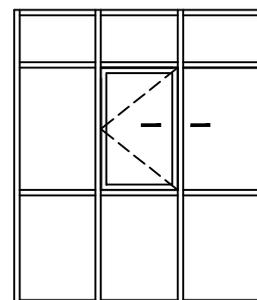
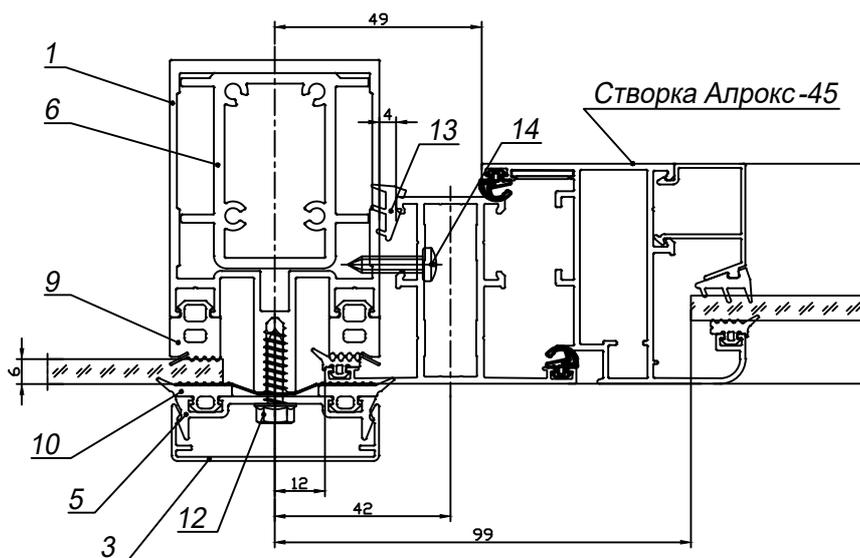
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	РУ-65.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	Винт ВС 4.2x19
8	500.700.01
9	500.700.02



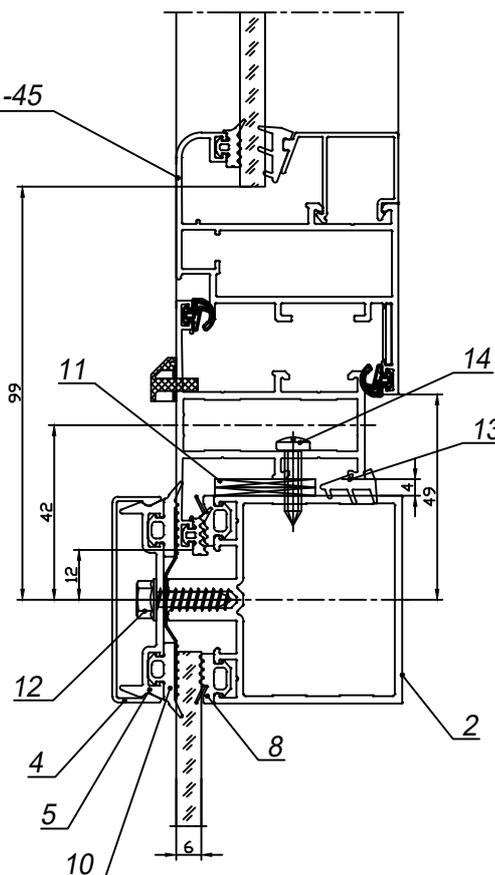
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	500.610.xx
5	500.700.02
6	500.700.03
7	РУ-50.02
8	РУ-50.03
9	РПИ-50.02
10	РПИ-50.03
11	РУ-65.02
12	Винт ВС 4.2x19



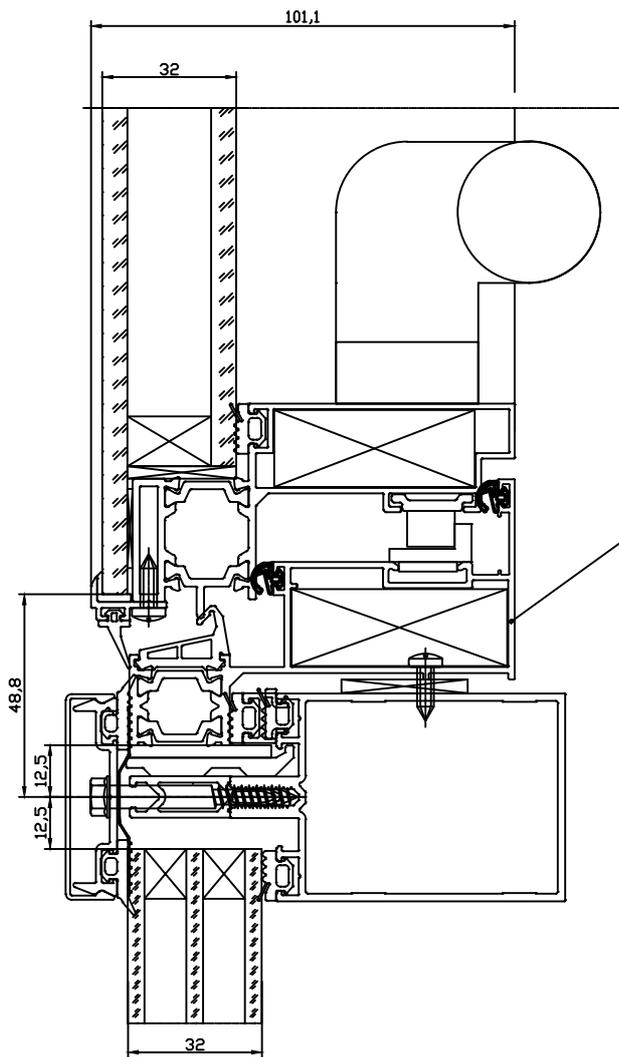
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	500.630.02
5	500.630.03
6	500.700.02
7	500.700.03
8	РУ-50.01
9	РУ-50.03
10	Винт ВС 4.2x13
11	РУ-65.02



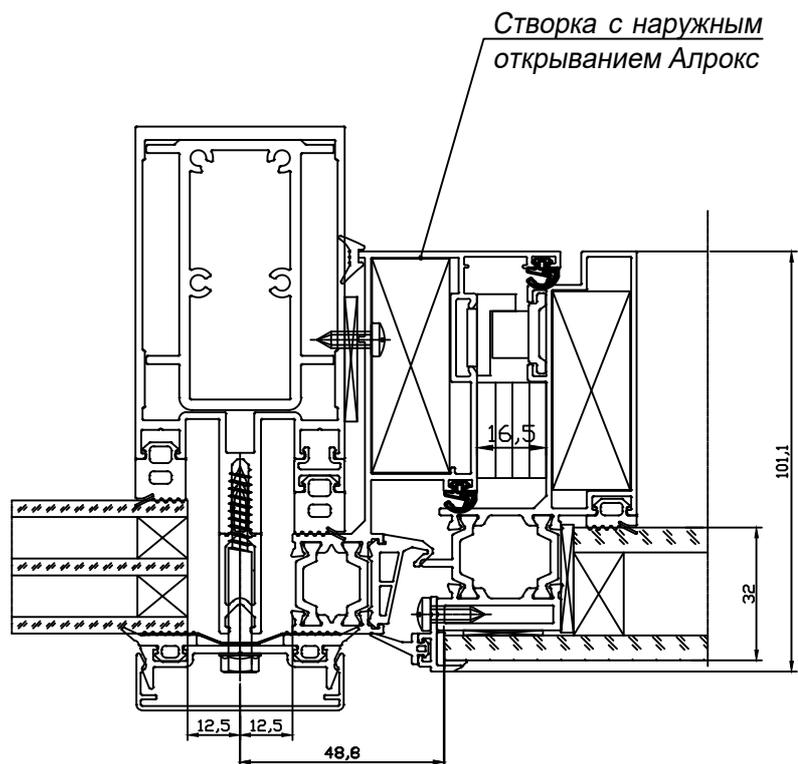
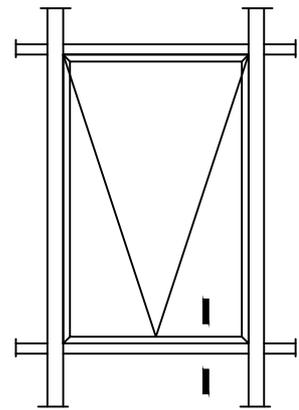
Створка Алрокс-45



№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.200.xx
3	500.510.01
4	500.520.01
6	500.610.xx
7	500.630.01
8	РУ-50.01
9	РУ-50.02
10	РУ-50.03
11	Пластина 26x2x100
12	Винт ВС 5.5x20
13	РУ-65.02
14	Винт ВС 4.2x19

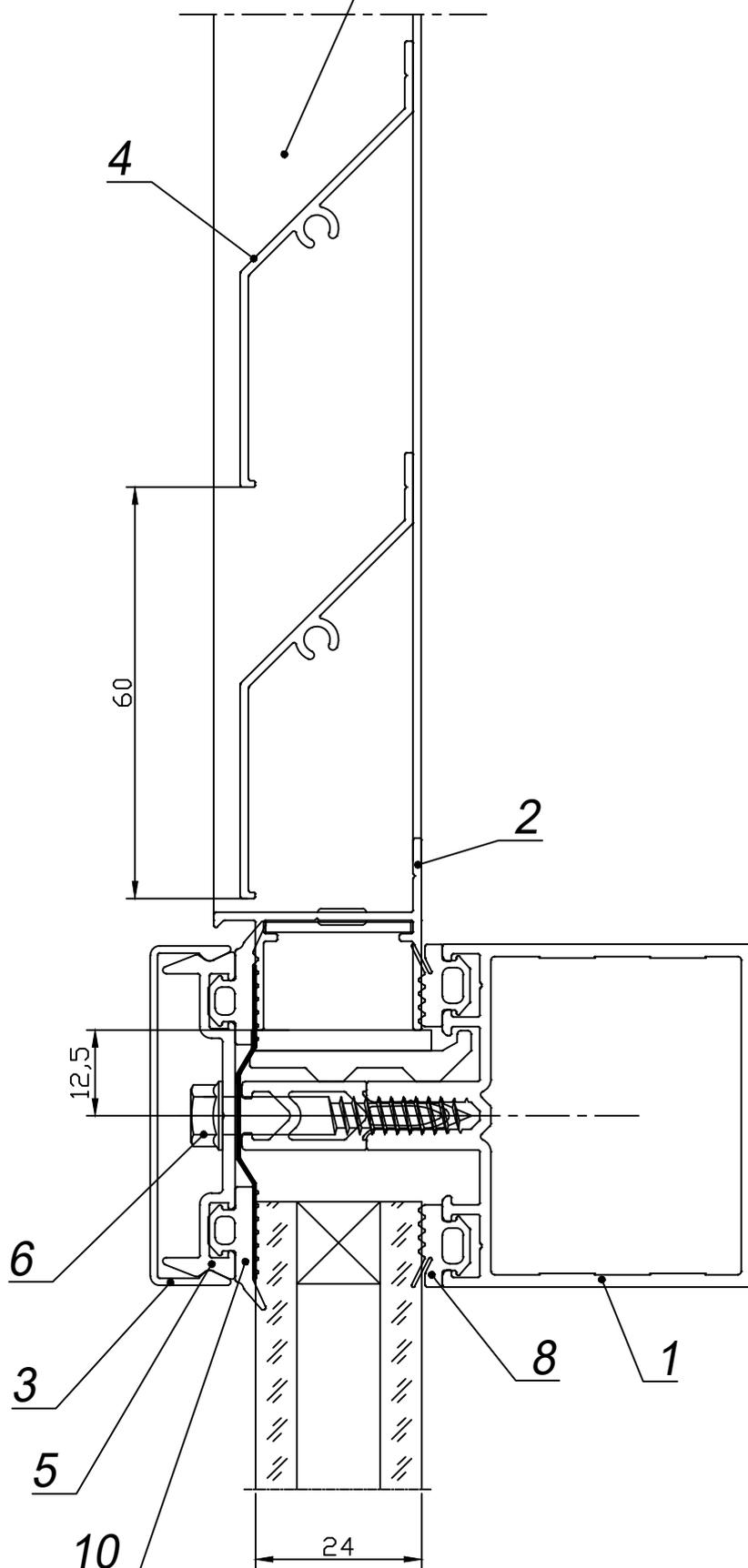
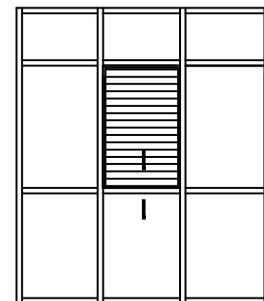


Створка с наружным открыванием Алрокс

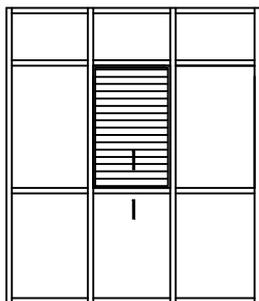


Створка с наружным открыванием Алрокс

Вент. решетка

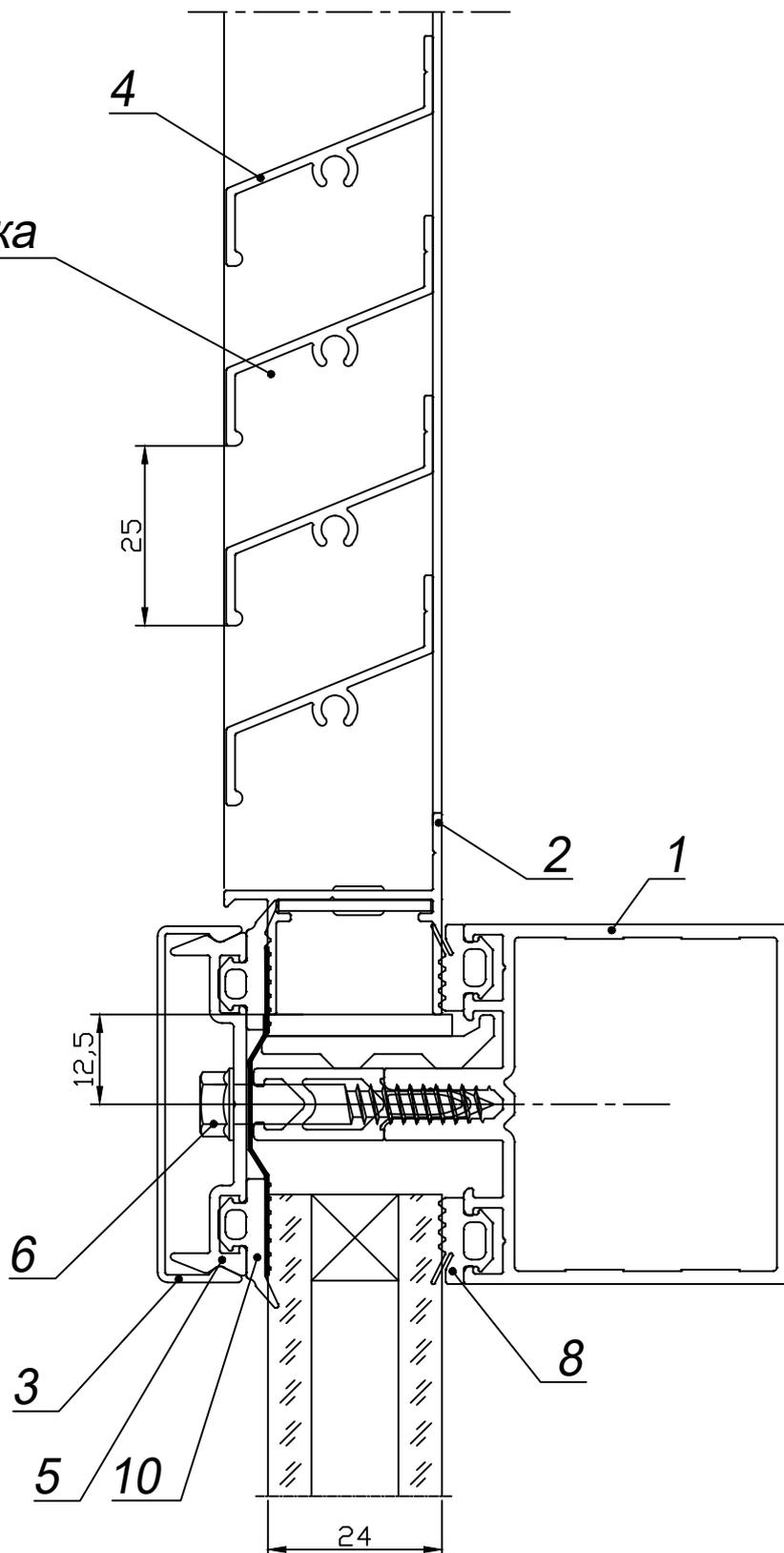


№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	640.902.00
3	500.520.01
4	640.905.00
6	Винт ВС 5.5x38
7	500.630.01
8	РУ-50.01
9	Винт ВС 4.2x19
10	РУ-50.03

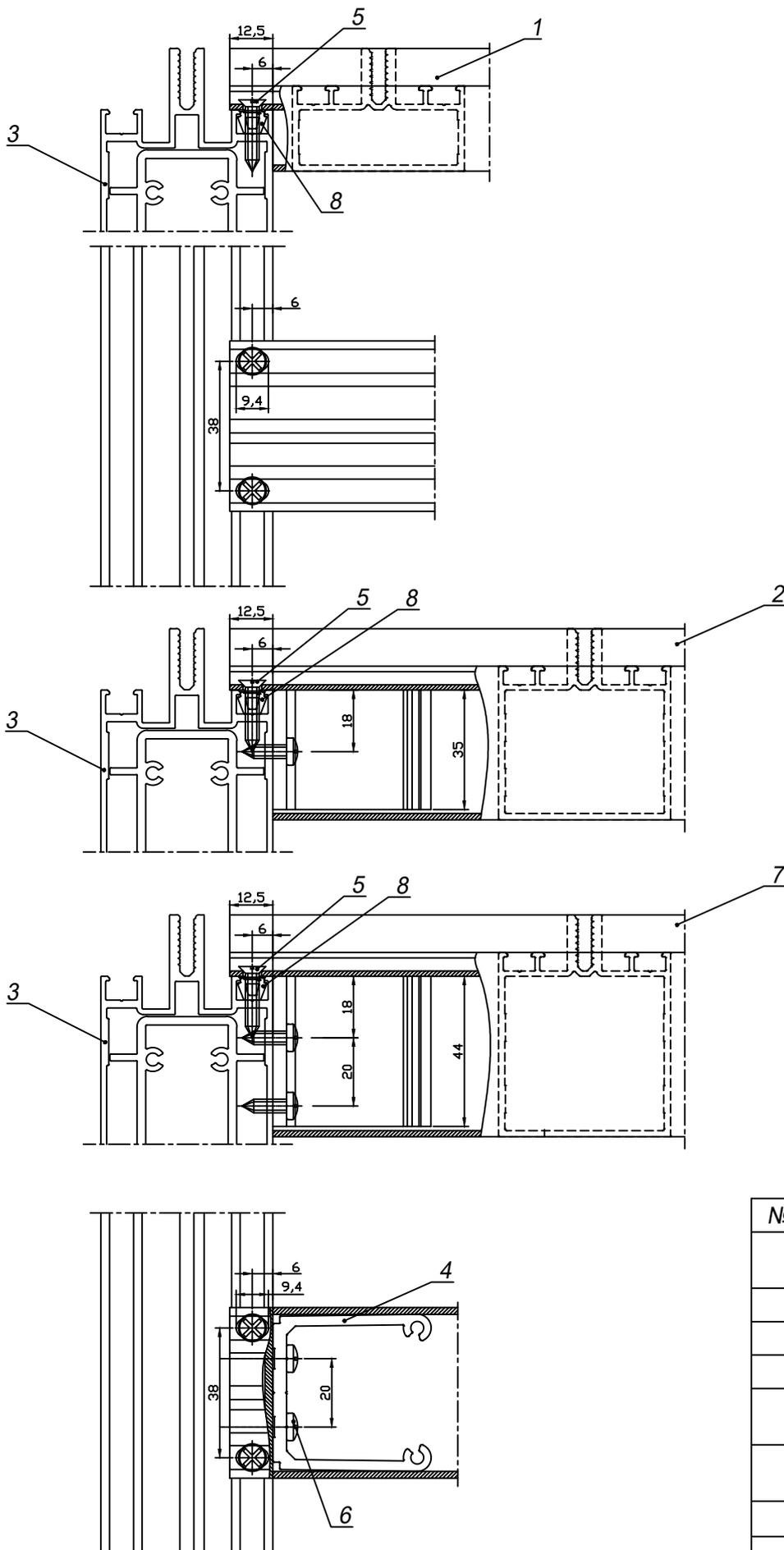
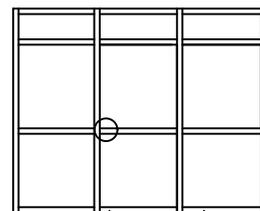


Вариант

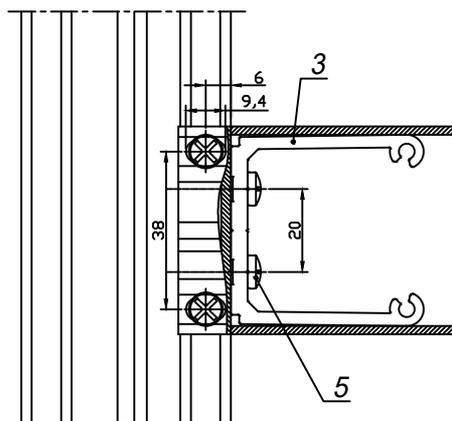
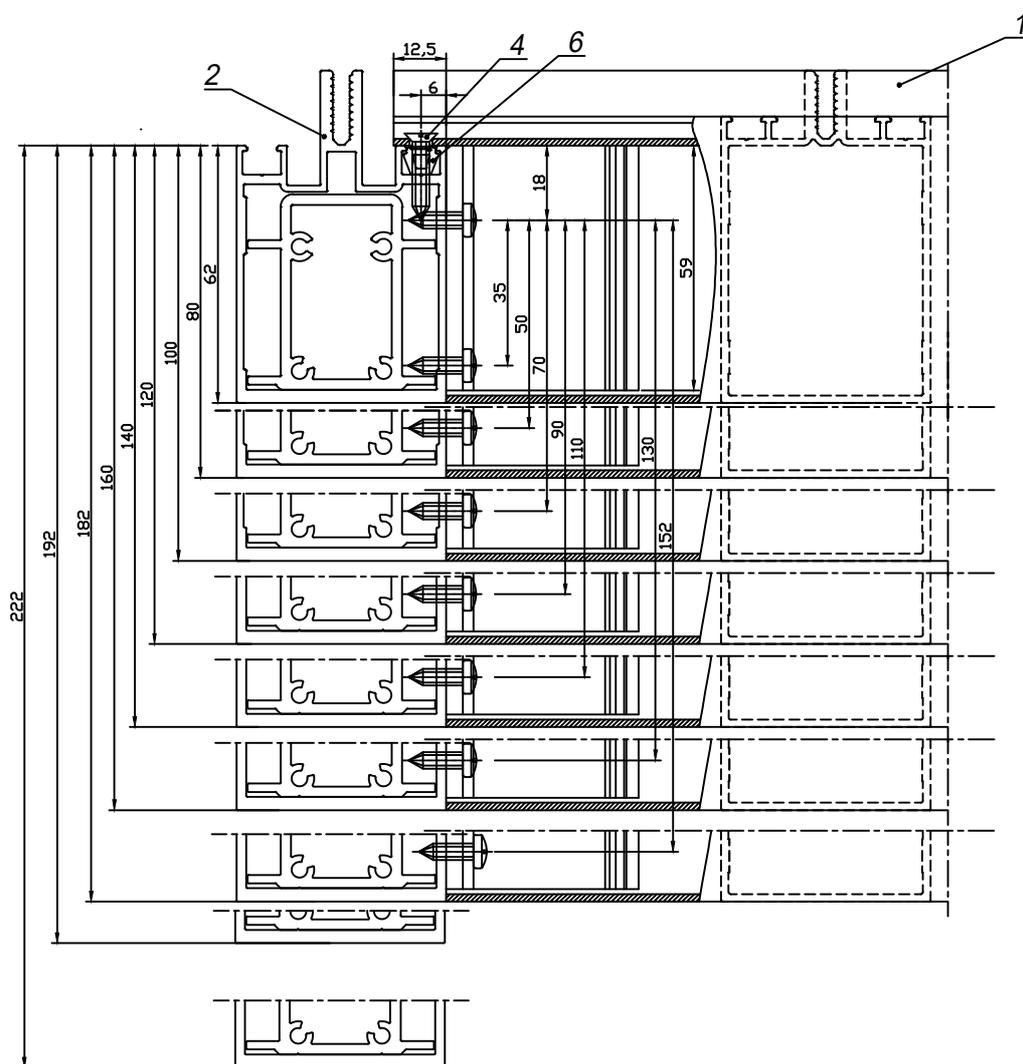
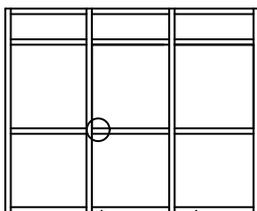
Вент. решетка



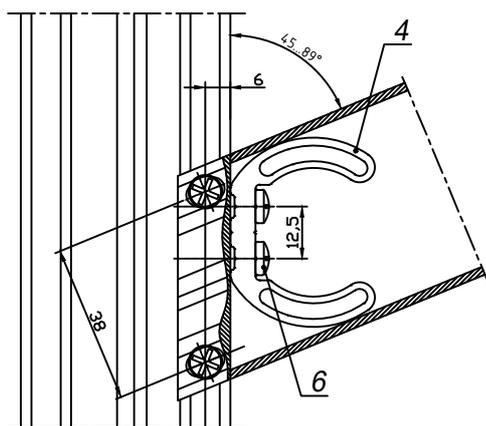
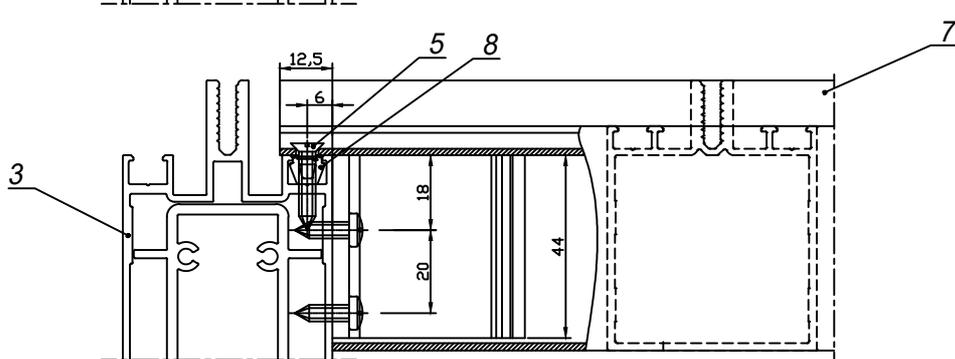
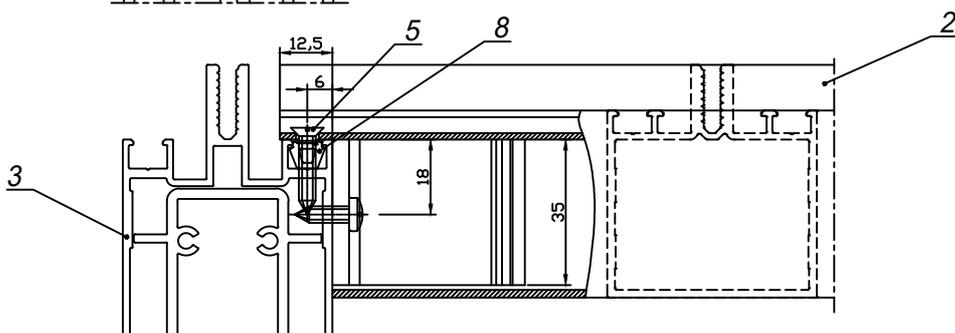
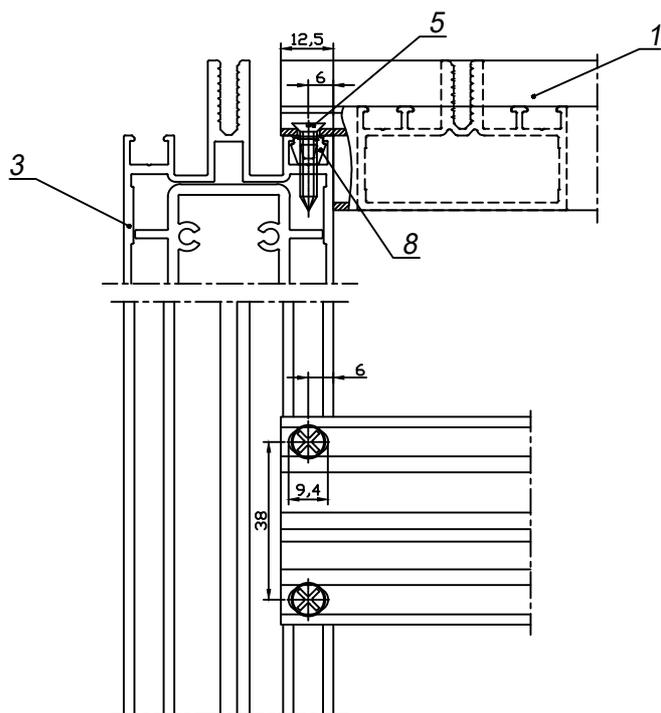
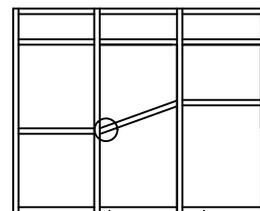
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	640.902.00
3	500.520.01
4	640.901.00
6	Винт ВС 5.5x38
7	500.630.01
8	РУ-50.01
9	Винт ВС 4.2x19
10	РУ-50.03



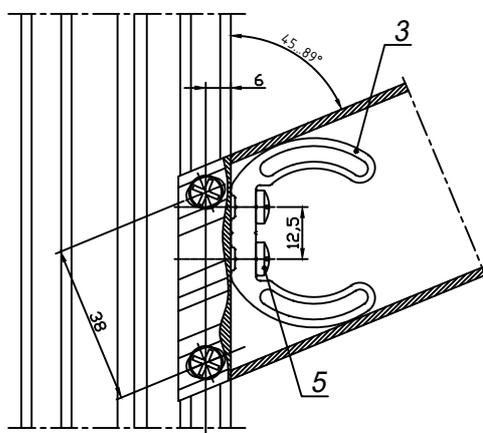
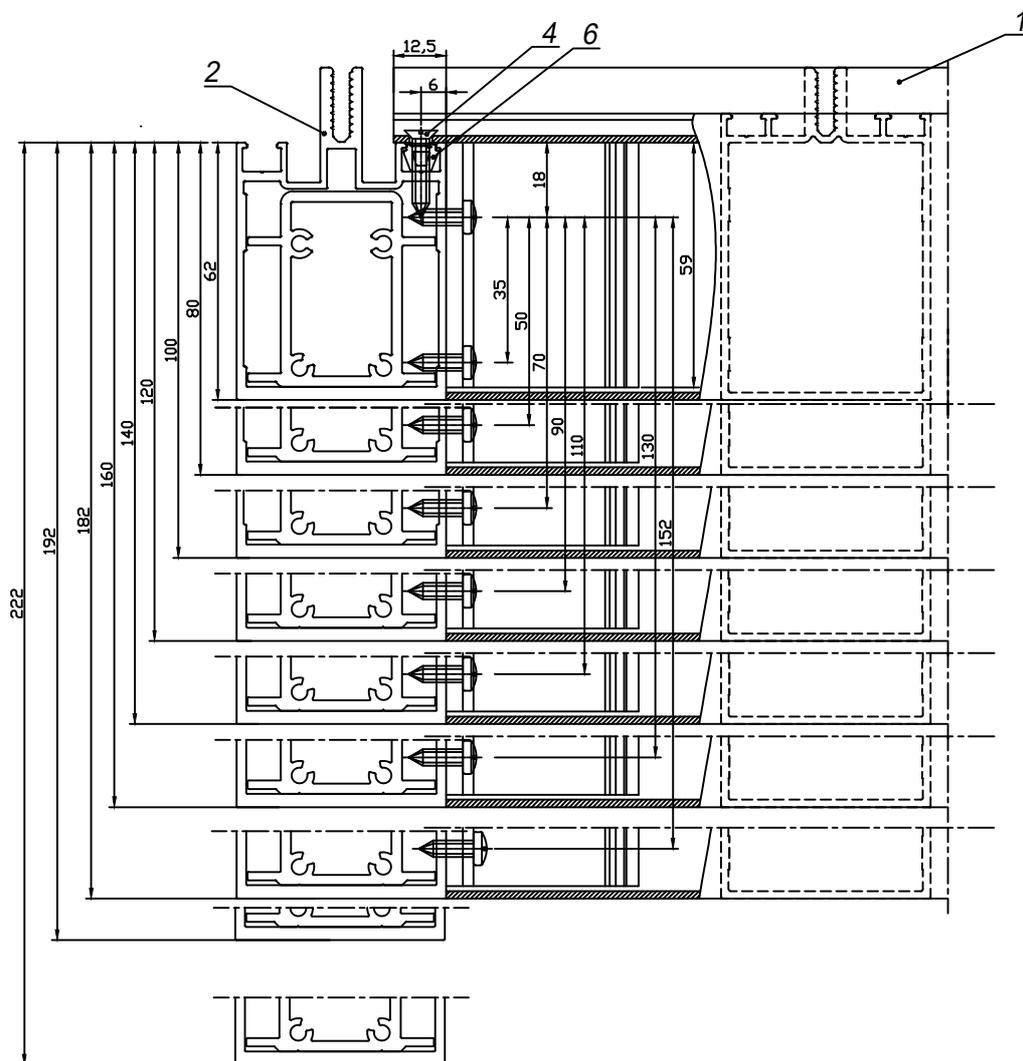
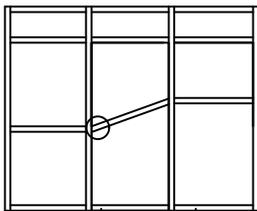
№ поз.	Артикул
1	500.200.025; 500.200.035
2	500.200.045
3	500.100.xx
4	500.620.01
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	500.200.054
8	ПУ-50.04 (50 мм)



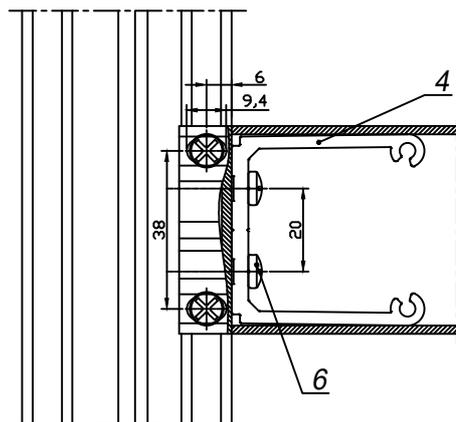
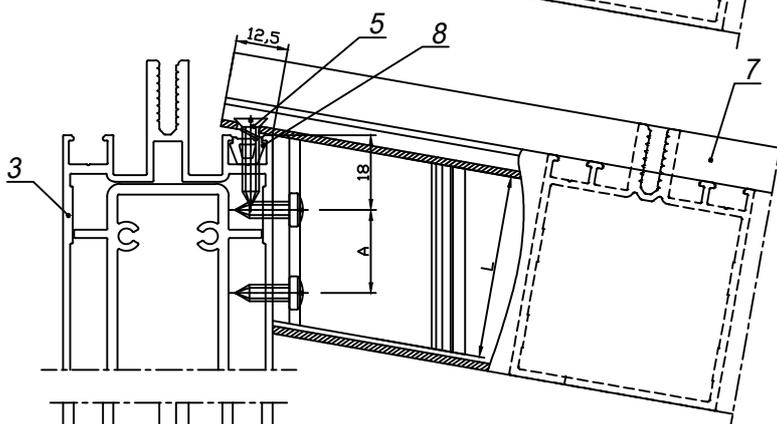
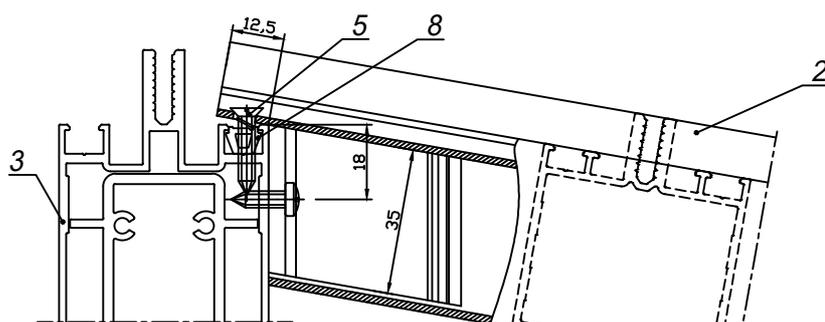
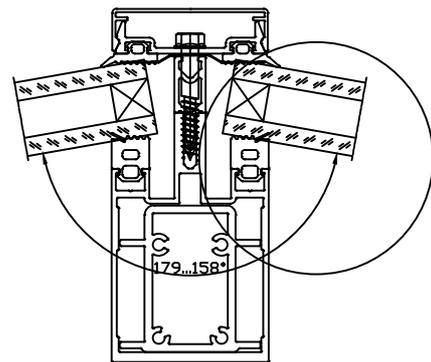
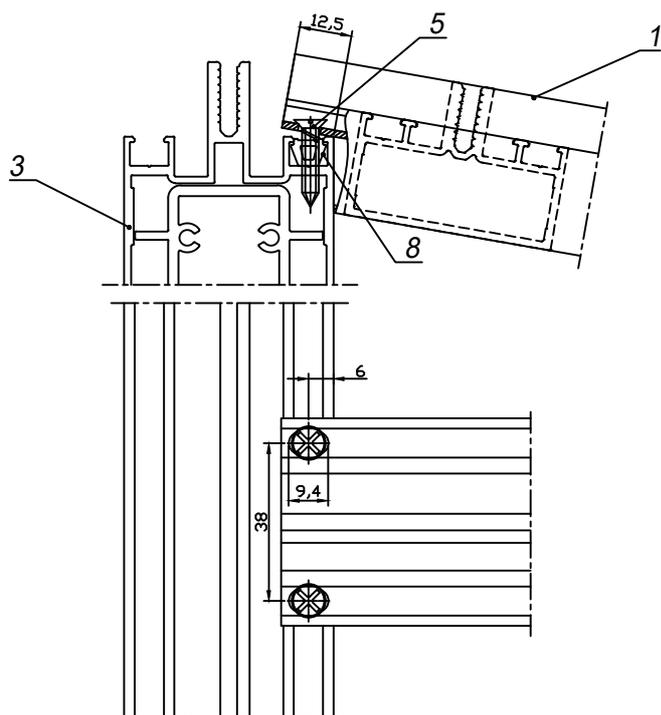
№ поз.	Артикул
1	500.200.069... -189
2	500.100.xx
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
5	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
6	ПУ-50.04 (50мм)



№ поз.	Артикул
1	500.200.025; 500.200.035
2	500.200.045
3	500.100.xx
4	500.620.02
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	500.200.054
8	РУ-50.04 (60мм)

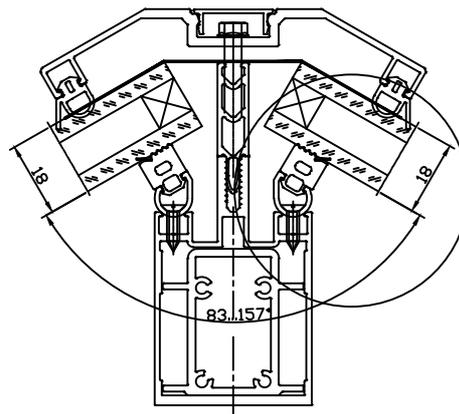
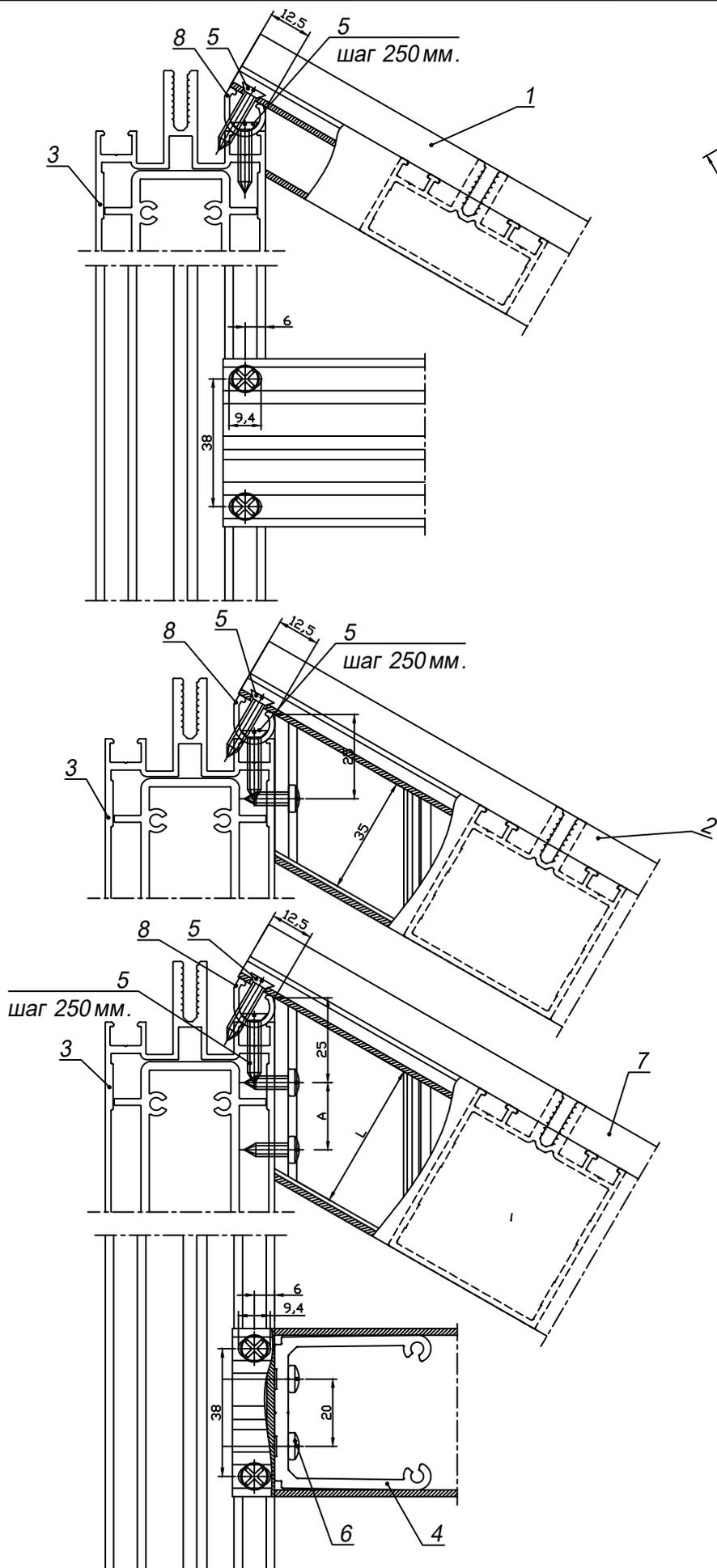


№ поз.	Артикул
1	500.200.069... -189
2	500.100.xx
3	500.620.02
4	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
5	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
6	ПУ-50.04 (60 мм)



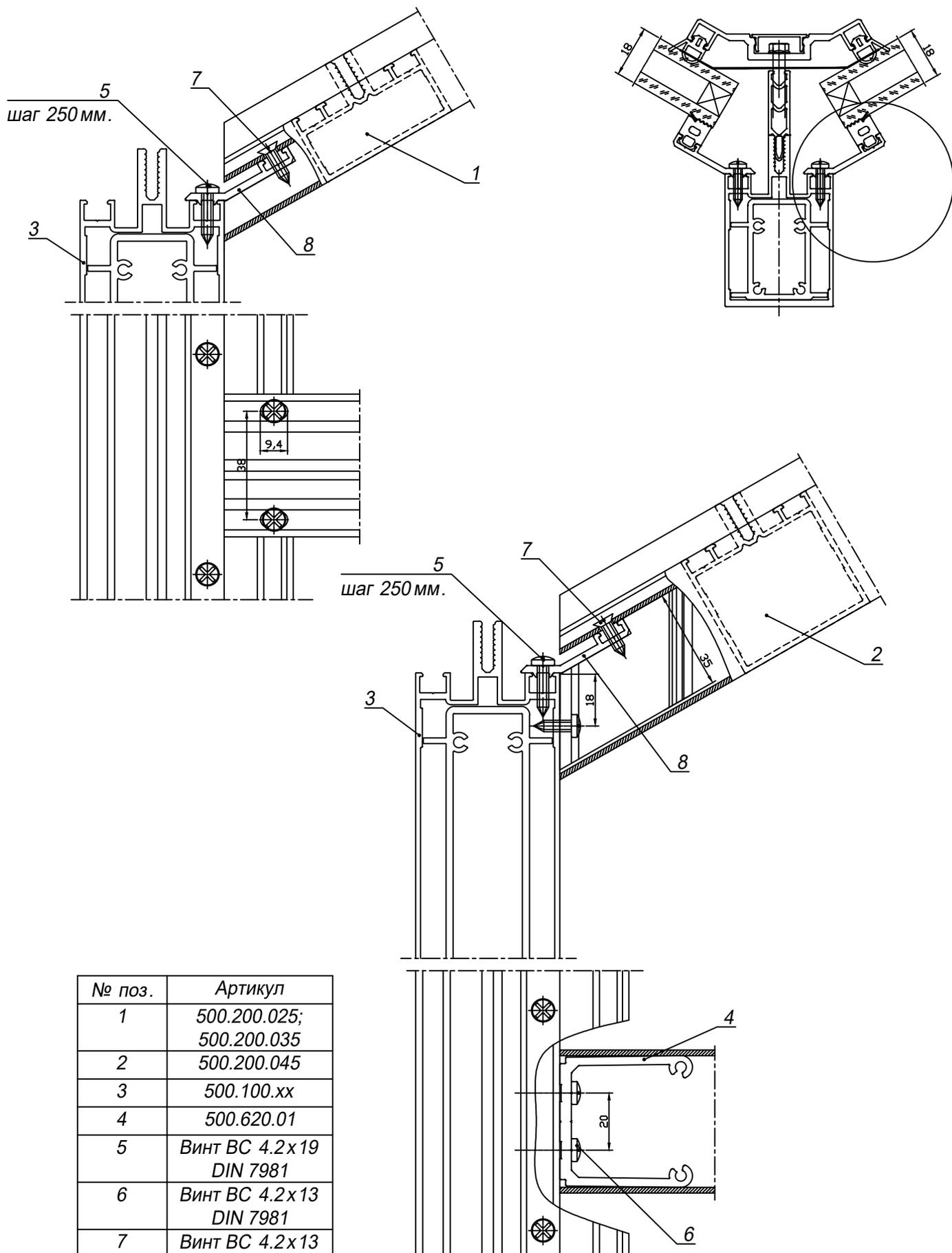
Артикул ригеля	L, мм	A, мм
500.200.054	44	20
500.200.069	59	35
500.200.087	77	50
500.200.107	97	70
500.200.127	117	90
500.200.147	137	110
500.200.167	157	130
500.200.189	179	152

№ поз.	Артикул
1	500.200.025; 500.200.035
2	500.200.045
3	500.100.xx
4	500.620.01
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	500.200.054...189
8	РУ-50.04 (50 мм)

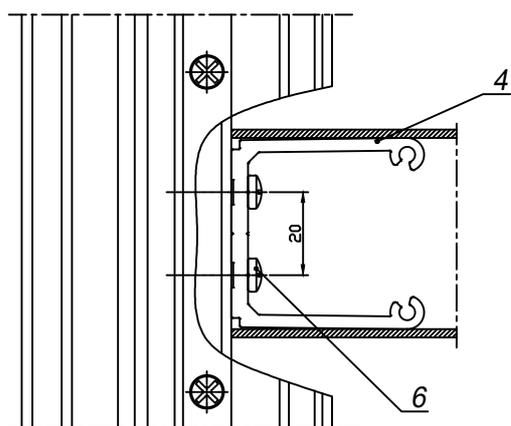
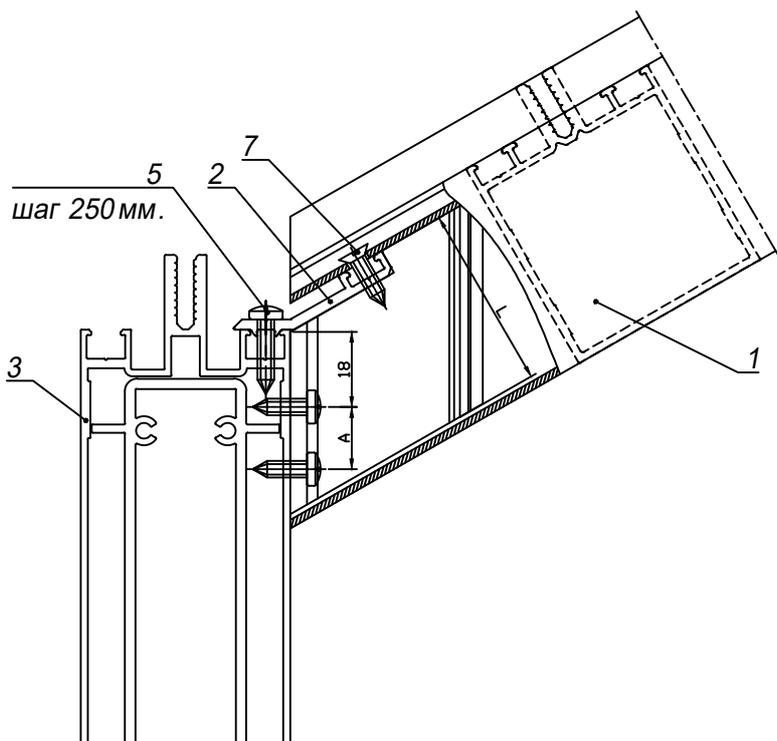
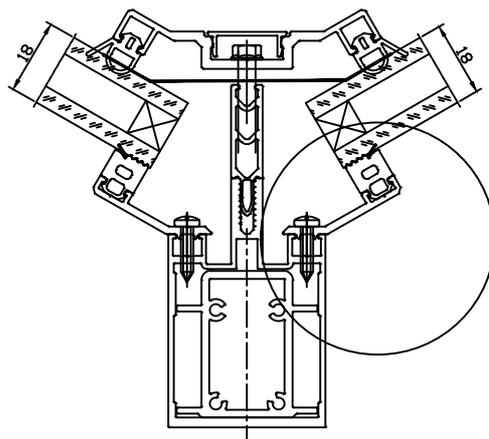


Артикул ригеля	L, мм	A, мм
500.200.054	44	20
500.200.069	59	35
500.200.087	77	50
500.200.107	97	70
500.200.127	117	90
500.200.147	137	110
500.200.167	157	130
500.200.189	179	152

№ поз.	Артикул
1	500.200.025
2	500.200.045
3	500.100.xx
4	500.620.01
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	500.200.054...189
8	500.730.04

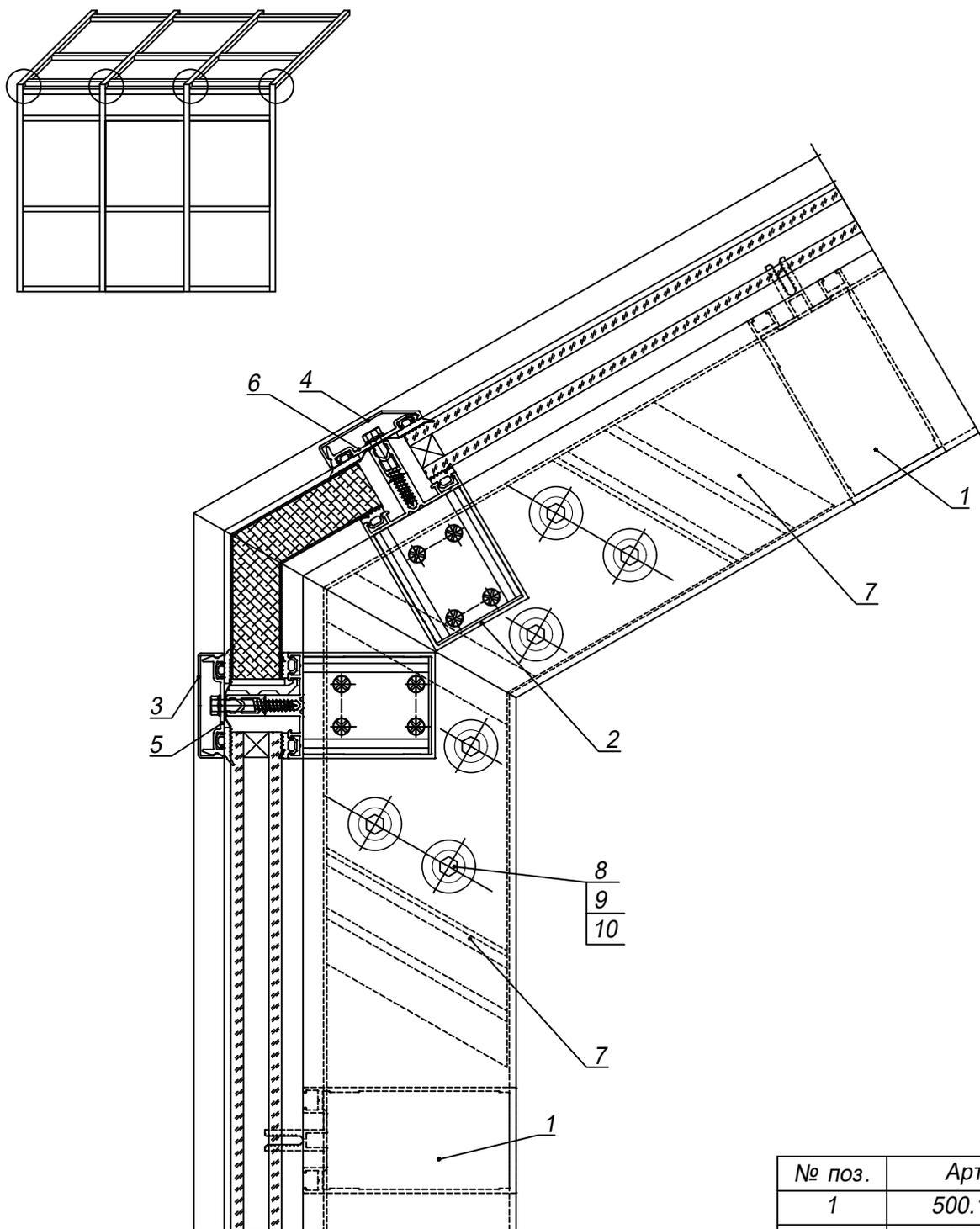


№ поз.	Артикул
1	500.200.025; 500.200.035
2	500.200.045
3	500.100.xx
4	500.620.01
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7981
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x13 DIN 7982
8	500.740.xx



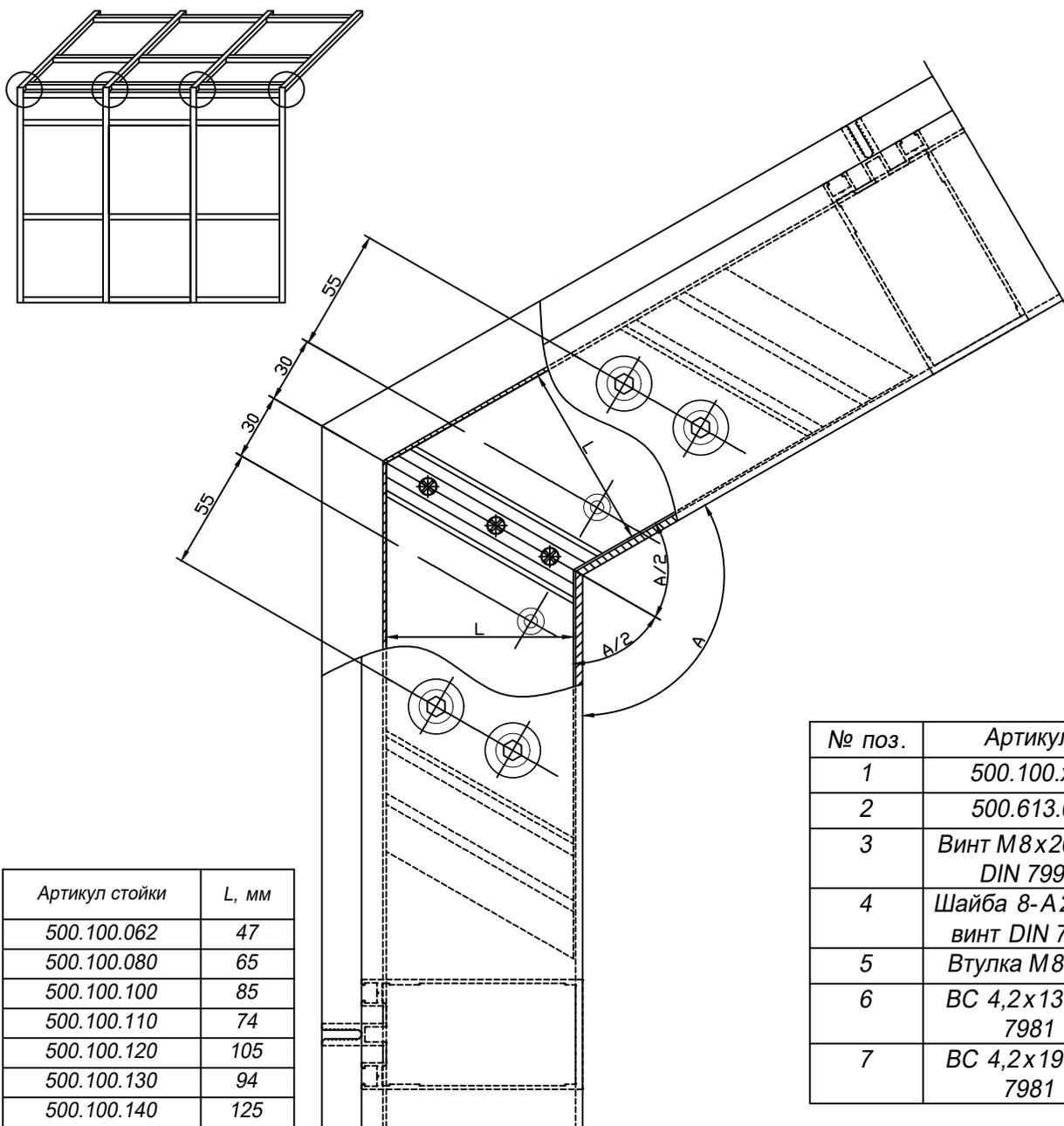
Артикул ригеля	L, мм	A, мм
500.200.054	44	15
500.200.069	59	30
500.200.087	77	45
500.200.107	97	65
500.200.127	117	85
500.200.147	137	105
500.200.167	157	125
500.200.189	179	145

№ поз.	Артикул
1	500.200.054... 189
2	500.740.xx
3	500.100.xx
4	500.620.01
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7981
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x13 DIN 7982



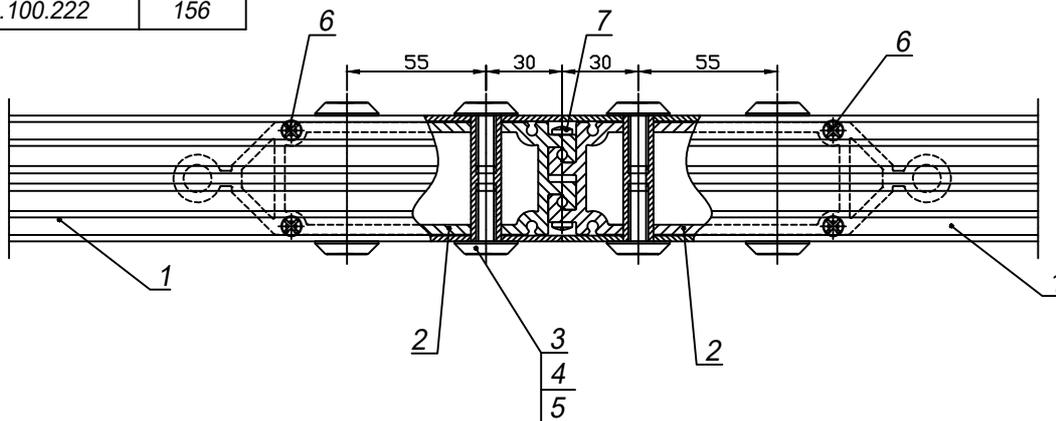
1. На торцы крышки поз. 4 установить заглушки РПИ-50.114, используя силиконовый герметик.
2. С нижней стороны крышки поз. 4 обработать 2 дренажных паз 5x18 мм. на расстоянии 100 мм от каждого конца.

№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.200.xx
3	500.520.01
4	500.520.02
5	500.530.01
6	500.530.02
7	500.613.01
8	Винт М8х20-А2 DIN 7991
9	Шайба 8-А2 под винт DIN 7991
10	Втулка М8х50



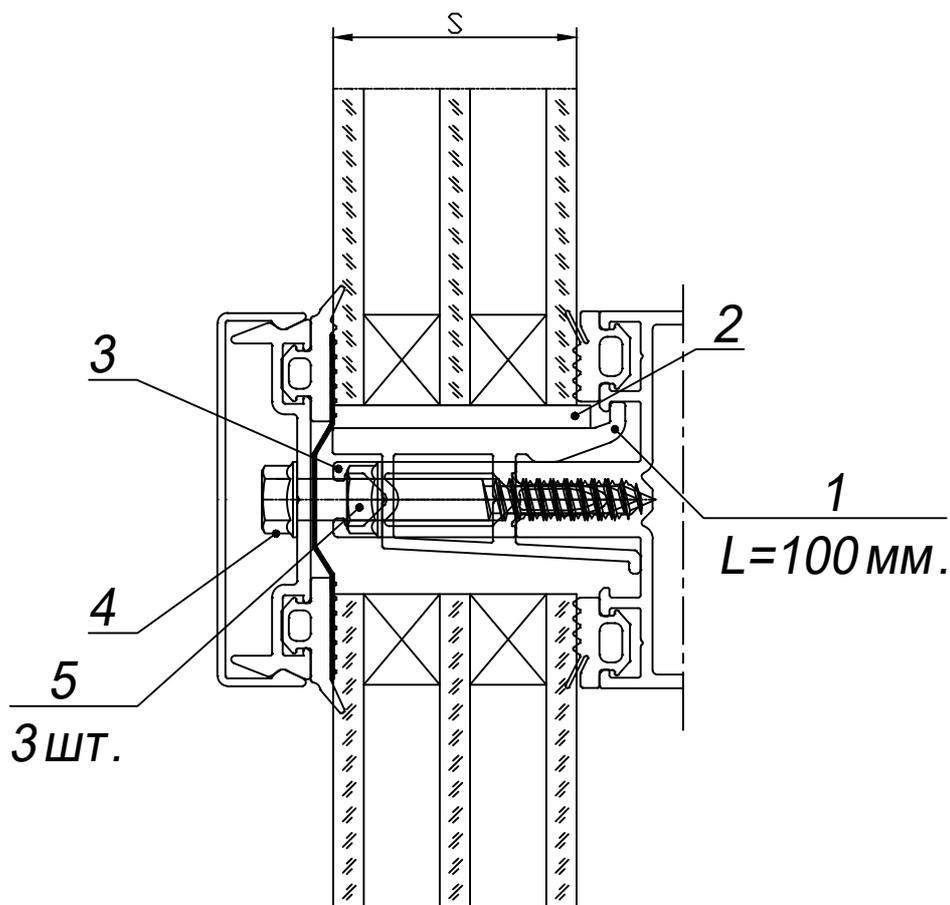
Артикул стойки	L, мм
500.100.062	47
500.100.080	65
500.100.100	85
500.100.110	74
500.100.120	105
500.100.130	94
500.100.140	125
500.100.160	145
500.100.182	167
500.100.192	156
500.100.222	156

№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.613.01
3	Винт М8х20-А2 DIN 7991
4	Шайба 8-А2 под винт DIN 7991
5	Втулка М8х50
6	ВС 4,2х13 DIN 7981
7	ВС 4,2х19 DIN 7981



На стойках 500.100.110, 500.100.130, 500.100.192, 500.100.222 винты поз. 6 не использовать.

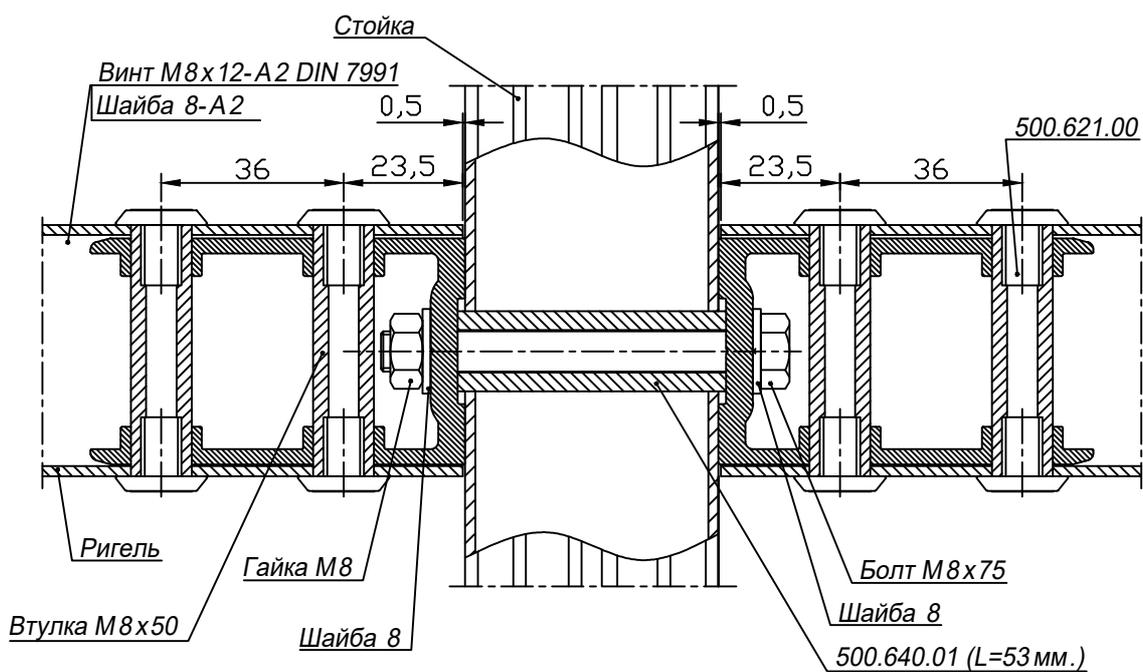
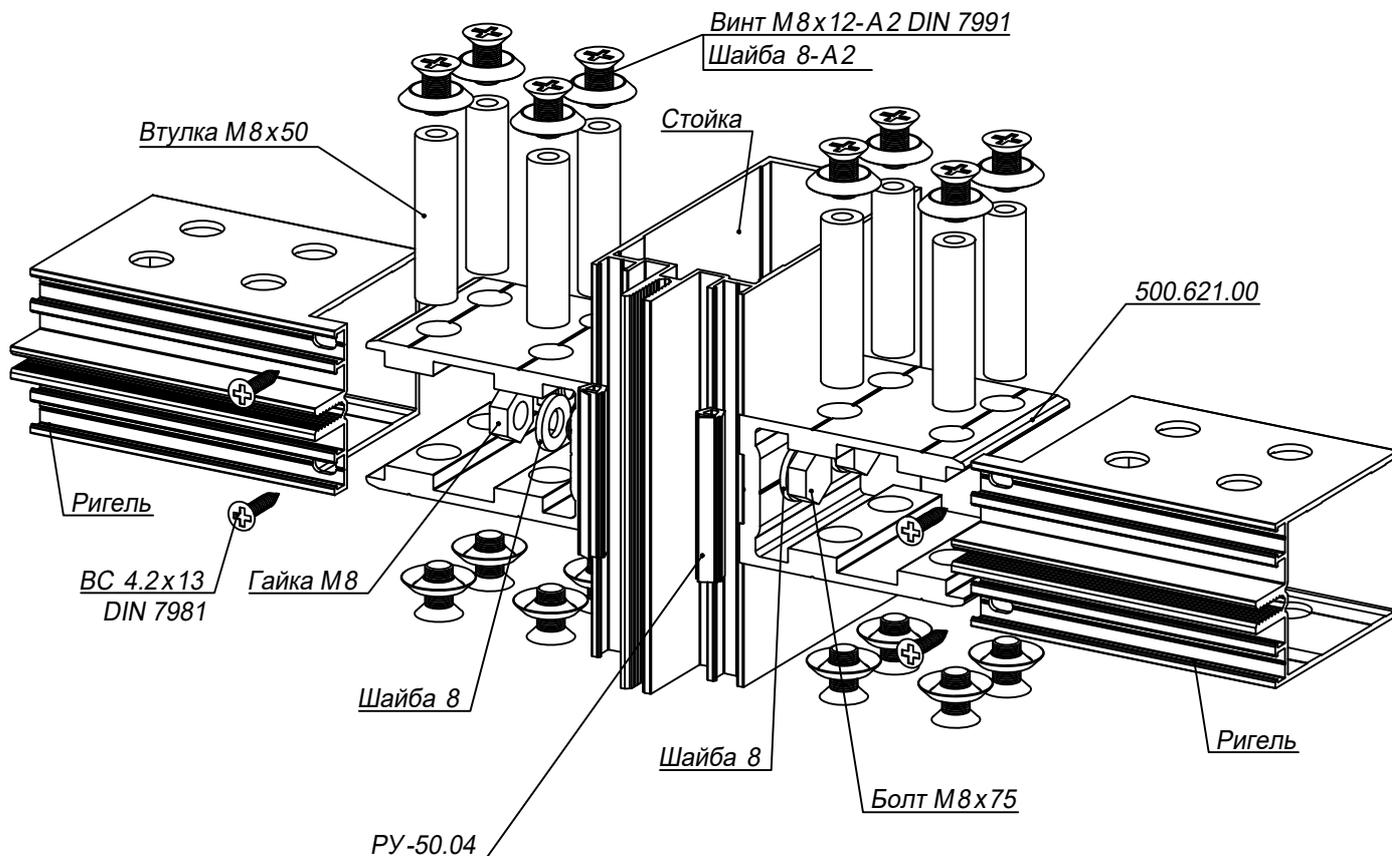
Вес стеклопакета до 200 кг.\*



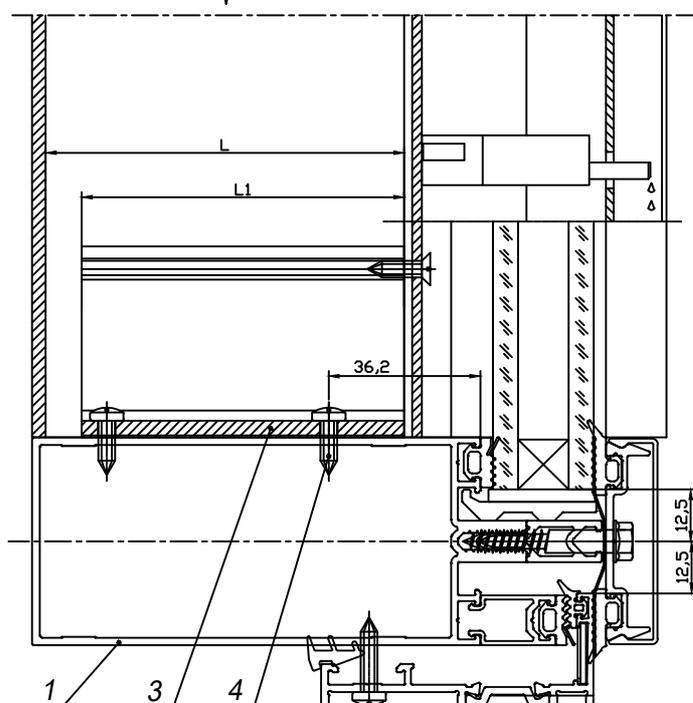
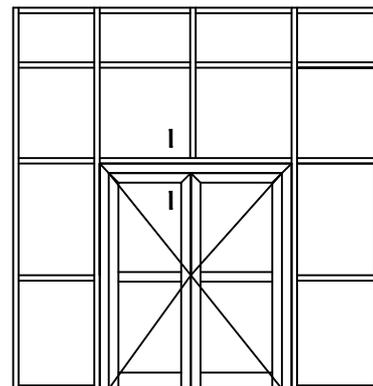
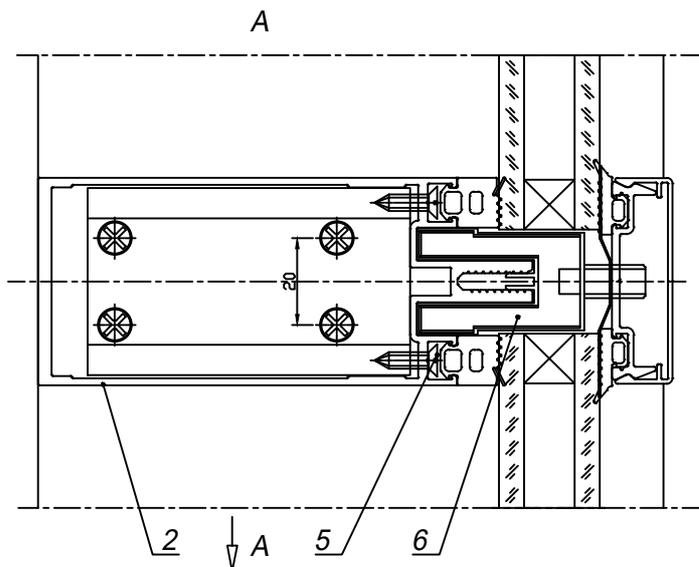
S, мм.	1	2	3	4	5
30	500.631.03	Пластина 32x3x100	РПИ-50.03	Винт ВС 5.5x45	Винт ВС 5.5x32
32	500.631.03	Пластина 34x3x100	РПИ-50.03	Винт ВС 5.5x45	Винт ВС 5.5x32
34	500.631.03	Пластина 36x3x100	РПИ-50.03	Винт ВС 5.5x45	Винт ВС 5.5x32
36	500.631.03	Пластина 38x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x50	Винт ВС 5.5x32
38	500.631.04	Пластина 40x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x55	Винт ВС 5.5x45
40	500.631.04	Пластина 42x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x55	Винт ВС 5.5x45
42	500.631.04	Пластина 44x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x55	Винт ВС 5.5x45
44	500.631.04	Пластина 46x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x55	Винт ВС 5.5x45
46	500.631.04	Пластина 48x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x60	Винт ВС 5.5x45
48	500.631.05	Пластина 50x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x60	Винт ВС 5.5x50
50	500.631.05	Пластина 52x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x60	Винт ВС 5.5x50
52	500.631.05	Пластина 54x3x100	РПИ-50.04	Винт ВС 5.5x60	Винт ВС 5.5x50

\* В комплекте со стандартной закладной ригеля

Вес стеклопакета 200 - 380 кг.\*



\*В комплекте с усиленными опорами

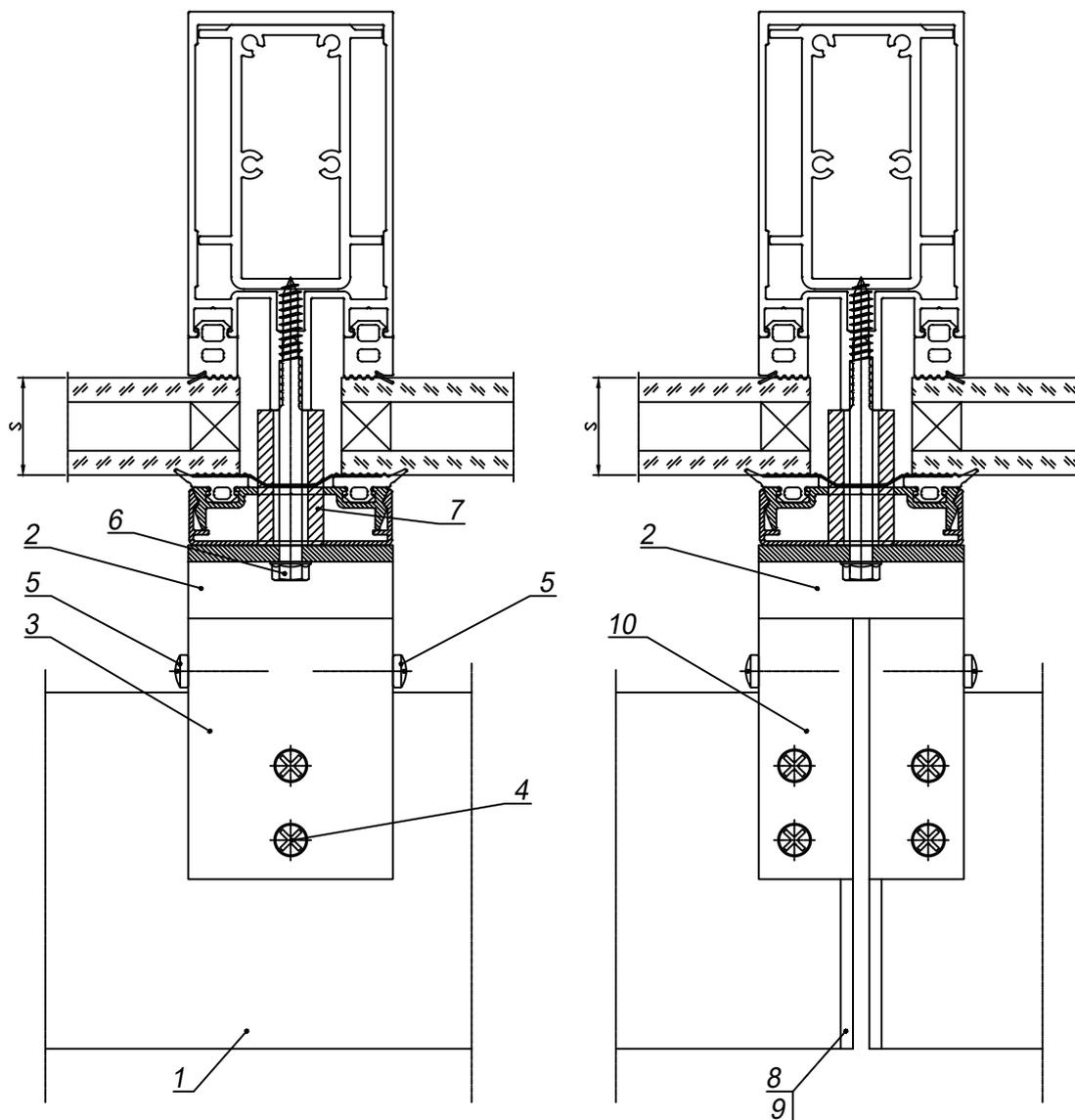


Дверь Алрокс-65  
Дверь Алрокс-45

Артикул ригеля	Артикул стойки	Артикул закладной	L, мм	L1, мм
500.200.069	500.100.062	РМИ-50.621-044	47,6	44
500.200.087	500.100.080	РМИ-50.621-059	65,6	59
500.200.107	500.100.100	РМИ-50.621-077	85,6	77
500.200.117	500.100.110	РМИ-50.621-077	85,6	77
500.200.127	500.100.120	РМИ-50.621-097	105,6	97
500.200.137	500.100.130	РМИ-50.621-097	105,6	97
500.200.147	500.100.140	РМИ-50.621-117	125,6	117
500.200.167	500.100.160	РМИ-50.621-137	145,6	137
500.200.189	500.100.182	РМИ-50.621-157	167,6	157

№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.100.xx
3	РМИ-50.621-xxx (см. табл.)
4	Винт ВС 4.2x13
5	Винт ВС 4.2x18
6	РПИ-50.115

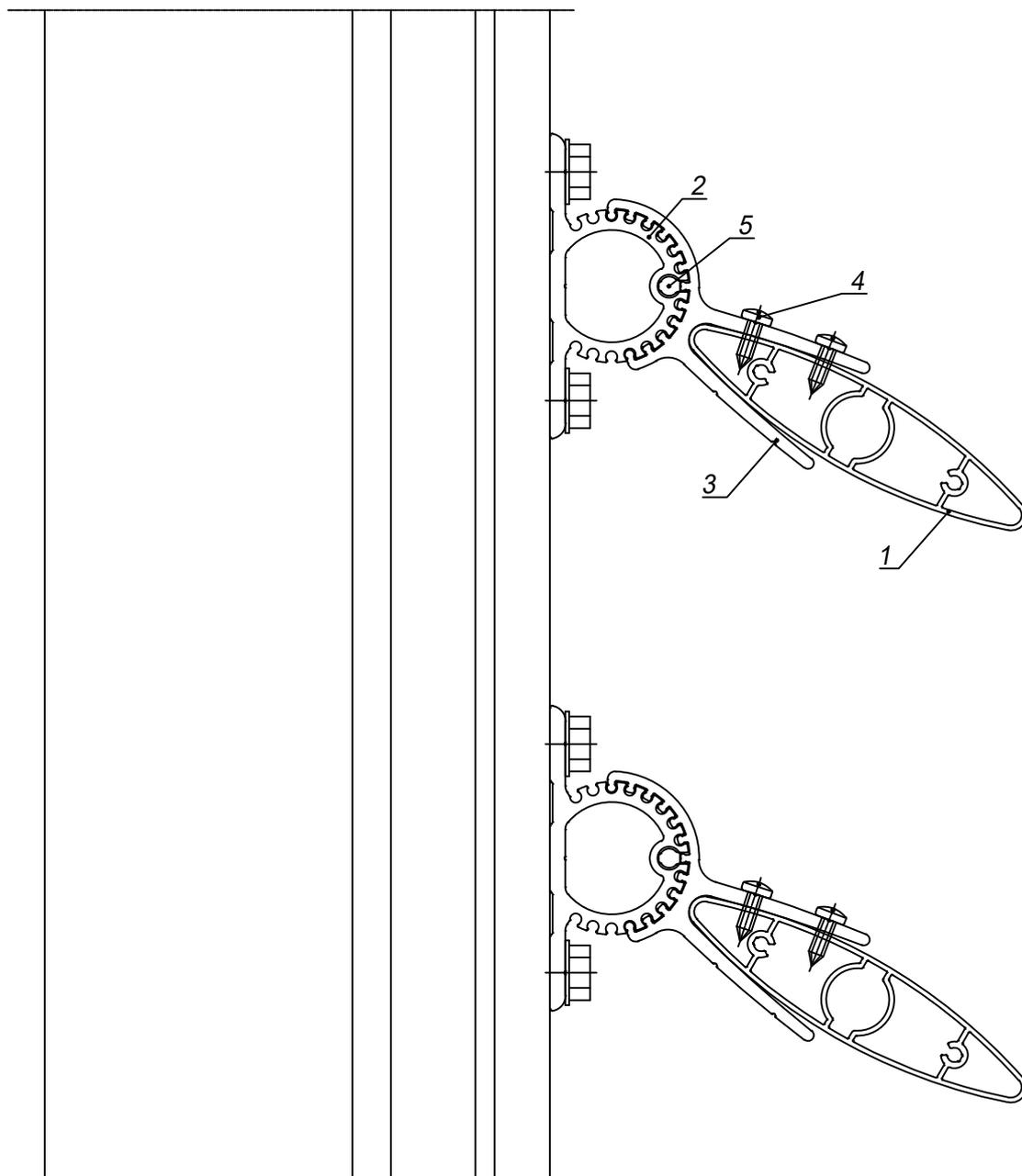
## Схема установки солнечных ламелей



№ поз.	Артикул
1	АЛ-001.100 (АЛ-001.150)
2	РМИ-АЛ.10.01-050
3	РМИ-АЛ.10.02-050
4	Винт ВС 4,2x13 DIN7981
5	Винт М6x12
6	Винт ВС 5,5x70 DIN7976
7	РМИ-50.03-хх
8	РМИ-АЛ.100 (РМИ-АЛ.150)
9	ВС 4,2x19 DIN7982
10	РМИ-АЛ.10.02-023

S, мм	Артикул втулки поз.7	Длина, мм
24	РМИ-50.03-33	33
26	РМИ-50.03-35	35
28	РМИ-50.03-37	37
30	РМИ-50.03-39	39
32	РМИ-50.03-41	41
34	РМИ-50.03-43	43
36	РМИ-50.03-45	45
38	РМИ-50.03-47	47
40	РМИ-50.03-49	49
42	РМИ-50.03-51	51

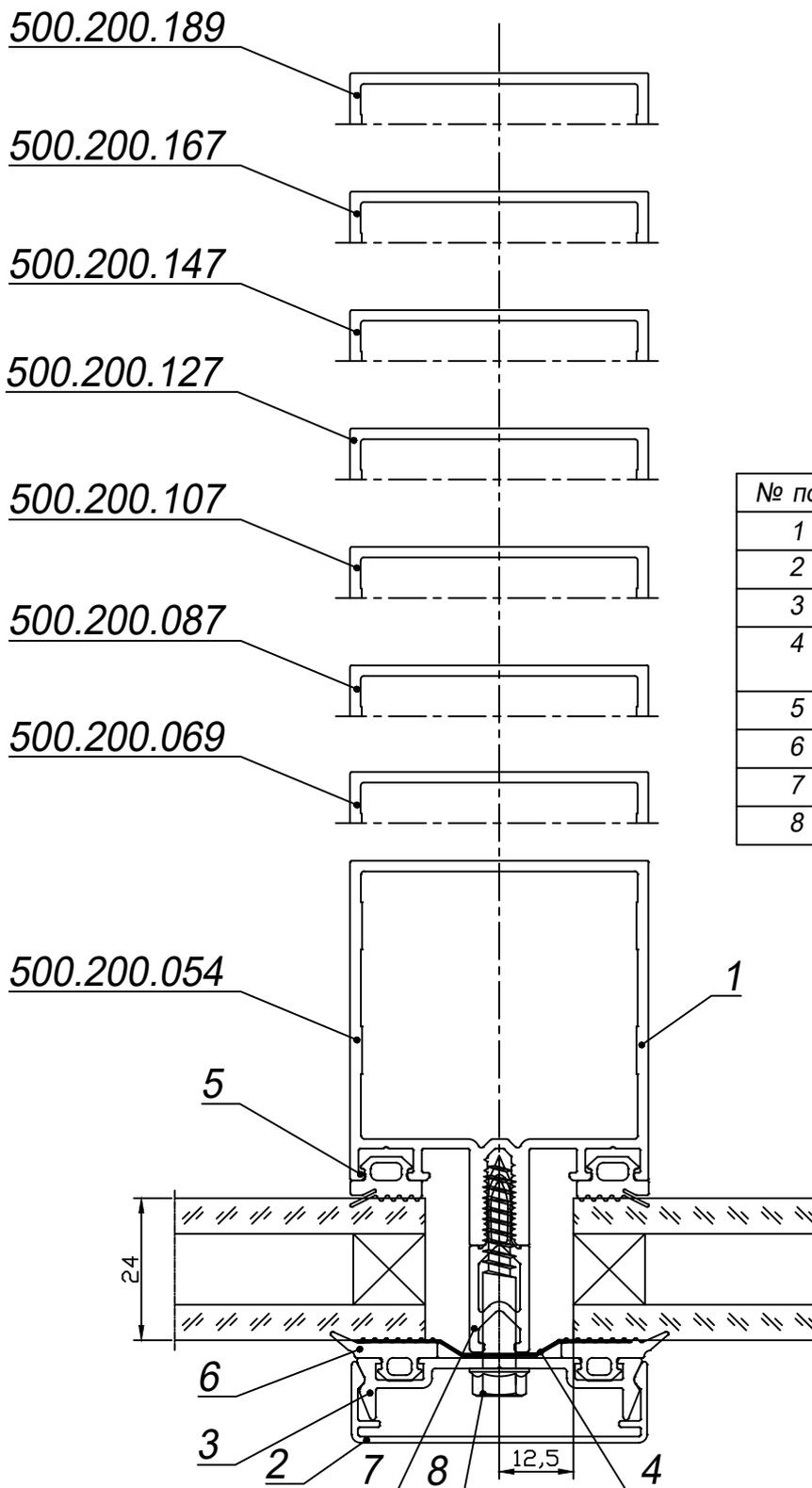
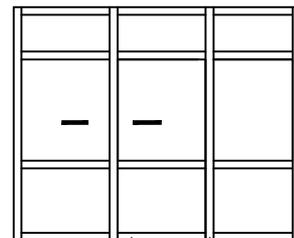
## Схема установки солнечных ламелей



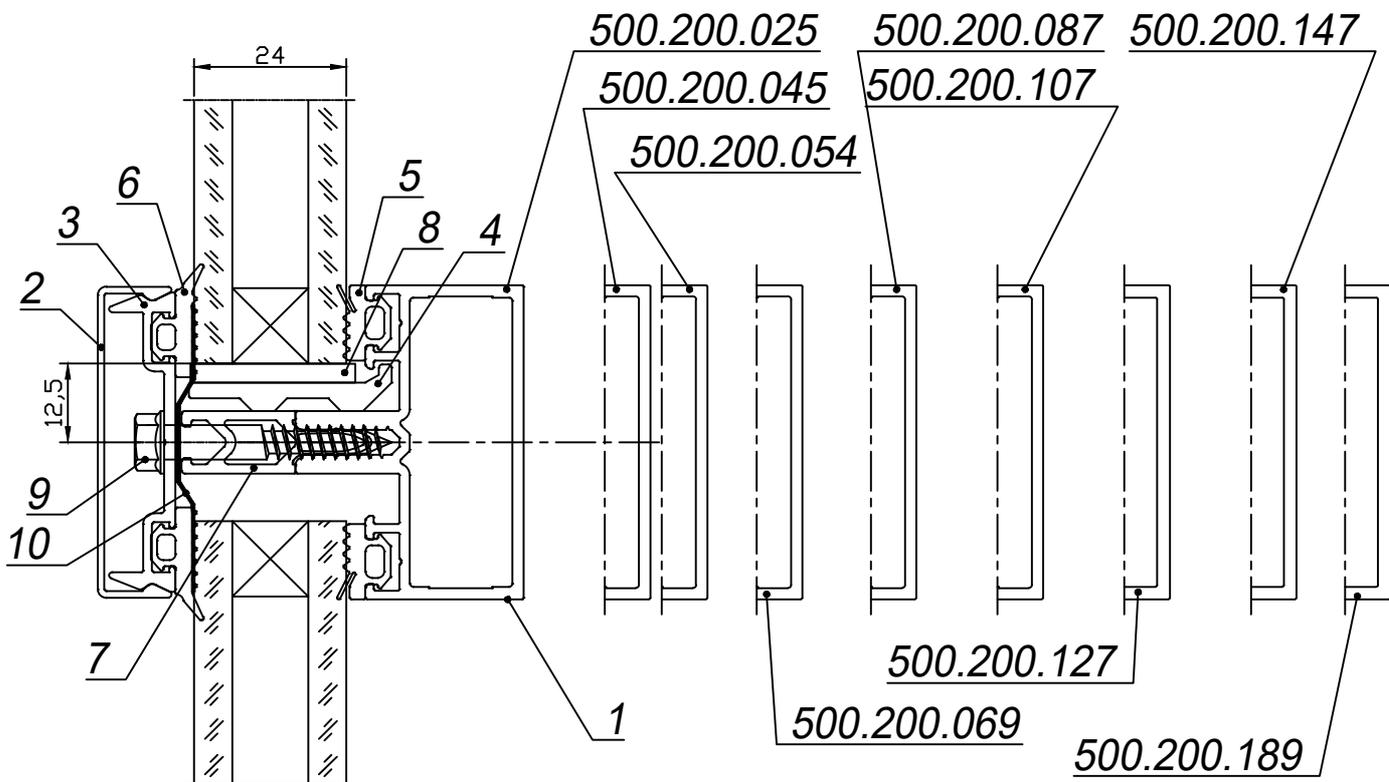
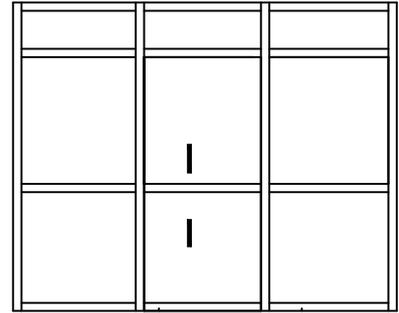
№ поз.	Артикул
1	АЛ-001.100 (АЛ-001.150)
2	РМИ-АЛ.10.01-050
3	РМИ-АЛ.10.02-050
4	Винт ВС 4.2x13
5	Винт М6x12



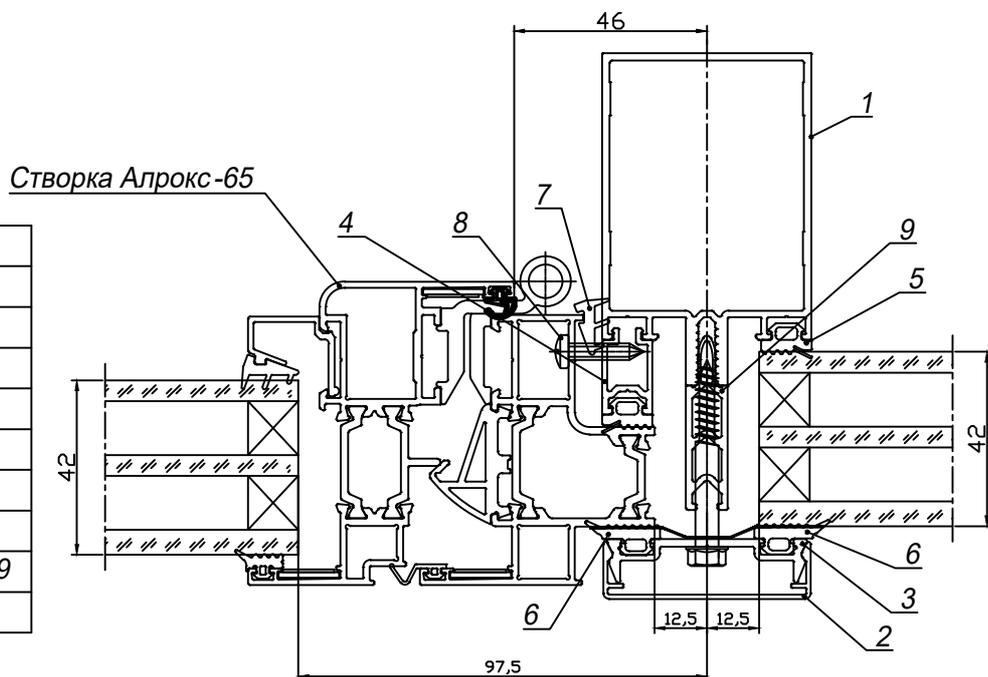
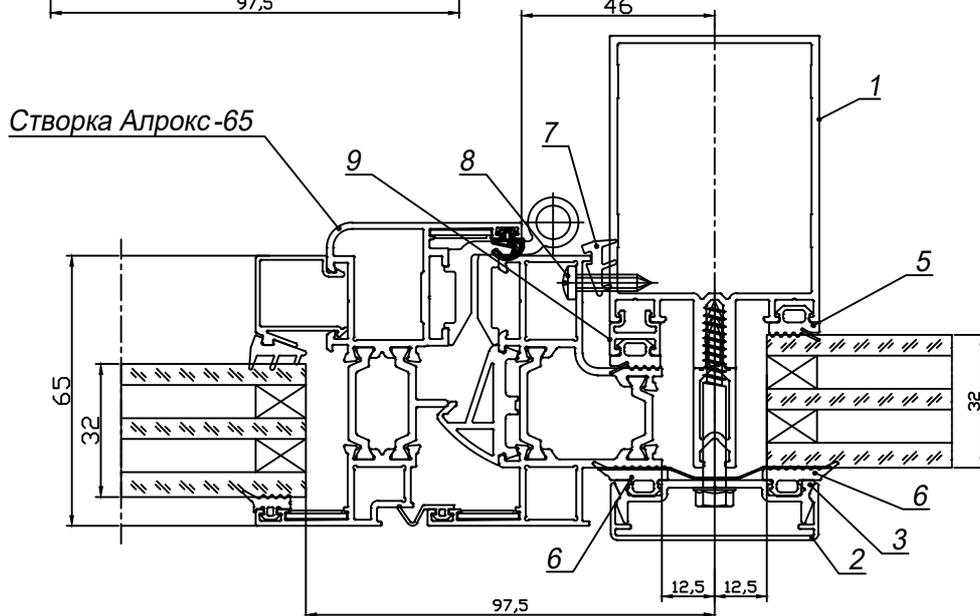
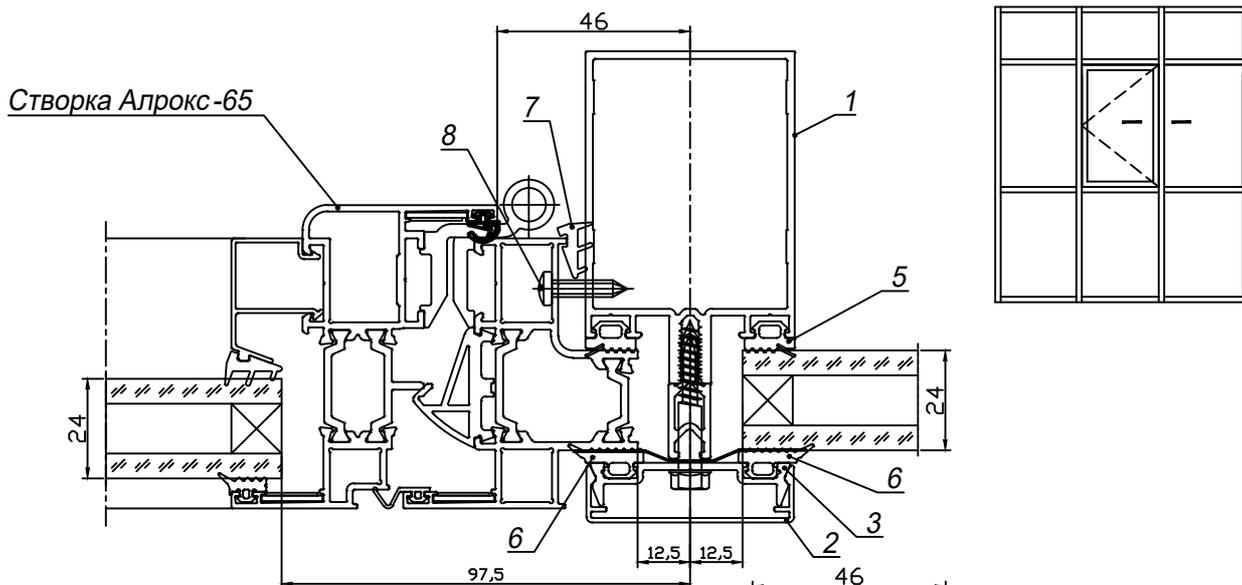
Основные узлы и сечения 500 RR



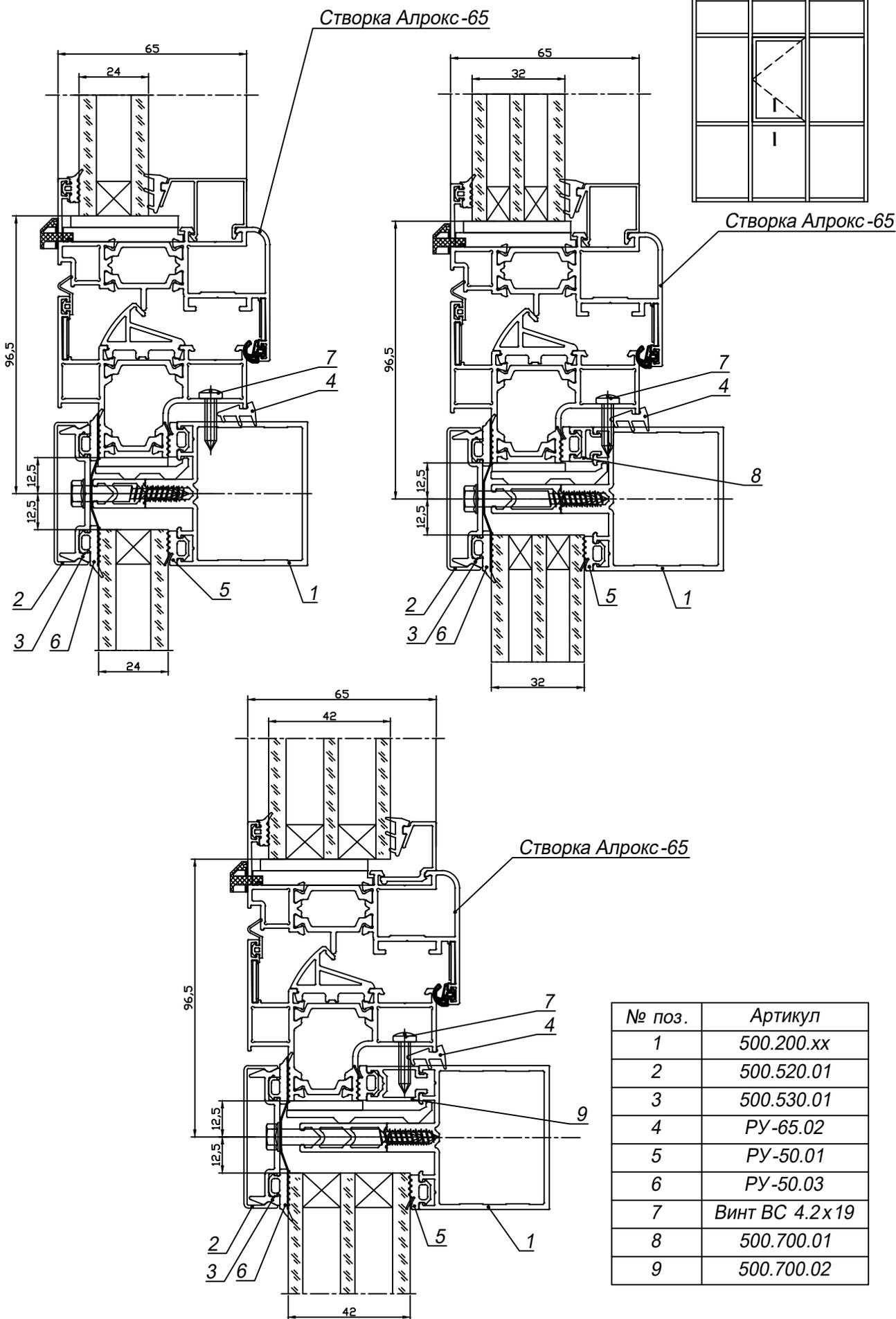
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	Бутиловая лента 45мм
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.02
8	Винт ВС 5.5x38



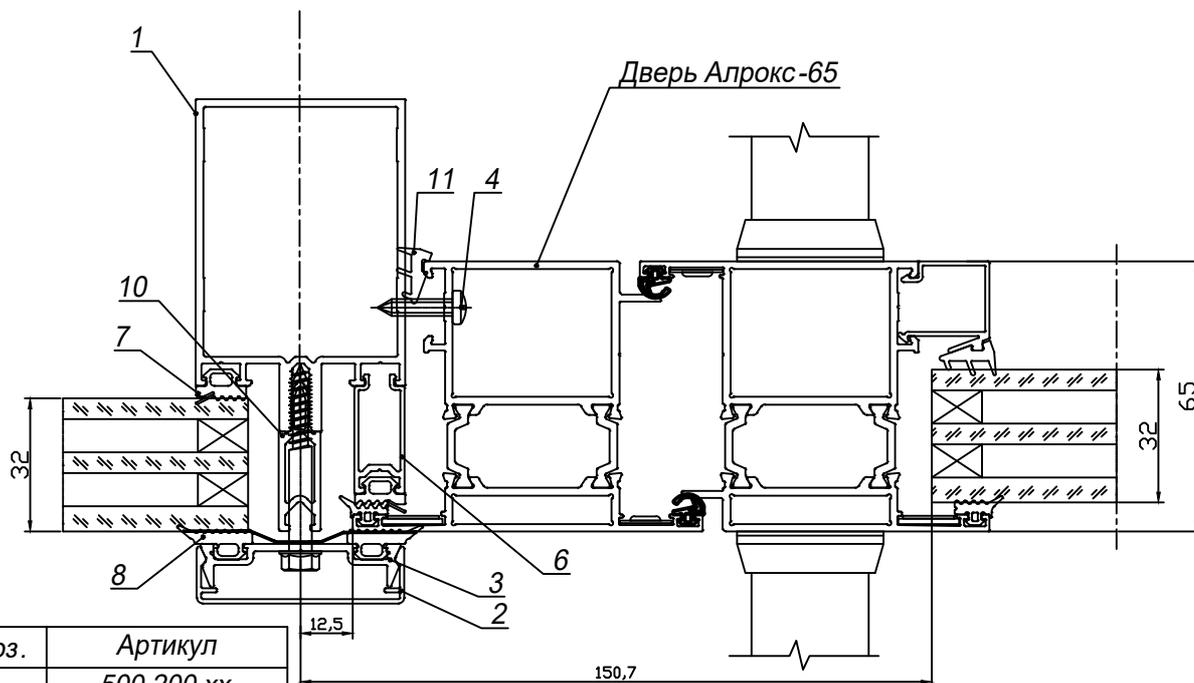
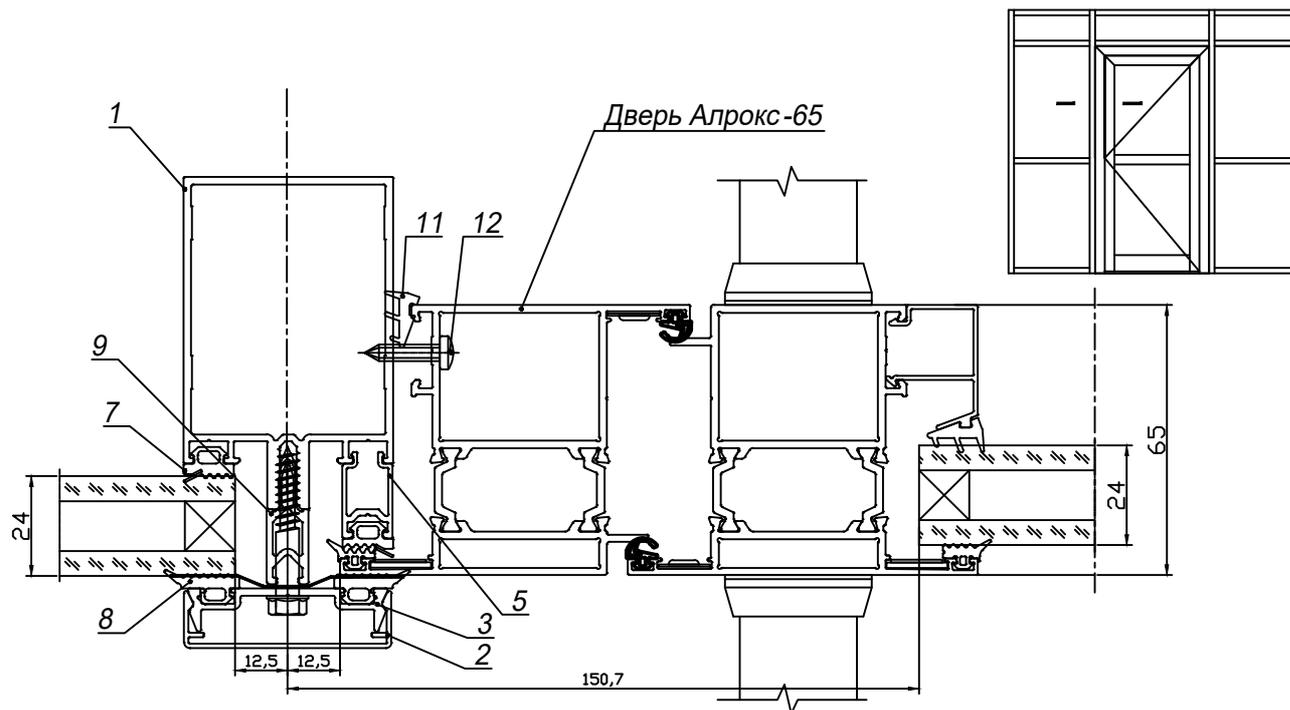
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	500.630.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РПИ-50.02
8	Пластина 26x3x100
9	Винт ВС 5.5x38
10	Бутиловая лента 45мм



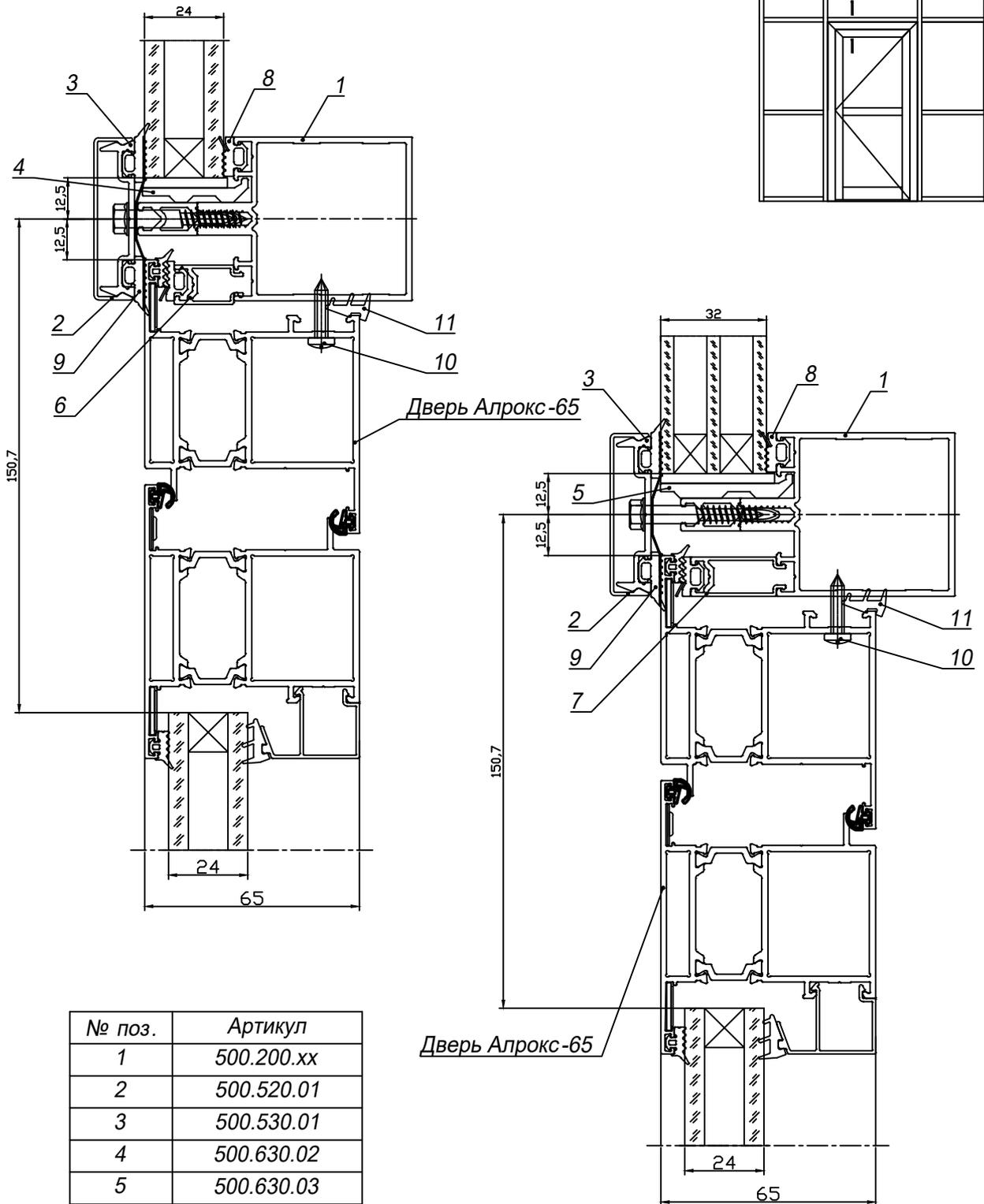
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	500.700.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РУ-65.02
8	Винт ВС 4.2x19
9	500.700.01



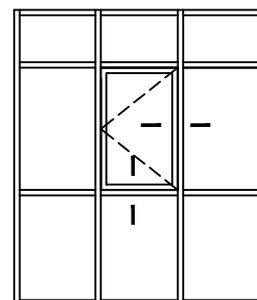
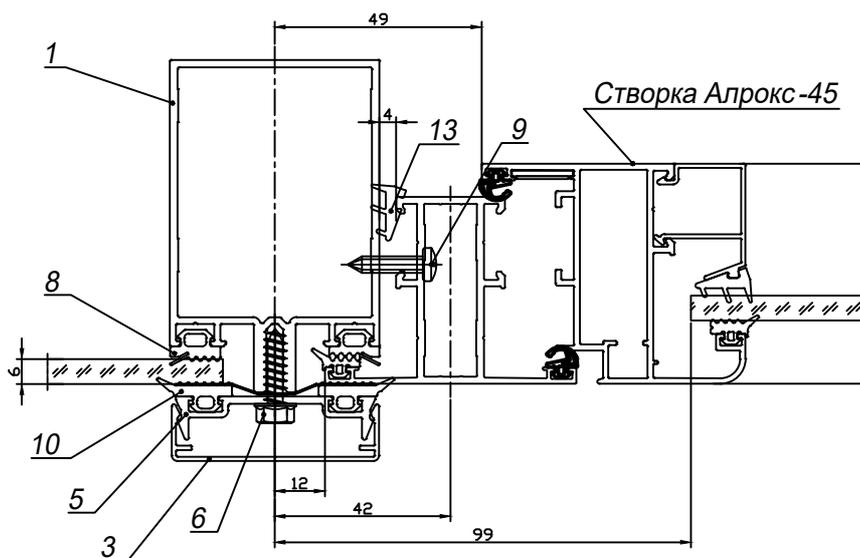
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	РУ-65.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	Винт ВС 4.2x19
8	500.700.01
9	500.700.02



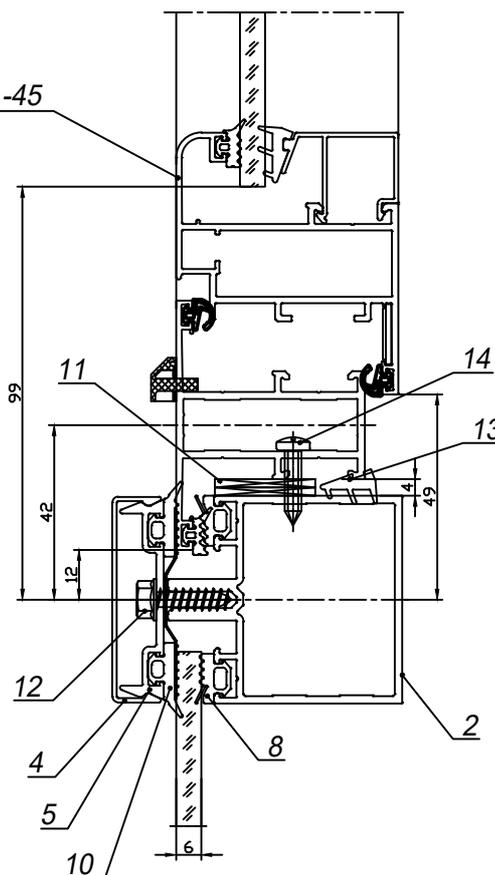
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	Винт ВС 4.2x19
5	500.700.02
6	500.700.03
7	РУ-50.01
8	РУ-50.03
9	РПИ-50.02
10	РПИ-50.03
11	РУ-65.02



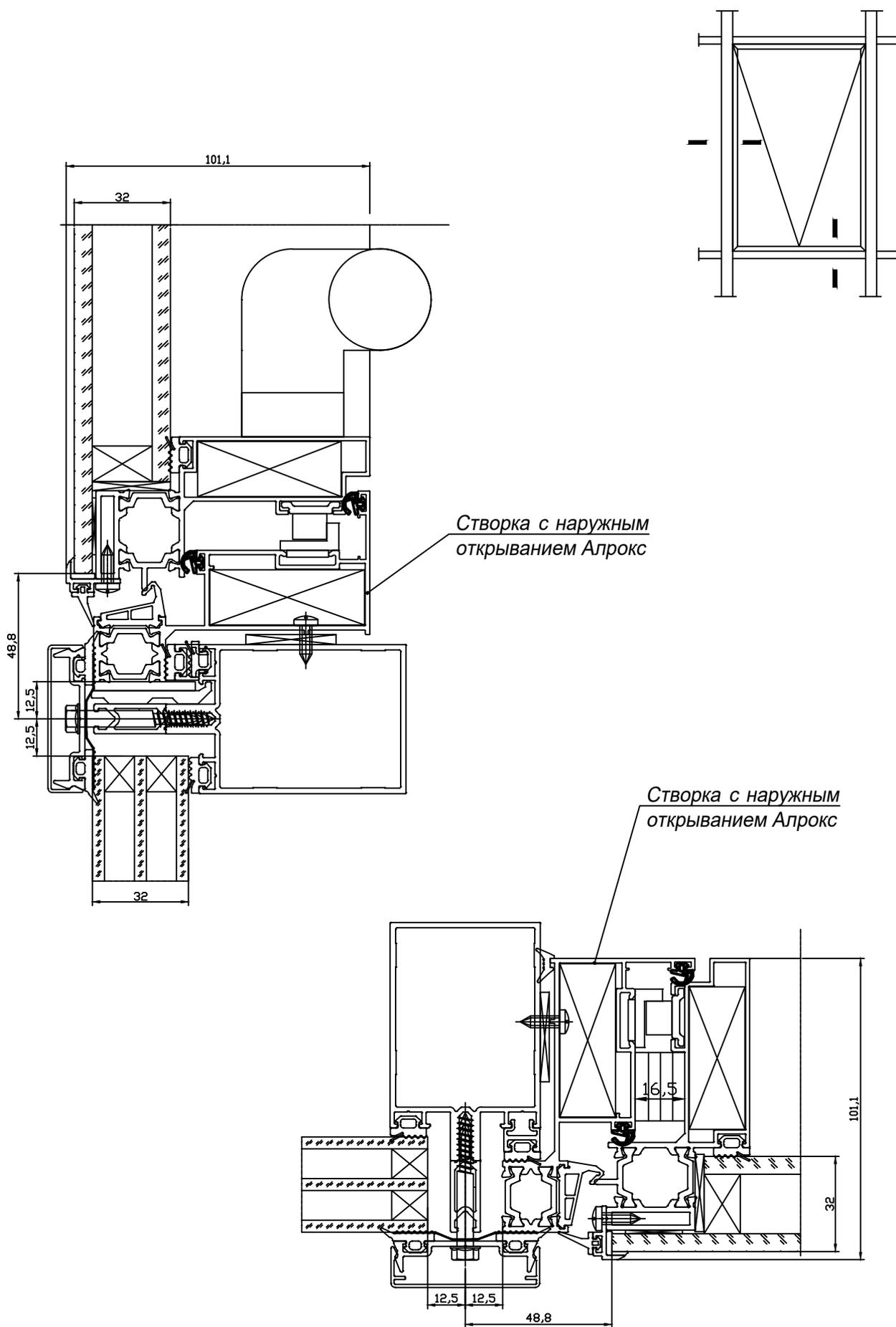
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	500.630.02
5	500.630.03
6	500.700.02
7	500.700.03
8	РУ-50.01
9	РУ-50.03
10	Винт ВС 4.2x13
11	РУ-65.02

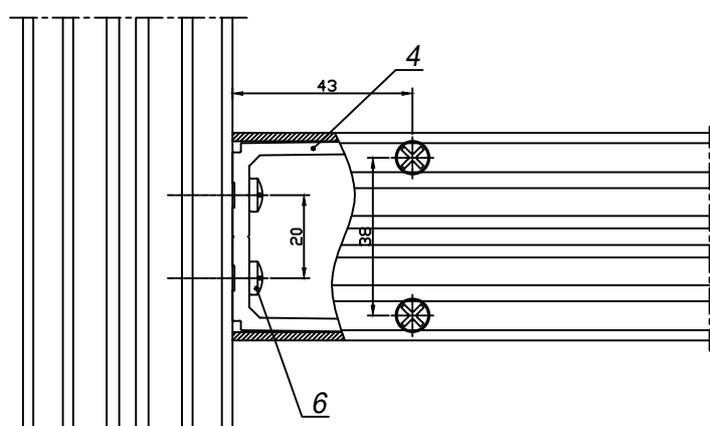
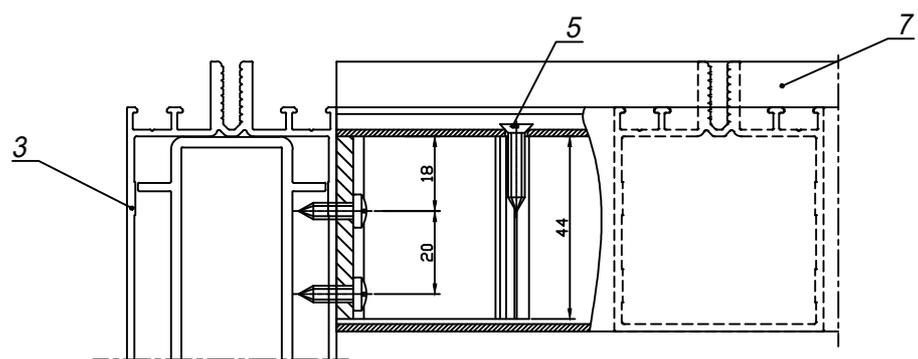
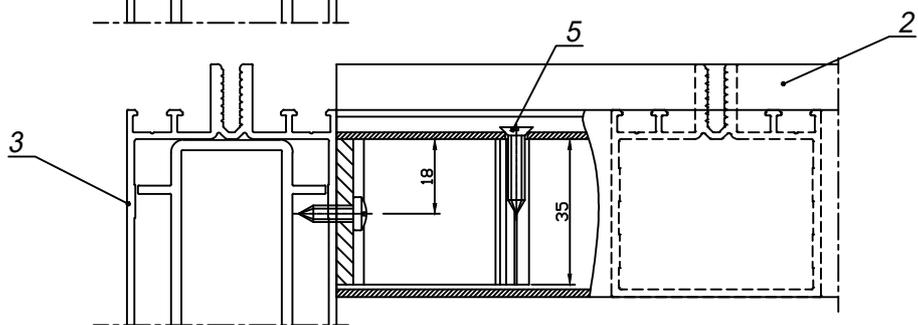
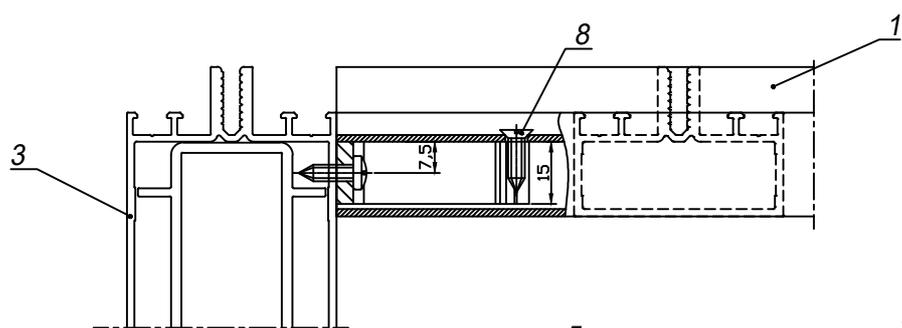
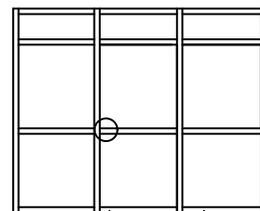


Створка Алрокс-45

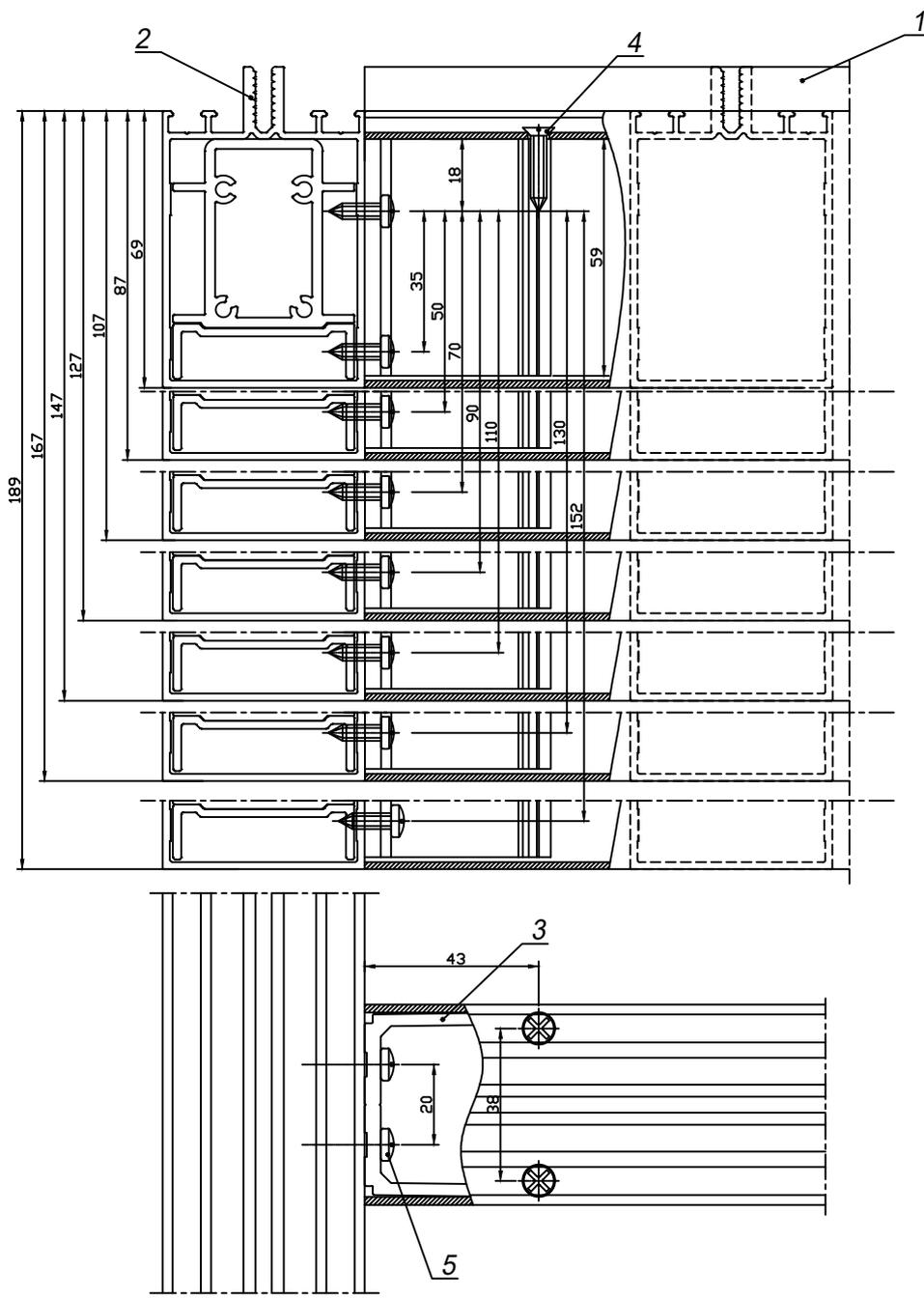
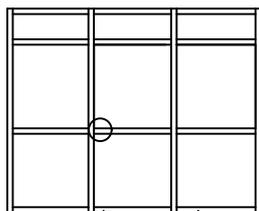


№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.200.xx
3	500.510.01
4	500.520.01
6	Винт ВС 5.5x20
7	500.630.01
8	РУ-50.01
9	Винт ВС 4.2x19
10	РУ-50.03
11	Пластина 26x2x100

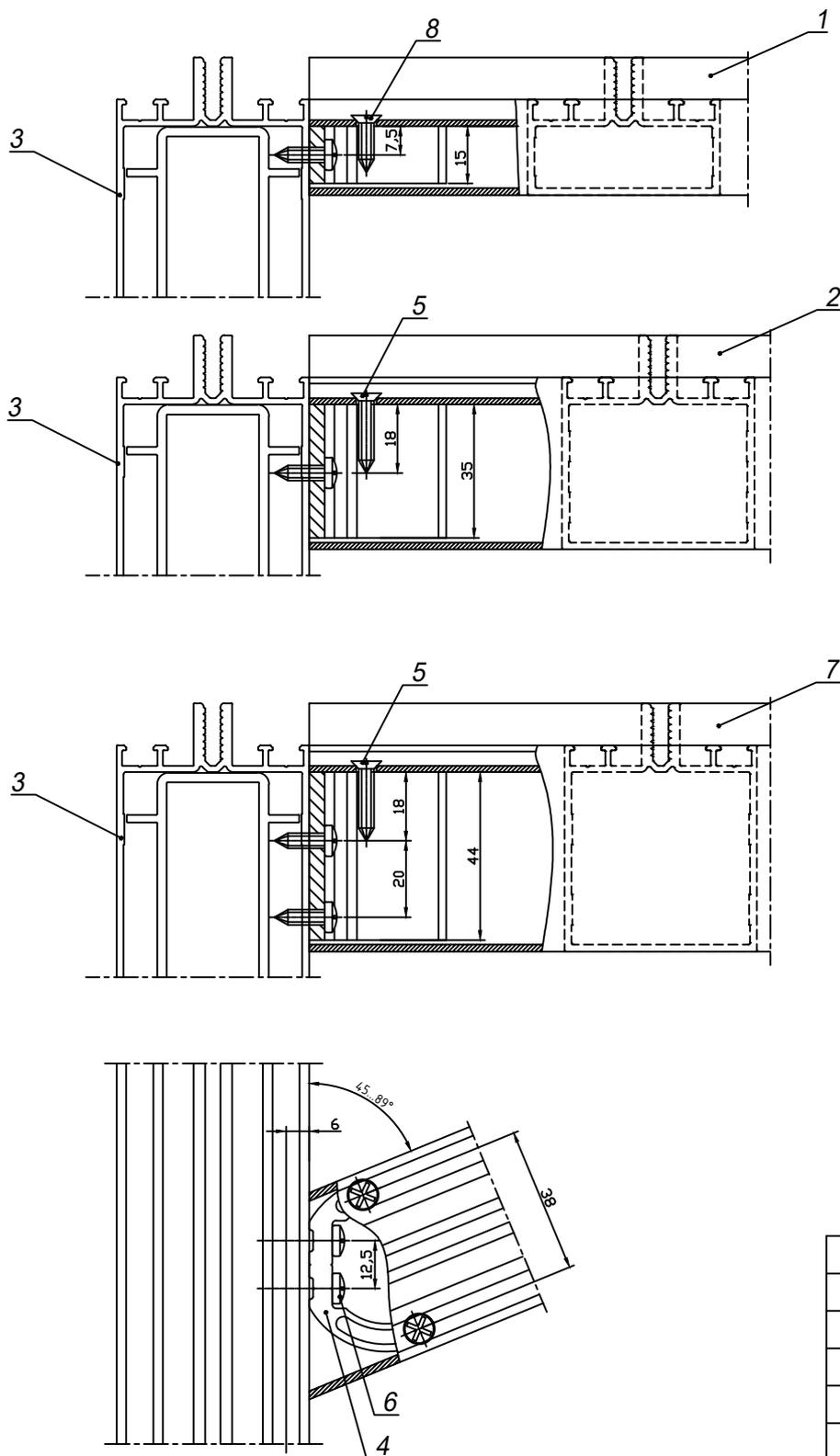
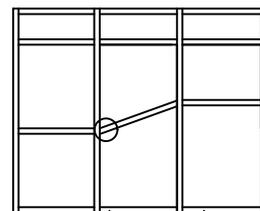




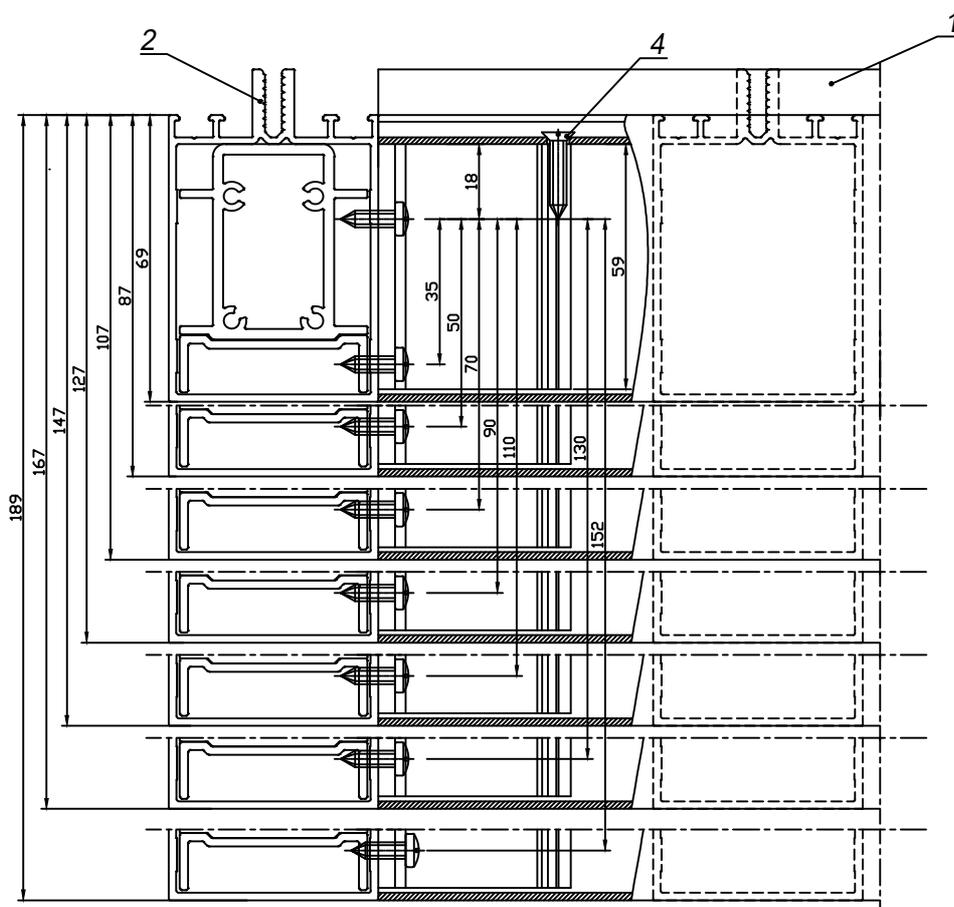
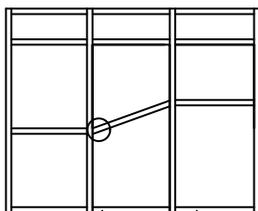
№ поз.	Артикул
1	500.200.025
2	500.200.045
3	500.200.xx
4	500.620.01
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	500.200.054
8	Винт ВС 4.2x13 DIN 7982



№ поз.	Артикул
1	500.200.069... -189
2	500.200.069... -189
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
5	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981

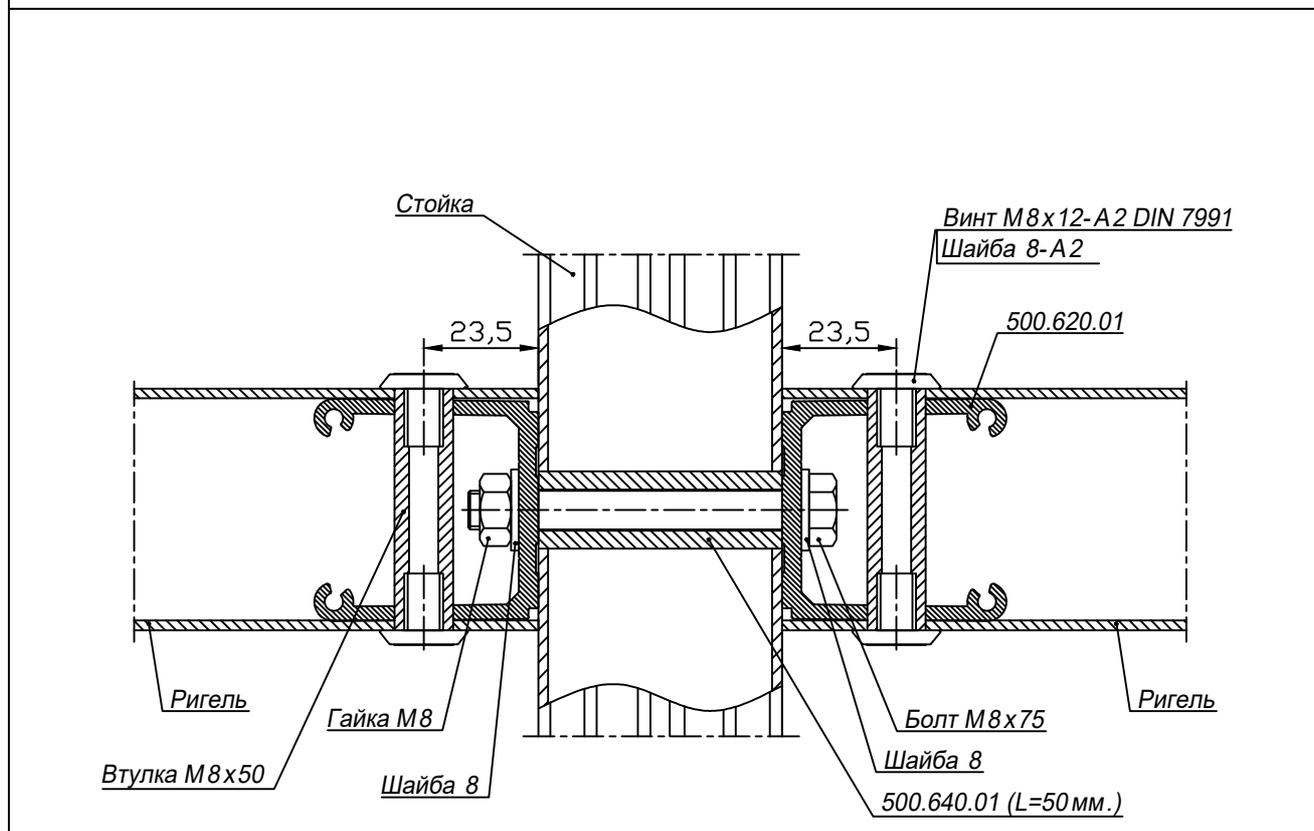
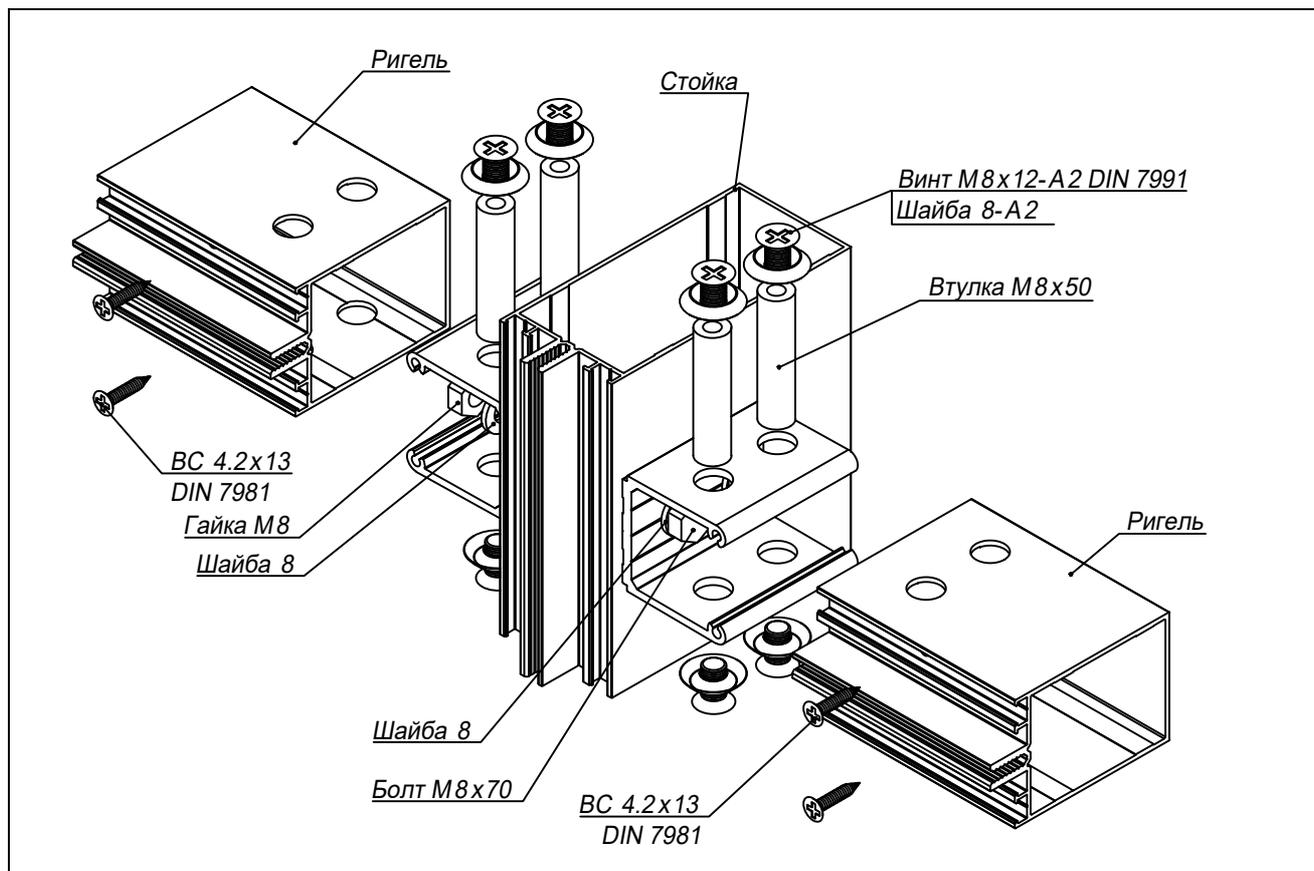


№ поз.	Артикул
1	500.200.025
2	500.200.045
3	500.200.xx
4	500.620.02
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	500.200.054
8	Винт ВС 4.2x13 DIN 7982

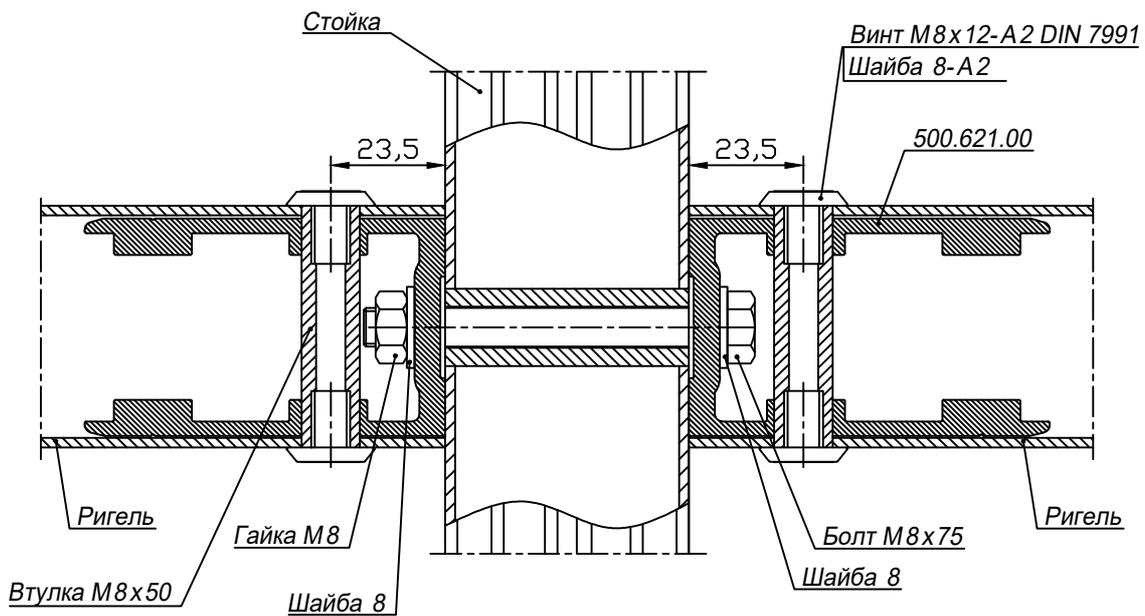
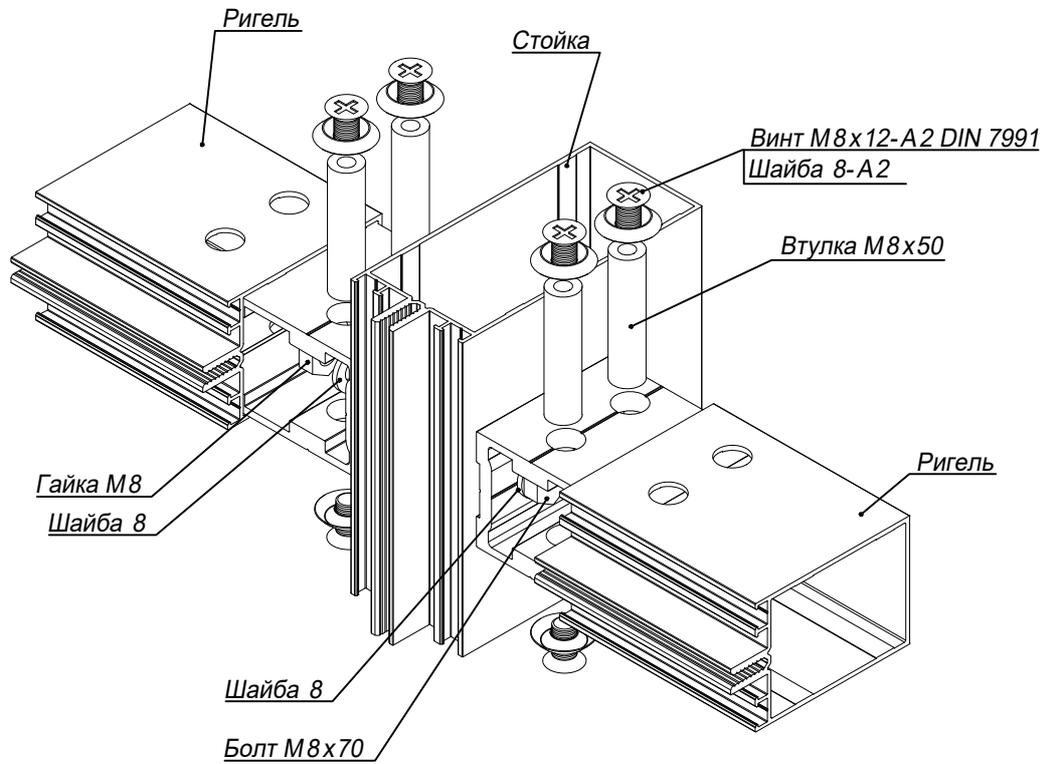


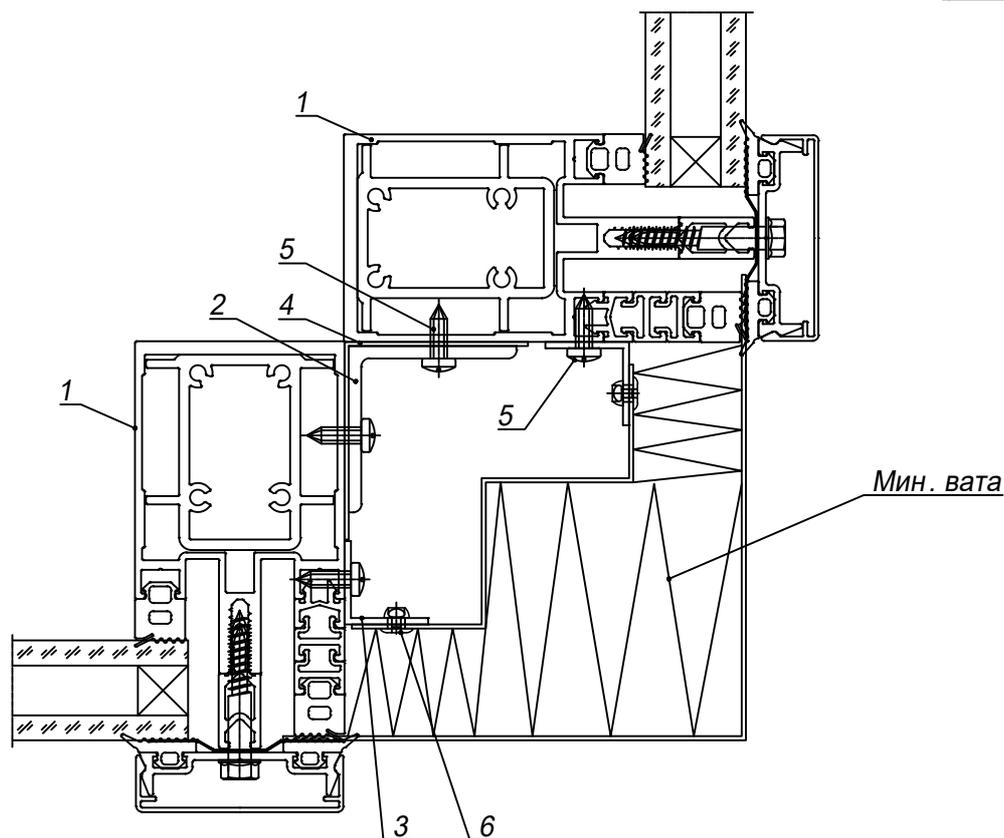
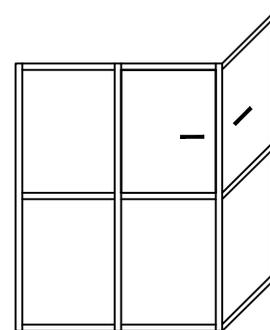
№ поз.	Артикул
1	500.200.069... -189
2	500.200.069... -189
3	500.620.02
4	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
5	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981

Вес стеклопакета 200 - 380 кг.\*

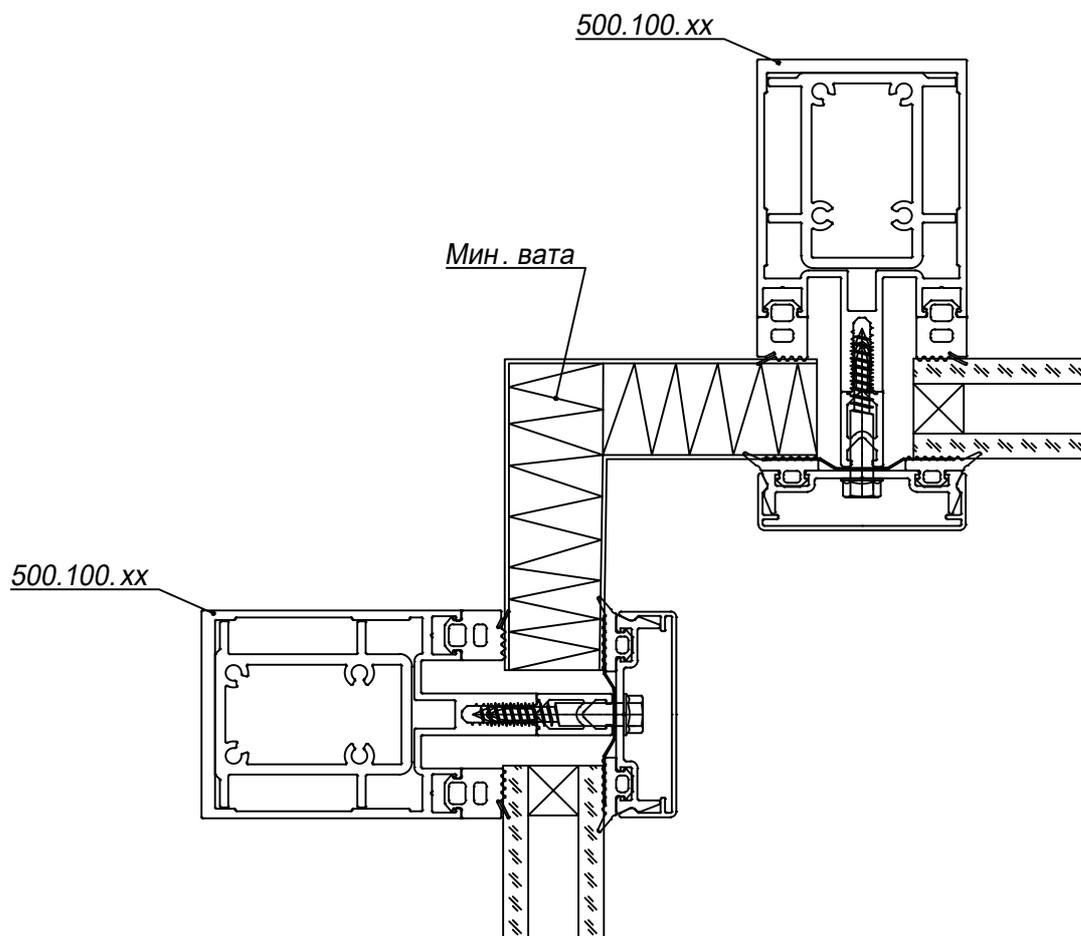
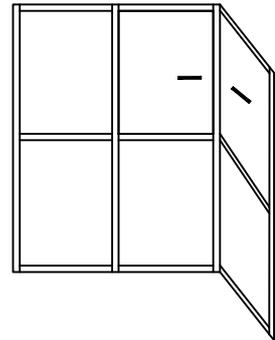


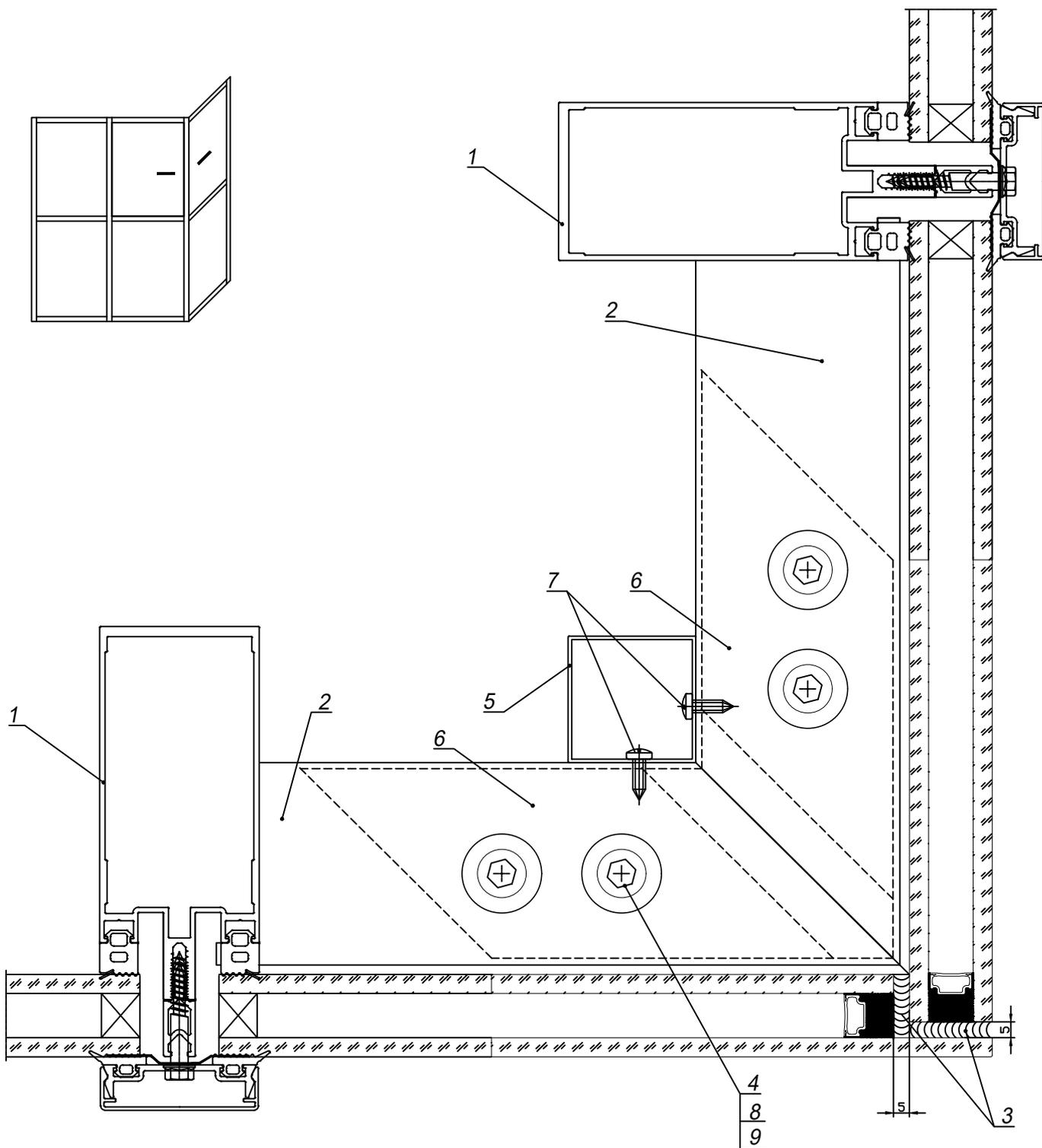
\*В комплекте с усиленными опорами





№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	Уголок ал. 40x40x3,0
3	Уголок ал. 20x20x1,5
4	Лента пароизоляционная (B=50мм)
5	Винт ВС 4,2x13 DIN 7981
6	Заклепка вытяжная 4x6 (A2/AI)





№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.200.xx
3	Герметик шовный
4	M8x12-A2 DIN 7991

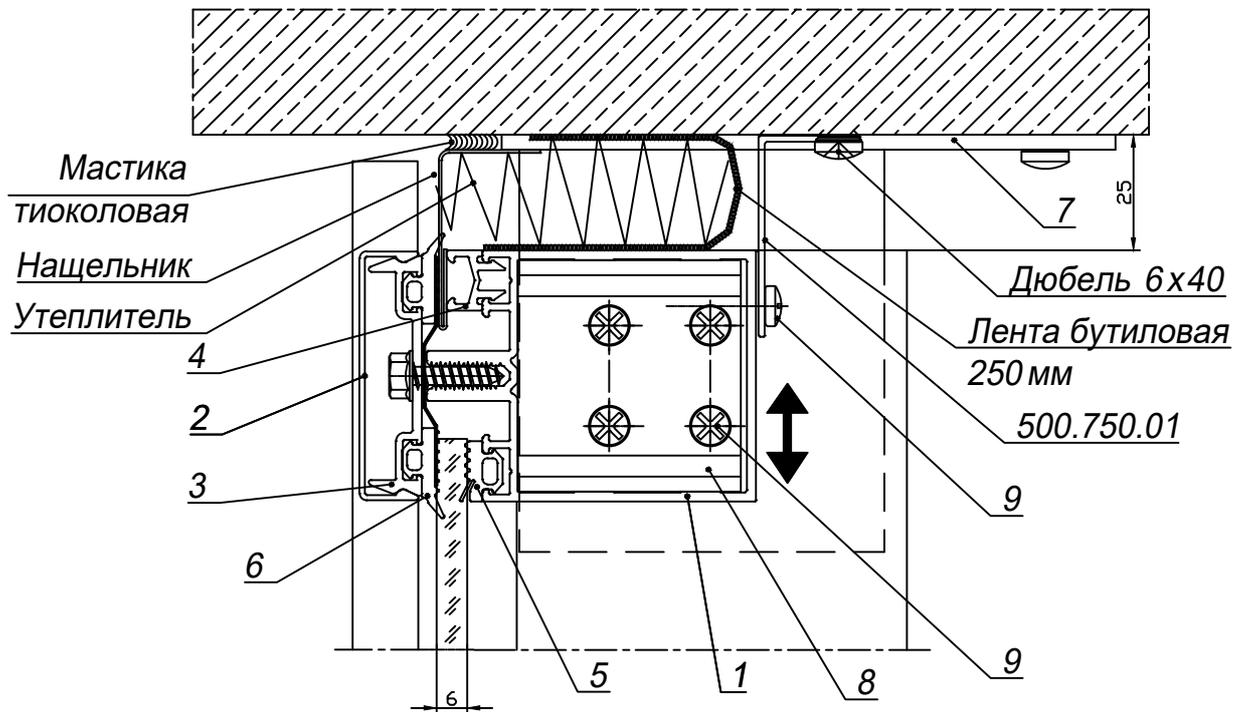
№ поз.	Артикул
5	640.561.00
6	500.613.01
7	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
8	Шайба 8-A2
9	Втулка M8x50

*Серия 500*

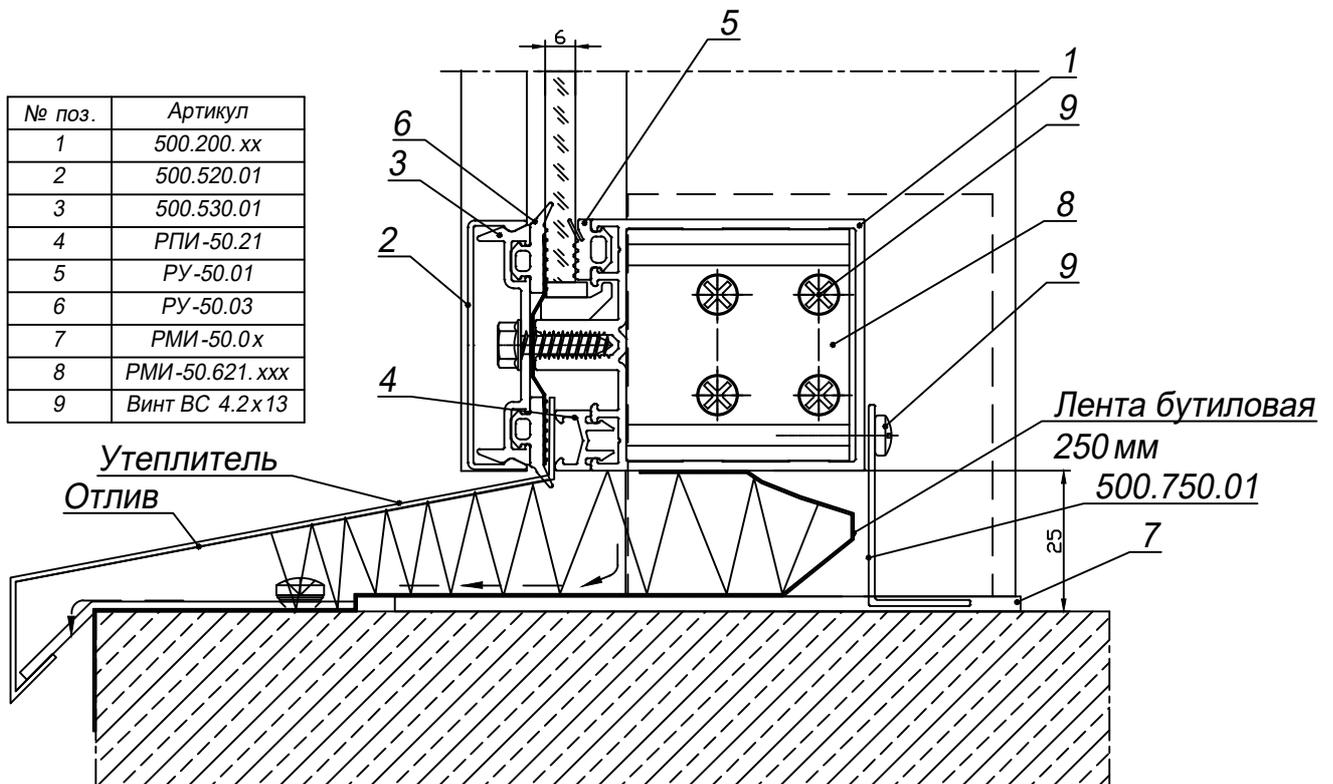
*Основные узлы и сечения*

*Алрокс*

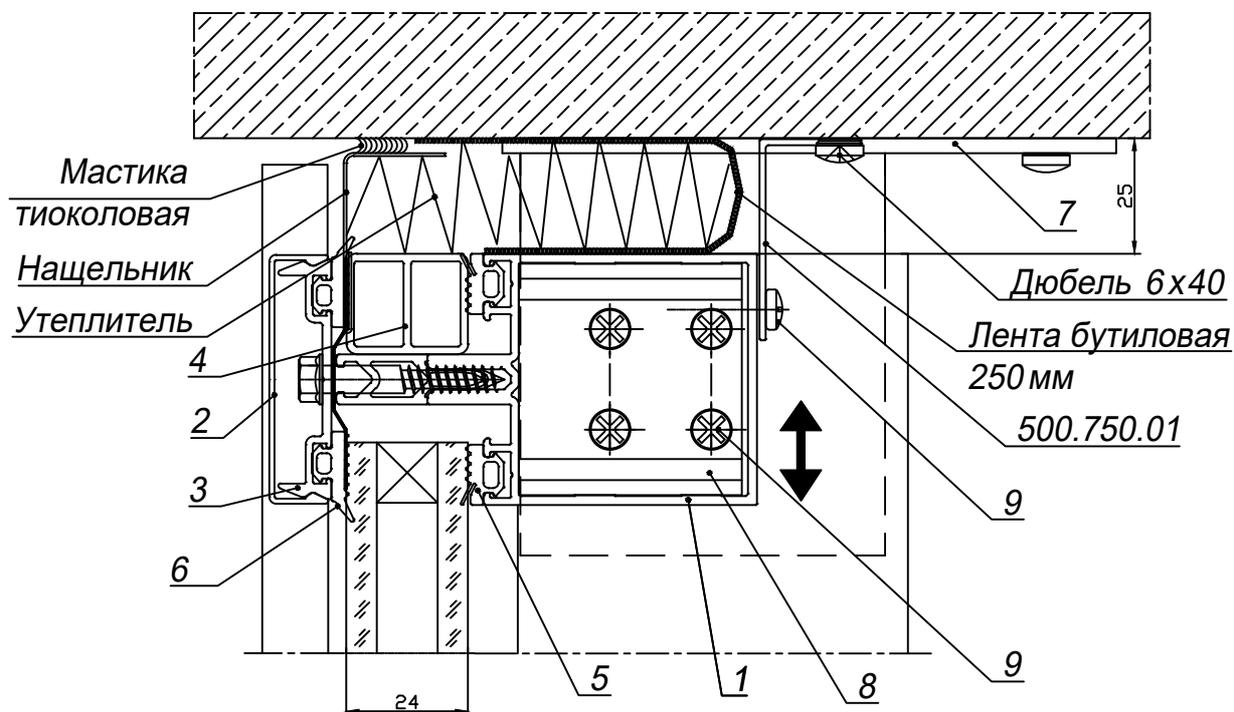
Узел примыкания верхнего ригеля к проему



Узел примыкания нижнего ригеля к проему

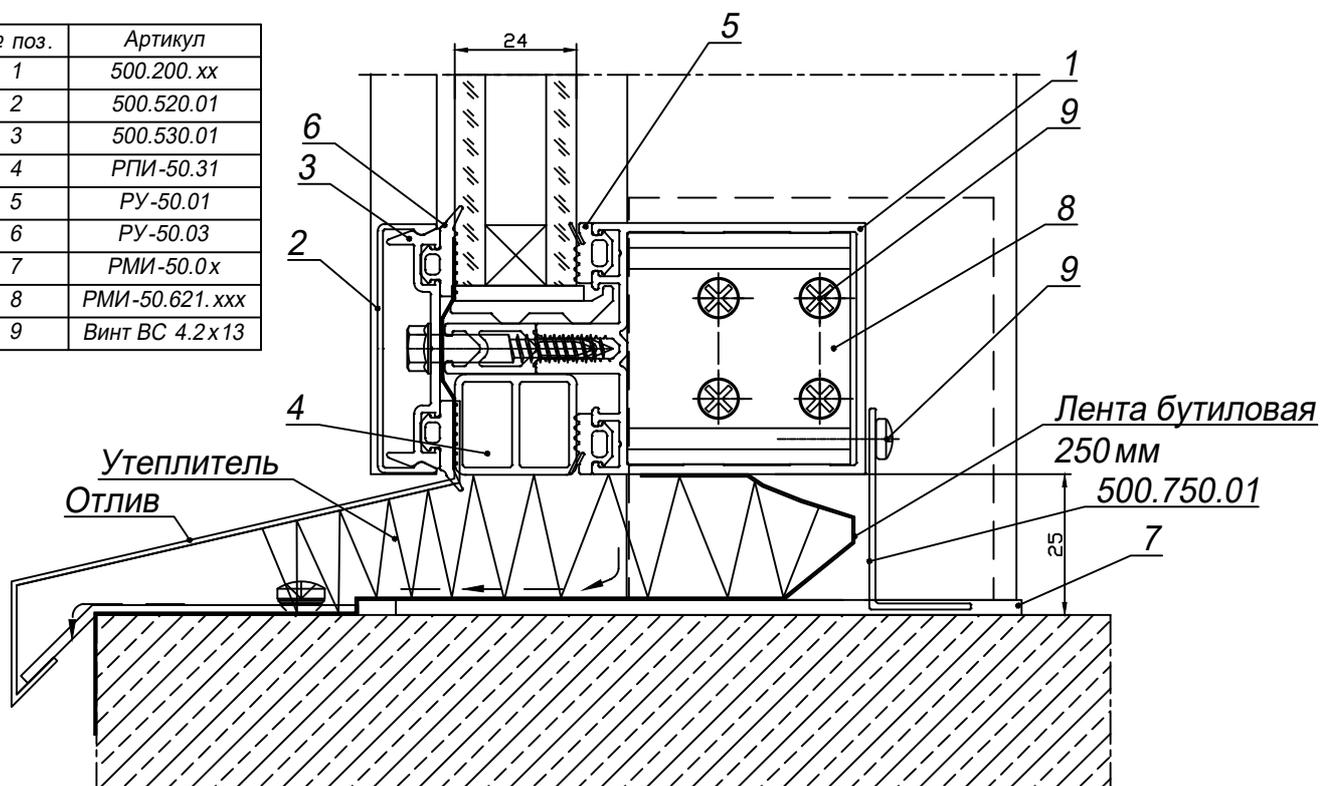


## Узел примыкания верхнего ригеля к проему

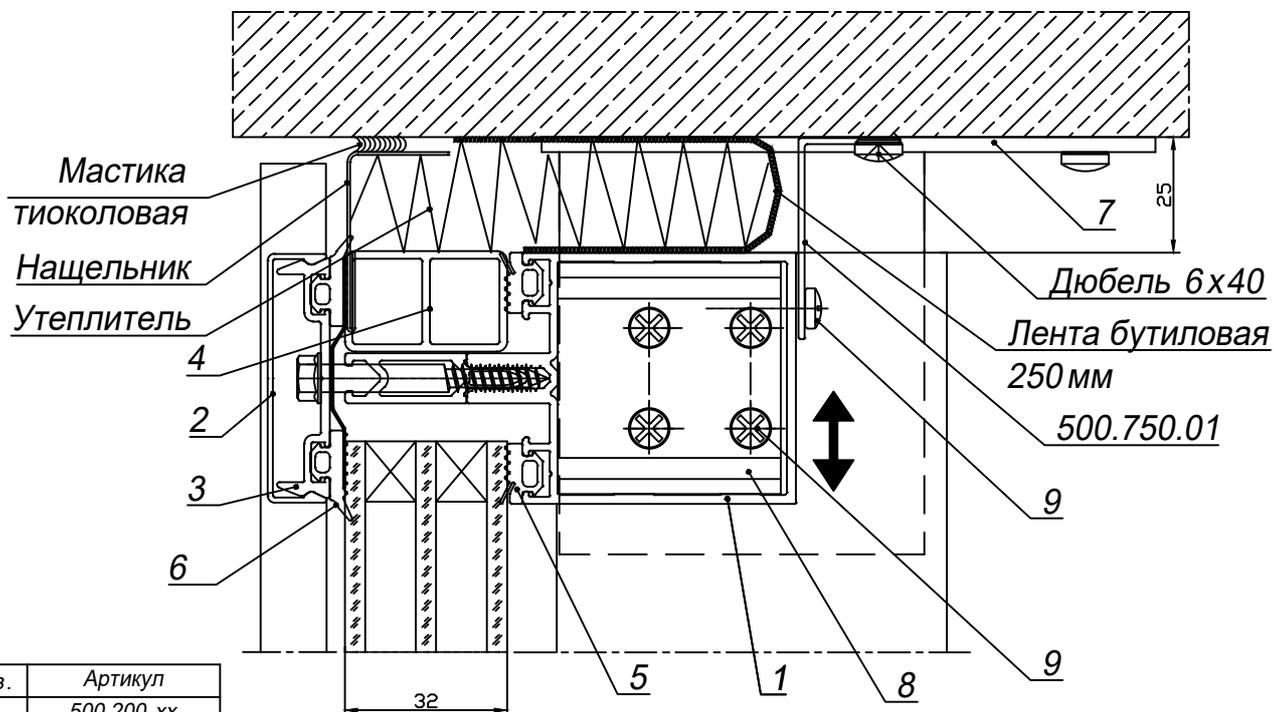


## Узел примыкания нижнего ригеля к проему

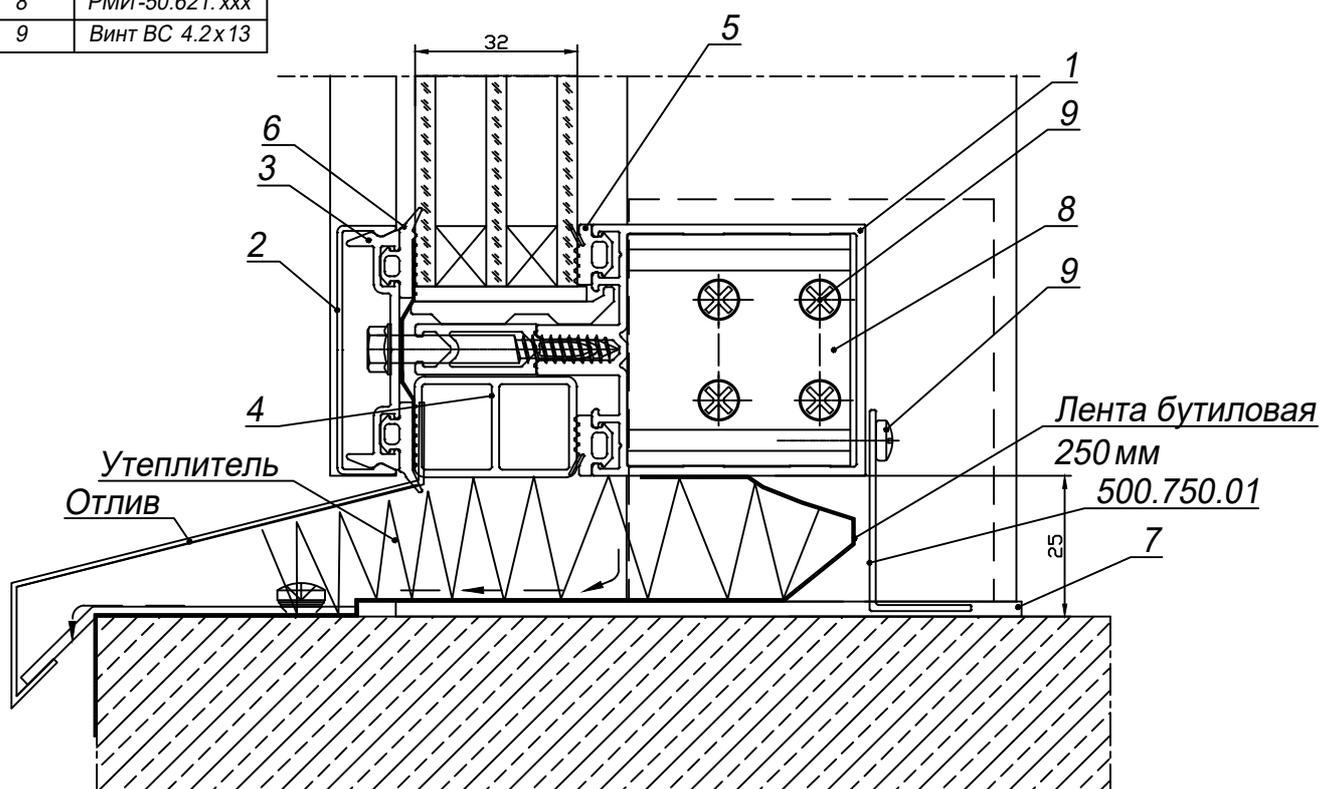
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.31
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РМИ-50.0х
8	РМИ-50.621.xxx
9	Винт ВС 4.2x13



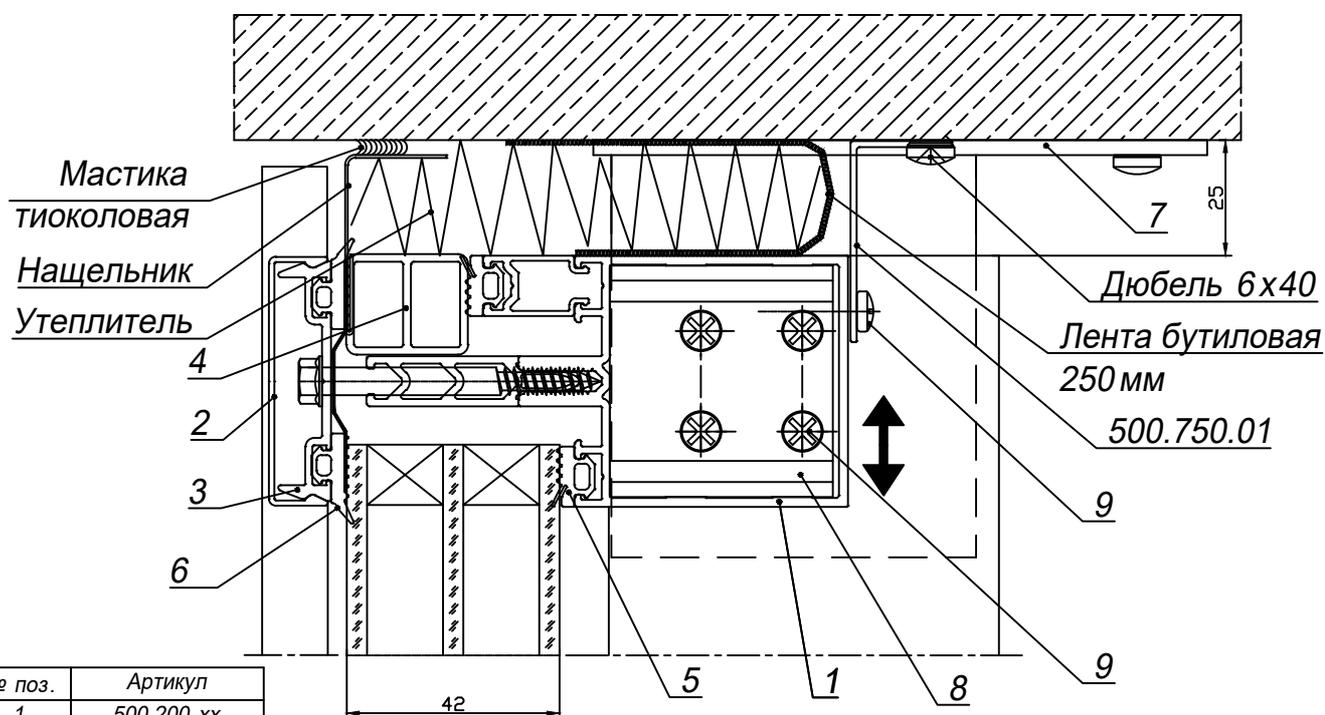
## Узел примыкания верхнего ригеля к проему



## Узел примыкания нижнего ригеля к проему

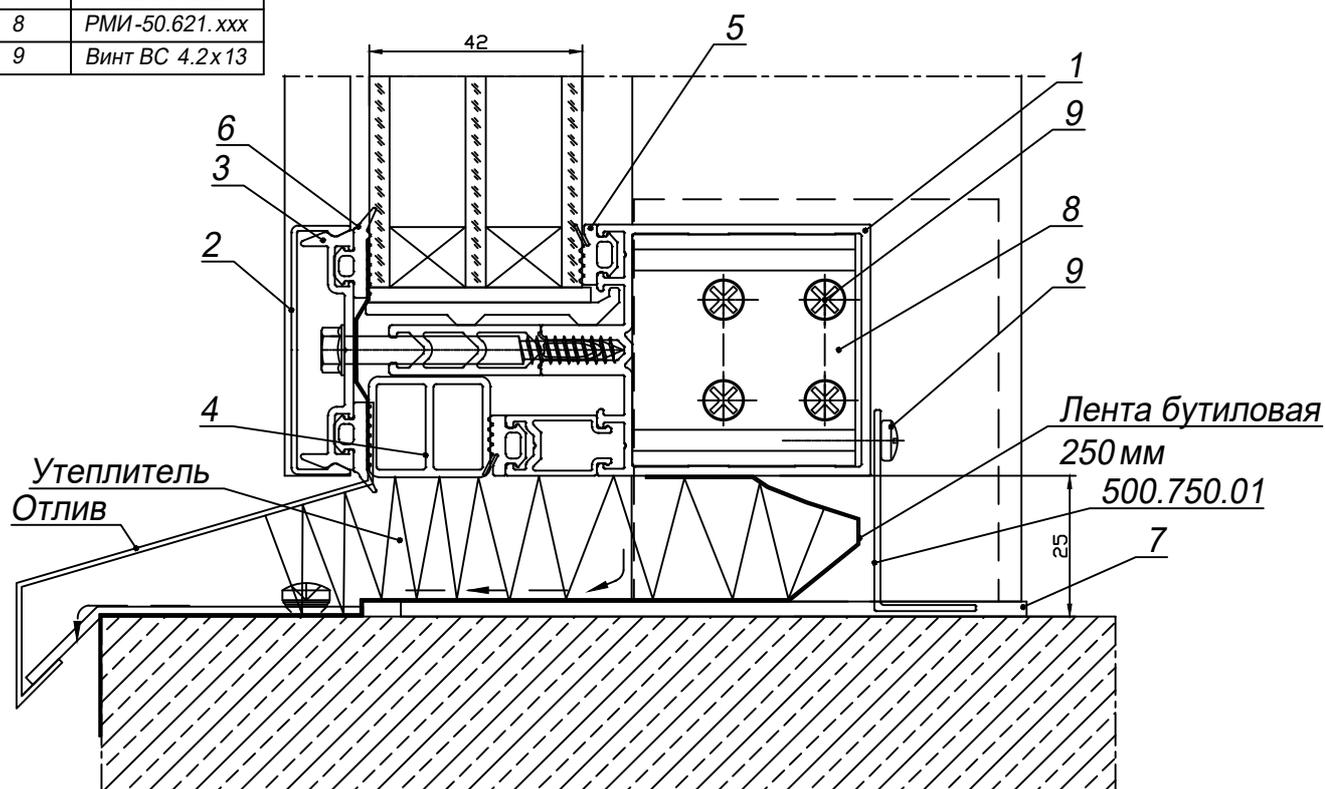


## Узел примыкания верхнего ригеля к проему

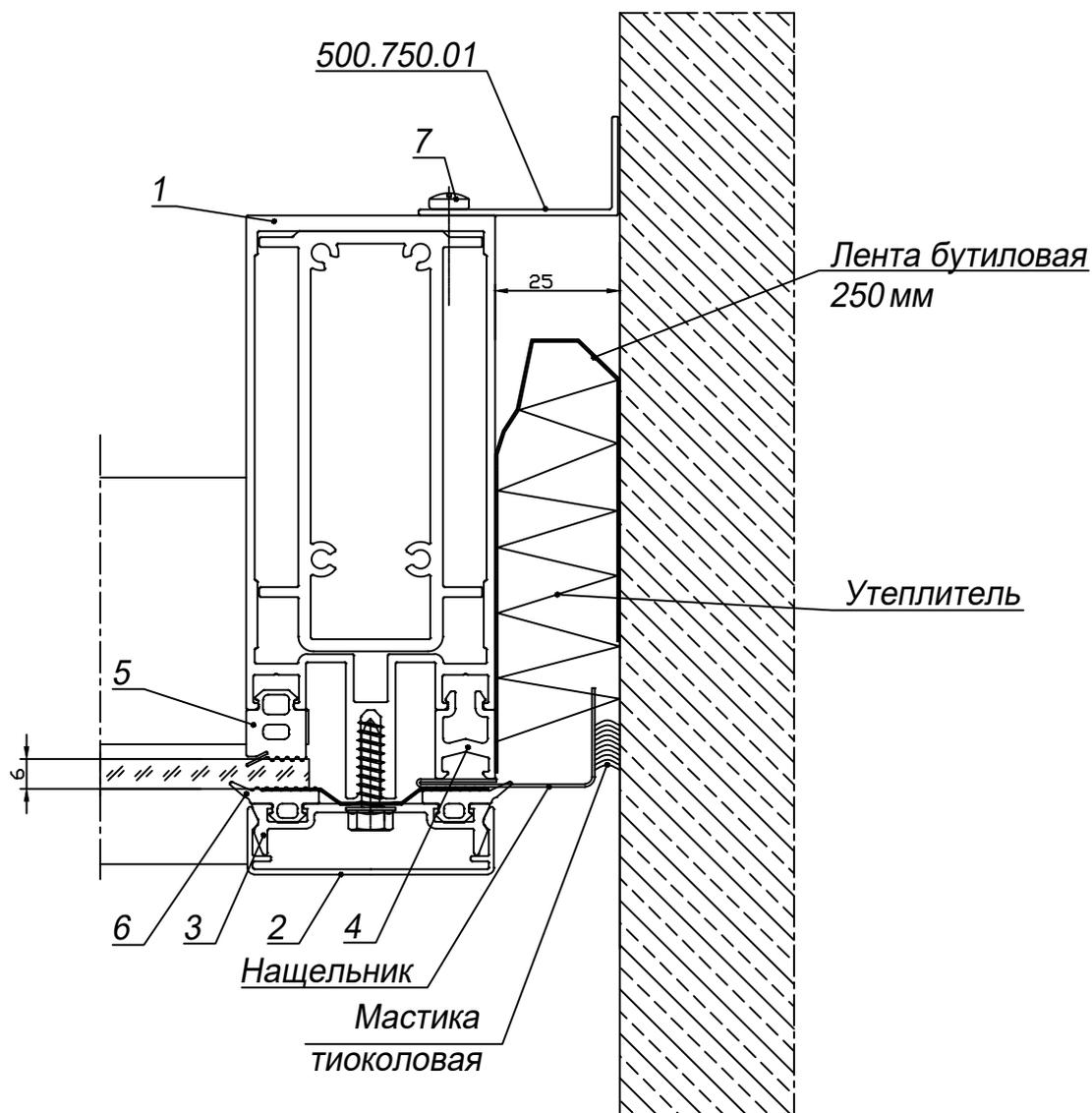


№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.31 + 500.700.02
5	РУ-50.01
6	РУ-50.03
7	РМИ-50.0x
8	РМИ-50.621.xxx
9	Винт ВС 4.2x13

## Узел примыкания нижнего ригеля к проему

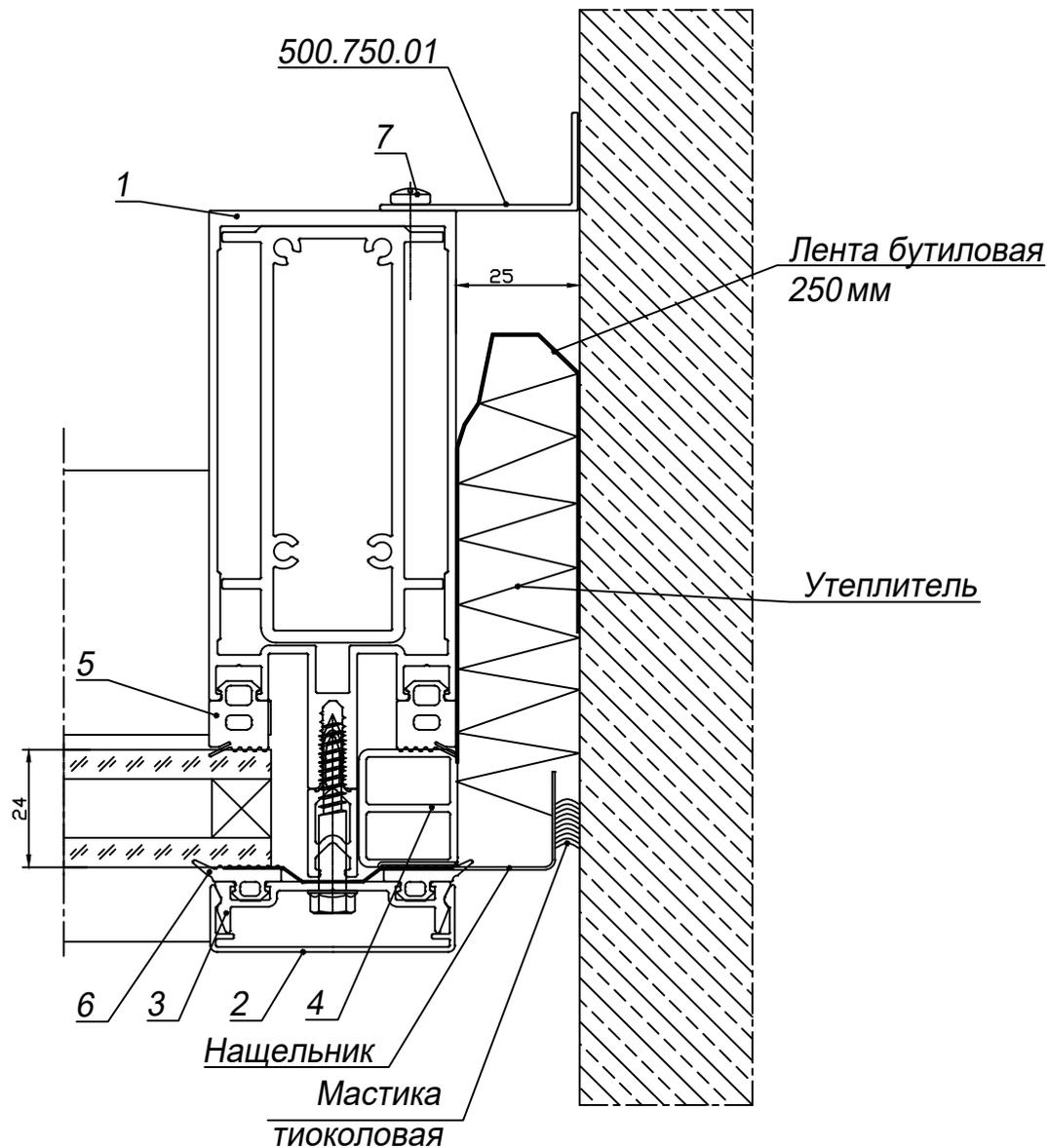


## Узел примыкания крайней стойки к проему



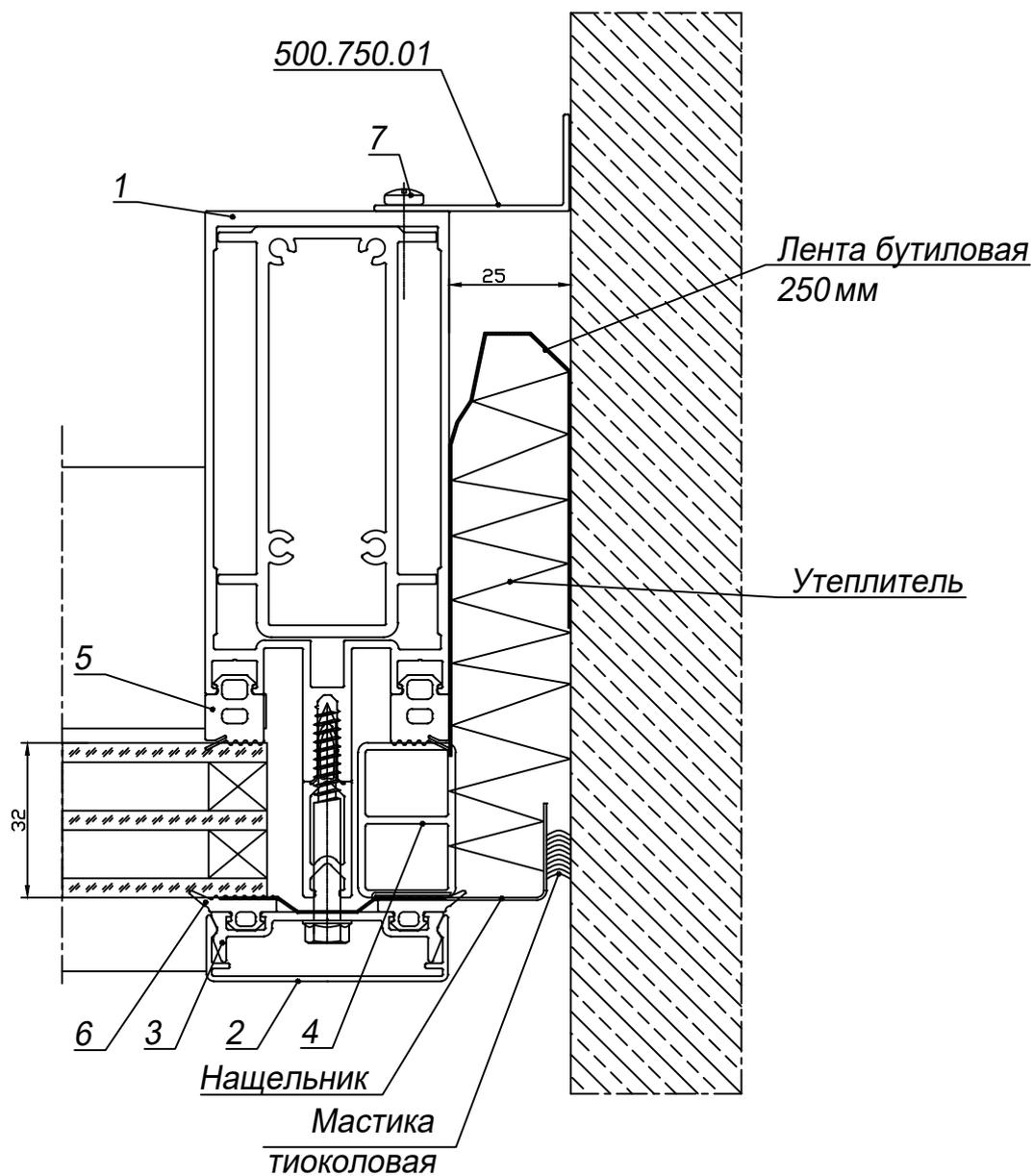
№ поз.	Артикул
1	500.100.хх
2	500.510.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.25
5	РУ-50.02
6	РУ-50.03
7	Винт ВС 4.2x13

## Узел примыкания крайней стойки к проему



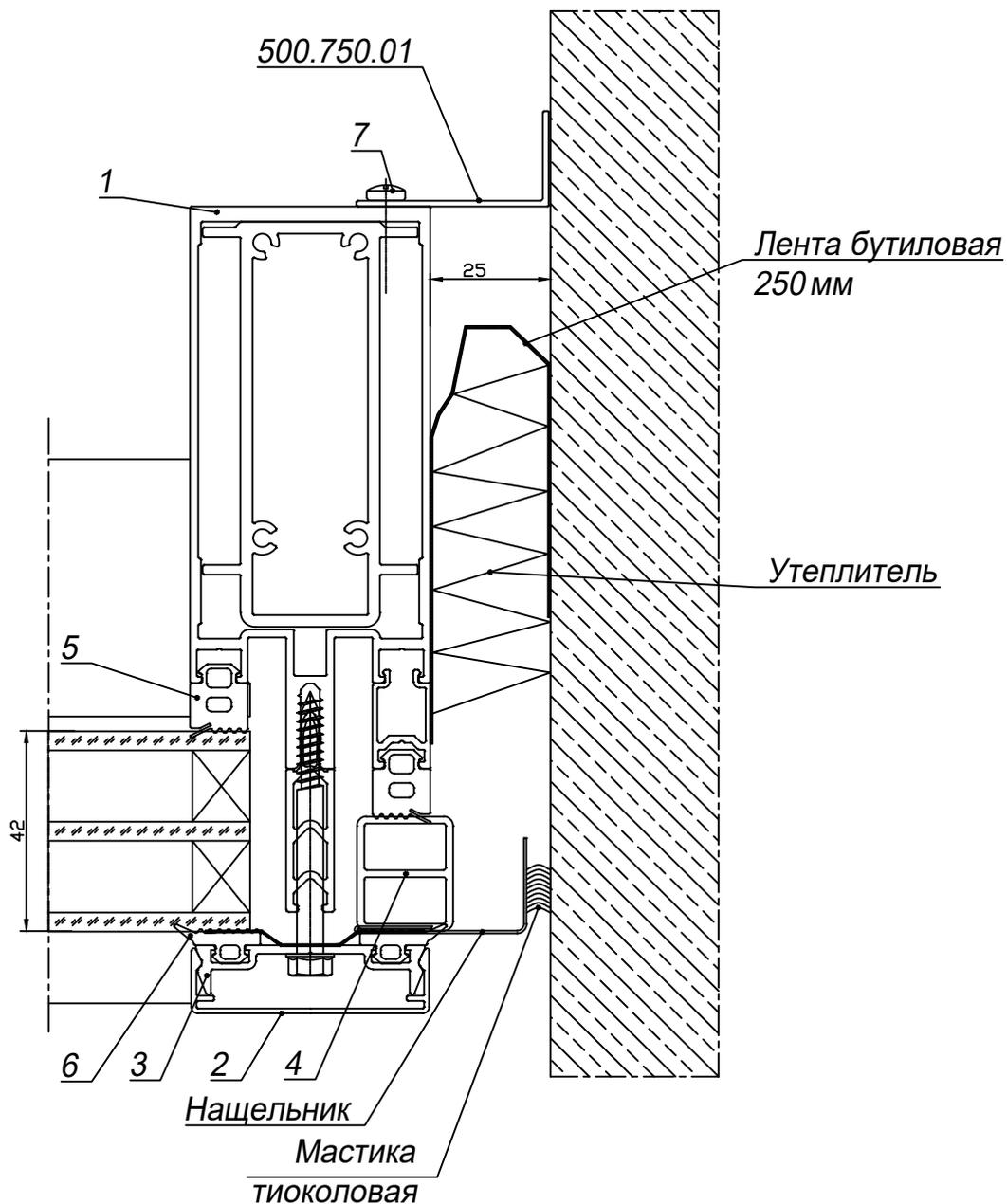
№ поз.	Артикул
1	500.100. xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.31
5	РУ-50.02
6	РУ-50.03
7	Винт ВС 4.2x13

## Узел примыкания крайней стойки к проему



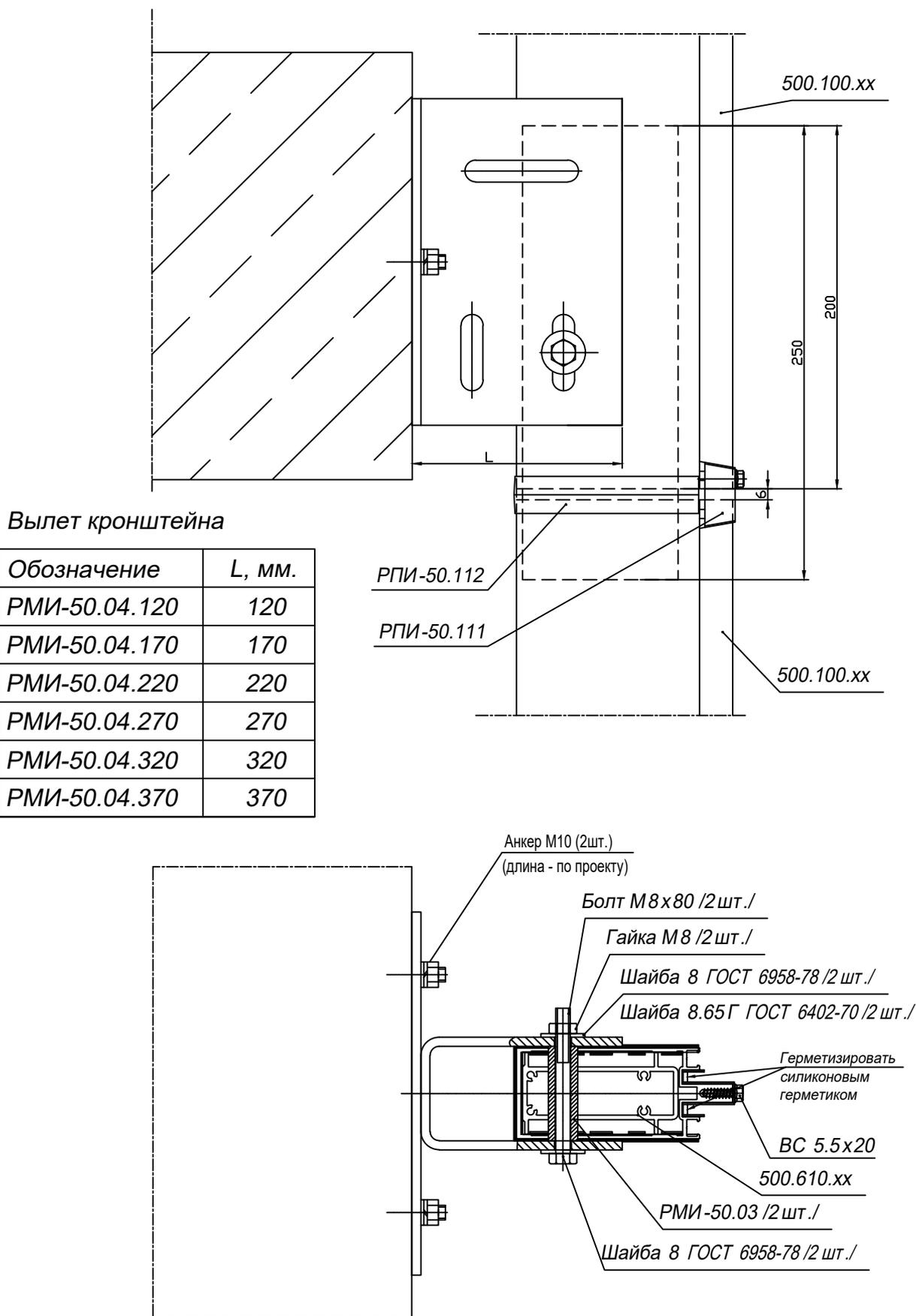
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.32
5	РУ-50.02
6	РУ-50.03
7	Винт ВС 4.2x13

## Узел примыкания крайней стойки к проему

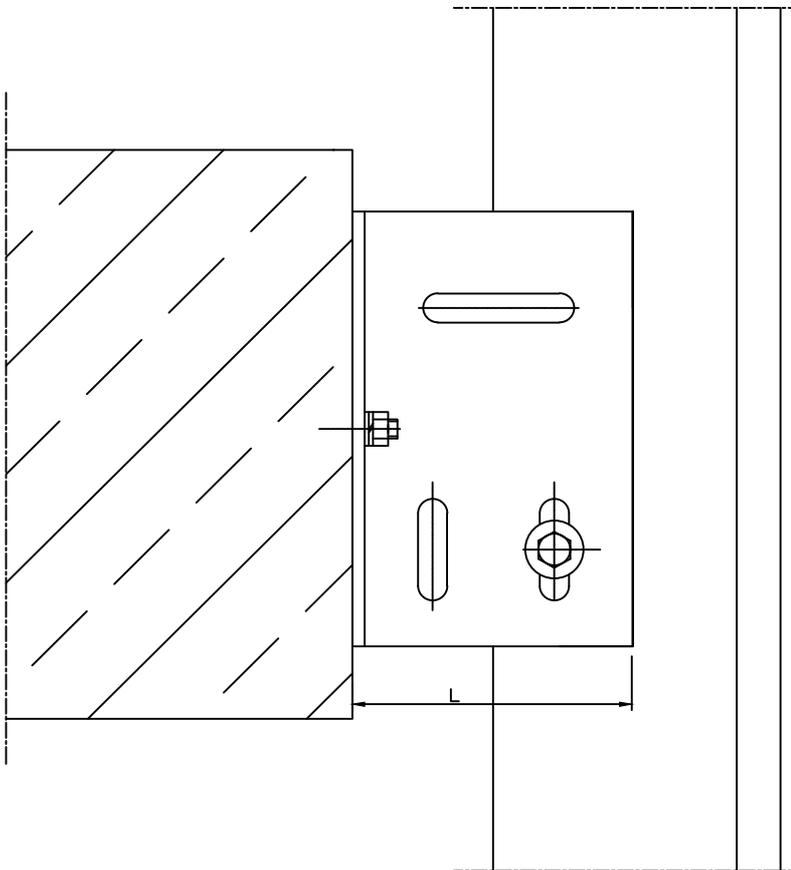


№ поз.	Артикул
1	500.100.хх
2	500.510.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.31 + 500.700.02
5	РУ-50.02
6	РУ-50.03
7	Винт ВС 4.2x13

## Неподвижный узел крепления

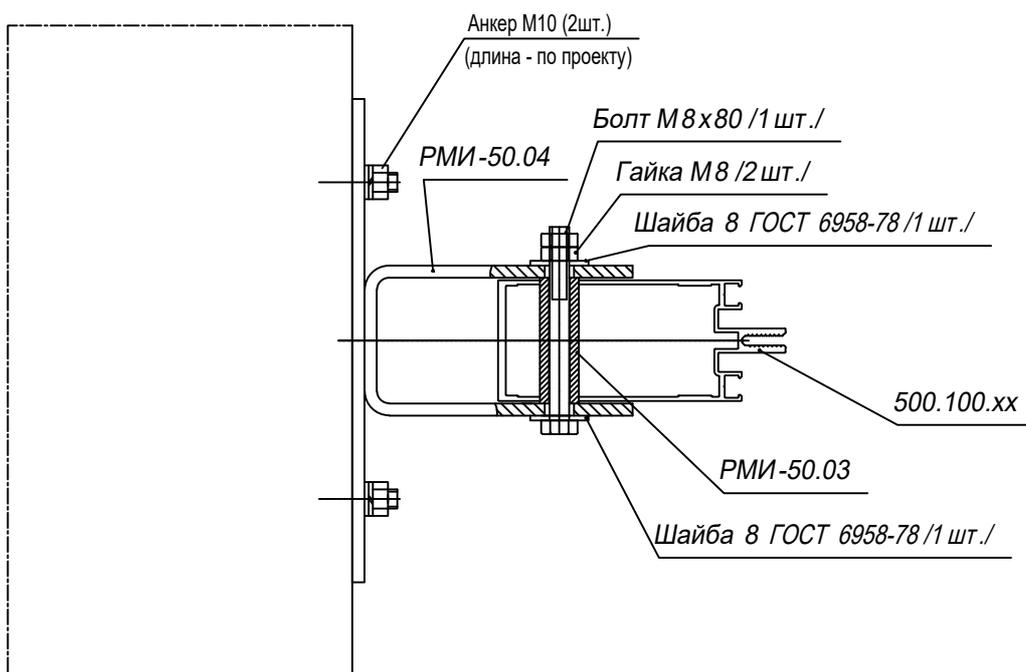


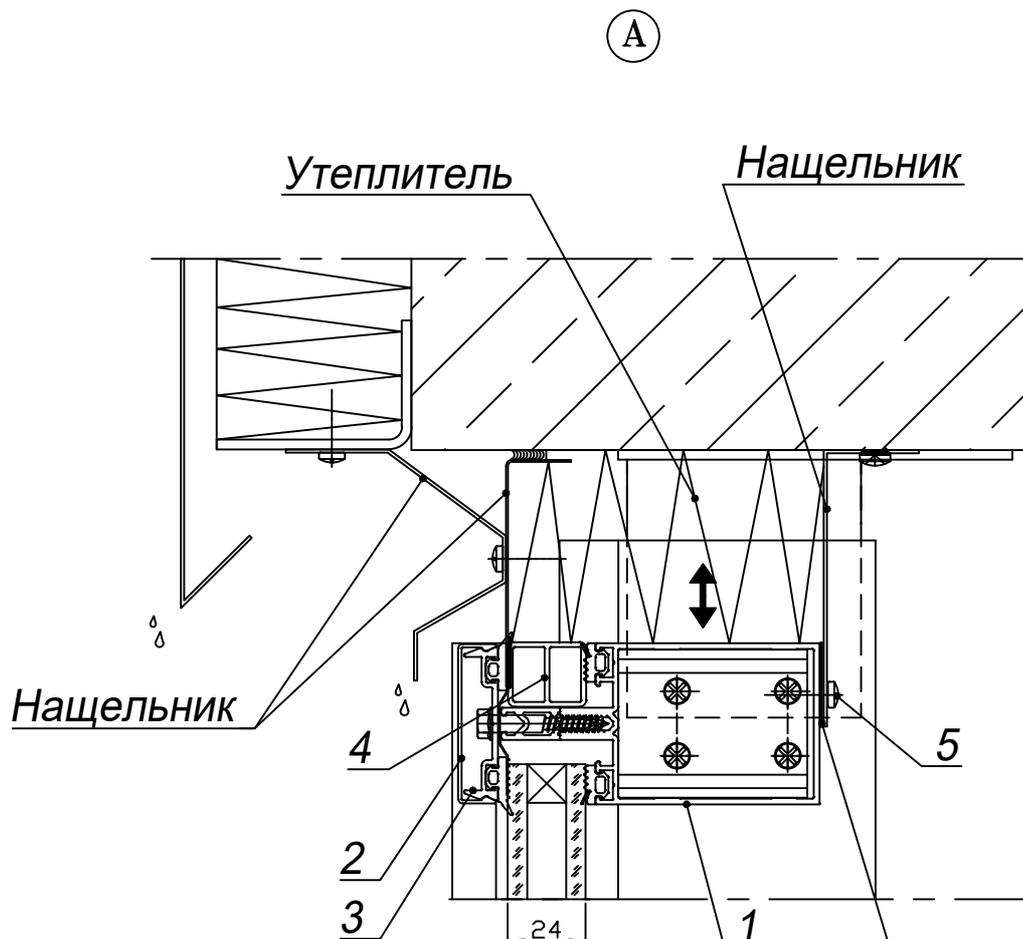
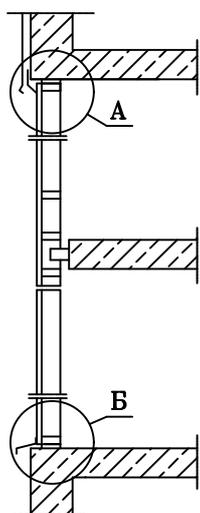
## Подвижный узел крепления



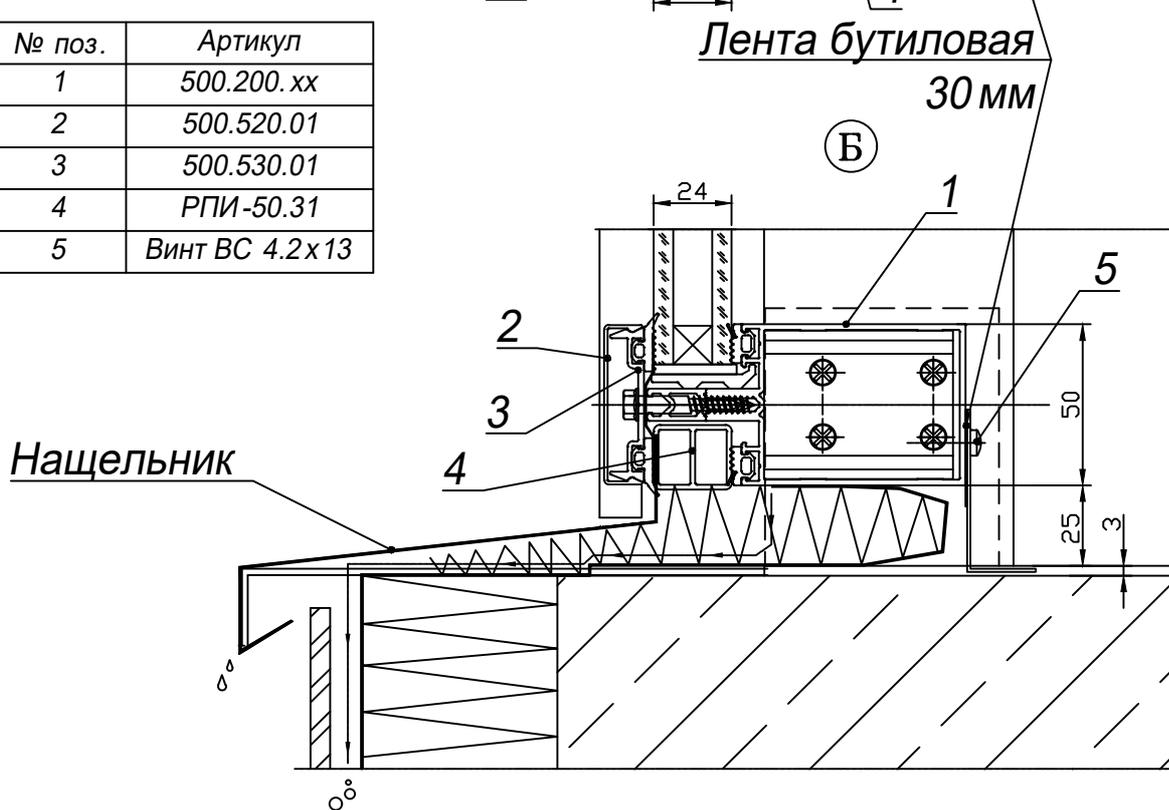
## Вылет кронштейна

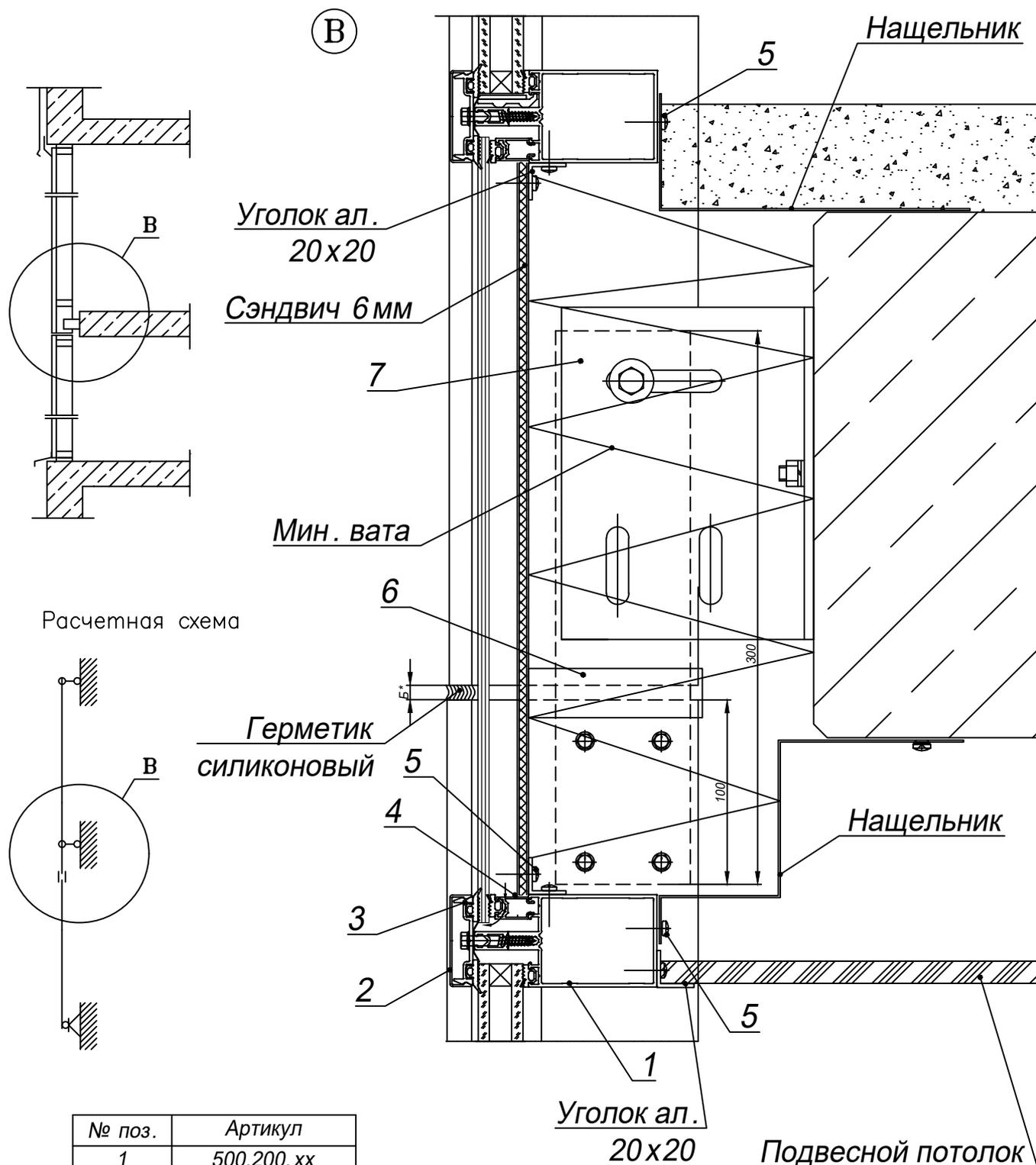
Обозначение	L, мм.
РМИ-50.04.120	120
РМИ-50.04.170	170
РМИ-50.04.220	220
РМИ-50.04.270	270
РМИ-50.04.320	320
РМИ-50.04.370	370





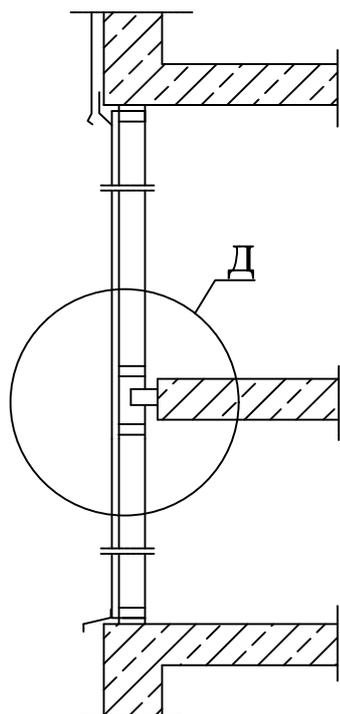
№ поз.	Артикул
1	500.200.хх
2	500.520.01
3	500.530.01
4	РПИ-50.31
5	Винт ВС 4.2х13



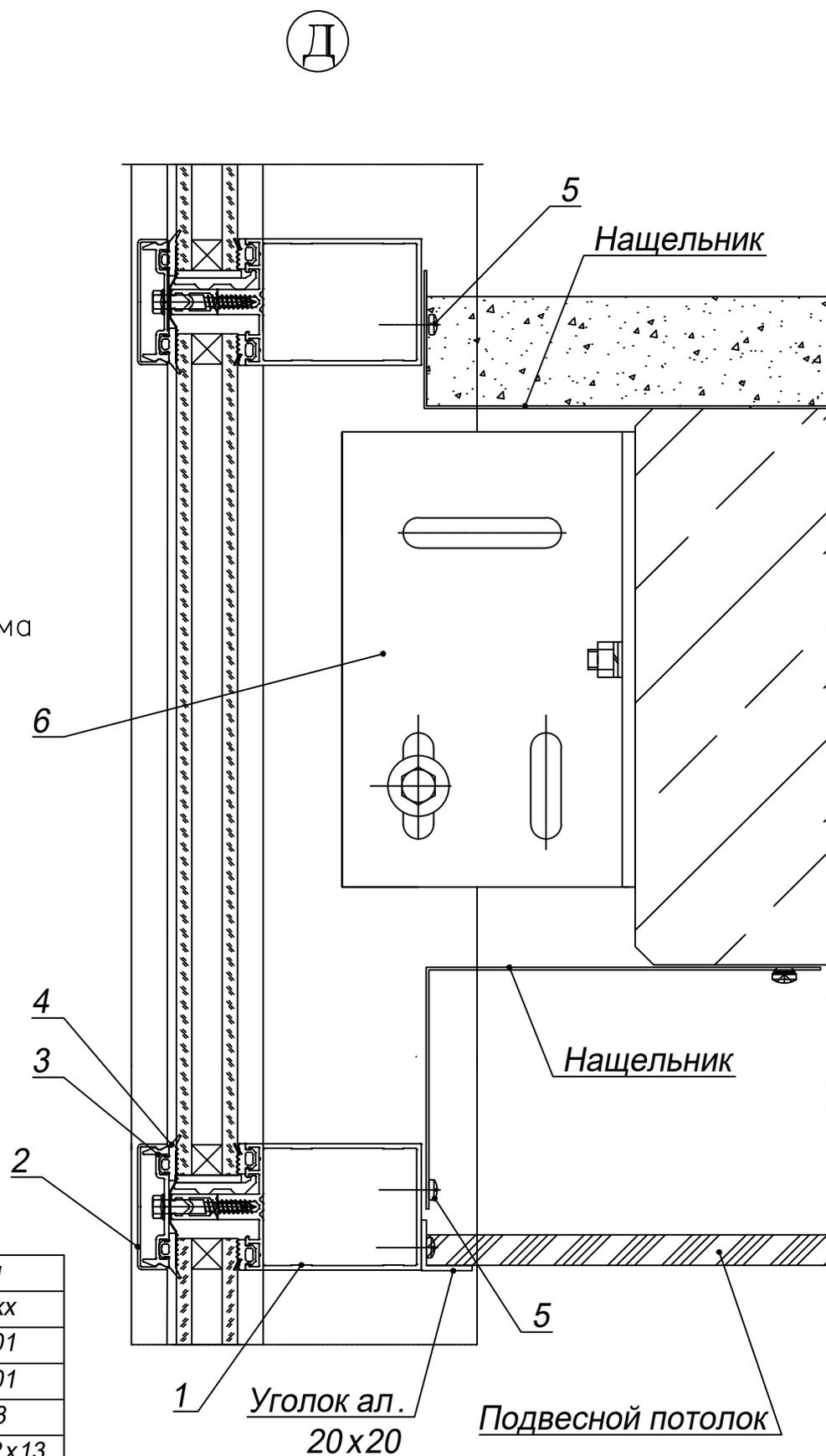
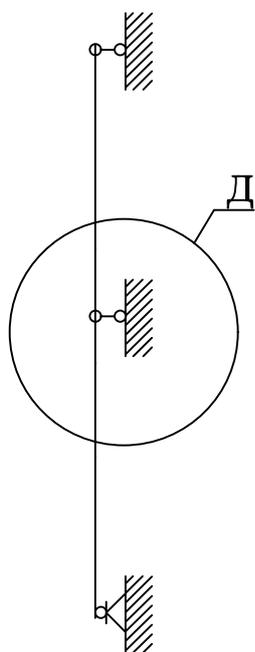


№ поз.	Артикул
1	500.200. xx
2	500.520.01
3	500.530.01
4	500.700.02
5	Винт ВС 4.2x13
6	РПИ-50.112
7	РМИ-50.04. xxx

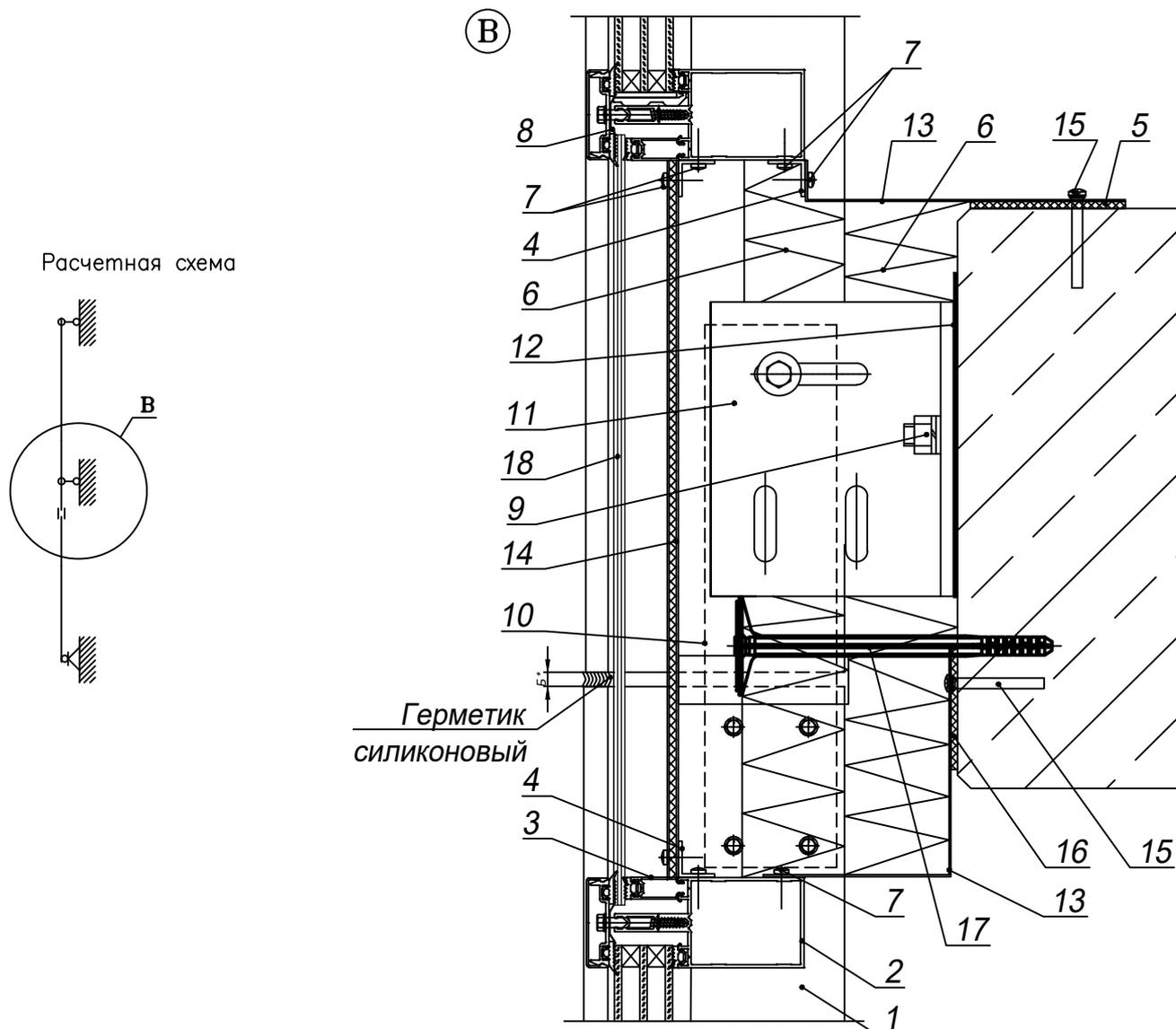
\* Допускаемый зазор между стойками не менее 1 мм на 1 м длины стойки.



Расчетная схема



№ поз.	Артикул
1	500.200.хх
2	500.520.01
3	500.530.01
4	РУ-50.03
5	Винт ВС 4.2x13
6	РМИ-50.04.ххх



№ поз.	Наименование
1	Стойка
2	Ригель
3	Вставка дистанционная
4	Уголок ал.
5	Мастика титаноколовая
6	Утеплитель **
7	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981

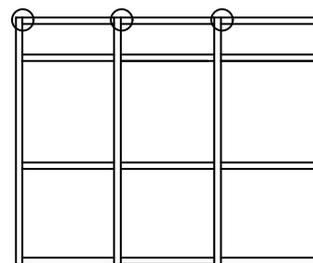
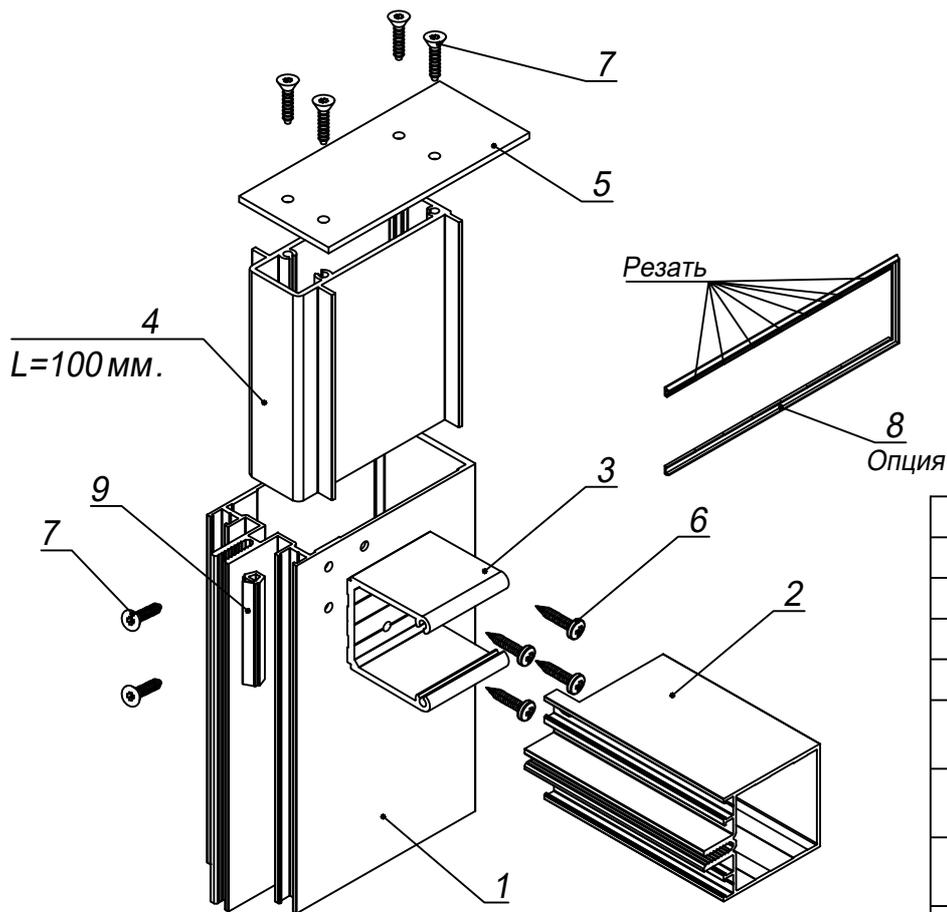
№ поз.	Наименование
8	Лента бутиловая 45x1,5
9	Анкер (по расчету)
10	Закладной элемент стойки
11	Монтажный узел (по расчету)
12	Паронитовая прокладка
13	Уголок ст. лист оцинк 0,7 мм

№ поз.	Наименование
14	Ст. лист оцинк. 0,55 мм / композит
15	Дюбель-гвоздь
16	Лента "Огракс-Л"
17	Дюбель тарельчатый (по расчету)
18	Тонированное в массе стекло (пожаростойкость по расчету)

\* Допускаемый зазор между стойками не менее 1 мм на 1 м длины стойки.

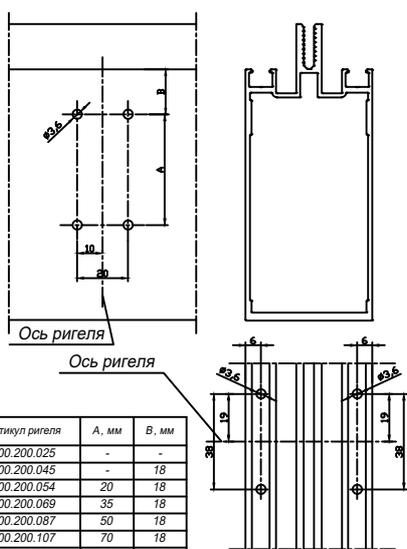
\*\* Каменная вата на основе базальтовых пород





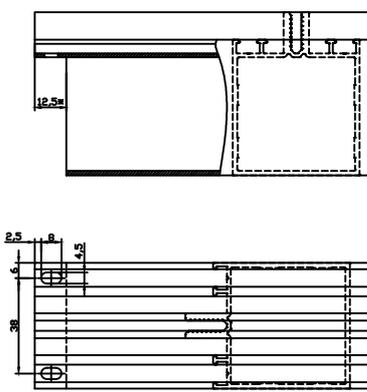
№ поз.	Артикул
1	500.100.хх
2	500.200.хх
3	500.620.01
4	500.610.хх
5	РМИ-50.012М/ РМИ-50.020М
6	Винт ВС 4.2х13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2х19 DIN 7982
8	РПИ-50.113
9	РУ-50.04 (50 мм)

Обработка стойки 500.100.хх



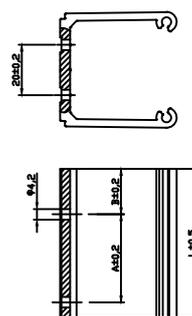
Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

Обработка ригеля 500.200.хх

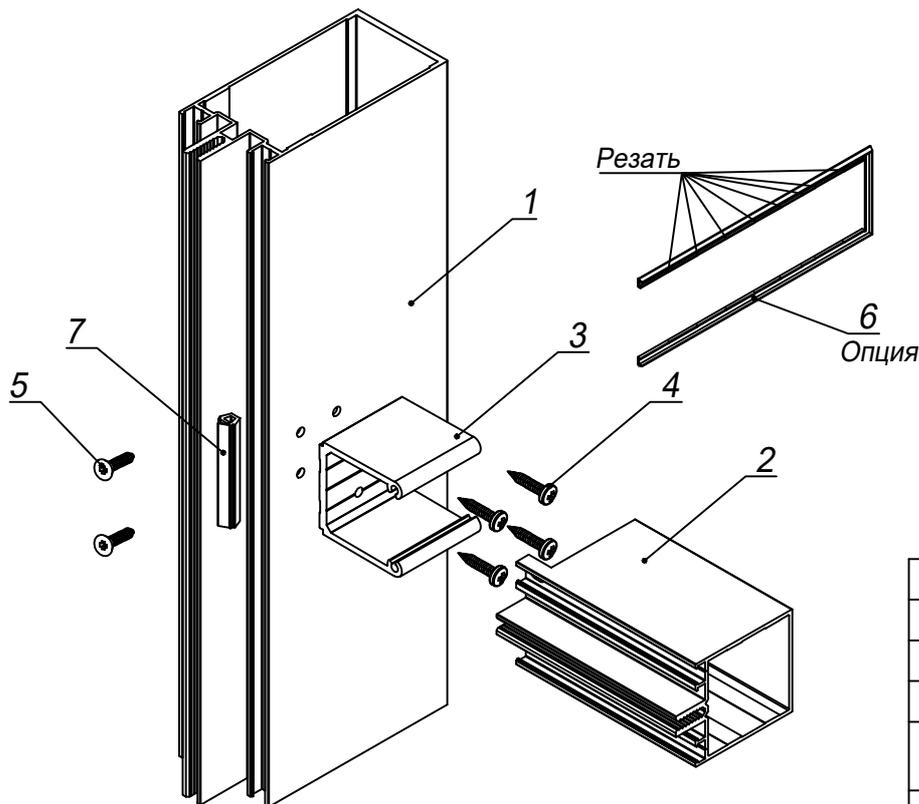


\* при использовании РПИ-50.113 размер 12,5 увеличить на 1 мм.

Обработка закладной 500.620.01

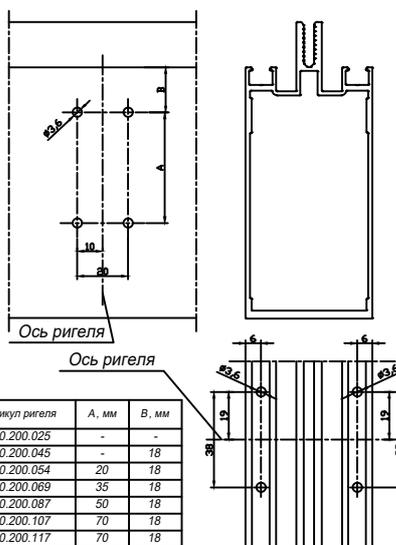


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	A, мм	B, мм
500.200.025	-	-	-	-
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18



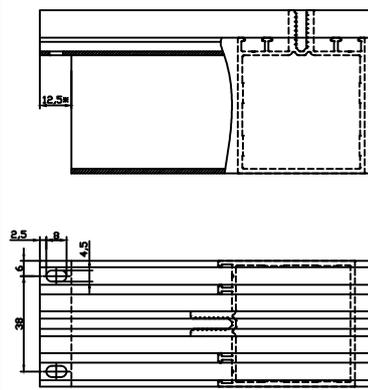
№ поз.	Артикул
1	500.100.хх
2	500.200.хх
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2х13 DIN 7981
5	Винт ВС 4.2х19 DIN 7982
6	РПИ-50.113
7	РУ-50.04 (50 мм)

Обработка стойки 500.100.хх



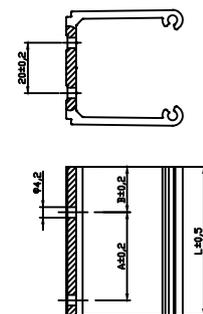
Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

Обработка ригеля 500.200.хх

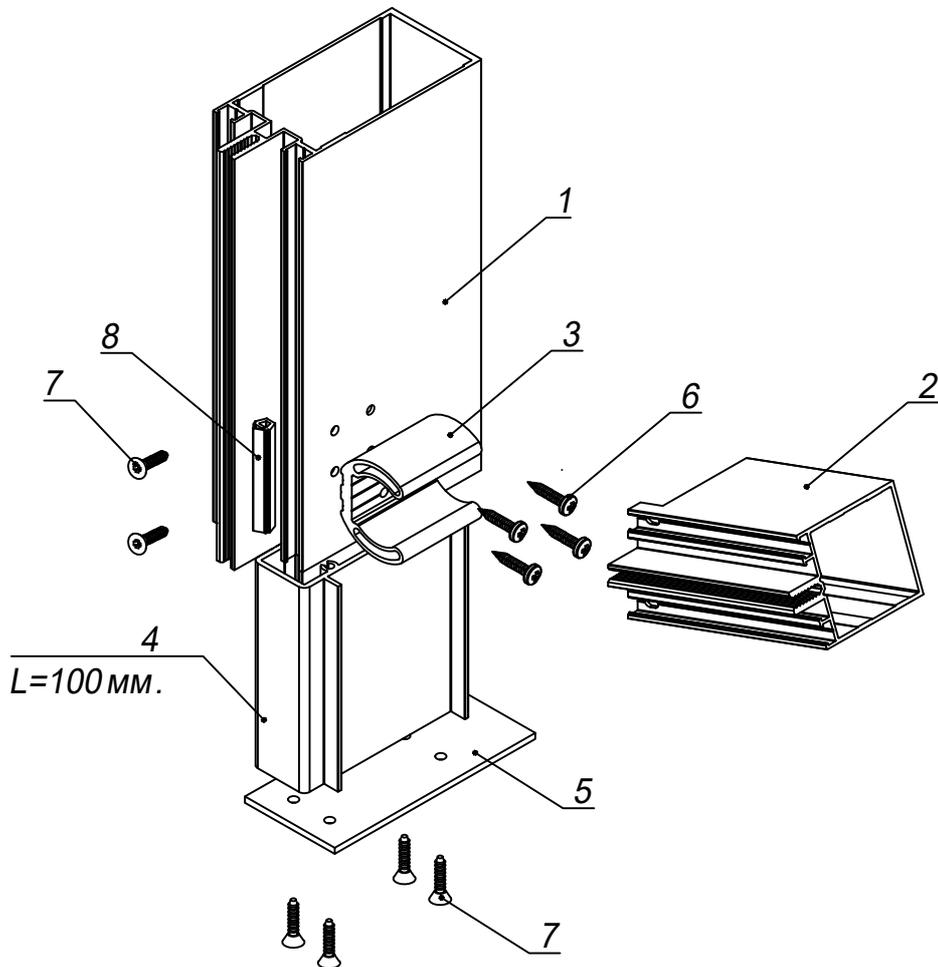


\* при использовании РПИ-50.113 размер 12,5 увеличить на 1мм.

Обработка закладной 500.620.01

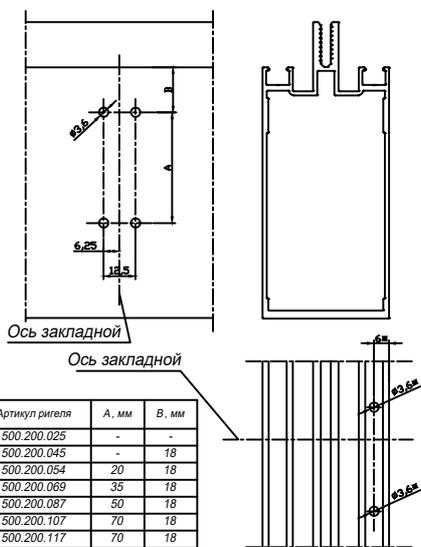


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
	500.200.025	-	-	-
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-069	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18



№ поз.	Артикул
1	500.100. xx
2	500.200. xx
3	500.620.02
4	500.610. xx
5	РМИ-50.012 М/ РМИ-50.020 М
6	Винт ВС 4.2х13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2х19 DIN 7982
8	РУ-50.04 (50 мм)

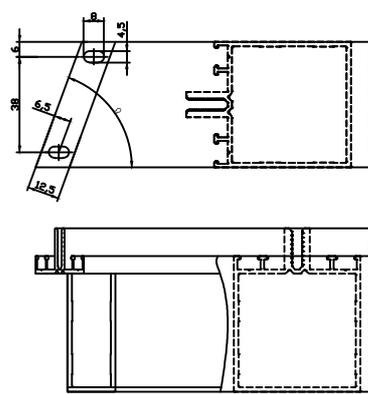
Обработка стойки 500.100.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

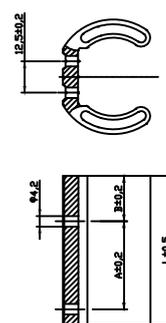
\* отверстия обработать при установке ригеля.

Обработка ригеля 500.200.xx

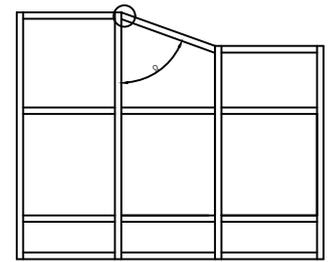
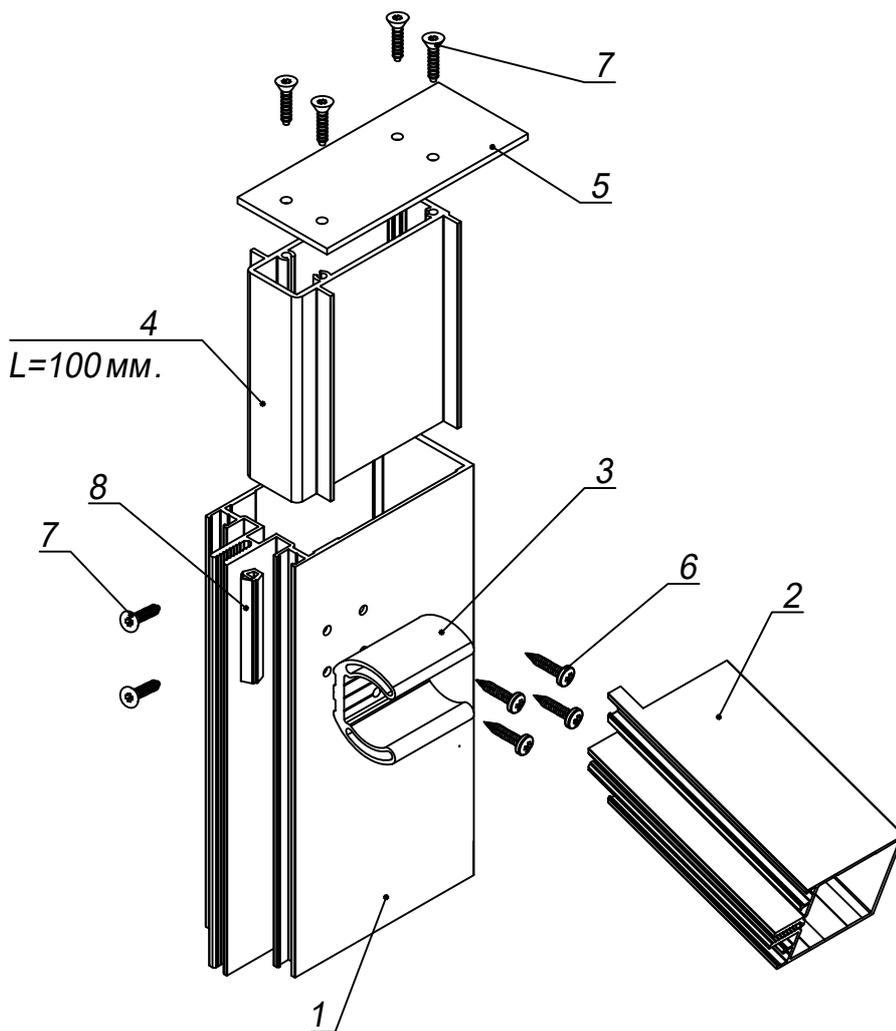


Ω - угол наклона ригеля.

Обработка закладной 500.620.02

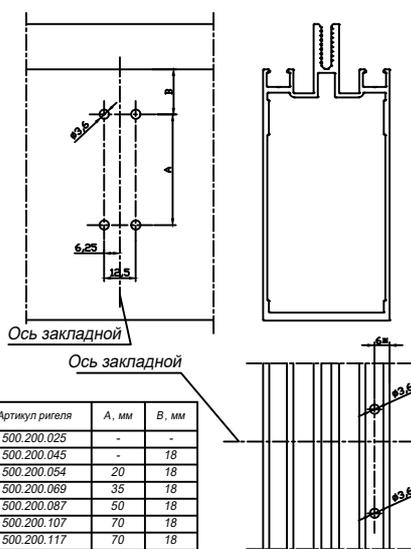


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
500.200.025	500.200.045	-	-	-
РМИ-50.622-035	500.200.054	35	-	18
РМИ-50.622-044	500.200.069	44	20	18
РМИ-50.622-059	500.200.087	59	35	18
РМИ-50.622-077	500.200.107	77	50	18
РМИ-50.622-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.622-097	500.200.127	97	70	18
РМИ-50.622-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.622-117	500.200.147	117	90	18
РМИ-50.622-137	500.200.147-1	137	110	18
РМИ-50.622-117	500.200.167	117	90	18
РМИ-50.622-157	500.200.189	157	130	18
РМИ-50.622-179	500.200.083	179	152	18
РМИ-50.622-072	500.200.083	72	45	18



№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.200.xx
3	500.620.02
4	500.610.xx
5	РМИ-50.012М/ РМИ-50.020М
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
8	ПУ-50.04 (50мм)

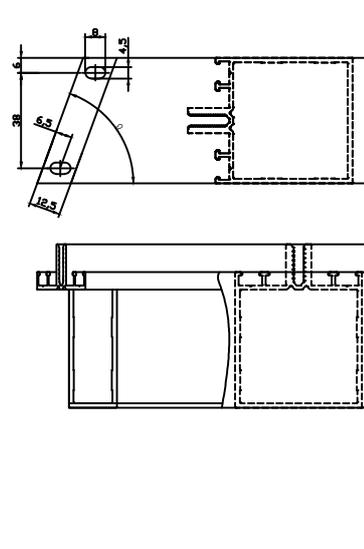
Обработка стойки 500.100.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

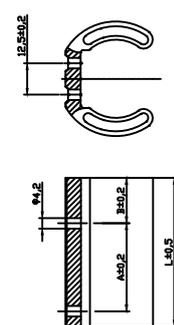
\* отверстия обработать при установке ригеля.

Обработка ригеля 500.200.xx

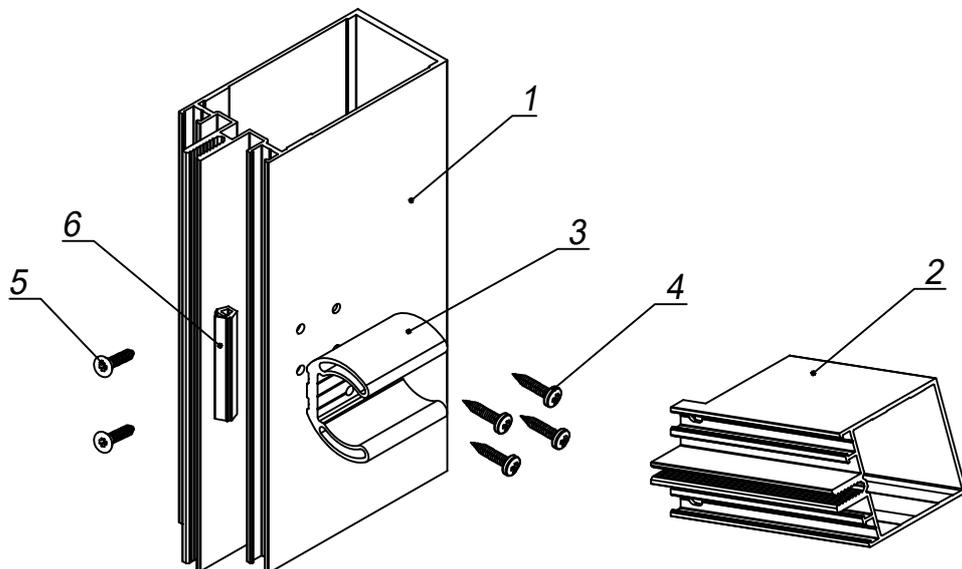
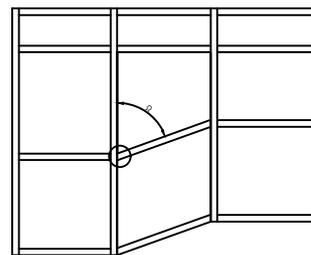


Ω - угол наклона ригеля.

Обработка закладной 500.620.02

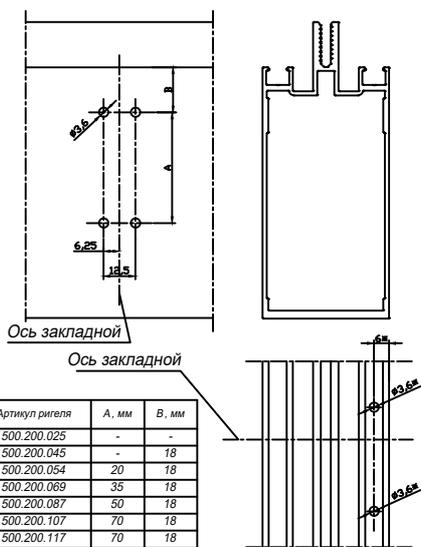


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
	500.200.025	-	-	-
РМИ-50.622-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.622-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.622-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.622-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.622-087	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.622-087	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.622-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.622-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.622-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.622-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.622-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.622-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.622-072	500.200.083	72	45	18



№ поз.	Артикул
1	500.100.хх
2	500.200.хх
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2х13 DIN 7981
5	Винт ВС 4.2х19 DIN 7982
6	ПУ-50.04 (50мм)

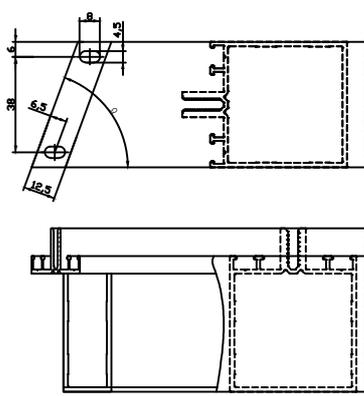
Обработка стойки 500.100.хх



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

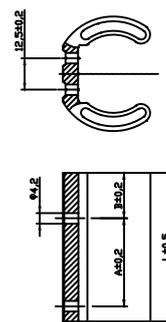
\* отверстия обработать при установке ригеля.

Обработка ригеля 500.200.хх

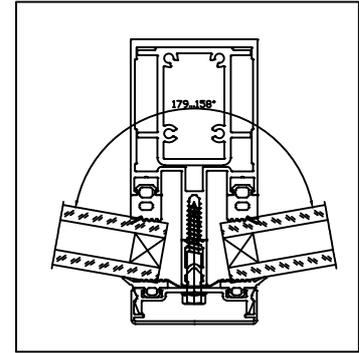
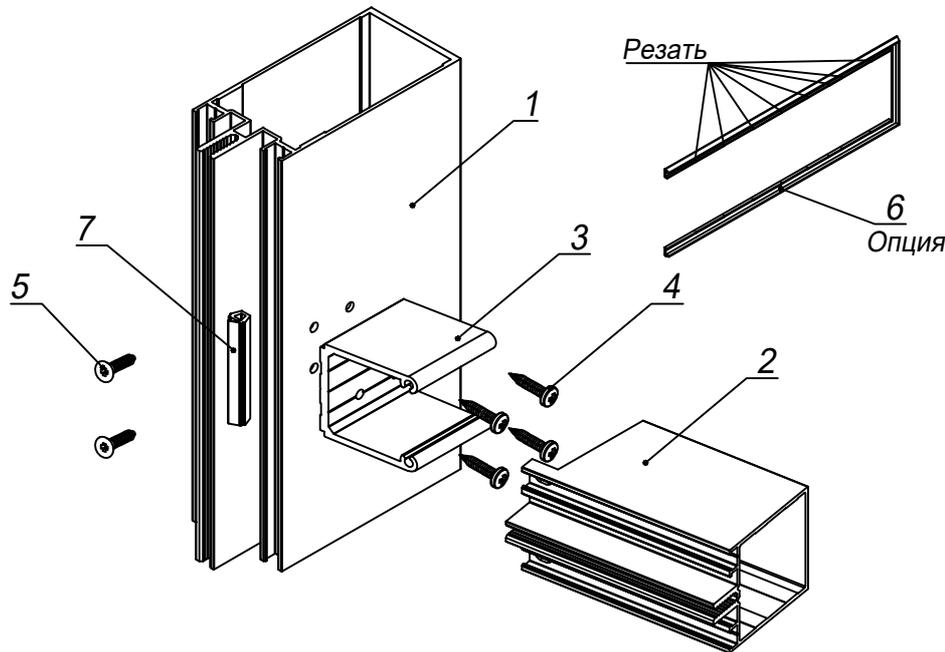


Ω - угол наклона ригеля.

Обработка закладной 500.620.02

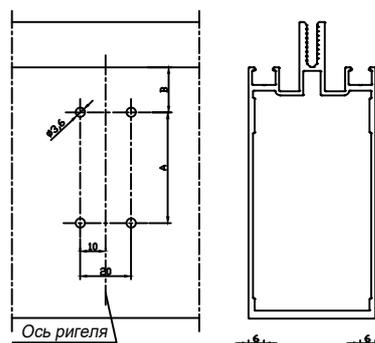


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	A, мм	B, мм
	500.200.025	-	-	-
РМИ-50.622-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.622-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.622-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.622-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.622-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.622-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.622-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.622-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.622-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.622-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.622-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.622-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.622-072	500.200.083	72	45	18



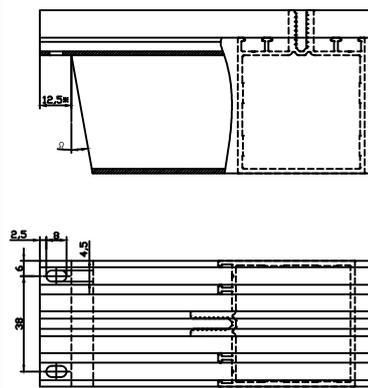
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.200.xx
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	РПИ-50.113
7	РУ-50.04 (50мм)

Обработка стойки 500.100.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

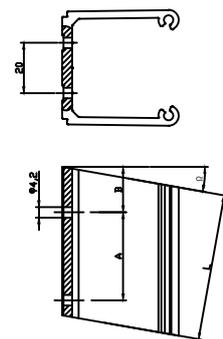
Обработка ригеля 500.200.xx



\* при использовании РПИ-50.113 размер 12,5 увеличить на 1мм.

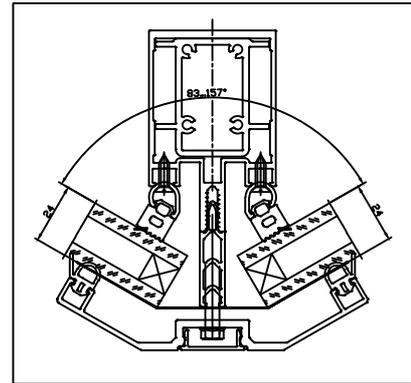
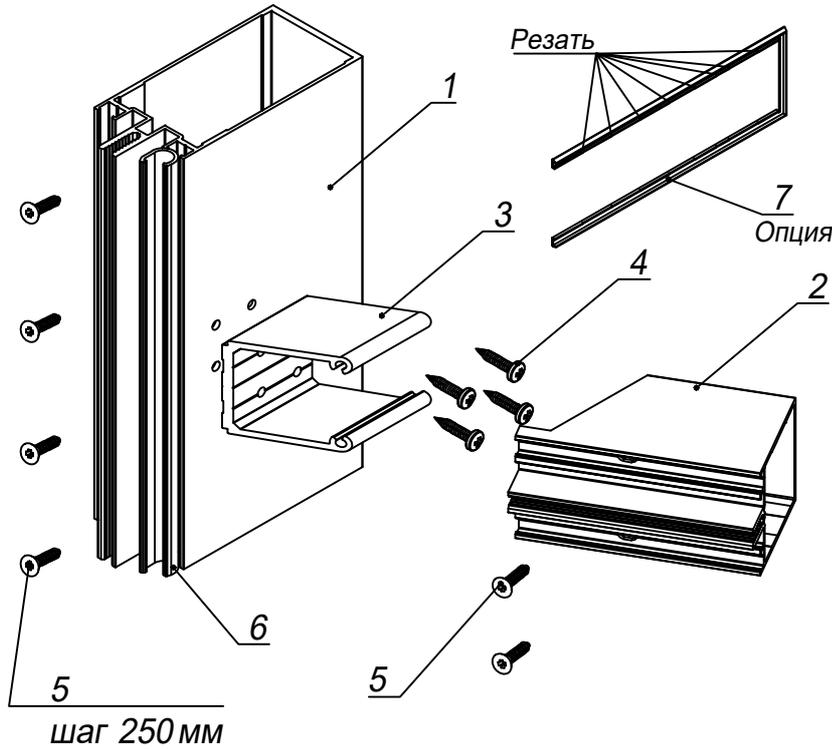
Ω - угол поворота ригеля.

Обработка закладной 500.620.01



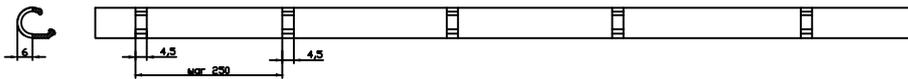
Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
	500.200.025	-	-	-
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-069	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18

Ω - угол поворота ригеля.

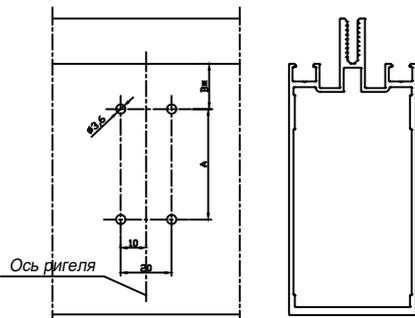


№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.200.xx
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
5	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
6	500.730.04
7	РПИ-50.113

Обработка адаптера 500.730.04



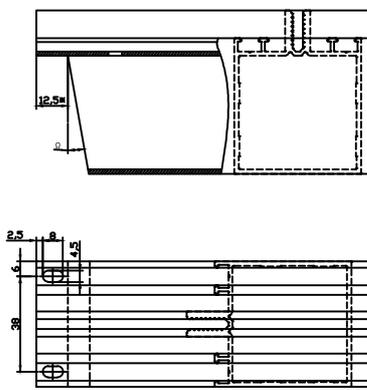
Обработка стойки 500.100.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	-
500.200.045	-	18
500.200.054	20	18
500.200.069	35	18
500.200.087	50	18
500.200.107	70	18
500.200.117	70	18
500.200.127	90	18
500.200.137	90	18
500.200.147	110	18
500.200.147-1	90	18
500.200.167	130	18
500.200.189	152	18

\* Размер В зависит от угла наклона ригеля. уточнить по установленной закладной.

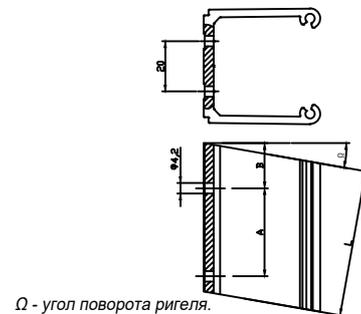
Обработка ригеля 500.200.xx



\* при использовании РПИ-50.113 размер 12,5 увеличить на 1мм.

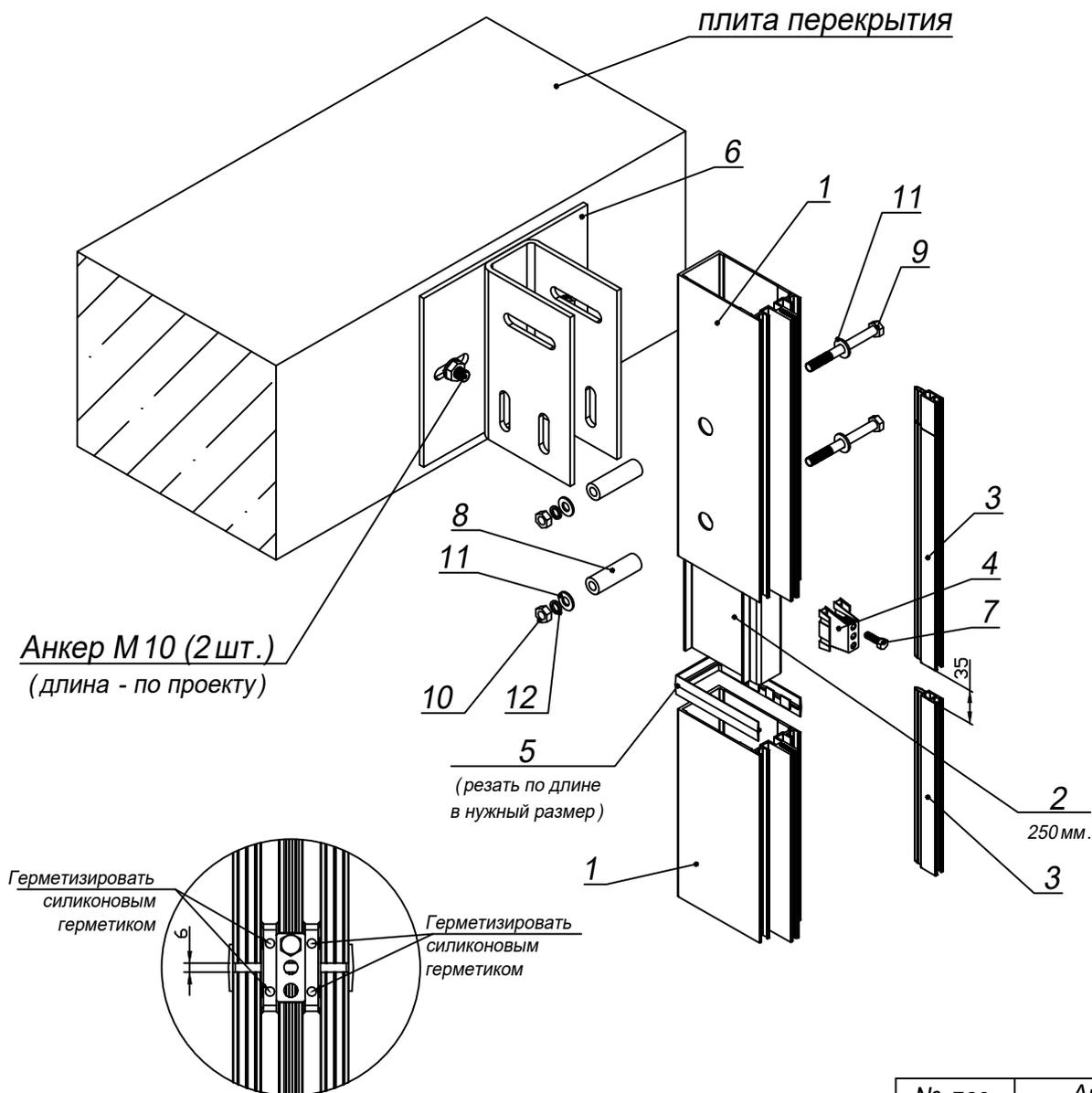
Ω - угол поворота ригеля.

Обработка закладной 500.620.01

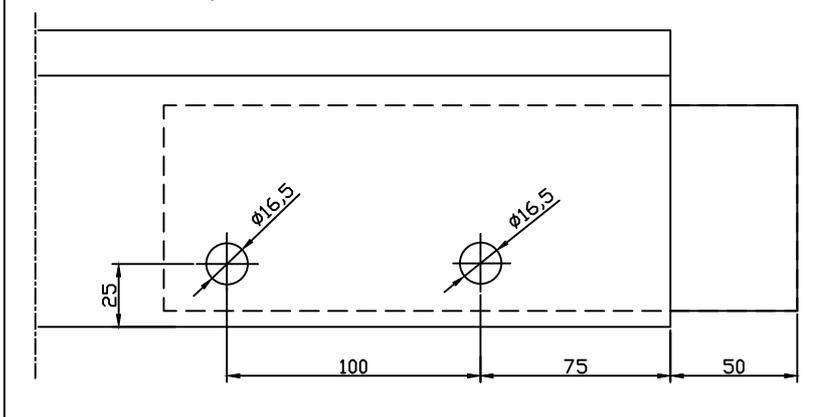


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
	500.200.025	-	-	-
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18

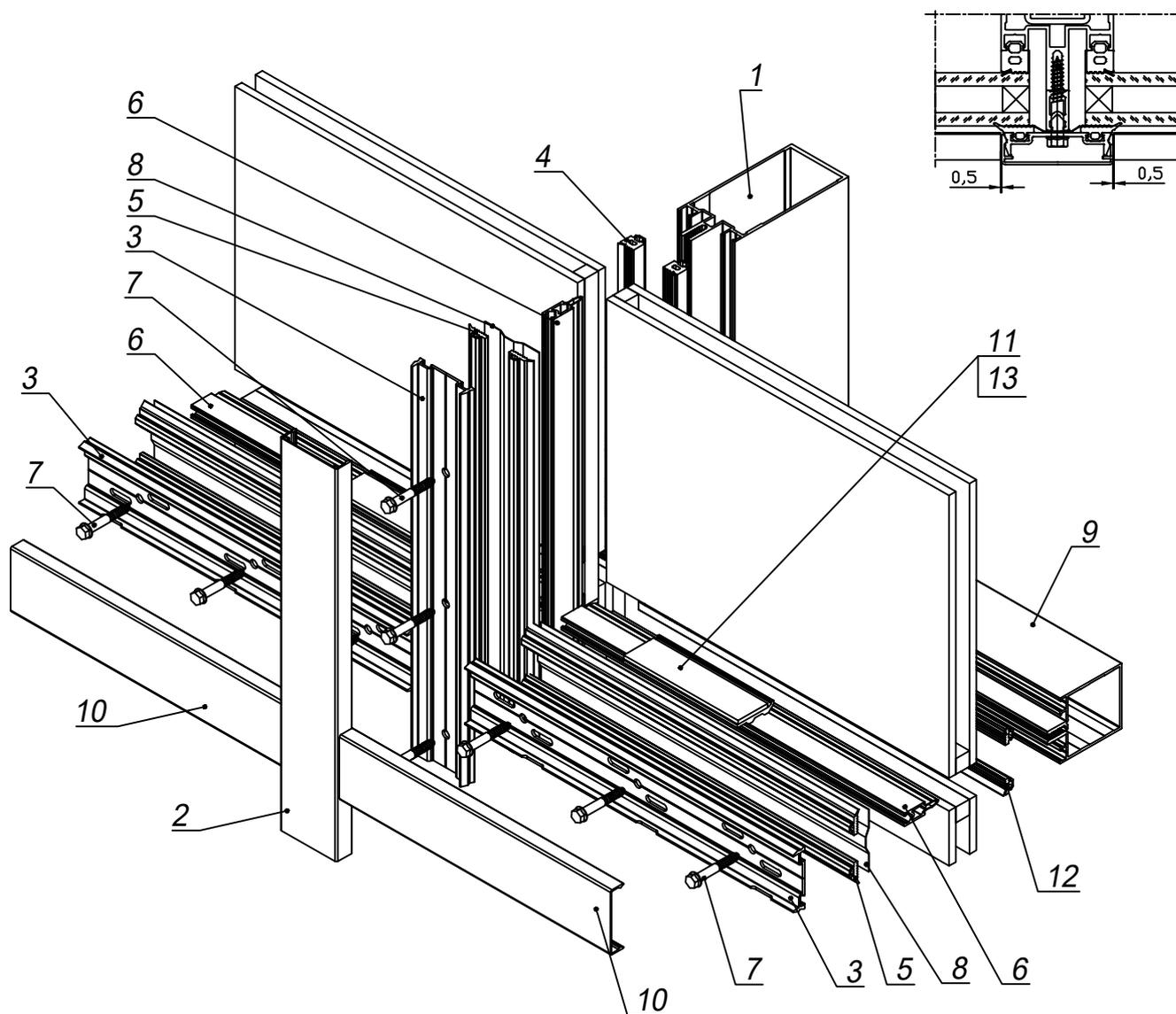




Обработка стойки 500.100.xx  
в сборе с закладной 500.610.xx



№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.610.xx
3	РПИ-50.0x
4	РПИ-50.111
5	РПИ-50.112
6	РМИ-50.04.xx
7	ВС 5,5x19 DIN 7976
8	РМИ-50.03
9	Болт М8x80
10	Гайка М8
11	Шайба 8 ГОСТ 6958-78
12	Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70

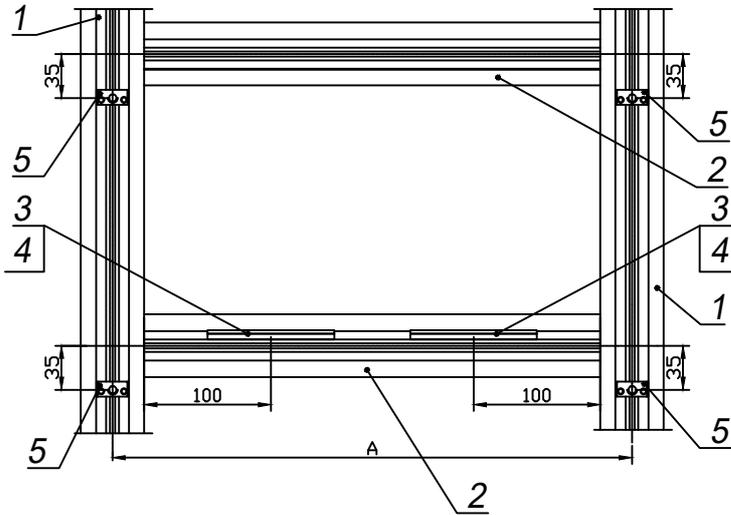


№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	500.510.01
3	500.530.01
4	РУ-50.02
5	РУ-50.03
6	РПИ-50.0х
7	Винт ВС 5.5х... DIN 7976
8	Бутиловая лента 45мм

№ поз.	Артикул
9	500.200.xx
10	500.520.01
11	500.630.xx (100мм)
12	РУ-50.01
13	Пластина ...х3х100

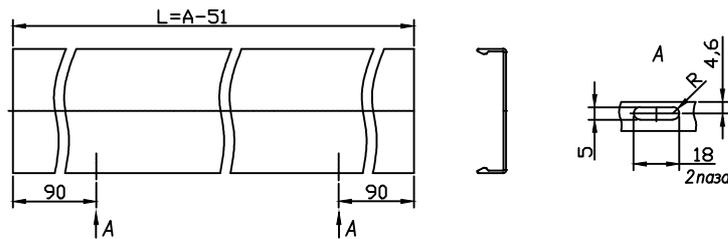
Продолжение см. на стр. 9.12

Схема расположения опорных подкладок и водоотводников РПИ-50.115

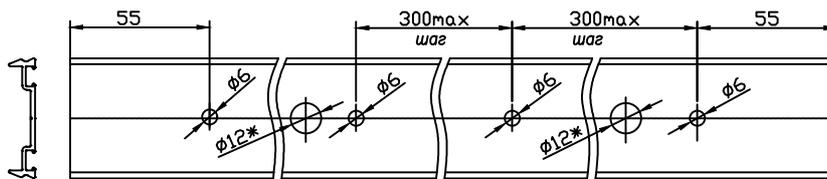


№ поз.	Артикул
1	500.100.хх
2	500.200.хх
3	500.630.хх
4	Пластина ...х3х100
5	РПИ-50.115

Обработка крышки ригеля 500.520.01

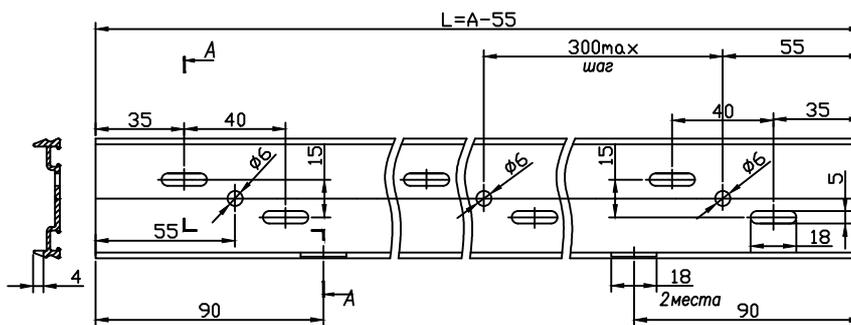


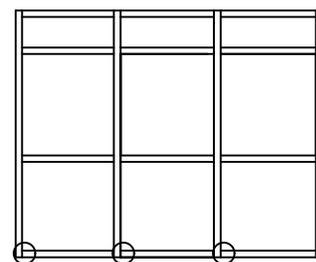
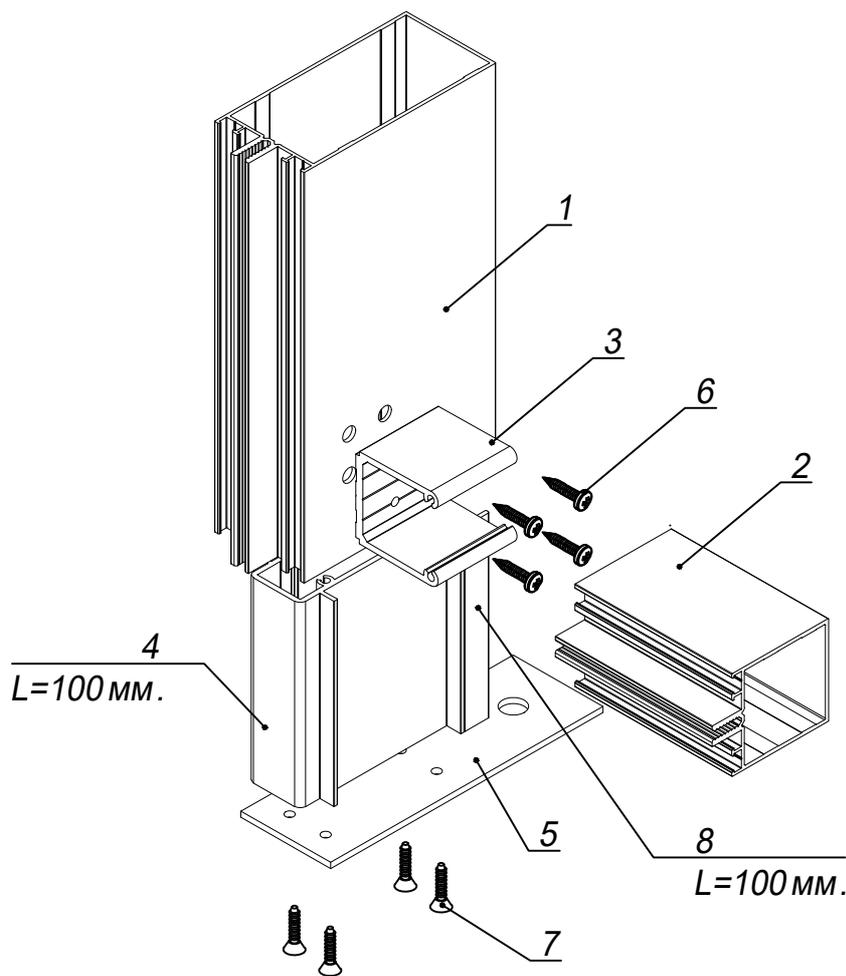
Обработка прижима стойки 500.530.01



\* отверстие обрабатывается в местах установки водоотводника РПИ-50.115

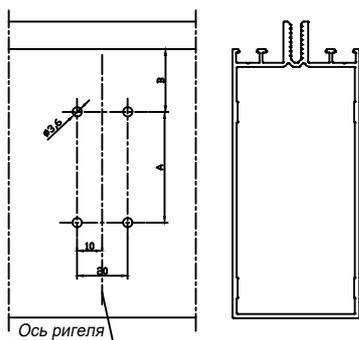
Обработка прижима стойки 500.530.01





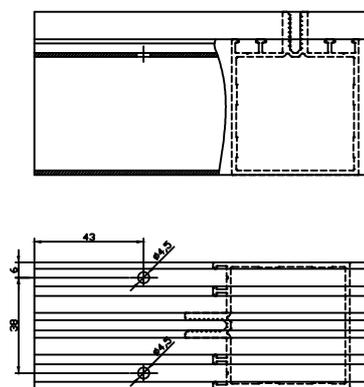
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.200.xx
3	500.620.01
4	500.610.xx
5	РМИ-50.012М/ РМИ-50.020М
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
8	500.611.01

Обработка стойки 500.200.xx

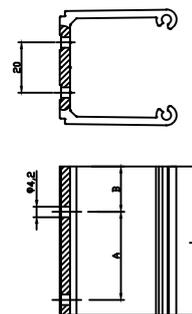


Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	14,5
500.200.045	-	25
500.200.054	20	25
500.200.069	35	25
500.200.087	50	25
500.200.107	70	25
500.200.117	70	25
500.200.127	90	25
500.200.137	90	25
500.200.147	110	25
500.200.147-1	90	25
500.200.167	130	25
500.200.189	152	25
500.200.083	45	25

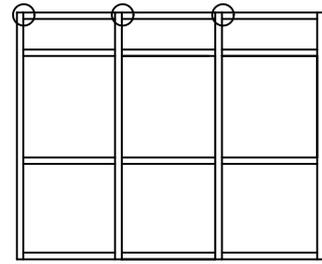
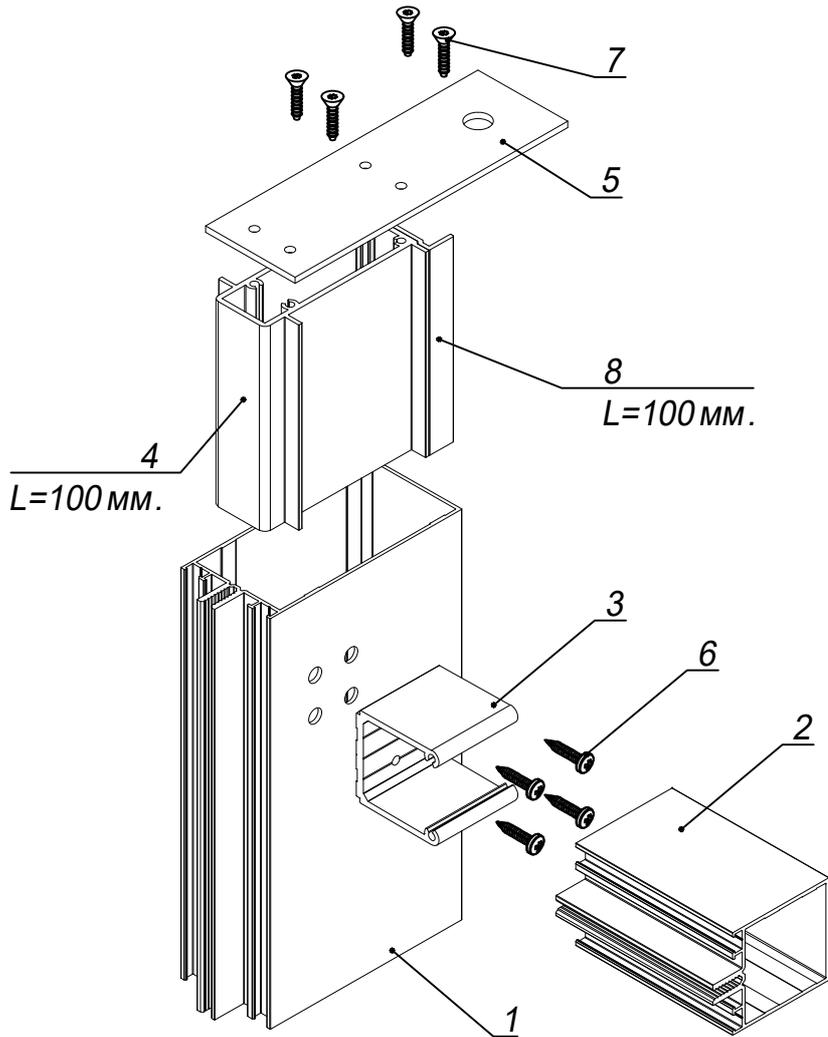
Обработка ригеля 500.200.xx



Обработка закладной 500.620.01

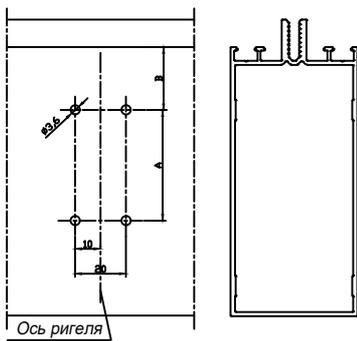


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	A, мм	B, мм
РМИ-50.621-015	500.200.025	15	-	7,5
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18



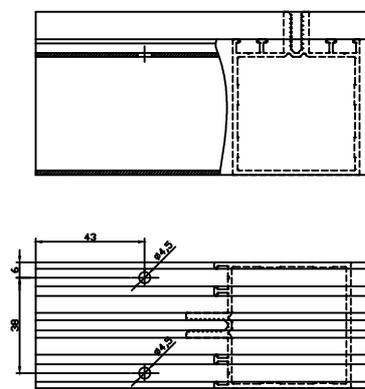
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.200.xx
3	500.620.01
4	500.610.xx
5	РМИ-50.012М/ РМИ-50.020М
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
8	500.611.01

Обработка стойки 500.200.xx

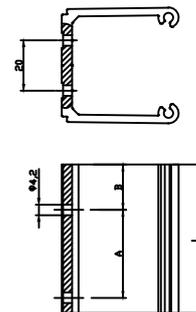


Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	14,5
500.200.045	-	25
500.200.054	20	25
500.200.069	35	25
500.200.087	50	25
500.200.107	70	25
500.200.117	70	25
500.200.127	90	25
500.200.137	90	25
500.200.147	110	25
500.200.147-1	90	25
500.200.167	130	25
500.200.189	152	25
500.200.083	45	25

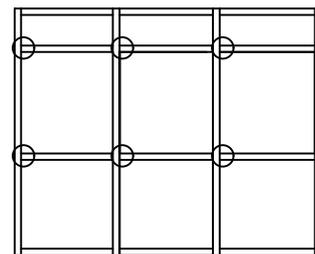
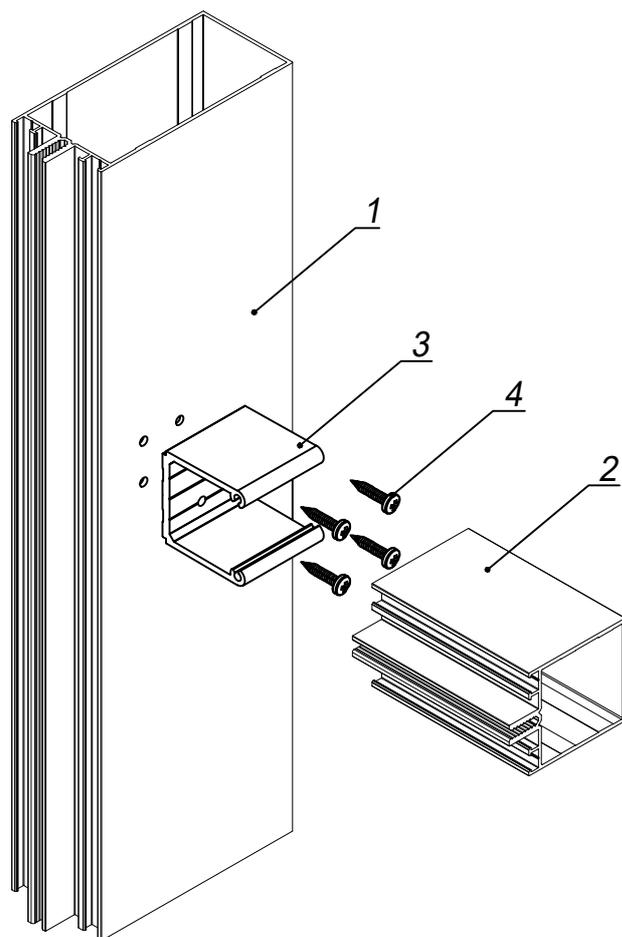
Обработка ригеля 500.200.xx



Обработка закладной 500.620.01

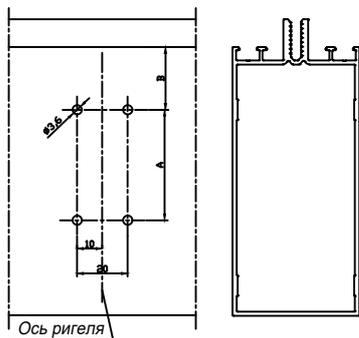


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	A, мм	B, мм
РМИ-50.621-015	500.200.025	15	-	7,5
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18



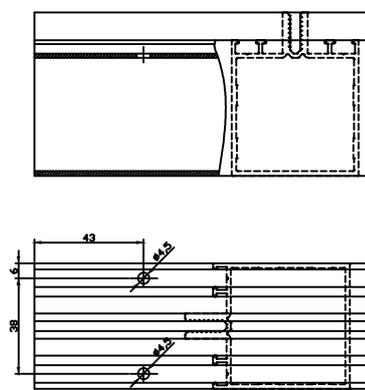
№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	500.200.xx
3	500.620.01
4	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981

Обработка стойки 500.200.xx

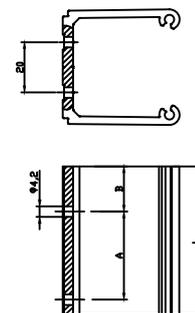


Артикул ригеля	A, мм	B, мм
500.200.025	-	14,5
500.200.045	-	25
500.200.054	20	25
500.200.069	35	25
500.200.087	50	25
500.200.107	70	25
500.200.117	70	25
500.200.127	90	25
500.200.137	90	25
500.200.147	110	25
500.200.147-1	90	25
500.200.167	130	25
500.200.189	152	25
500.200.083	45	25

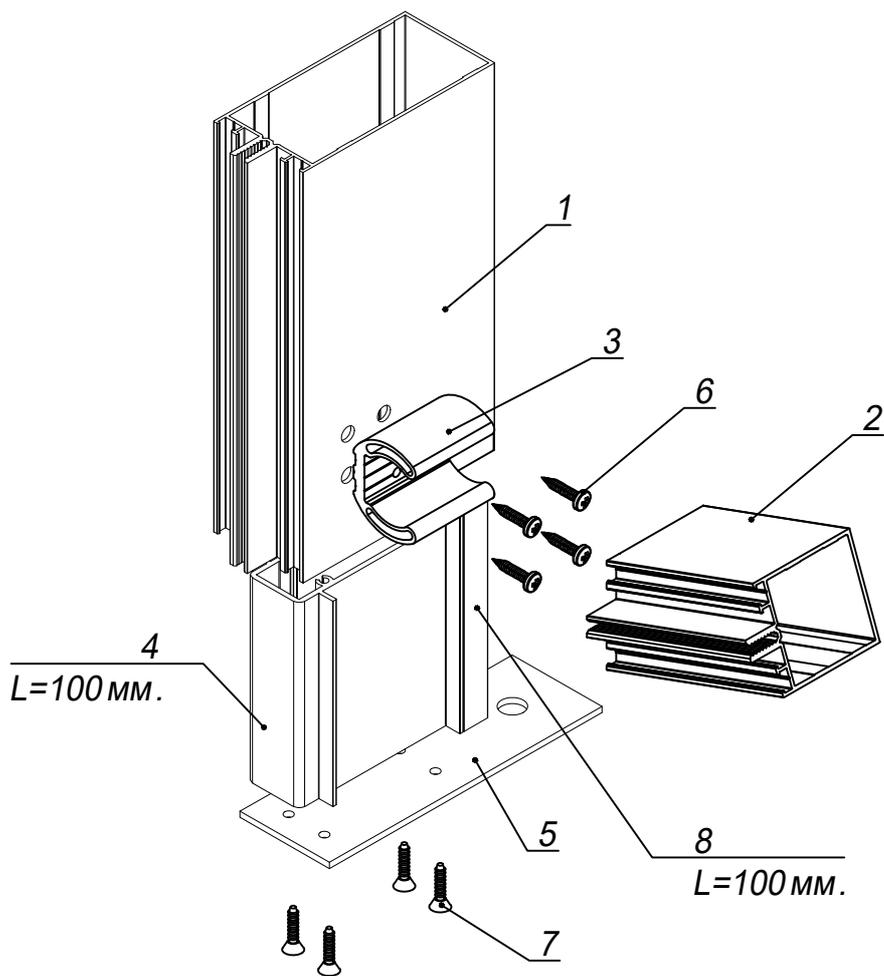
Обработка ригеля 500.200.xx



Обработка закладной 500.620.01

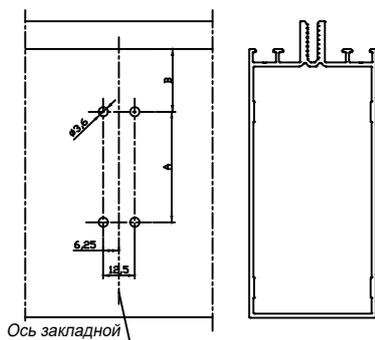


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	A, мм	B, мм
РМИ-50.621-015	500.200.025	15	-	7,5
РМИ-50.621-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.621-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.621-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.621-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.621-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.621-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.621-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.621-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.621-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.621-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.621-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.621-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.621-072	500.200.083	72	45	18



№ поз.	Артикул
1	500.200. xx
2	500.200. xx
3	500.620.02
4	500.610. xx
5	РМИ-50.012М/ РМИ-50.020М
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
8	500.611.01

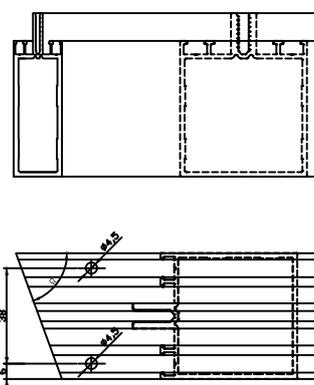
Обработка стойки 500.200.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	14,5
500.200.045	-	25
500.200.054	20	25
500.200.069	35	25
500.200.087	50	25
500.200.107	70	25
500.200.117	70	25
500.200.127	90	25
500.200.137	90	25
500.200.147	110	25
500.200.147-1	90	25
500.200.167	130	25
500.200.189	152	25
500.200.083	45	25

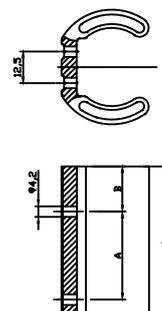
\* отверстия обработать при установке ригеля.

Обработка ригеля 500.200.xx

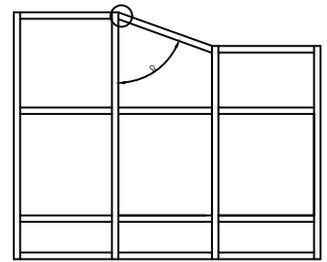
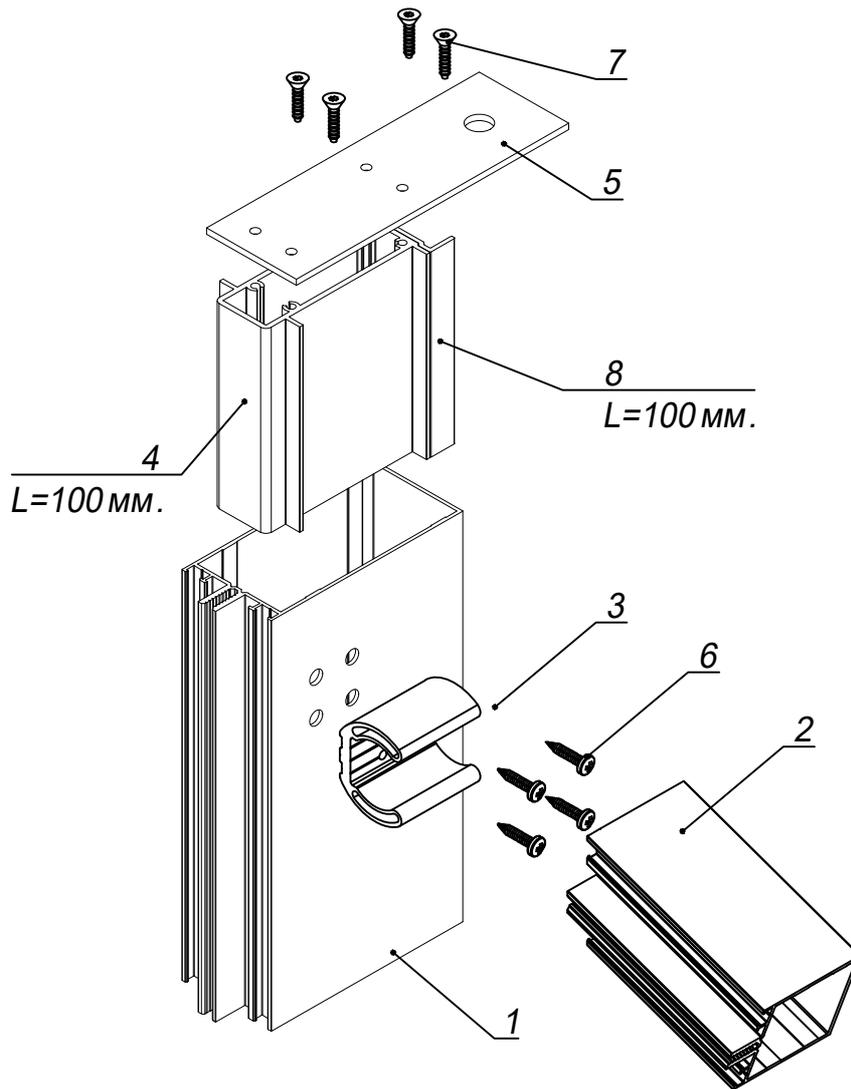


Ω - угол наклона ригеля.

Обработка закладной 500.620.02

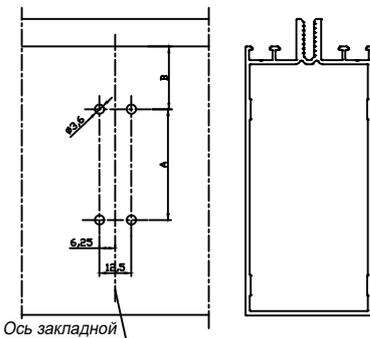


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
РМИ-50.622-015	500.200.025	15	-	7,5
РМИ-50.622-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.622-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.622-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.622-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.622-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.622-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.622-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.622-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.622-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.622-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.622-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.622-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.622-072	500.200.083	72	45	18



№ поз.	Артикул
1	500.200. xx
2	500.200. xx
3	500.620.02
4	500.610. xx
5	РМИ-50.012М/ РМИ-50.020М
6	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981
7	Винт ВС 4.2x19 DIN 7982
8	500.611.01

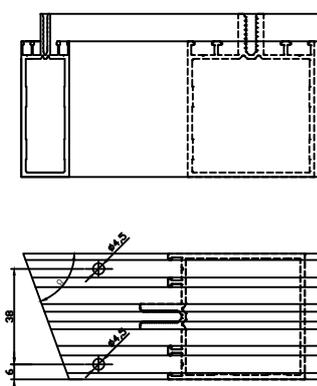
Обработка стойки 500.200.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	14,5
500.200.045	-	25
500.200.054	20	25
500.200.069	35	25
500.200.087	50	25
500.200.107	70	25
500.200.117	70	25
500.200.127	90	25
500.200.137	90	25
500.200.147	110	25
500.200.147-1	90	25
500.200.167	130	25
500.200.189	152	25
500.200.083	45	25

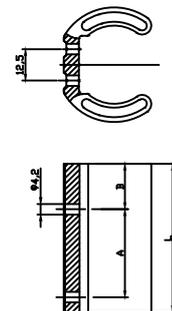
\* отверстия обработать при установке ригеля.

Обработка ригеля 500.200.xx

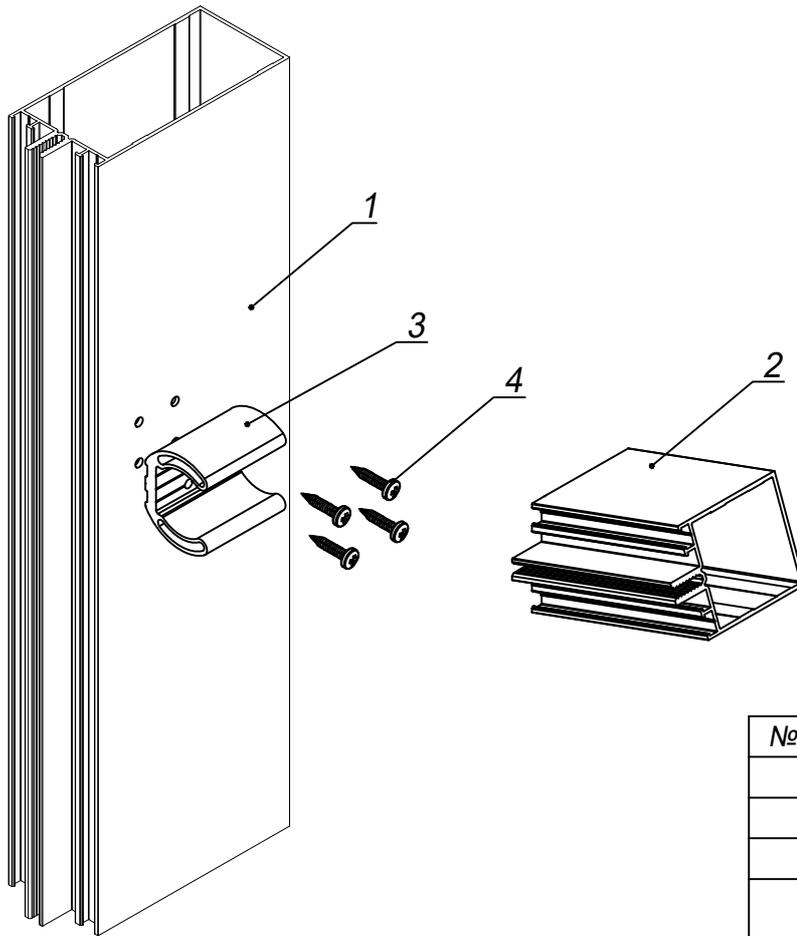


Ω - угол наклона ригеля.

Обработка закладной 500.620.02

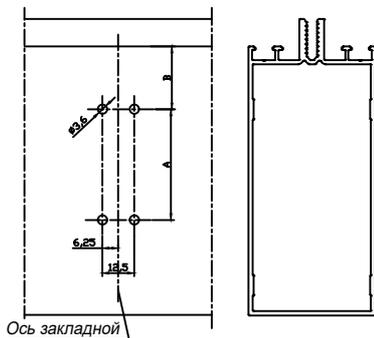


Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
РМИ-50.622-015	500.200.025	15	-	7,5
РМИ-50.622-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.622-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.622-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.622-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.622-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.622-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.622-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.622-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.622-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.622-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.622-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.622-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.622-072	500.200.083	72	45	18



№ поз.	Артикул
1	500.200. xx
2	500.200. xx
3	500.620.02
4	Винт ВС 4.2x13 DIN 7981

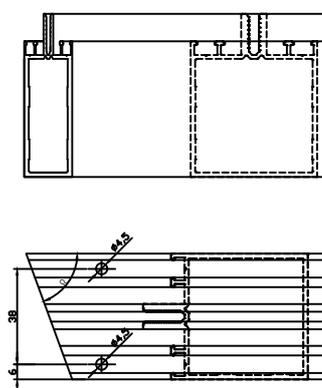
Обработка стойки 500.200.xx



Артикул ригеля	А, мм	В, мм
500.200.025	-	14,5
500.200.045	-	25
500.200.054	20	25
500.200.069	35	25
500.200.087	50	25
500.200.107	70	25
500.200.117	70	25
500.200.127	90	25
500.200.137	90	25
500.200.147	110	25
500.200.147-1	90	25
500.200.167	130	25
500.200.189	152	25
500.200.083	45	25

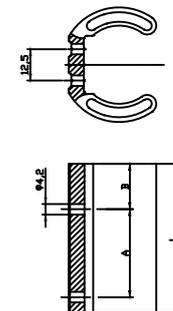
\* отверстия обработать при установке ригеля.

Обработка ригеля 500.200.xx



Ω - угол наклона ригеля.

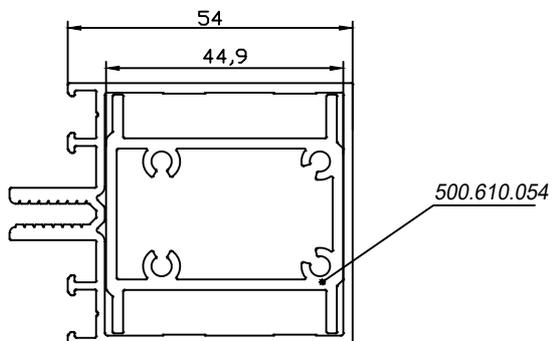
Обработка закладной 500.620.02



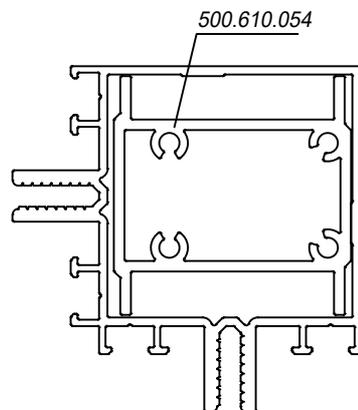
Артикул закладной	Артикул ригеля	L, мм	А, мм	В, мм
РМИ-50.622-015	500.200.025	15	-	7,5
РМИ-50.622-035	500.200.045	35	-	18
РМИ-50.622-044	500.200.054	44	20	18
РМИ-50.622-059	500.200.069	59	35	18
РМИ-50.622-077	500.200.087	77	50	18
РМИ-50.622-097	500.200.107	97	70	18
РМИ-50.622-097	500.200.117	97	70	18
РМИ-50.622-117	500.200.127	117	90	18
РМИ-50.622-117	500.200.137	117	90	18
РМИ-50.622-137	500.200.147	137	110	18
РМИ-50.622-117	500.200.147-1	117	90	18
РМИ-50.622-157	500.200.167	157	130	18
РМИ-50.622-179	500.200.189	179	152	18
РМИ-50.622-072	500.200.083	72	45	18

Схема установки закладных в стойки

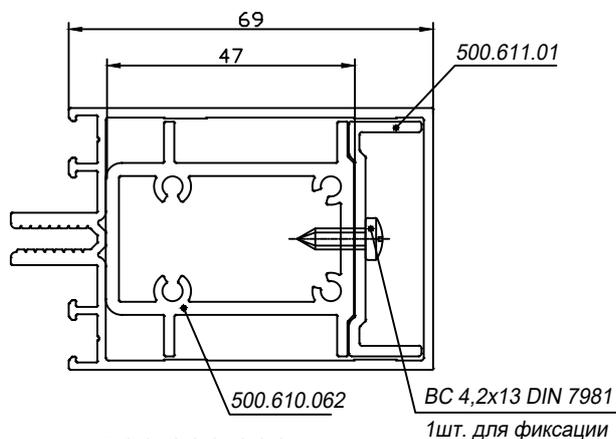
500.200.054



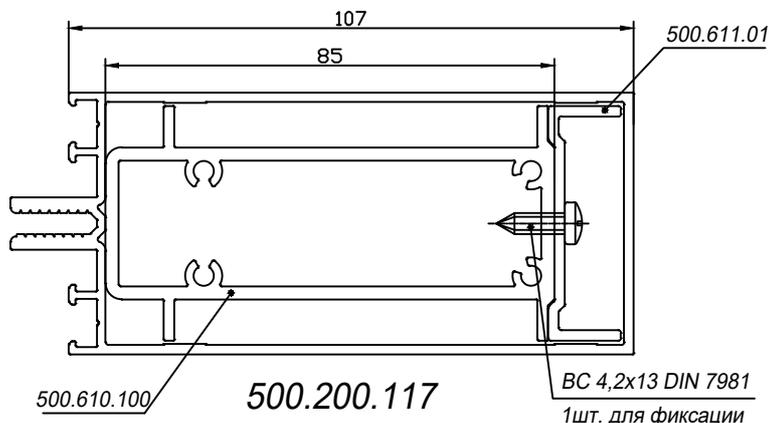
500.250.01



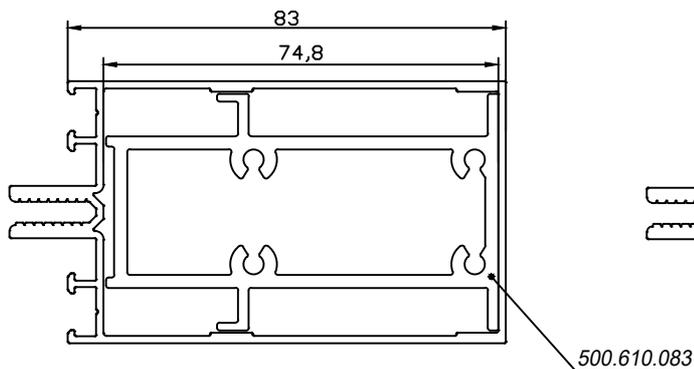
500.200.069



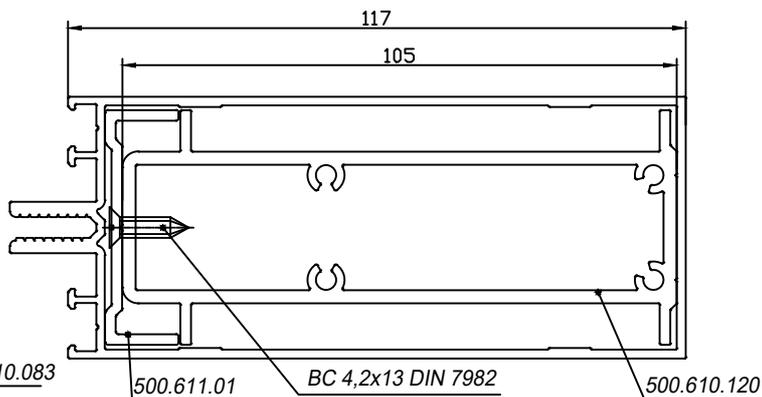
500.200.107



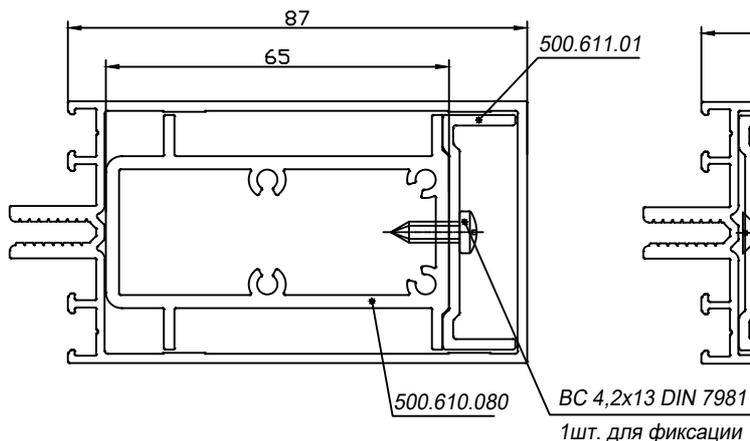
500.200.083



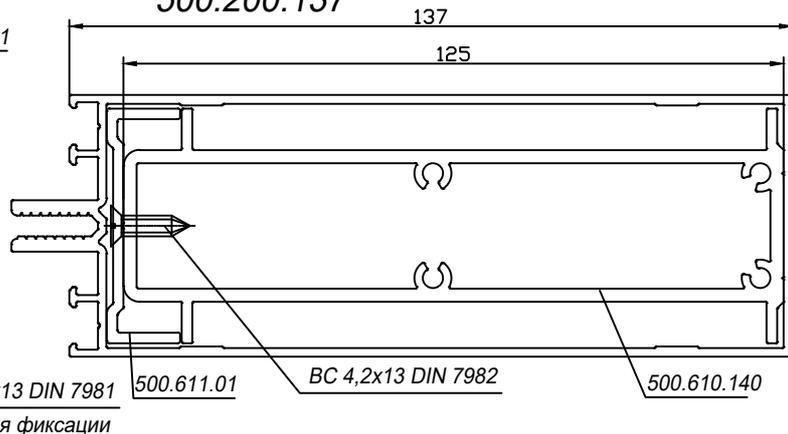
500.200.117

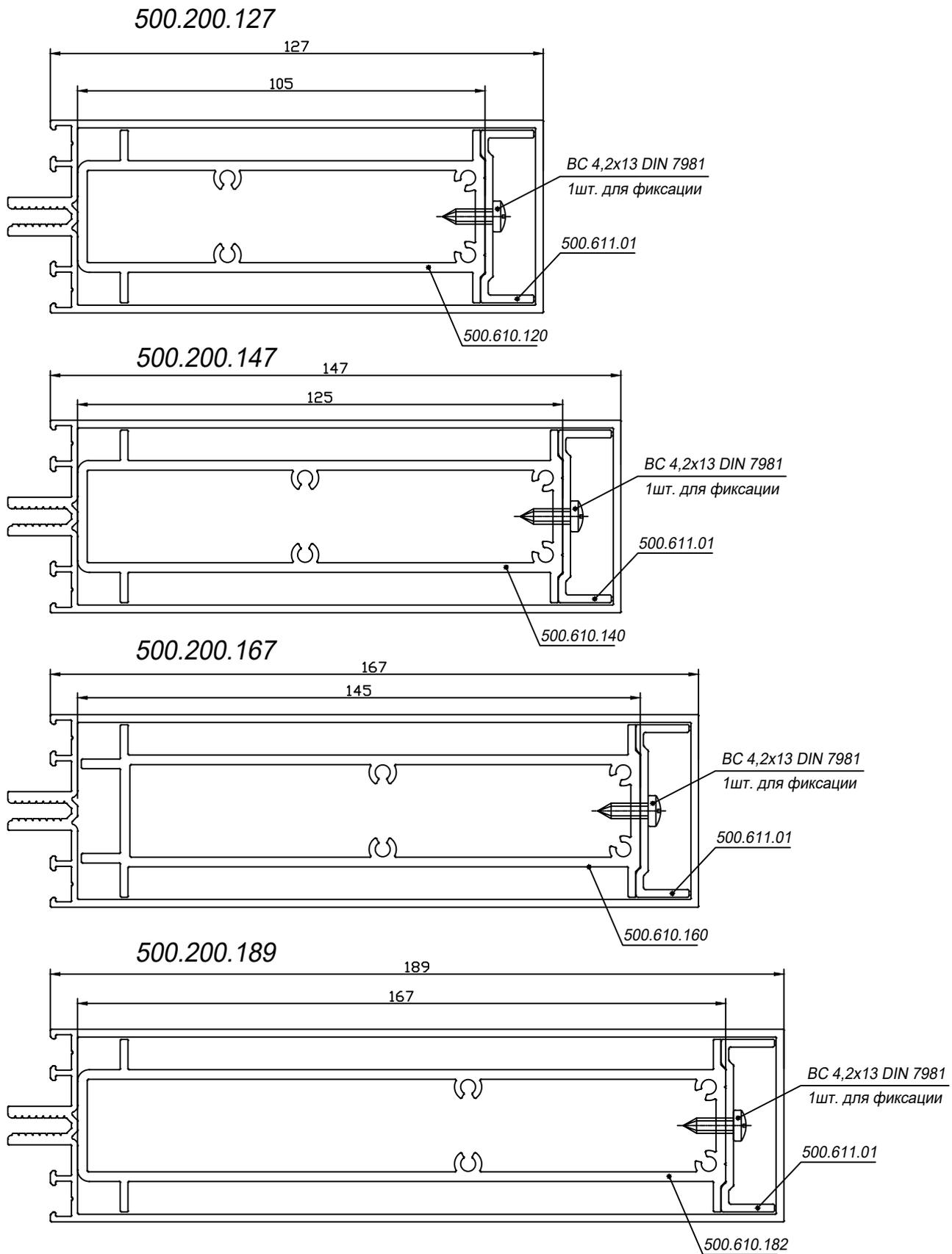


500.200.087

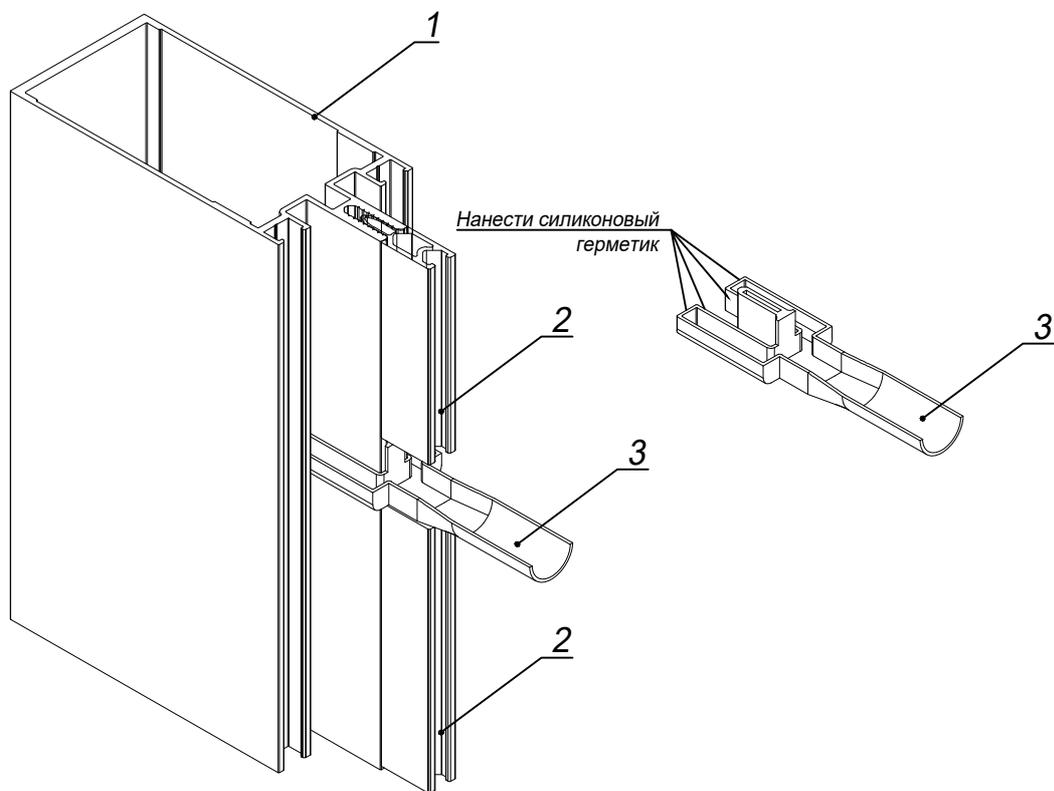


500.200.137

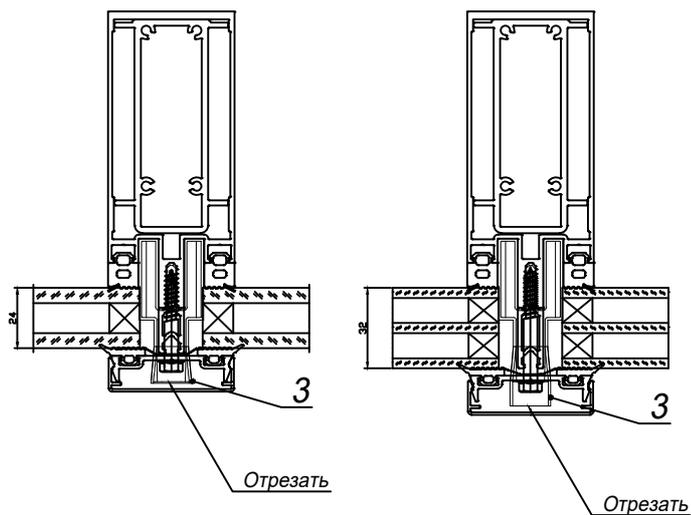




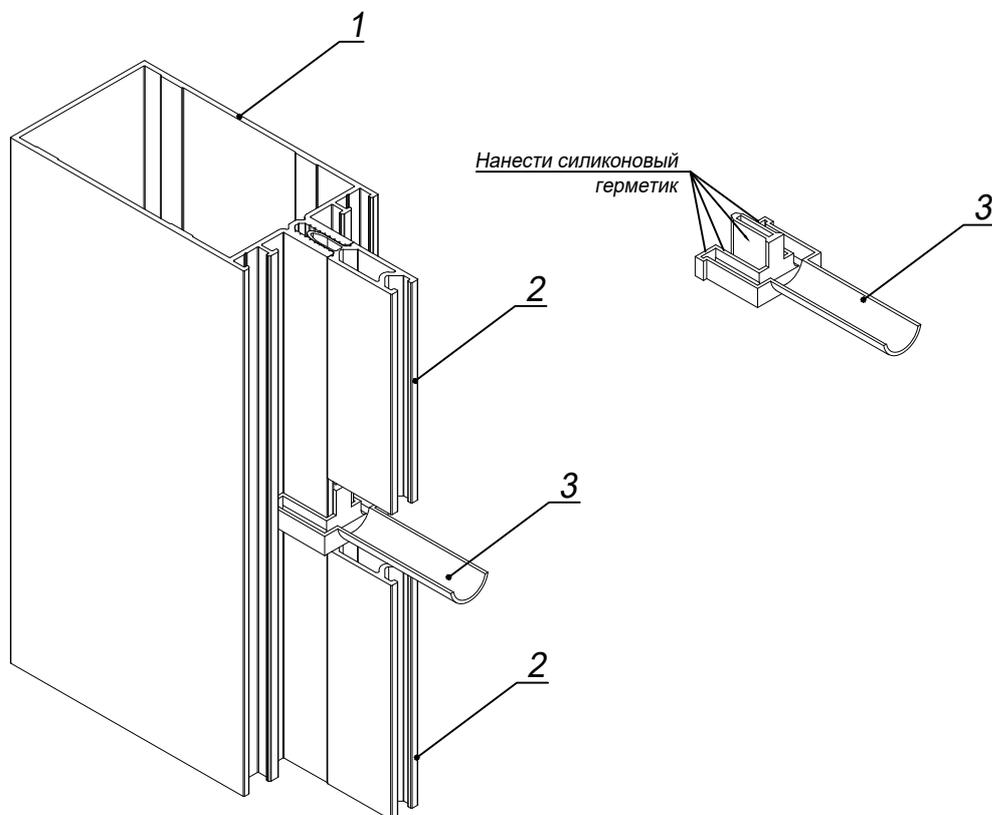
## Схема установки капельников РПИ-50.115



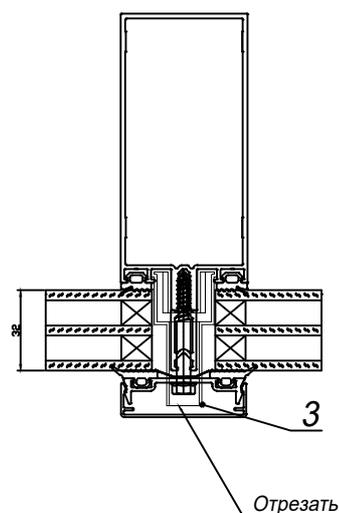
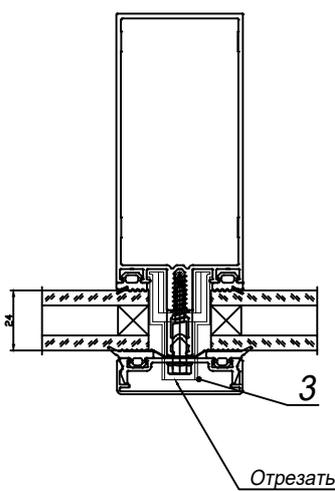
№ поз.	Артикул
1	500.100.xx
2	РПИ-50.xx
3	РПИ-50.115



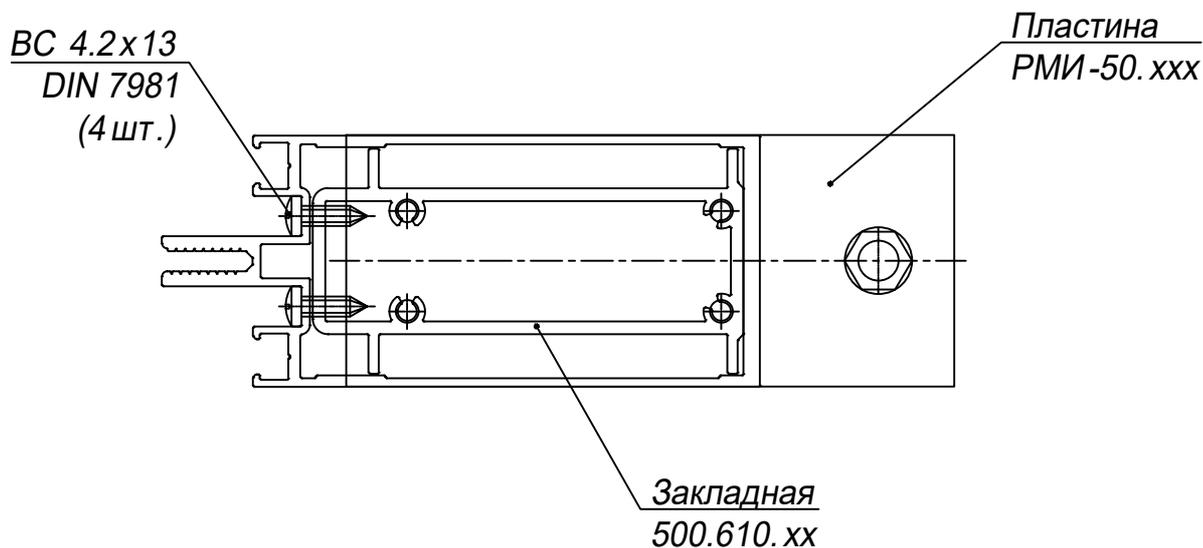
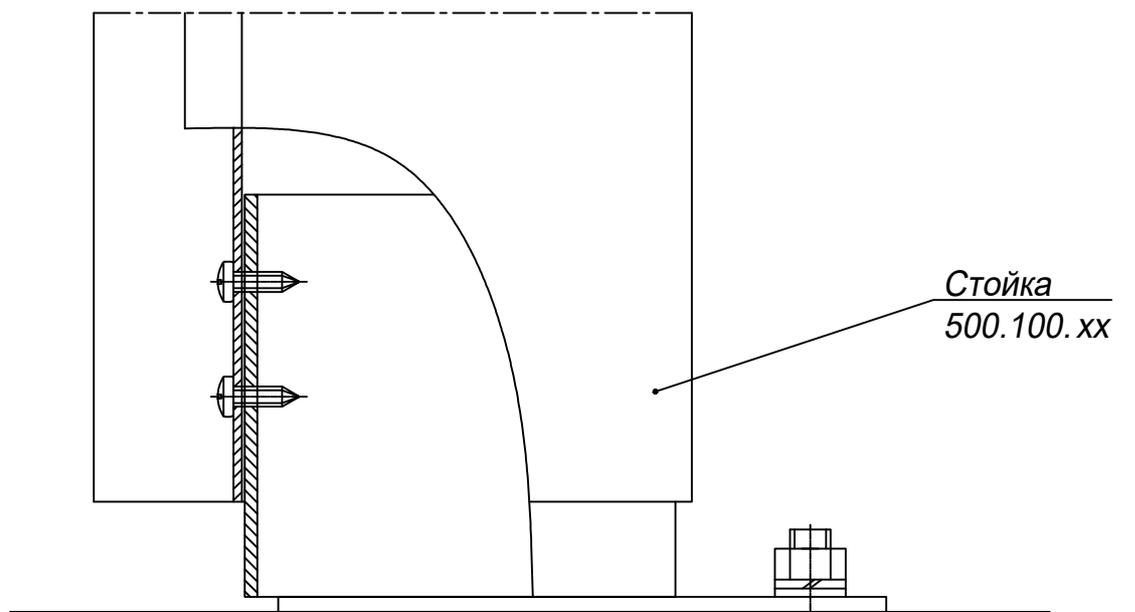
## Схема установки капельников РПИ-50.115RR



№ поз.	Артикул
1	500.200.xx
2	РПИ-50.xx
3	РПИ-50.115RR



Крепление нижнего конца стойки к закладной



*Серия 500*

*Обработка и сборка конструкций*

*Алрокс*

Ветер воздействует на плоскость поверхности заполнения фасада, которое закреплено в конструкции по четырем сторонам. Нагрузка от заполнения равномерно передается на элементы конструкции.

Под воздействием ветровой нагрузки элементы конструкции (стойки и ригели) изгибаются. Расчет элементов фасада сводится к выбору стоек и ригелей с моментами инерции  $J_x$ ,  $J_y$ , который удовлетворял бы условию:

$$f_{\text{факт.}} < f_{\text{доп.}}$$

где  $f_{\text{доп.}}$  - максимально допустимый прогиб стойки или ригеля. Определяется по СП 20.13330.2011, Таблица 42.

При заполнении одинарным стеклом:

$$f_{\text{доп.}} = L / 200.$$

При заполнении стеклопакетом:

$$f_{\text{доп.}} = L / 300.$$

$L$  - расстояние между узлами крепления стойки.

Методика расчета основывается на данных, приведенных в СП 20.13330.2011.

Данные, полученные в результате проведенных расчетов, должны быть проверены специалистом по расчету конструкций на стадии проектирования, так как приведенная методика является упрощенной и не может учесть все особенности реальной конструкции.

В данной методике приведены статические расчеты на прогиб стоек и ригелей под действием различных нагрузок. Основой для расчетов служат статические параметры профилей, указанные в данном каталоге, раздел №2 «Номенклатура профилей».

## 1. Расчет параметров стоек на прогиб под воздействием ветровой нагрузки.

1.1. Нормативное значение ветрового давления  $W_0$  следует принимать в зависимости от ветрового района согласно СП 20.13330.2011, табл. 11.1.

Таблица 11.1 (СП 20.13330.2011)

Ветровые районы СССР (принимаются по карте 3 приложения Ж)	Ia	I	II	III	IV	V	VI	VII
$W_0$ , кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	0,17 (17)	0,23 (23)	0,30 (30)	0,38 (38)	0,48 (48)	0,60 (60)	0,73 (73)	0,85 (85)

1.2. Нормативное значение средней составляющей ветровой нагрузки  $W_m$  определяется по формуле:

$$W_m = W_0 * k * c$$

Коэффициенты  $k$ , учитывающие изменение ветрового давления по высоте, определяются по табл. 11.2, в зависимости от типа местности.

Принимаются следующие типы местности:

A – открытые побережья морей, озер и водохранилищ, пустыни, степи, тундра, лесотундра.

B – городские территории, лесные массивы и т.п.

C – городские районы с застройкой зданиями высотой более 25 м.

аэродинамический коэффициент  $c$  определяется в соответствии с п. 11.1.7 (СП 20.13330.2011)

1.3. Нормативное значение ветровой нагрузки  $W$  определяется как сумма средней  $W_m$  и пульсационной  $W_p$  составляющей ветровой нагрузки

$$W = W_m + W_p$$

1.4. Пульсационная составляющая ветровой нагрузки рассчитывается по формуле :

$$W_p = W_m \cdot K_p$$

$K_p$  - коэффициент пульсаций давления ветра, определяется по табл.11.4. (СП 20.13330.2011)

Таблица 11.2 (СП 20.13330.2011)

Высота $z$ , м	Коэффициент $k$ для типов местности		
	A	B	C
$\leq 5$	0,75	0,5	0,4
10	1,0	0,65	0,4
20	1,25	0,85	0,55
40	1,5	1,1	0,8
60	1,7	1,3	1,0
80	1,85	1,45	1,15
100	2,0	1,6	1,25
150	2,25	1,9	1,55
200	2,45	2,1	1,8
250	2,65	2,3	2,0
300	2,75	2,5	2,2
350	2,75	2,75	2,35
$\geq 480$	2,75	2,75	2,75

1.4. Подбор стойки производится исходя из расчета необходимого момента инерции  $J_x$ .

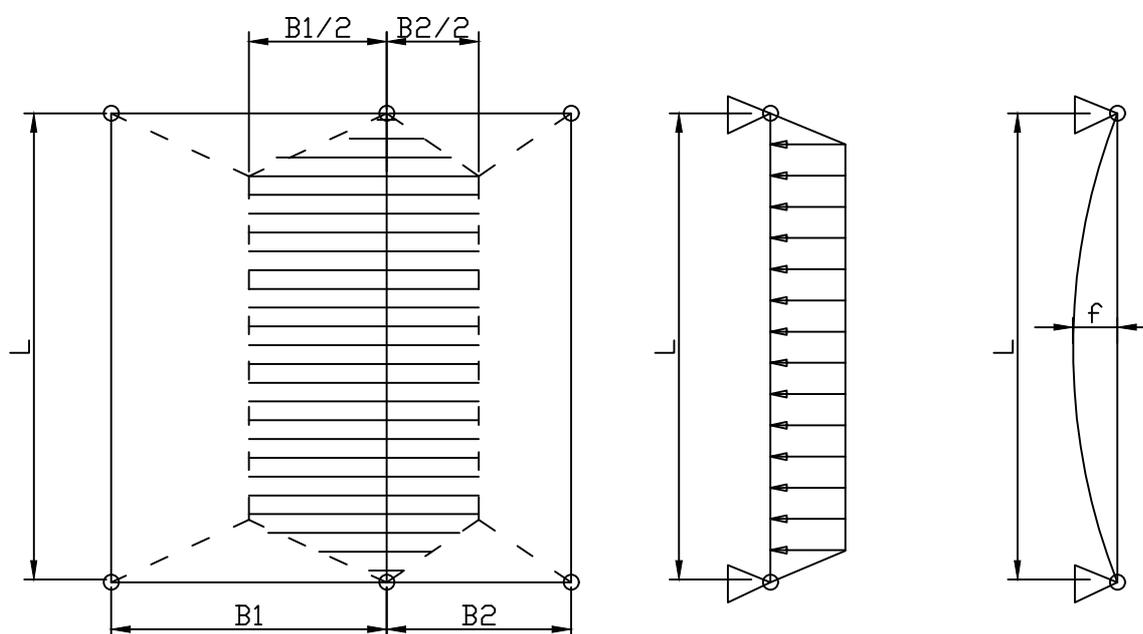


Схема нагрузок для однопролетной схемы.

Вычисление требуемого момента инерции производится по формуле:

$$J_x = 5/384 * (q_{расч} * L^4) / (E * f_{доп})$$

где  $q$  - расчетная линейная равномерная нагрузка на единицу поверхности, кг/см,

$$q = W * (B1/2 + B2/2);$$

$L$  - расстояние между узлами крепления, см;

$E$  - модуль упругости алюминия,  $7,1 * 10^5$  кгс/м<sup>2</sup>;

$f_{доп}$  - максимально допустимая деформация, см;

1.5. На основании вычисленных требуемых моментов инерции для каждого профиля, по каталогу подбираем профиль с моментом инерции равным или большим требуемого.

## 2. Расчет параметров ригелей на прогиб под воздействием веса заполнения.

Вычисление требуемого момента инерции горизонтальных импостов на прогиб от веса заполнения выполняется из условия  $f_{\text{факт}} < f_{\text{доп}}$ ,  
 где  $f_{\text{доп}}$  - допускаемый прогиб горизонтального импоста. Эта величина принимается 0,3 см (с некоторым запасом, исходя из технологических ограничений).

$f_{\text{факт}}$  - фактический прогиб для средней однопролетной балки (ригеля) со свободными опорами и сосредоточенной нагрузкой.

Фактический прогиб вычисляется по формуле:

$$f_{\text{факт}} = (F \times a^3 / (24 \times E \times J)) \times (3 \times B^2 / a^2 - 4).$$

Откуда требуемый момент инерции горизонтального ригеля равен:

$$J_y \geq (F \times a^3 / (24 \times E \times f)) \times (3 \times B^2 / a^2 - 4)$$

где  $E$  - модуль упругости алюминия,  $7,1 \times 10^5$  Па;

$B$  - длина горизонтального ригеля, см;

$a$  - расстояние от края горизонтального ригеля до оси подкладки под заполнение, см;

$f_{\text{доп}}$  - допустимый прогиб горизонтального ригеля, см;

$F = F_{\text{запол}} / 2$ , кгс;

$F_{\text{запол}} = B \times H \times S \times g$  - нагрузка от заполнения, кгс;

$H$  - высота заполнения, см;

$S$  - суммарная толщина заполнения (стекла), см;

$g$  - удельный вес заполнения (для стекла = 0,0025), кгс/см<sup>3</sup>;

На основании вычисленных требуемых моментов инерции для каждого профиля, по каталогу подбираем профиль с моментом инерции равным или большим требуемого.